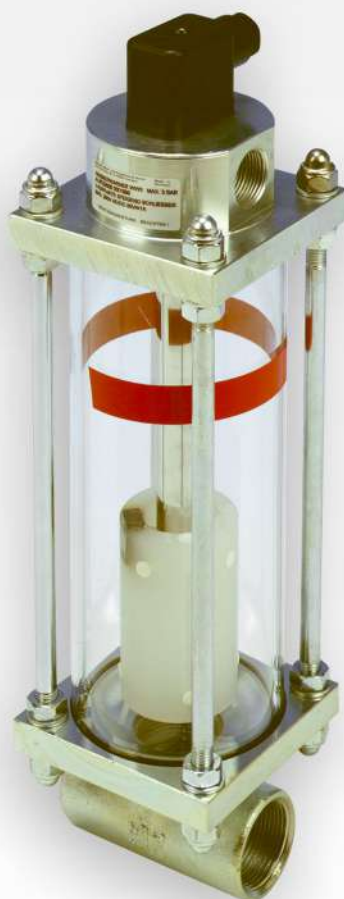




Avisador de agua WW3, WW10

La entrada de agua o condensación de agua en sistemas hidráulicos o de lubricación modifica las propiedades del aceite y fomenta el desgaste de los rodamientos y otros componentes. Por este motivo, en caso de aceites con buena demulsibilidad debe retirarse con rapidez el agua separada.

Para detectar el agua liberada en estas aplicaciones, la medición de la interfaz física resulta un proceso fiable y constituye la base de nuestros originales detectores de agua. Los conjuntos de montaje opcionales facilitan la instalación y el montaje.

Las unidades WW3 y WW10 van provistas de un flotador especial diseñado para mantenerse hundido en el aceite y flotar en el agua.

El volumen de la carcasa es tan reducido que el contacto superior se activa ya con solo aprox. 1 litro de agua. Aquí, el contacto inferior actúa de aviso previo. El flotador activa estos contactos sin tocarlos y la cámara de muestreo los separa.

Diseñando adecuadamente el fondo del recipiente es posible también combinar la función del sensor de agua con la de un interruptor de nivel y temperatura. Opcionalmente, el sensor de agua puede suministrarse también con dos puntos de conmutación para mayores presiones de servicio.

