

**Bedienungs- und Installationsanleitung**  
**Installation- and Operation Instruction**  
**Gasentnahmesonden / Sample Gas Probes**  
**Baureihe / Serie 222.xx ATEX**



Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor dem Gebrauch des Gerätes gründlich durch, insbesondere die Hinweise unter Gliederungspunkt 2. Andernfalls könnten Gesundheits- oder Sachschäden auftreten. Die Bühler Technologies GmbH haftet nicht bei eigenmächtigen Änderungen des Gerätes oder für unsachgemäßen Gebrauch.

*Read this instruction carefully prior to installation and/or use. Pay attention particularly to all advises and safety instructions to prevent injuries. Bühler Technologies GmbH can not be held responsible for misusing the product or unreliable function due to unauthorised modifications.*

---

|  | <b>Seite</b> |
|--|--------------|
| <b>1 Einleitung .....</b>  | <b>4</b>     |
| <b>2 Wichtige Hinweise .....</b>   | <b>4</b>     |
| 2.1 Allgemeine Gefahrenhinweise.....   | 6            |
| <b>3 Erläuterungen zum Typenschild.....</b>  | <b>9</b>     |
| <b>4 Produktbeschreibung.....</b>  | <b>9</b>     |
| 4.1 Allgemeine Beschreibung.....   | 9            |
| 4.2 Anwendungsbereich .....  | 10           |
| 4.3 Lieferumfang.....  | 11           |
| <b>5 Transport und Lagerungsvorschriften.....</b>  | <b>12</b>    |
| <b>6 Aufbauen und Anschließen .....</b>  | <b>12</b>    |
| 6.1 Montage.....   | 12           |
| 6.2 Anschluss der Gasleitungen.....  | 13           |
| 6.3 Anschluss der Rückspülung und des Druckgasbehälters (für GAS 222.35 ATEX, 31 ATEX und 21 ATEX) ..... | 14           |
| 6.4 Elektrische Anschlüsse .....   | 15           |
| <b>7 Betrieb und Wartung .....</b>   | <b>17</b>    |
| 7.1 Warnhinweise .....   | 18           |
| 7.2 Vor Inbetriebnahme .....   | 20           |
| 7.3 Sonde GAS 222.20 ATEX .....  | 21           |
| 7.4 Sonden GAS 222.35, 31 ATEX und 21 ATEX .....   | 22           |
| 7.5 Rückspülung des Eintrittsfilters (im Prozessstrom).....  | 23           |
| 7.5.1 Manuelle Rückspülung .....   | 23           |
| 7.5.2 Automatische Rückspülung .....   | 23           |
| 7.6 Wartungsplan .....   | 24           |
| <b>8 Fehlersuche und Beseitigung.....</b>  | <b>25</b>    |
| <b>9 Instandsetzung und Entsorgung .....</b>   | <b>25</b>    |
| 9.1 Entsorgung .....   | 26           |
| <b>10 Beständigkeitsliste .....</b>  | <b>27</b>    |
| <b>11 Betriebstagebuch (Kopiervorlage) .....</b>   | <b>28</b>    |
| <b>12 Angehängte Dokumente.....</b>  | <b>29</b>    |

