

„Overfill safeguard for stationary containers for storing water-hazardous liquids“

Applicable for the following types:

NIVOTEMP 63-K4-WHG / 63-KN4-WHG

NIVOVENT 23-K4--WHG / 23-KN4-WHG

only in combination with the instruction manual BX100019



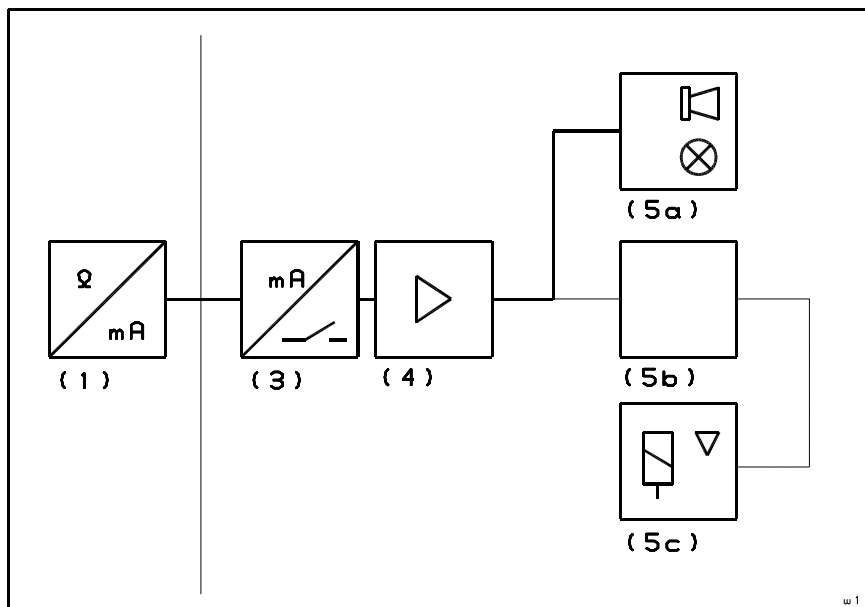
Table of Contents	Page
1 Structure of the overflow safeguard.....	3
1.1 Diagram of the overflow safeguard	3
1.2 Function description	4
1.3 Type code.....	5
1.4 Dimension sheets, technical data.....	6
1.4.1 Dimension sheet NIVOTEMP.....	6
1.4.2 Dimension sheet NIVOVENT	7
1.4.2.1 Technical data.....	8
2 Material of the level detector	9
3 Areas of application of the level detector	9
4 Fault report, error reports	9
5 Installation information	9
5.1 Installation of the level detector.....	9
5.2 Electrical connection of the level detector	10
5.2.1 Signal output for overflow alarm.....	10
6 Setting information.....	11
6.1 Setting information for the level detector.....	11
7 Operating instructions	15
8 Reoccurring inspection.....	15
9 Attached documents	15

1 Structure of the overflow safeguard

The overflow safeguard consists of a level detector working by the float principle with integrated transmitter (1), which supplies an analogous electrical current signal at the outlet. The analogous output signal is led to a limit switch (3) and if applicable for a signal amplifier (4) that connects to the report unit (5a) or the control unit (5b) with actuator (5c).

The unit parts that are not certified like the overflow safeguard (3), signal amplifier (4), report unit (5a) and control unit (5b) with actuator (5c) must correspond to the sections 3 and 4 of the approval principles for overflow safeguards (ZG-ÜS).

1.1 Diagram of the overflow safeguard



Explanation:

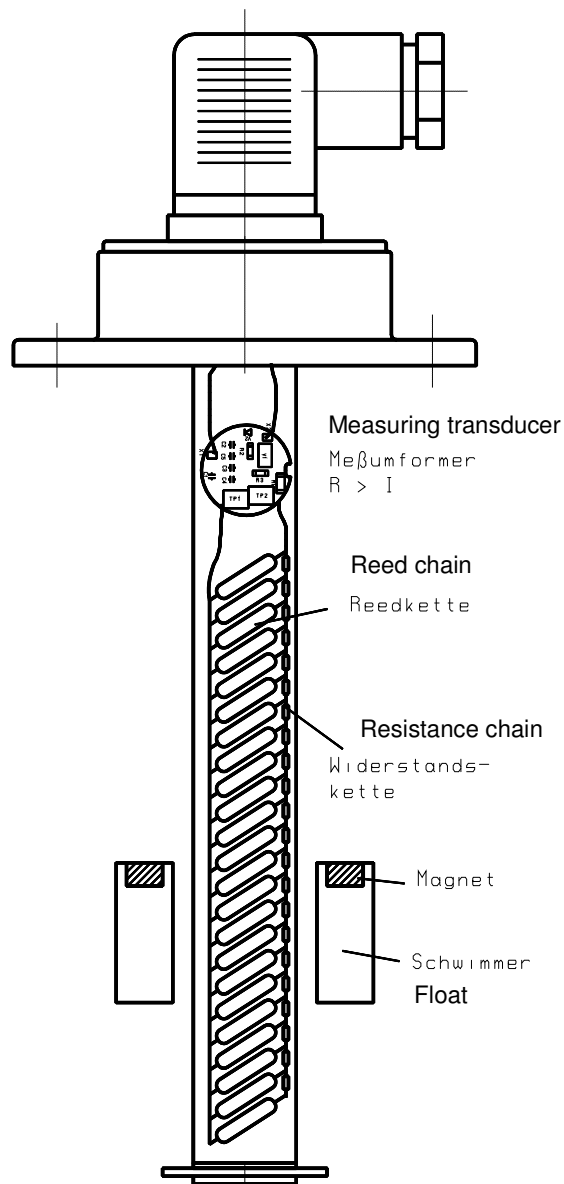
- (1) Level detector with integrated measuring transducer
- (3) Limit switch
- (4) Signal amplifier
- (5a) Report unit with lamp and horn
- (5b) Control unit
- (5c) Actuator