Método de medición fiable y físico

Cantidad de indicación reducida

Instalación sencilla

Independiente de la oleoquímica

Conjunto de montaje disponible

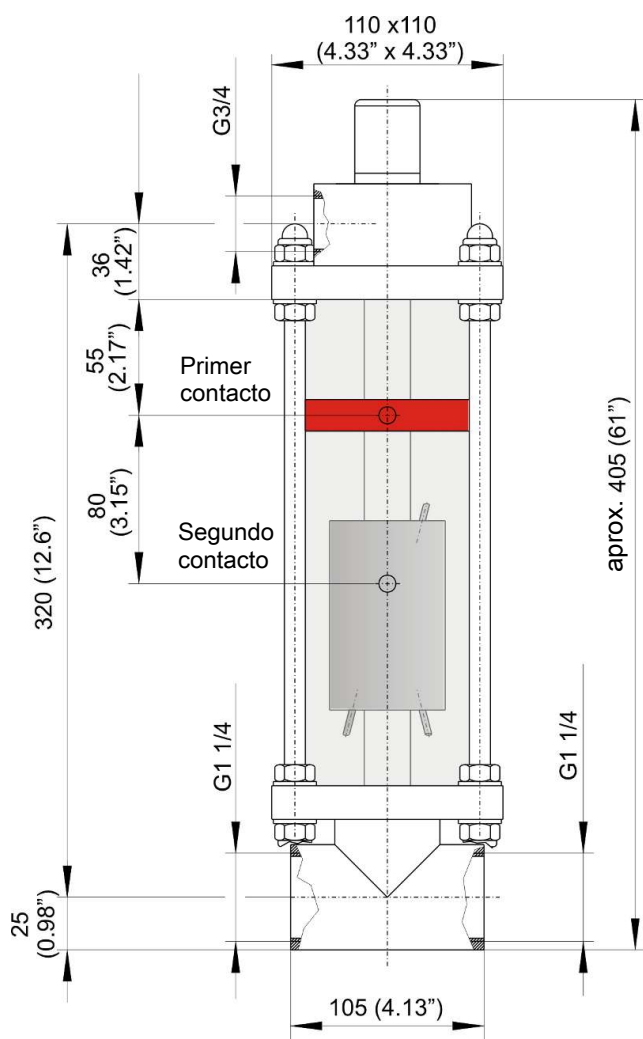


Características técnicas

Datos técnicos de las unidades WW3 y WW10

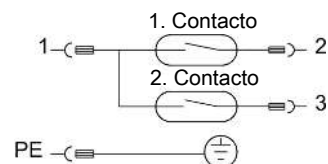
Presión máxima de servicio:	WW3 = 3 bar WW10 = 10 bar
Temperatura de servicio:	de 0 °C a 80 °C
Viscosidad máxima:	1200 mm ² /s
Densidad de aceite máxima:	0,86 kg/dm ³
Material	
Carcasa:	WW3 = cubierta transparente WW10 = cubierta de acero
Flotador:	PP
Tipo de contacto:	contactos reed, con 2 contactos de trabajo, contactos de reposo o conmutadores (ver también la asignación de contactos)
Tensión máxima de servicio:	230 V AC/DC
Potencia de conmutación máxima:	contacto de trabajo/contacto de reposo 50 VA (AC)/50 W (DC) conmutador 40 VA/40 W
Corriente máxima de conmutación:	1 A
Conector:	S6 (6 pol. + PE DIN EN 175301-803)
Tipo de protección:	IP65
Prensaestopas:	PG 11
Peso:	WW3 = 6 kg WW10 = 8 kg

Dimensiones/asignación de contactos

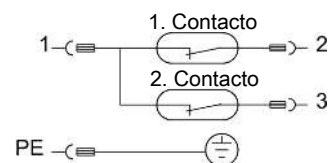


Asignación de contactos

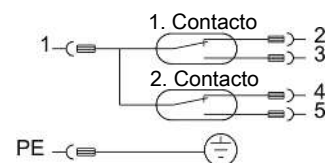
WW3 / WW10



WW3-SO / WW10-SO



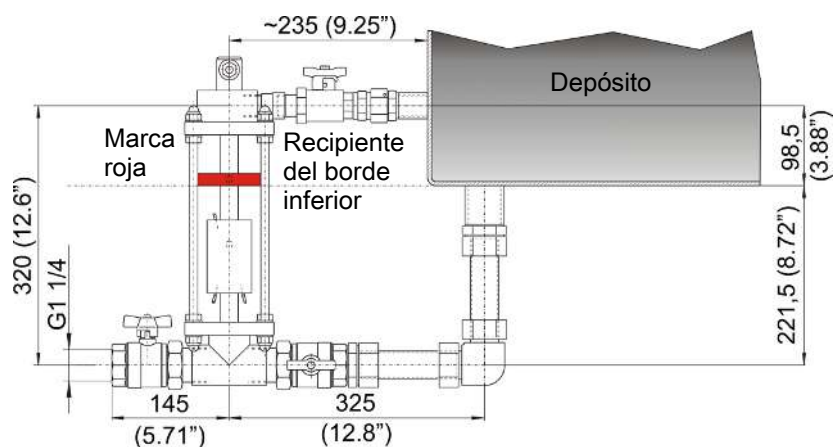
WW3-SW / WW10-SW



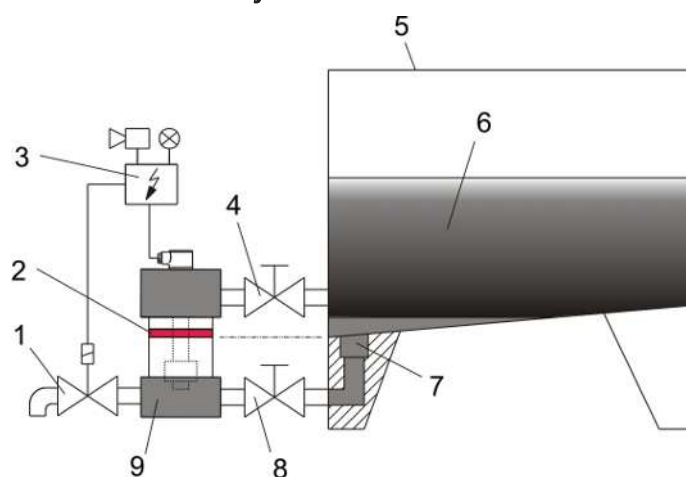
Todos los datos obtenidos con el **depósito vacío** o el flotador en la posición inferior.

Conjunto de montaje

El set de montaje mostrado sirve para montar fácilmente el detector de agua en el recipiente de aceite sin que ocupe demasiado espacio. El set incluye todas las conexiones, manguitos y válvulas de bloqueo que se necesitan. Las longitudes de los manguitos han sido seleccionadas de tal forma que haya el menor volumen muerto posible. La fijación se realiza con dos manguitos soldados en el depósito.



Estructura de montaje



1 Válvula de descarga	2 Marca roja
3 Unidad de regulación/señal	4 Válvula de bloqueo superior
5 Depósito	6 Aceite
7 Agua	8 Válvula de bloqueo inferior
9 Sensor de agua	

Instrucciones de pedido

N.º art.	Descripción
30 01 999	Sensor de agua WW3
30 02 999	Sensor de agua WW3-SO
30 09 999	Sensor de agua WW3-SW
30 05 999	Sensor de agua WW10
30 06 999	Sensor de agua WW10-SO
30 00 999	Sensor de agua WW10-SW
31 01 999	Set de montaje