---

|  | <b>page</b> |
|--|-------------|
| <b>1 Introduction</b> .....  | <b>30</b>   |
| <b>2 Important advices</b> .....   | <b>30</b>   |
| 2.1 General indication of risk.....  | 31          |
| <b>3 Explanation of the type plate</b> .....   | <b>34</b>   |
| <b>4 Product description</b> .....   | <b>34</b>   |
| 4.1 General description .....  | 34          |
| 4.2 Field of application .....   | 35          |
| 4.3 Included items in delivery .....   | 36          |
| <b>5 Transport and storing regulations</b> .....   | <b>37</b>   |
| <b>6 Installation and connection</b> .....   | <b>37</b>   |
| 6.1 Mounting.....  | 37          |
| 6.2 Tube Fittings .....  | 38          |
| 6.3 Connection of the blow back line and the pressure vessel (for GAS 222.21 ATEX, 31 ATEX and 35 ATEX)..... | 39          |
| 6.4 Electrical connections.....  | 40          |
| <b>7 Operation and Maintenance</b> .....   | <b>42</b>   |
| 7.1 Indication of risk.....  | 43          |
| 7.2 Check before operation .....   | 45          |
| 7.3 Probe type GAS 222.20 ATEX .....   | 46          |
| 7.4 Probe types GAS 222.35 ATEX, 31 ATEX and 21 ATEX .....   | 47          |
| 7.5 Blow back of the in-situ filter (inside the process).....  | 48          |
| 7.5.1 Manual blow back.....  | 48          |
| 7.5.2 Automatic blow back .....  | 48          |
| 7.6 Maintenance program .....  | 49          |
| <b>8 Trouble shooting</b> .....  | <b>50</b>   |
| <b>9 Repair and disposal</b> .....   | <b>50</b>   |
| 9.1 Disposal .....   | 51          |
| <b>10 List of chemical resistance</b> .....  | <b>52</b>   |
| <b>11 Maintenance book (Please make copies)</b> .....  | <b>53</b>   |
| <b>12 Attached documents</b> .....   | <b>54</b>   |

## 1 Einleitung

Die Gasentnahmesonden der Baureihe GAS 222.xx-Atex sind zum Einbau in Gasanalysesystemen für industrielle Anwendungen geeignet. Gasentnahmesonden gehören zu den wichtigsten Bauteilen eines Gasaufbereitungssystems. Bitte beachten Sie deshalb auch die dazugehörigen Zeichnungen im Datenblatt am Ende dieser Anleitung und überprüfen Sie vor Einbau der Gasentnahmesonden, ob die genannten technischen Daten den Anwendungsparametern entsprechen. Überprüfen Sie ebenfalls, ob alle zum Lieferumfang gehörenden Teile vollständig vorhanden sind.

Diese Bedienungsanleitung beschreibt mehrere Sondentypen aus der GAS 222.xx Atex – Reihe zusammen, da viele Beschreibungen gleich oder ähnlich sind (siehe Kap. 4.1).

Welche Sonde Sie vor sich haben, ersehen Sie aus dem Typenschild. Auf diesem finden Sie neben der Seriennummer auch die Artikelnummer und Typbezeichnung. Sofern für einen Sondentyp Besonderheiten gelten, sind diese in der Bedienungsanleitung gesondert beschrieben.

Bitte beachten Sie beim Anschluss die Kennwerte der Sonde und bei Ersatzteilbestellungen die richtigen Ausführungen

## 2 Wichtige Hinweise

Der Einsatz der Geräte ist nur zulässig, wenn:

- das Produkt unter den in der Bedienungs- und Installationsanleitung beschriebenen Bedingungen, dem Einsatz gemäß Typenschild und für Anwendungen, für die es vorgesehen ist, verwendet wird.
- die im Datenblatt und der Anleitung angegebenen Grenzwerte eingehalten werden.
- das Gerät beständig gegenüber einwirkenden Medien ist (siehe auch Kapitel 10).
- Überwachungsvorrichtungen/ Schutzvorrichtung korrekt angeschlossen sind.
- die Service- und Reparaturarbeiten, die nicht in dieser Anleitung beschrieben sind, von Bühler Technologies GmbH durchgeführt werden.
- Originalersatzteile verwendet werden.

Diese Bedienungsanleitung ist Teil des Betriebsmittels. Der Hersteller behält sich das Recht vor, die Leistungs-, die Spezifikations- oder die Auslegungsdaten ohne Vorankündigung zu ändern. Bewahren Sie die Anleitung für den späteren Gebrauch auf.