1.2 Function description

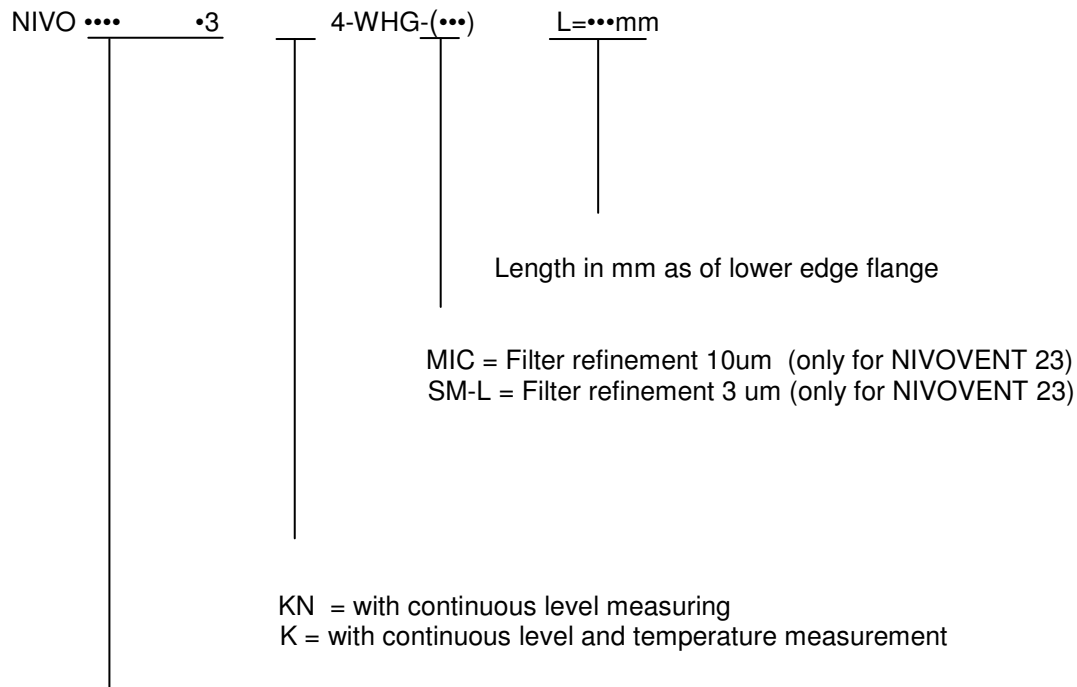
The level detector consists of a reed contact chain built into a protective pipe that creates a resistance signal through the bridging of resistances. This resistance signal is transformed into a power signal 4-20 mA in a downstream electronic unit. The reed contact chain is controlled via a magnet in the float gauge. With rising liquid level the output current increases up to a maximum of 20 mA at the top limit.

In case of a defect of the electronic unit or cable break the output signal becomes smaller than 4 mA, in case of a defect of the reed chain larger than 20 mA.

The Type NIVO.....3K4-WHG-(...) has an additional temperature sensor (Pt100) integrated. This temperature sensor also supplies a continuous output signal 4-20 mA together with a second, independently working electronic unit.



1.3 Type code



VENT 2 = Flange with integrated ventilation filter

TEMP 6 = Flange without ventilation filter

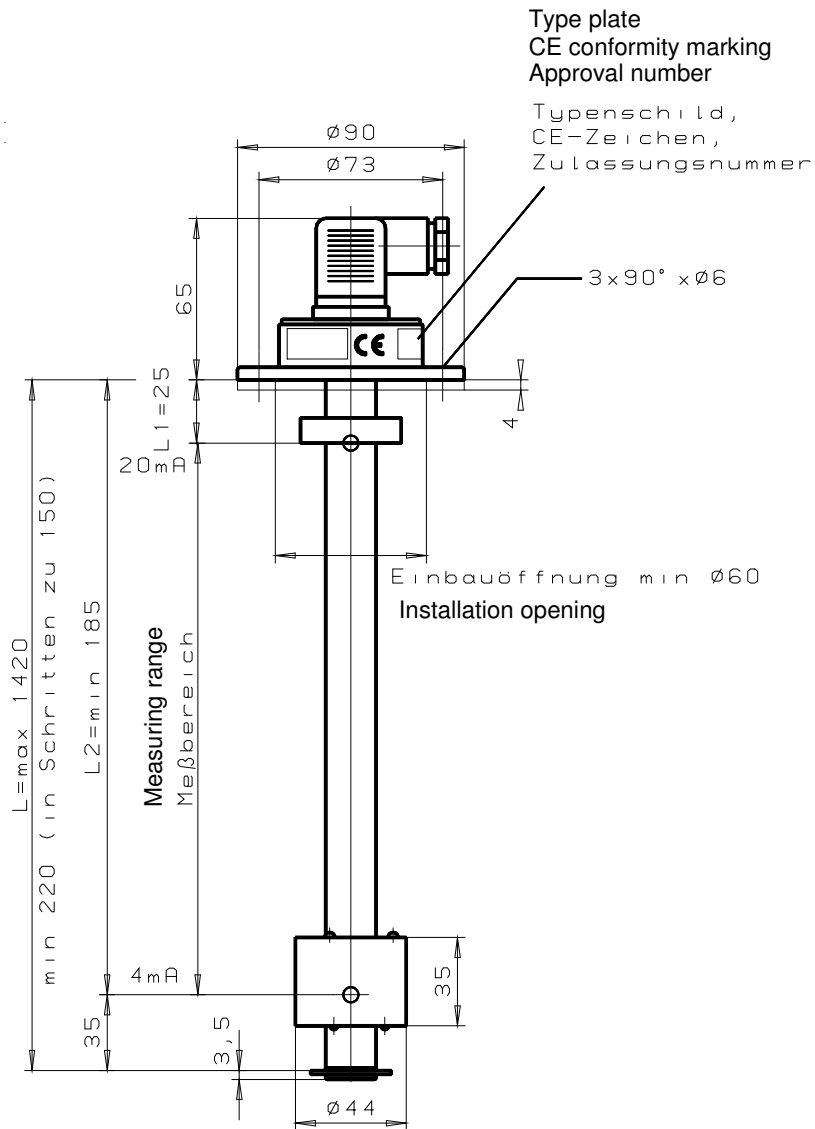
The length L is stated in mm, as of minimum length 220 mm to maximum length 1420 mm. The lengths can be varied in steps of 150 mm each from 220 mm to 1420 mm.

