

## Gasentnahmesonde GAS 222.17

Die Gasanalyse ist in vielen Anwendungsbereichen der Schlüssel zur sicheren und effizienten Beherrschung von Prozessabläufen, Umweltschutz und Qualitätssicherung. Von entscheidendem Einfluss auf die Reproduzierbarkeit und Genauigkeit der Analysenergebnisse ist in der extraktiven Gasanalyse die Gestaltung der Entnahmestelle des Messgases.

Aus der Zusammensetzung des Messgases ergeben sich für die Entnahmesonden die individuellen Anforderungen an Filterkapazität, Korrosionsbeständigkeit und funktionale Ausrüstung.

Die Betrachtung der Betriebskosten ist aber ebenfalls ein wichtiges Kriterium der Auswahl, befinden sich die Entnahmestellen doch häufig an schwer oder umständlich zugänglichen Stellen der Anlagen. Wirksame Rückspülmöglichkeiten der Partikelfilter und geringer Wartungsaufwand sind Kennzeichen der umfangreichen GAS-Sonden Baureihe.

Beheizte Sonde mit Austrittsfilter und Wetterschutzhaube

Einfache Entnahme des Austrittsfilters durch eine 90°-Drehung des Griffes

Der Sondenkörper und der Bereich der Anschlussverschraubung für die beheizte Messgasleitung sind vollständig isoliert

Selbstregelnde Beheizung auf ca. 180 °C mit Untertemperaturalarm

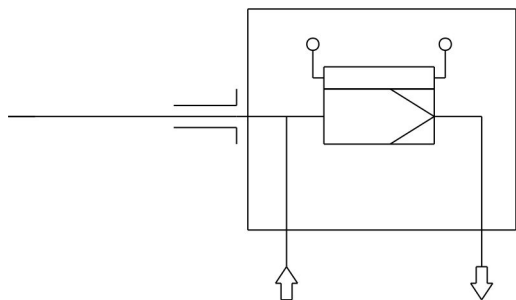
Für Staubbelastungen bis zu 2 g/m<sup>3</sup>

Diese Sonde ist für den Einsatz im Ex-Bereich nicht geeignet

Optional Beschichtung medienberührender Teile mit SilcoNert® 2000



## Flussplan



## Technische Daten

## Technische Daten Gasentnahmesonde

Betriebstemperatur Sonde:	max. 200 °C
Umgebungstemperatur:	-20 bis +80 °C
Beheizung selbstregelnd:	+180 °C
Untertemperaturalarm:	Kontakt bei Betriebstemperatur offen, schließt bei < 140 °C Schaltstrom max. 4 A
Elektrische Daten:	230 V, 2,0 A, 50/60 Hz 115 V, 3,8 A, 50/60 Hz
Schutzart:	IP54
Max. Betriebsdruck:	6 bar
Medienberührende Teile:	Flansch: 1.4571 Dichtungen: Graphit/1.4404 und siehe Filter Optional Beschichtung mit SilcoNert® 2000 *

\*Die SilcoNert® 2000-Beschichtung bildet eine Schicht aus hydriertem, amorphem Silizium auf den medienberührten Oberflächen der Messgassonde. Sie wird durch chemische Gasphasenabscheidung (CVD) aufgebracht, wodurch eine gleichmäßig dünne Schicht auf der Oberfläche entsteht. SilcoNert® 2000 ist temperaturbeständig bis 400 °C, chemisch inert und hydrophob. Die Beschichtung ist beständig gegen viele chemisch korrosive Flüssigkeiten. Bei Unsicherheit bezüglich der Eignung für spezifische Gasmatrizen sind die Ansprechpartner bei Bühler Technologies GmbH zu kontaktieren.

## Bestellhinweise

Die Artikelnummer kodiert die Konfiguration Ihres Gerätes. Benutzen Sie dazu folgenden Typenschlüssel:

4622217	X	9	9	0	3	X	0	0	9	9	9	9	9	9	SN	Produktmerkmal
																<b>Flansch</b>
																DIN DN65 PN6
																ANSI 3"-150 lbs - mit CSA C & US-Zulassung
																ANSI 3"-150 lbs - ohne CSA C & US-Zulassung
																<b>Spannung der Sonde</b>
																115/230 V
																<b>Kalibrierigasanschluss</b>
																Ohne Kalibrierigasanschluss
																6 mm
																6 mm + Rückschlagventil
																1/4"
																1/4" + Rückschlagventil
																<b>Glasbeschichtung medienberührender Teile</b>
																SN SilcoNert® 2000 <sup>1)</sup>