### Begriffsbestimmungen für Warnhinweise:

|                 |   |
|-----------------|---|
| <b>Hinweis</b>  | Signalwort für wichtige Information zum Produkt auf die im besonderen Maße aufmerksam gemacht werden soll.  |
| <b>Vorsicht</b> | Signalwort zur Kennzeichnung einer Gefährdung mit geringem Risiko, die zu einem Sachschaden oder leichten bis mittelschweren Körperverletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird. |
| <b>Warnung</b>  | Signalwort zur Kennzeichnung einer Gefährdung mit mittlerem Risiko, die möglicherweise Tod oder schwere Körperverletzungen zur Folge hat, wenn sie nicht vermieden wird.                    |
| <b>Gefahr</b>   | Signalwort zur Kennzeichnung einer Gefährdung mit hohem Risiko, die unmittelbar Tod oder schwere Körperverletzung zur Folge hat, wenn sie nicht vermieden wird.                             |

|   |  |   |   |   |                       |
|---|--|---|---|---|-----------------------|
|  | Warnung vor einer allgemeinen Gefahr   |  | Warnung vor explosionsgefährdeten Bereichen |  | Netzstecker ziehen    |
|  | Warnung vor elektrischer Spannung      |  | Warnung vor Explosionsgefahr                |  | Atemschutz tragen     |
|  | Warnung vor dem Einatmen giftiger Gase |  | Warnung vor heißer Oberfläche               |  | Gesichtsschutz tragen |
|  | Warnung vor ätzenden Flüssigkeiten     |   |   |  | Handschuhe tragen     |

|   |  |
|---|--|
|  |  <b>HINWEIS</b><br><b>Die Geräte sind für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen zugelassen.</b><br>Beachten Sie die nationalen Vorschriften für das Errichten elektrischer Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen; in Deutschland:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>- EN 60079-14 / DIN VDE 0165 T1 „Errichten elektrischer Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen“</li> <li>- EN <b>61241-14</b> / DIN VDE 0165 T2 „Elektrische Betriebsmittel zur Verwendung in Bereichen mit brennbarem Staub, Auswahl und Errichtung.“</li> <li>- ElexV „Verordnung über elektrische Anlagen in explosionsgefährdeten Räumen“</li> <li>- Im Ausland sind die entsprechenden Landesvorschriften zu beachten.</li> </ul>  |
|   |  <b>HINWEIS</b><br><b>Bei Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen:</b><br>Alle Sondentypen sind in der Grundversion für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der <b>Zone 1 und 21</b> geeignet. Je nach gewähltem Zubehör (z.B. Anbauteile wie Magnetventile, beheizter Rückspülbehälter...) kann der zugelassene Einsatzbereich stark eingeschränkt sein. Bei Verwendung von <b>Kategorie 3G und / oder 3D Zubehör</b> ist der Einsatzbereich der Sonden auf die <b>Zone 2 und / oder 22</b> beschränkt. Beachten Sie daher unbedingt die Typenschilder aller Anbauteile. Insbesondere ist auf die Zündschutzkennzeichnung der Anbauteile und alle Gefahrenhinweise in dieser Anleitung zu achten. <u>Beachten Sie auch</u> beiliegende Bedienungsanleitungen der Anbauteile. |

## 2.1 Allgemeine Gefahrenhinweise

Das Gerät darf nur von Fachpersonal installiert werden. Beachten Sie unbedingt die für den Einbauort relevanten Sicherheitsvorschriften und allgemein gültigen Regeln der Technik. Beugen Sie Störungen vor und vermeiden Sie dadurch Personen- und Sachschäden. Alle Arbeiten am Gerät (Montage, Installation Wartung) dürfen nur bei Abwesenheit explosiver Atmosphäre durchgeführt werden.