List of possible combinations

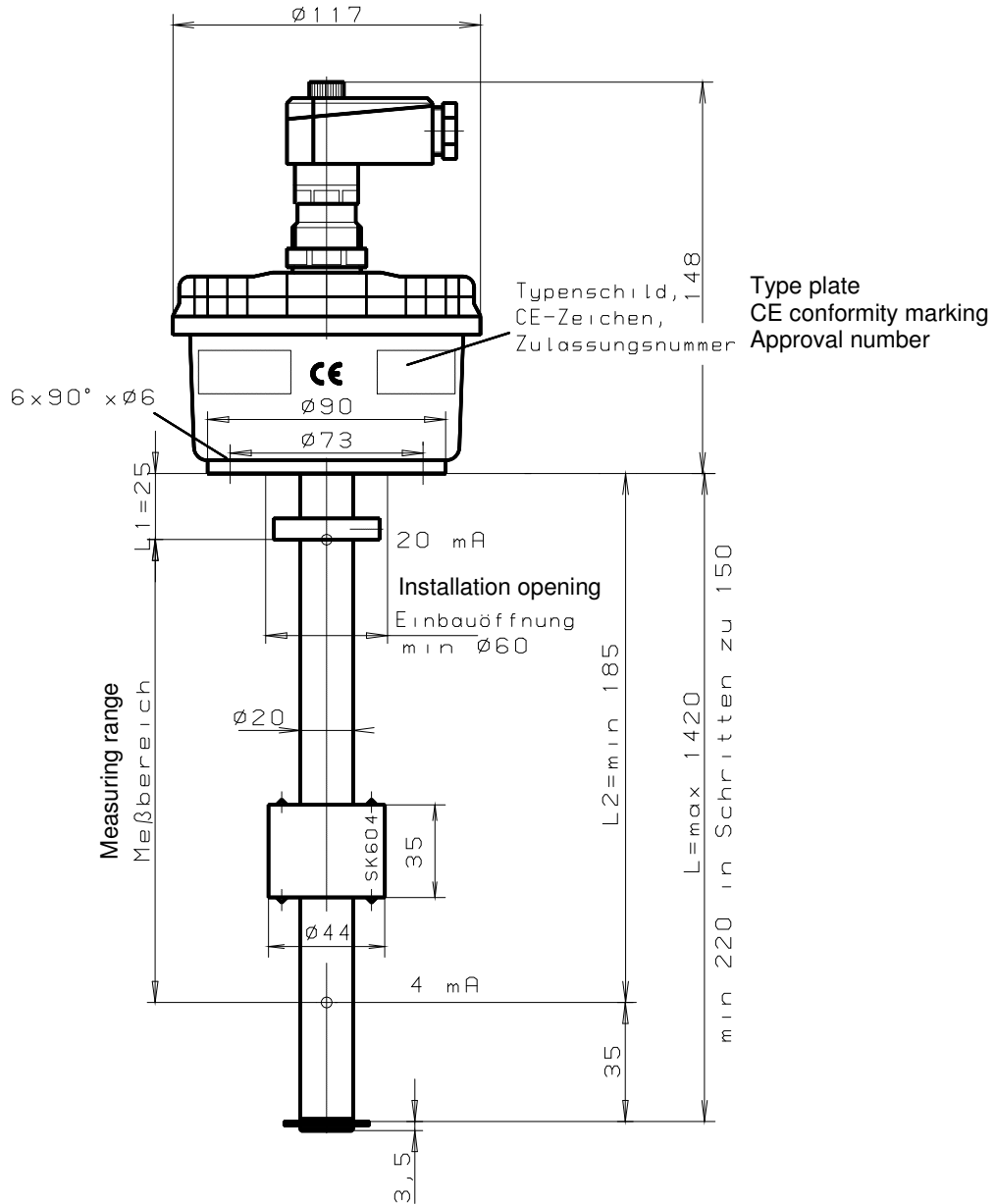
NIVOTEMP 63K4-WHG	L=xxxx mm
NIVOTEMP 63KN4-WHG	L=xxxx mm
NIVOVENT 23K4-WHG-MIC	L=xxxx mm
NIVOVENT 23KN4-WHG-SM-L	L=xxxx mm
NIVOVENT 23K4-WHG-MIC	L=xxxx mm
NIVOVENT 23KN4-WHG-SM-L	L=xxxx mm

1.4 Dimension sheets, technical data

1.4.1 Dimension sheet NIVOTEMP



1.4.2 Dimension sheet NIVOVENT



1.4.2.1 Technical data

Plug and socket connection	DIN 43650/43651 3 pole + PE / 6 pole +PE
Flange	Bolt circle diameter 73 pursuant to DIN 24557
Protection class	IP 65
Transducer tube length L	maximum 1420 mm minimum 220 mm
Gradation of length	150 mm
Materials:	
Transducer tube	2.0321 (CuZn37), 2.0401 (CuZn39Pb3)
Float	Hard-Polyurethane Baydur 60
Flange	PA 6.6 Fibreglass reinforced (25%)
Environment temperature	-20 to +80 °C
Media temperature	-20 to +80 °C
Nominal operating pressure	atmospheric conditions (0.8 bar to 1.1 bar)
Solid material diameter	< 600 µm
Installation position	vertical from the top ± 10°
minimal density of storage liquid	0.8 g/cm ³

Operating data of the reed contact chain

Operating current	24 V DC±10%
Output current	4 - 20 mA
Measuring current through resistance	1 mA
Measuring current through Pt100 (optional)	1 mA
Temperature accuracy	± 1 K
Switching time of the reed switches	approx .1.1 ms
Resolution of the reed chain	4 mm
Switch hysteresis	max. 4 mm

2 Material of the level detector

The protection/guide tube of the level detector is made out of CuZn37 material number 2.0321 and CuZn39Pb3 material number 2.0401. The float consists of closed-cell Hard-Polyurethane Baydur 60. The magnet of the float consists of Hard ferrite 24/16. The mounting flange consists of PA 6.6 with 25 % fibreglass part.

3 Areas of application of the level detector

The level detectors may be built in containers that are operated with temperature of up to 80°C and under atmospheric pressure conditions.

The liquids must be free of solid materials or contain only a low amount of solid material, and may not tend to stick, resinify or crystallize.

The solid material parts may not be magnetizable.

4 Fault report, error reports

The measuring transducers shall be installed according to the installation and operating guideline for overflow safeguards (attachment 2 of the ZG-ÜS) that a fault report or the overflow alarm is triggered if the connecting lines between the unit parts are interrupted or the auxiliary energy fails.

As the level detector supplies a continuous 4-20mA output signal over the entire display area, the trigger of the overflow alarm must take place in the downstream limit switch.

Due to the version as 4-20mA transmitter the level detector can be monitored for cable break. In case of a defect of the level sensor, the integrated measurement transducer omits a power signal >20 mA so that an internal defect can also be recognized and evaluated immediately.

5 Installation information

5.1 Installation of the level detector

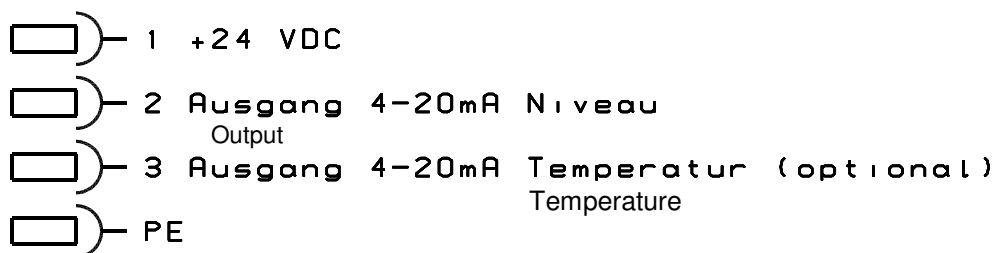
The level detector is only adequate for vertical installation from the top. The counter flanges of the container must be located on the same level.