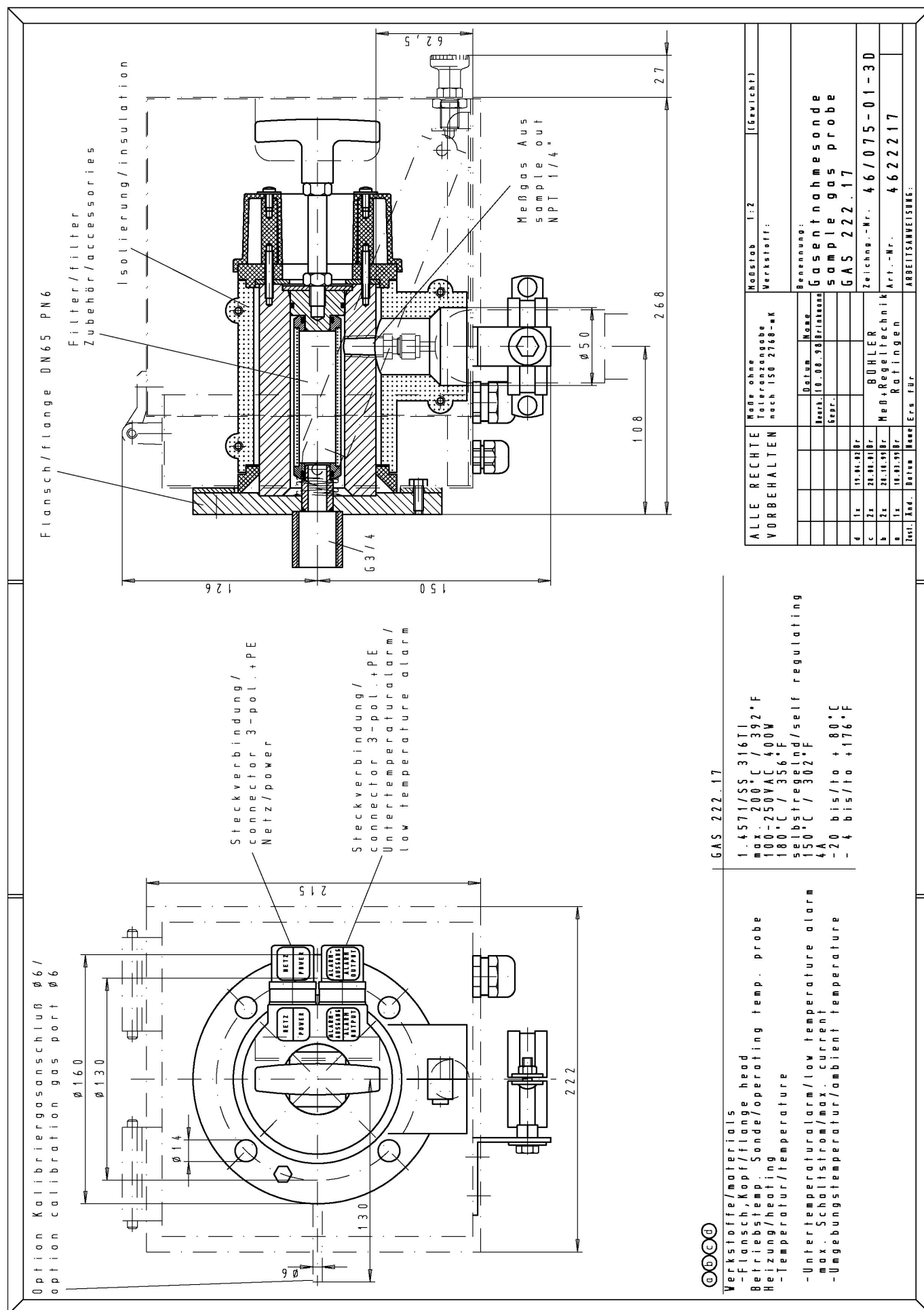
<sup>1)</sup> Verlängerung der Lieferzeit um ca. 6 Wochen.