**Der für die Anlage Verantwortliche muss sicherstellen, dass:**

- Sicherheitshinweise und Betriebsanleitungen verfügbar sind und eingehalten werden,
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften beachtet werden; in Deutschland: „Grundsätze der Prävention“ (BGV A1) und „Elektrische Anlagen und Betriebsmittel (BGV A3)“,
- die zulässigen Daten und Einsatzbedingungen eingehalten werden,
- Schutzeinrichtungen verwendet werden und vorgeschriebene Wartungsarbeiten durchgeführt werden,
- bei der Entsorgung die gesetzlichen Regelungen beachtet werden.

**Wartung, Reparatur:**

- Reparaturen an den Betriebsmitteln dürfen nur von Bühler autorisiertem Personal ausgeführt werden.
- Nur Umbau-, Wartungs- oder Montagearbeiten ausführen, die in dieser Bedienungs- und Installationsanleitung beschrieben sind.
- Nur Original-Ersatzteile verwenden.

Bei Durchführung von Wartungsarbeiten jeglicher Art müssen die relevanten Sicherheits- und Betriebsbestimmungen beachtet werden.

|   |   |   |
|---|---|---|
|    | <p><b>GEFAHR</b></p> <p><b>Elektrische Spannung</b></p> <p>Gefahr eines elektrischen Schläges.</p> <p>Trennen Sie das Gerät vor Öffnen des Gehäuses oder vor Arbeiten an elektrischen Komponenten vom Netz. Sichern Sie das Gerät gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten.</p> <p>Anschluss und Wartung darf nur von geschultem Fachpersonal vorgenommen werden. Achten Sie auf die korrekte Spannungsversorgung!</p> <td></td> |  |
|    | <p><b>GEFAHR</b></p> <p><b>Giftige, ätzende Gase</b></p> <p>Messgas kann gesundheitsgefährdend sein.</p> <p>Sorgen Sie ggf. für eine sichere Ableitung des Gases.</p> <p>Stellen Sie vor Beginn der Wartungsarbeiten die Gaszufuhr ab und sichern Sie sie gegen unbeabsichtigtes Aufdrehen.</p> <p>Schützen Sie sich bei der Wartung vor giftigen / ätzenden Gasen. Tragen Sie die entsprechende Schutzausrüstung.</p> <td></td> |  |
|  | <p><b>GEFAHR</b></p> <p><b>Explosionsgefahr</b></p> <p>Lebens- und Explosionsgefahr durch Gasaustritt bei nicht bestimmungsgemäßem Betrieb.</p> <p>Setzen Sie das Gerät nur wie in dieser Anleitung beschrieben ein. Beachten Sie die Prozessbedingungen. Prüfen Sie die Dichtigkeit der Leitungen.</p> <td></td>   |   |
|  | <p><b>GEFAHR</b></p> <p><b>Explosionsgefahr</b></p> <p>Lebens- und Explosionsgefahr während Installation oder Wartung.</p> <p>Alle Arbeiten am Gerät (Montage, Installation Wartung) dürfen nur bei Abwesenheit explosiver Atmosphäre durchgeführt werden.</p> <td></td>  |   |

## **GEFAHR**

### **Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen**

Brennbare Gase und Staub können sich entzünden oder explodieren.  
Vermeiden Sie die folgenden Gefahrenquellen:

#### **Einsatzbereich**

Die Gasentnahmesonde darf nicht außerhalb ihrer Spezifikationen betrieben werden. Die Entnahme von Gasen oder Gasgemischen, die auch bei Abwesenheit von Luft explosionsfähig sind, ist nicht zulässig.

#### **Elektrostatische Aufladung (Funkenbildung)**

Reinigen Sie Gehäuseteile aus Kunststoff und Aufkleber nur mit einem feuchten Tuch.

#### **Funkenbildung**

Schützen Sie das Betriebsmittel vor externen Schlagereinwirkungen.

#### **Flammdurchschlag**

Installieren Sie bei Gefahr eines Flammdurchschlags aus dem Prozess eine Flammssperre.