The level detectors are delivered fully assembled and can be installed in the container with help of the included screws and seals. It is important that the float is freely mobile and sufficient distance is kept to the container wall and installations. After disassembly of the float make sure that the magnet of the float is above the liquid level. To check this, simply use the a steel pen to determine the location of the magnet in the float.

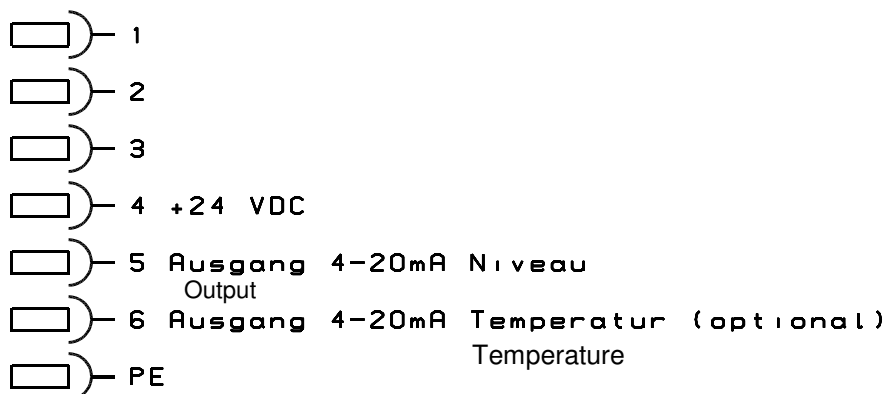
5.2 Electrical connection of the level detector

5.2.1 Signal output for overflow alarm

Version with plug and socket connector 3-pole + PE pursuant to DIN 43650



Version with plug and socket connector 6-pole + PE pursuant to DIN 43651



The maximum admissible burden of the power outlets is calculated with the following formula:

Max. burden $R = (U_b - 12V) / 0.02 A$

This would correspond to a burden of maximum 600 Ohm for a supply current of 24 V DC.

The earth connection (PE) shall be connected to the clamp marked with the earth symbol.

6 Setting information

6.1 Setting information for the level detector

Ex factory, the level detector is set so that it supplies a power current of 20 mA at the top end of the float (max. filling level) and a power signal of 4 mA at the lower end of the float. The evaluation of the filling level and the triggering of the overflow alarm shall take place via the downstream measuring transducers and actuators.

The admissible filling level of the storage container can be calculated according to the TRbF 180 resp. 280 item 2.2.

The liquid level corresponding to the threshold height A of the overflow safeguard shall be determined according to this filling level with help of the approval principles ZG-ÜS. The overrun quantity and the switch reps. the closing delay times shall be considered.

Key:

- AS = Output signal in mA
- L = Level detector length in mm
- FH = Admissible maximum filling height as of tank surface in mm
- ET = Immersion depth of the float in mm
- DH = Height of the seal of the level detector in mm
- SH = Height of the float in mm
- ÜS = Protrusion of the top edge of the float over the medium surface in mm

Calculation of the immersion depth and the protrusion of the float (mm):

$ET = SH \times \text{Float density} / \text{Medium density}$

Example: $ET = 35\text{mm} \times 0.58 / 0.86 = 23.6\text{mm}$

$\ddot{U}S = SH - ET$

Example: $\ddot{U}S = 35\text{mm} - 23.6\text{mm} = 11.4\text{mm}$

Calculation of the output signal in case of admissible maximum filling height

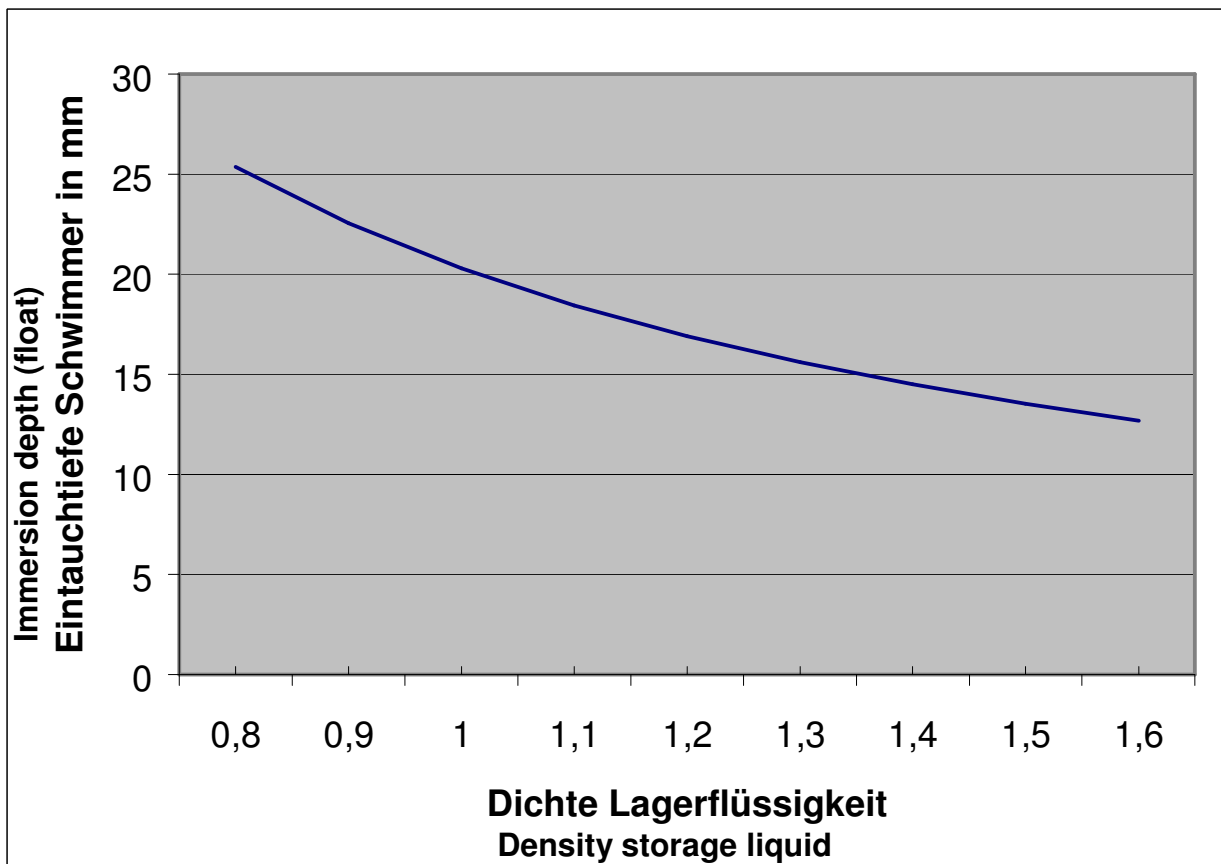
$$AS = \frac{16\text{mA} \times (L - FH - 35\text{mm} + DH + \ddot{U}S)}{L - (28\text{mm} + 35\text{mm})} + 4\text{mA}$$