## Optionen

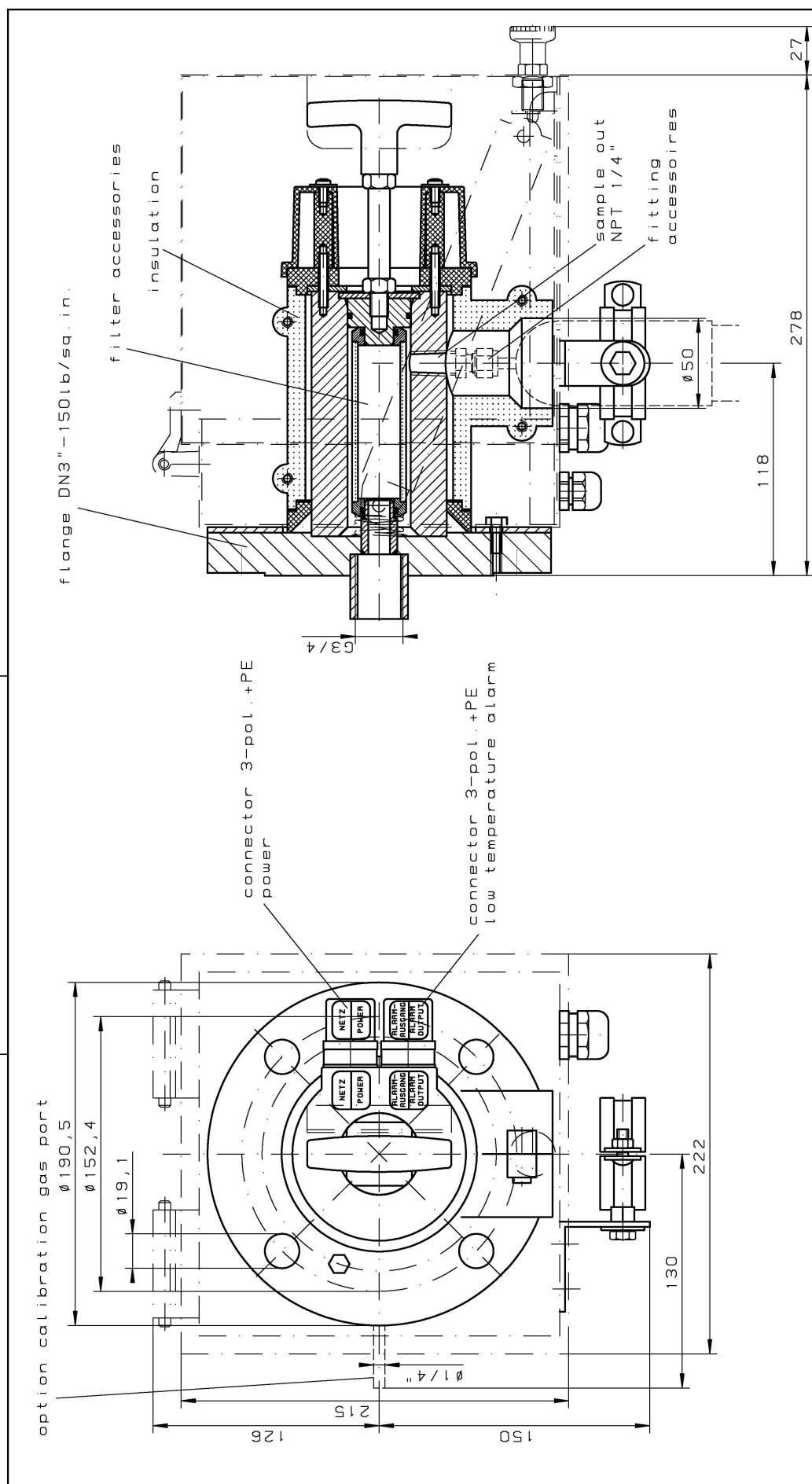
Das Basisgerät wird erst durch Hinzufügen von applikationsabhängigen Zubehör funktionsfähig. Informationen hierzu finden Sie im Zubehörsdatenblatt-Nr. 461099.

Zur allgemeinen Beschreibung siehe auch Datenblatt-Nr. 461000 "Gasentnahmesonden GAS 222".

## Abmessungen



## Abmessungen (ANSI-Flansch)



1. 4571/SS316Ti		Maßstab 1:2	(Gewicht)
max. 200 °C / 392 °F		Werkstoff:	
115-230V 50/60Hz		Benennung:	sample gas probe
180 °C / 356 °F			GAS 222.17 ANSI/CSA
140 °C / 284 °F, 4A		Zeichnung-Nr.	46/111-Z01-01-3A
-20 up to +80 °C		Art.-Nr.	4622217C
-4 up to +176 °F		ARBEITSANLEITUNG:	
-materials flange, head -operating temperature probe -heater self regulating -low temperature alarm -ambient temperature		ALLE RECHTE VORBEHALTEN Maße ohne Toleranzangabe nach ISO 2768-mK	Name Datum Bearb. 01.09.2005 Gepr.
alle Kanten gratfrei Oberflächenbearbeitung Ra Ra Ra Ra		a neu 12.10.06 Zust. Ind. Datum Name Ers für	BUHLER