#### **Adiabatische Kompression (Explosionsgefahr)**



Das Auftreten hoher Gastemperaturen durch adiabatische Kompression beim Rückspülen ist möglich. Führen Sie **die Rückspülung nie bei explosionsfähigen Gasen** durch. Verwenden Sie für **die Rückspülung von brennbarem Gas nur Stickstoff (Inertgas)**.

#### **Staub**

Bringen Sie elektrische Betriebsmittel, die zur Instandhaltung geöffnet werden müssen, möglichst in einen staubfreien Raum. Falls dies nicht möglich ist, verhindern Sie das Eindringen von Staub in das Gehäuse.

#### **Zonenverschleppung bei Entnahme aus Zone 20, 21, 22**

Wenn die Korngröße der zu filternden Stäube kleiner als die Filterfeinheit der verwendeten Filterelemente ist, muss mit einer Zonenverschleppung vom Prozess in die Sonde gerechnet werden.

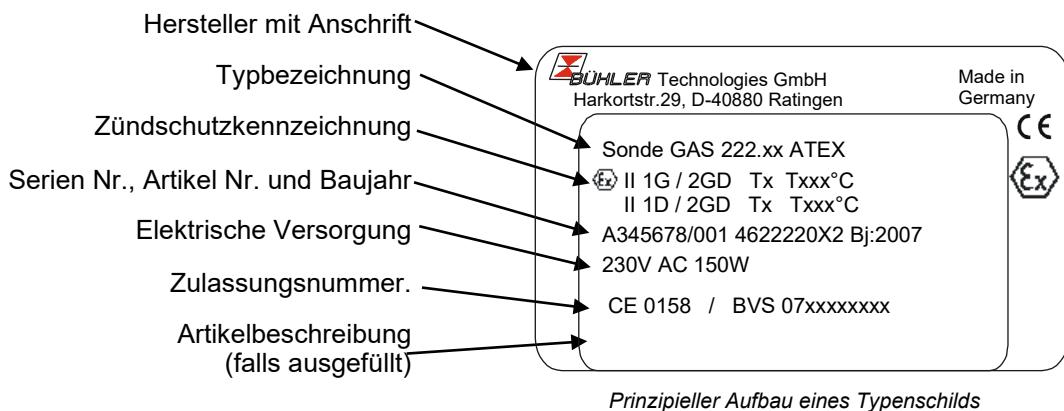
Die Filterfeinheit der verwendeten Filterelemente muss deutlich kleiner als die mittlere Korngröße der Stäube im Prozessgas sein.

#### **Entzünden von Staub**

Wenn die Sonde in staubiger Umgebung eingesetzt wird, entfernen Sie regelmäßig die Staubschicht von allen Bauteilen. Entfernen Sie die Staubschicht auch unter der **Wärmeisolierung der Sonde GAS 222.20 ATEX** und vom Heizband.

Die Zündtemperatur bzw. Glimmtemperatur vorhandener brenbarer Stäube bzw. Staubschichten muss deutlich über der maximalen Oberflächentemperatur der Sonde liegen (zutreffende Normen u. gesetzliche Regelungen beachten)

### 3 Erläuterungen zum Typenschild



## 4 Produktbeschreibung

### 4.1 Allgemeine Beschreibung

Diese Bedienungs- und Installationsanleitung gilt für die Gasentnahmesonden GAS 222.xx ATEX.

Die verschiedenen Sondentypen werden in einzelnen Unterabschnitten erklärt. Welche Sonde Sie vor sich haben, ersehen Sie aus dem Typenschild. Dort ist die Kurzbezeichnung GAS, wie auch die jeweilige Typnummer angegeben, z.B. GAS 222.31 ATEX.

Vorab eine Kurzzusammenfassung der Sondentypen (siehe die angehängten Zeichnungen):

Alle Sonden haben ein selbstregelndes ATEX-Heizband und je nach Typ einen Eintrittsfilter (Filter im Prozess) und/oder einen Austrittsfilter (Filter in der Sonde).