Example:

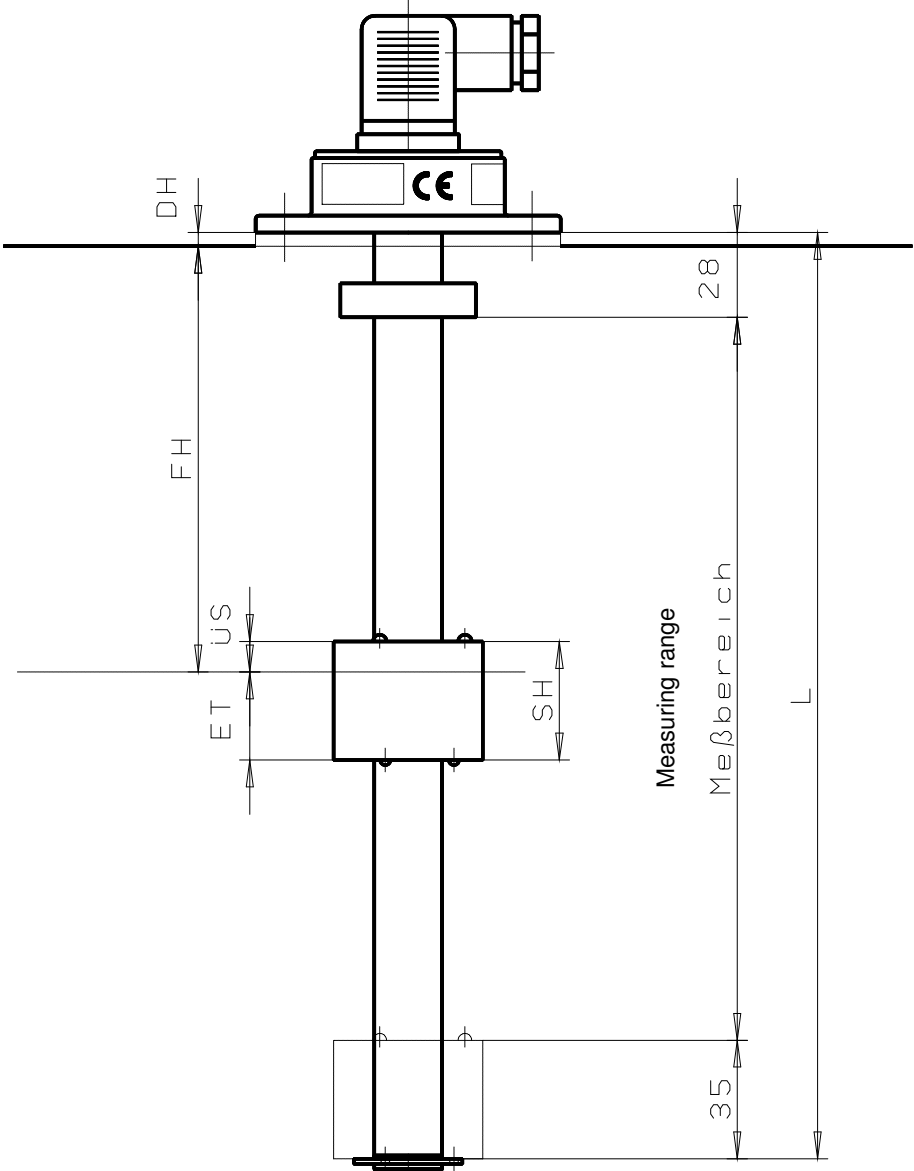
Filling height = 200mm Level detector length = 370mm

$$\frac{16\text{mA} \times (370\text{mm} - 200\text{mm} - 35\text{mm} + 4\text{mm} + 11.4\text{mm})}{370\text{mm} - (28\text{mm} + 35\text{mm})} + 4\text{mA} = 11.84\text{mA}$$

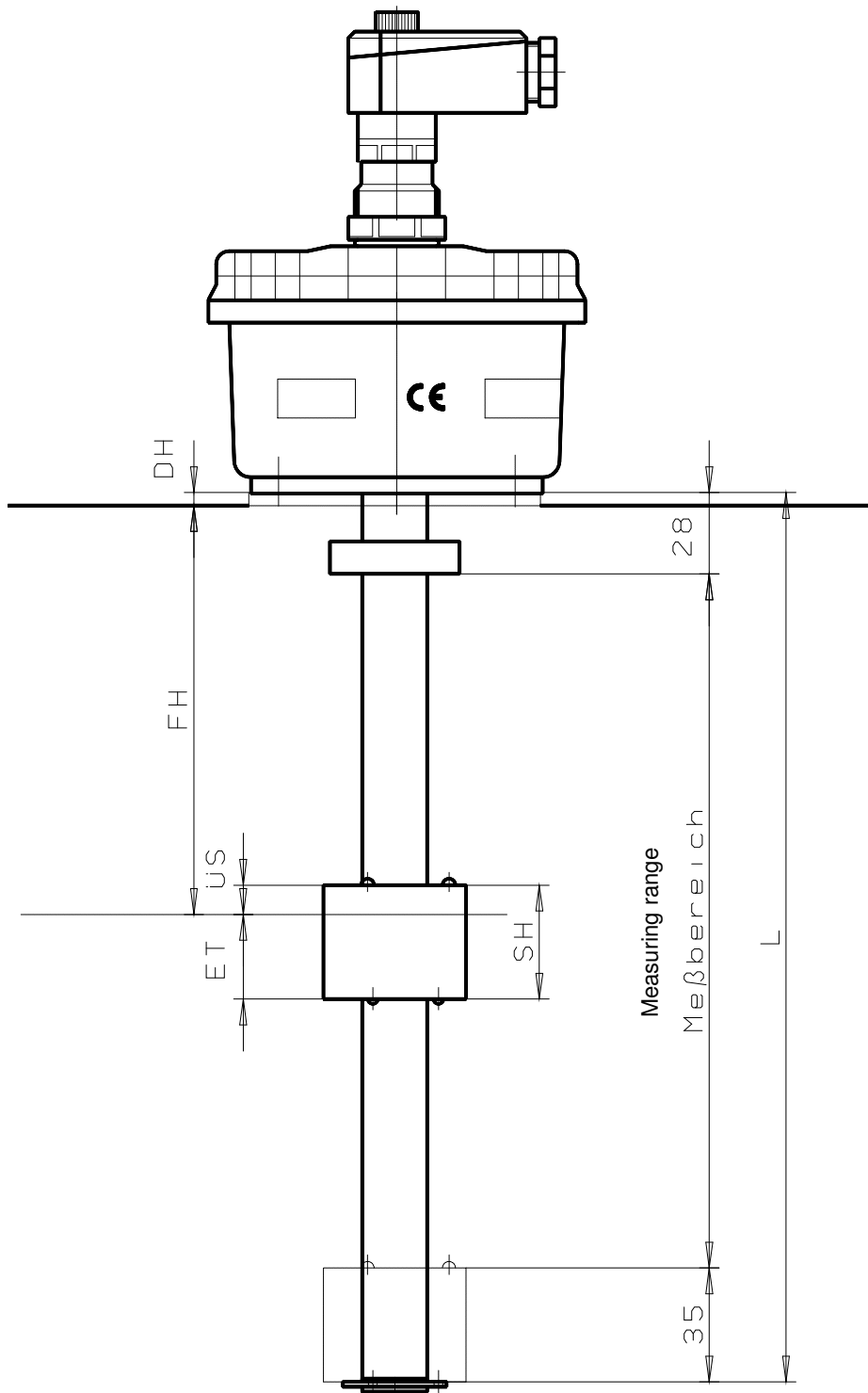
CURVE immersion depth - Density storage liquid



NIVOTEMP



NIVOVENT



7 Operating instructions

The level detector supplies a continuous output signal of 4-20 mA. It works maintenance-free with proper usage and proper installation according to item 5. The report unit or control unit with the actuator shall be installed downstream along with the limit switch and if applicable the signal amplifier. The signal amplifier and the report /resp. control installation with the actuator shall be created according to the assembly instructions of these devices in agreement with the installation and operation guidelines for overflow safeguards (attachment 2 of the approval guidelines for overflow safeguards).

8 Reoccurring inspection

The functionality of the overflow safeguard shall be inspected in adequate time intervals, but at least once per year. It is the responsibility of the operator to choose the type and the timer intervals in the stated time period.

The inspection shall be conducted such that the immaculate function of the overflow safeguard is proven in interaction of all components. It is guaranteed with an approach at the threshold height in the framework of a filling. If a filling up to the threshold height is not practicable, the level detector shall be brought to reaction by adequate simulation of the filling level or the physical measuring effect. If the functionality of the level detector/measuring transducer can be seen otherwise (exclusion of function-impeding errors), the inspection can also be conducted by simulating the corresponding output signal. Further information about inspection methods can be found in the guideline VDI/VDE 2180 Sheet 4, for example.

9 Attached documents

- Approval for „Level detector type NIVOTEMP and NIVOVENT“

Note: Please download the current approval principles for overflow safeguards (ZG-ÜS) at www.dibt.de.

**Allgemeine
bauaufsichtliche
Zulassung/
Allgemeine
Bauartgenehmigung**

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten
Bautechnisches Prüfamts**

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts
Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

29.03.2019

Geschäftszeichen:

II 23-1.65.11-25/19

Nummer:

Z-65.11-198

Geltungsdauer

vom: **2. April 2019**

bis: **2. April 2024**

Antragsteller:

Bühler Technologies GmbH

Harkortstraße 29

40880 Ratingen

Gegenstand dieses Bescheides:

Standaufnehmer (Schwimmerprinzip) vom Typ "NIVOTEMP" und "NIVOVENT" mit eingebautem Messumformer als Teil von Überfüllsicherungen

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich
zugelassen/ genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst sechs Seiten und eine Anlage.

Der Gegenstand ist erstmals am 8. März 1999 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weitergehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.
- 8 Die von diesem Bescheid umfasste allgemeine Bauartgenehmigung gilt zugleich als allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Bauart.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

(1) Gegenstand dieses Bescheides ist eine kontinuierliche Standmesseinrichtung (siehe Anlage 1), bestehend aus Standaufnehmer und integriertem Messumformer, die als Teil einer Überfüllsicherung dazu dient, Überfüllungen bei Behältern mit wassergefährdenden Flüssigkeiten zu verhindern. Der Standaufnehmer besteht aus einer in einem Schutzrohr eingebauten Reedkontaktkette, die durch Überbrücken von Widerständen ein Widerstandssignal erzeugt. Dieses Widerstandssignal wird in einer nachgeschalteten Elektronikbaugruppe in ein Stromsignal von 4 bis 20 mA umgewandelt. Die Reedkontaktkette wird durch einen im Schwimmer befindlichen Magneten betätigt. Mit steigendem Flüssigkeitsstand im Behälter steigt der Ausgangsstrom am oberen Anschlag maximal bis 20 mA. Das analoge elektrische Ausgangssignal wird einem Grenzsinalgeber zugeführt, der daraus ein binäres elektrisches Signal formt, mit dem rechtzeitig vor Erreichen des zulässigen Füllungsgrades der Füllvorgang unterbrochen oder akustisch und optisch Alarm ausgelöst wird. Die für die Melde- oder Steuerungseinrichtung erforderlichen Teile und der Signalverstärker/Grenzsinalgeber sind nicht Gegenstand dieses Bescheides.

(2) Das Schutz- und Führungsrohr des Standaufnehmers wird aus CuZn37 mit der Werkstoffnummer 2.0321 oder CuZn39Pb3 mit der Werkstoffnummer 2.0401 hergestellt.

(3) Der Standaufnehmer mit eingebautem Messumformer darf für Behälter unter atmosphärischen Bedingungen und darüber hinaus bei Temperaturen bis +80 °C verwendet werden. Der Standaufnehmer darf nur bei der Lagerung dünnflüssiger und feststoffarmer Lagerflüssigkeiten mit einer Dichte über 0,8 kg/dm³ verwendet werden. Diese Flüssigkeiten dürfen nicht zum Verkleben, Verharzen oder Auskristallisieren neigen. Eventuelle Feststoffanteile dürfen nicht magnetisierbar sein.

(4) Mit diesem Bescheid wird der Nachweis der Funktionssicherheit des Regelungsgegenstandes im Sinne von Absatz (1) erbracht.

(5) Der Bescheid wird unbeschadet der Bestimmungen und der Prüf- oder Genehmigungsvorbehalte anderer Rechtsbereiche erteilt.