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>GAS 222.20 ATEX</b>          | Sonde mit Austrittsfilter  |
| <b>GAS 222.21 ATEX</b>          | Sonde mit Ein- und/oder Austrittsfilter, Absperrhahn und Rückspülanschluss |
| <b>GAS 222.31 ATEX</b>          | Sonde mit Eintrittsfilter, Absperrhahn und Rückspülanschluss               |
| <b>GAS 222.35 ATEX</b>          | Sonde mit rückziehbarem Eintrittsfilter und Rückspülanschluss              |
| <b>Zubehör zu diesen Sonden</b> | siehe angehängtes Datenblatt DD461099                                      |

Tabelle 1: Sondentypen

## 4.2 Anwendungsbereich

Die Gasentnahmesonden des Typs GAS 222.xx Atex sind zum Einbau in Gasanalysesystemen für industrielle Anwendungen vorgesehen. Alle Sondentypen können zur kontinuierlichen Gasentnahme bei Prozessen mit brennbaren und nicht brennbaren Gasen und Stäuben eingesetzt werden. Prozessgase oder Prozessgasgemische dürfen keine Feststoffe enthalten, die in Kombination mit den Materialien der Sonden inklusive der Filter und Entnahmerohre zündfähige Schlagfunken erzeugen können.

Alle beschriebenen Sonden-Grundtypen sind für die **Medienentnahme aus** explosionsgefährdeten Bereichen der **Zone 20, 21, 22** (Bereiche mit brennbarem Staub) **und Zone 0, 1, 2** (gasexplosionsgefährdete Bereiche) geeignet. Bei den Sondentypen 21 Atex, 31 Atex, 35 Atex ist das Rückspülen explosiver Gasatmosphäre unzulässig.

Die Sonden-Grundtypen sind für den **Einsatz in Zone 1 und 21** (Gruppe IIC, Gerätekategorie 2GD) geeignet.

Die Kennzeichnung der Sonden-Grundtypen ist also **II 1GD / 2GD**

Entnahme aus Zone 0, 20

Einsatz in Zone 1, 21

**Es ist zu beachten dass bei speziell gewähltem Zubehör der zugelassene Einsatzbereich der Sonden eingeschränkt sein kann (siehe Tabelle 2).**

| Gasentnahmesonden GAS 222.xx Atex |   |  |
|-----------------------------------|---|--|
| Typen                             | mit Zubehör   | resultierender, eingeschränkter Einsatzbereich (Kennzeichnung) |
| 21 Atex, 31 Atex, 35 Atex         | Druckvorratsbehälter PAV 01 (Art.- Nr. 46222PAV mit zugehörigem Zubehör)                        | II 1D / 2GD  |
| 21 Atex, 31 Atex,                 | Keramik Eintrittsfilter* (Art.-Nr.: 46222307 + 46222307F)                                       | II 1D 3G / 2GD   |
| 20 Atex , 21 Atex,                | Keramik Austrittsfilter* (Art.-Nr. 46222026 + 46222026P)  | II 1D 3G / 2GD   |
| 20 Atex, 21 Atex,                 | Entnahmerohre (Art.-Nr.: 46222001, 462220011, 46222006, 46222004, 46222016, 46222017, 46222018) | II 1G / 2GD  |
| 20 Atex, 21 Atex,                 | Entnahmerohre Keramik** (Art.-Nr.: 4622200205, 4622200210, 4622200215)                          | II 3G / 2GD  |
| 21 Atex, 31 Atex,                 | Pneumatikzylinder mit Endlagenschalter Atex (Art.-Nr.: 46222019)                                | II 1GD / 2G3D  |

\* Zubehör nicht geeignet für die Entnahme von extrem zündempfindlichen Stäuben mit einer Mindestzündenergie (MZE) von < 3mJ.