(6) Dieser Bescheid berücksichtigt die wasserrechtlichen Anforderungen an den Regelungsgegenstand. Gemäß § 63 Abs. 4 Nr. 2 und 3 WHG¹ gilt der Regelungsgegenstand damit wasserrechtlich als geeignet.

(7) Die Geltungsdauer dieses Bescheides (siehe Seite 1) bezieht sich auf die Verwendung im Sinne von Einbau des Regelungsgegenstandes und nicht auf die Verwendung im Sinne der späteren Nutzung.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Allgemeines

Die Standmesseinrichtung und ihre Teile müssen den Besonderen Bestimmungen und der Anlage dieses Bescheides sowie den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen.

¹ Wasserhaushaltsgesetz vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2585), das zuletzt durch Artikel 1 des Gesetzes vom 18. Juli 2017 (BGBl. I S. 2771) geändert worden ist

2.2 **Eigenschaften und Zusammensetzung**

(1) Der Regelungsgegenstand besteht aus einem Standaufnehmer mit integriertem Messumformer:

Typ NIVOTEMP 63 . -WHG- . .

Typ NIVOVENT 23 . -WHG- . .

Die vollständige Typenbezeichnung entspricht dem Typenschlüssel gemäß der Technischen Beschreibung².

(2) Die Teile der Überfüllsicherung, die nicht Gegenstand der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind, dürfen nur verwendet werden, wenn sie den Anforderungen des Abschnitts 3, "Allgemeine Baugrundsätze" und des Abschnitts 4, "Besondere Baugrundsätze" der ZG-ÜS³ entsprechen. Sie brauchen jedoch keine Zulassungsnummer zu haben.

2.3 **Herstellung und Kennzeichnung**

2.3.1 **Herstellung**

Die Standmesseinrichtung darf nur im Werk des Antragstellers, Bühler Technologies GmbH in 40880 Ratingen, hergestellt werden. Sie muss hinsichtlich Bauart, Abmessungen und Werkstoffen den in der im DIBt hinterlegten Liste aufgeführten Unterlagen entsprechen.

2.3.2 **Kennzeichnung**

Die Standmesseinrichtung, deren Verpackung oder deren Lieferschein muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.4 erfüllt sind.

Zusätzlich sind die zulassungspflichtigen Teile selbst mit folgenden Angaben zu kennzeichnen:

- Hersteller oder Herstellerzeichen^{*)},
- Typenbezeichnung,
- Serien- oder Chargennummer bzw. Identnummer bzw. Herstelldatum,
- Zulassungsnummer^{*)}.

^{*)} Bestandteil des Ü-Zeichens, das Teil ist nur wiederholt mit diesen Angaben zu kennzeichnen, wenn das Ü-Zeichen nicht direkt auf dem Teil aufgebracht wird.

2.4 **Übereinstimmungsbestätigung**

2.4.1 **Allgemeines**

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Standmesseinrichtung mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für das Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung der Standmesseinrichtung durch eine hierfür anerkannte Prüfstelle erfolgen. Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

² Vom TÜV Hannover/Sachsen-Anhalt e. V. geprüfte Technische Beschreibung des Antragstellers vom 20. Oktober 1998 für die Überfüllsicherung Typ: NIVOTEMP/VENT

³ ZG-ÜS:2012-07 Zulassungsgrundsätze für Überfüllsicherungen des Deutschen Instituts für Bautechnik

2.4.2 Werkseigene Produktionskontrolle

(1) Im Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen. Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle ist eine Stückprüfung jeder Standmesseinrichtung oder ihrer Einzelteile durchzuführen. Durch die Stückprüfung hat der Hersteller zu gewährleisten, dass die Werkstoffe und Maße sowie das fertiggestellte Bauprodukt dem geprüften Baumuster entsprechen und die Standmesseinrichtung funktionssicher ist.

(2) Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung der Standmesseinrichtung,
- Art der Kontrolle oder Prüfung,
- Datum der Herstellung und der Prüfung,
- Ergebnisse der Kontrollen oder Prüfungen,
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

(3) Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

(4) Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Standaufnehmer und Messumformer, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass eine Verwechslung mit übereinstimmenden ausgeschlossen ist. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.4.3 Erstprüfung durch eine anerkannte Prüfstelle

Im Rahmen der Erstprüfung sind die in den ZG-ÜS aufgeführten Funktionsprüfungen durchzuführen. Wenn die diesem Bescheid zugrunde liegenden Nachweise an Proben aus der laufenden Produktion erbracht wurden, ersetzen diese Prüfungen die Erstprüfung.

3 Bestimmungen für Planung und Ausführung

3.1 Planung

Vom Hersteller oder vom Betreiber der Standmesseinrichtung ist der Nachweis der hinreichenden chemischen Beständigkeit der unter Abschnitt 1 (2) genannten Werkstoffe gegenüber den wassergefährdenden Flüssigkeiten und deren Dämpfen oder Kondensat zu führen. Zur Nachweisführung können Angaben der Werkstoffhersteller, Veröffentlichungen in der Fachliteratur, eigene Erfahrungswerte oder entsprechende Prüfergebnisse herangezogen werden.

3.2 Ausführung

Die Überfüllsicherung mit einer Standmesseinrichtung nach diesem Bescheid muss entsprechend Abschnitt 1.1 der Technischen Beschreibung angeordnet bzw. entsprechend deren Abschnitten 5 und 6 eingebaut und eingestellt werden. Mit dem Einbauen, Instandhalten, Instandsetzen und Reinigen der Standmesseinrichtung dürfen nur solche Betriebe beauftragt werden, die über Kenntnisse des Brand- und Explosionsschutzes verfügen, wenn diese Tätigkeiten an Behältern für Flüssigkeiten mit Flammpunkt ≤ 55 °C durchgeführt werden. Nach Abschluss der Montage der Überfüllsicherung muss durch einen Sachkundigen des einbauenden Betriebes eine Prüfung auf ordnungsgemäßen Einbau und einwandfreie Funktion durchgeführt werden. Über die Einstellung der Überfüllsicherung und die ordnungsgemäße Funktion ist eine Bescheinigung auszustellen und dem Betreiber zu übergeben.

4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt, Wartung und wiederkehrende Prüfungen

(1) Die Überfüllsicherung mit einer Standmesseinrichtung nach diesem Bescheid muss nach den ZG-ÜS Anhang 1, "Einstellhinweise für Überfüllsicherungen von Behältern" und den ZG-ÜS Anhang 2, "Einbau- und Betriebsrichtlinie für Überfüllsicherungen" betrieben werden. Die Anhänge und die Technische Beschreibung sind vom Hersteller mitzuliefern. Die Anhänge 1 und 2 der ZG-ÜS dürfen zu diesem Zweck kopiert werden.

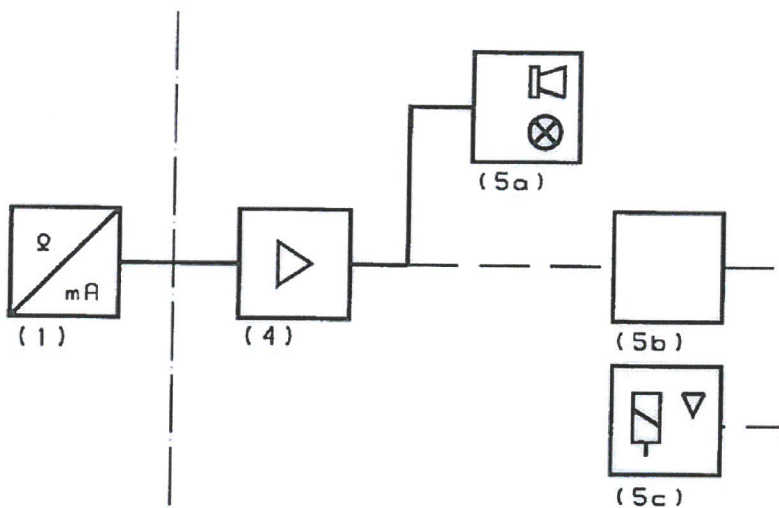
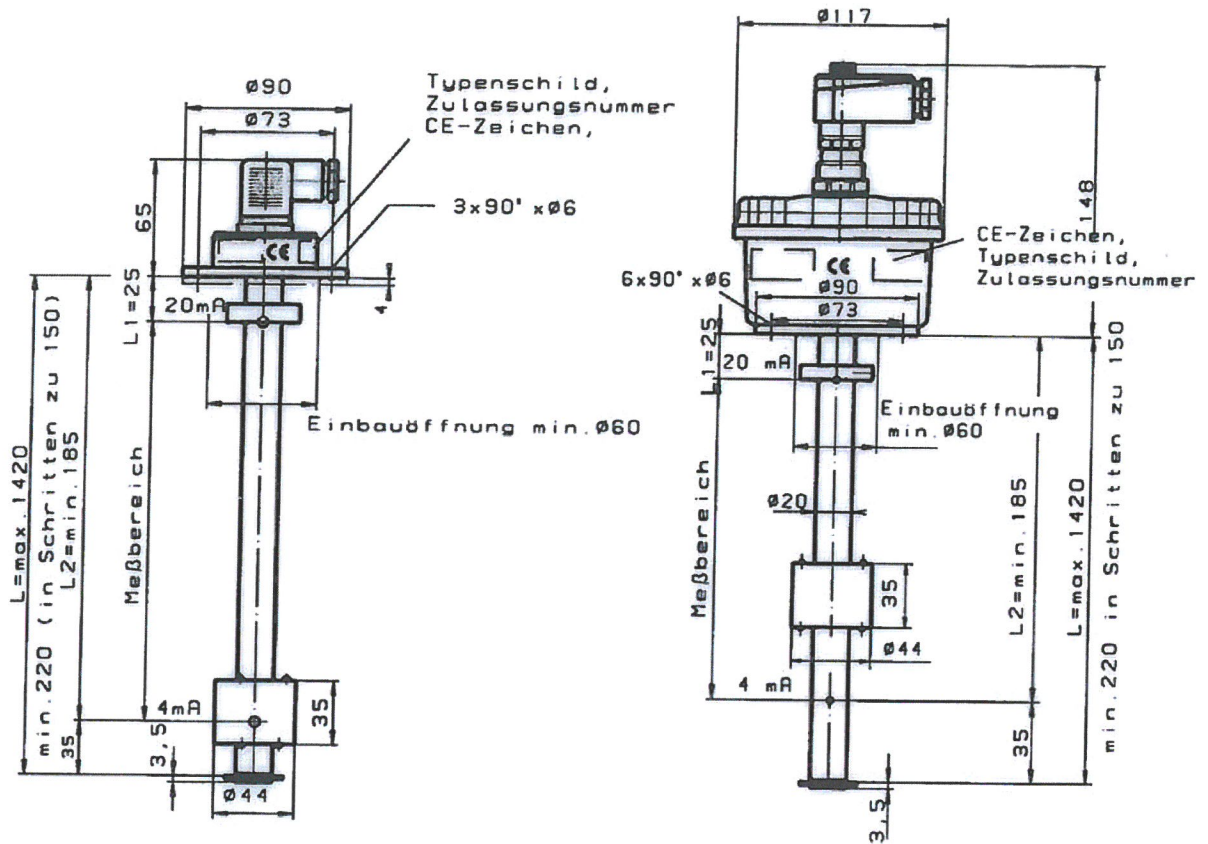
(2) Die Funktionsfähigkeit der Überfüllsicherung mit einer Standmesseinrichtung nach diesem Bescheid muss in angemessenen Zeitabständen, mindestens aber einmal im Jahr, nach Abschnitt 8 der Technischen Beschreibung und entsprechend den Anforderungen des Abschnitts 5.2 von Anhang 2 der ZG-ÜS geprüft werden. Bei Gefahr von chemischen Veränderungen durch die Flüssigkeit oder Beschädigung ist der Schwimmkörper hinsichtlich der Schwimm- und Funktionsfähigkeit über das Intervall der Funktionsprüfung hinaus in angemessenen Zeitabständen regelmäßig zu prüfen. Es liegt in der Verantwortung des Betreibers, die Art der Überprüfung und die Zeitabstände im genannten Zeitrahmen zu wählen.

(3) Stör- und Fehlermeldungen sind in Abschnitt 4 der Technischen Beschreibung beschrieben.

(4) Bei Wiederinbetriebnahme des Behälters nach Stilllegung oder bei Wechsel der wassergefährdenden Flüssigkeiten, bei dem mit einer Änderung der Einstellungen oder der Funktion der Überfüllsicherung zu rechnen ist, ist eine erneute Funktionsprüfung, siehe Abschnitt 3.2, durchzuführen.

Holger Eggert
Referatsleiter





(4) bis (5c) nicht Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung

- (1) Standaufnehmer Typ NIVOTEMP/VENT mit integriertem Meßumformer
- (4) Signalverstärker
- (5a) Meldeeinrichtung mit Lampe und Hupe
- (5b) Steuerungseinrichtung
- (5c) Stellglied

Standaufnehmer (Schwimmerprinzip) vom Typ "NIVOTEMP" und "NIVOVENT" mit eingebautem Messumformer als Teil von Überfüllsicherungen

Übersicht

Anlage 1