\*\* Bei Gasentnahme aus Zone 2 dürfen Keramik-Entnahmerohre nur eingesetzt werden, wenn anwendungs- und prozessbedingte intensive elektrostatische Aufladungsprozesse ausgeschlossen sind.

Tabelle 2: Einsatzbereich Sonden mit Zubehör

Prozessgase oder Prozessgasgemische dürfen keine Feststoffe enthalten, die in Kombination mit den Materialien der Sonden inklusive der Filter und Entnahmerohre zündfähige Schlagfunken erzeugen können.

Die max. Oberflächentemperatur der Betriebsmittel ist abhängig von der Prozessmedientemperatur und der elektrischen Beheizung.

Der Zusammenhang zwischen Sondeneintrittstemperatur des Prozessmediums, max. Oberflächentemperatur und Temperaturklasse der Geräte ergibt sich wie folgt:

|                        | Max.<br>Sondeneintrittstemperatur<br>des Prozessmediums [°C] | Temperaturklasse der<br>Sonde | Max.<br>Oberflächentemperatur<br>[°C] |
|------------------------|--|-------------------------------|---------------------------------------|
| <b>GAS 222.xx ATEX</b> | T ≤ 135  | T4                            | 130                                   |

Tabelle 3: Temperaturklassen

|   |  |
|---|--|
|  <b>GEFAHR</b>   | <b>Explosionsgefahr durch hohe Prozessmedientemperaturen</b><br>An den Sonden können hohe Oberflächentemperaturen auch durch die Prozessmedientemperatur hervorgerufen werden.<br>Die maximale Oberflächentemperatur einer Sonde (siehe Tabelle 3) darf die Zündtemperatur (ggf. auch Glimmtemperatur) brennbarer Stäube und Gase nicht überschreiten.<br>Die Zündtemperatur von aufgewirbelten Stäuben muss mindestens das 1.5 fache der max. Oberflächentemperatur betragen. Bei Sonden ohne Eintrittsfilter muss die Glimmtemperatur von Stäuben mindestens 150 K über der maximalen Oberflächentemperatur liegen. Ansonsten muss die Glimmtemperatur nur 75 K über der maximalen Oberflächentemperatur liegen. |
|  <b>GEFAHR</b> | <b>Explosionsgefahr durch Funkenbildung / Flammendurchschlag</b><br>Schützen Sie das Betriebsmittel vor externen Schlagereinwirkungen.<br>Installieren Sie bei Gefahr eines Flammendurchschlags aus dem Prozess eine Flammssperre.   |

#### 4.3 Lieferumfang

1x Gasentnahmesonde mit Wetterschutzhülle

1x Flanschdichtung und Schrauben

1x Bedienungsanleitung

Zubehörteile sind als gesonderte Position im Auftrag ausgewiesen.

|   |   |
|---|---|
|  <b>GEFAHR</b> | <b>Explosionsgefahr durch Zubehör</b><br>Bei Verwendung von Zubehör, welches für den Einsatz im vorliegenden explosionsgefährdeten Bereich nicht geeignet ist, besteht Explosionsgefahr.<br>Beachten Sie dringend die Kennzeichnung auf dem Typenschild des Zubehörs. Verwenden Sie nur Zubehör, welches für den jeweiligen Einsatz im Explosionsgefährdeten Bereich geeignet ist (zutreffende Normen und gesetzliche Regelungen beachten). |
|---|---|

## 5 Transport und Lagerungsvorschriften

Die Gasentnahmesonde nur in der Originalverpackung oder einem geeigneten Ersatz transportieren.

Bei längerer Nichtbenutzung ist die Gasentnahmesonde gegen Feuchtigkeit und Wärme zu schützen.

Die Gasentnahmesonde muss in einem überdachten, trockenen, vibrations- und staubfreien Raum bei einer Temperatur von -20°C bis +60°C aufbewahrt werden.

## 6 Aufbauen und Anschließen

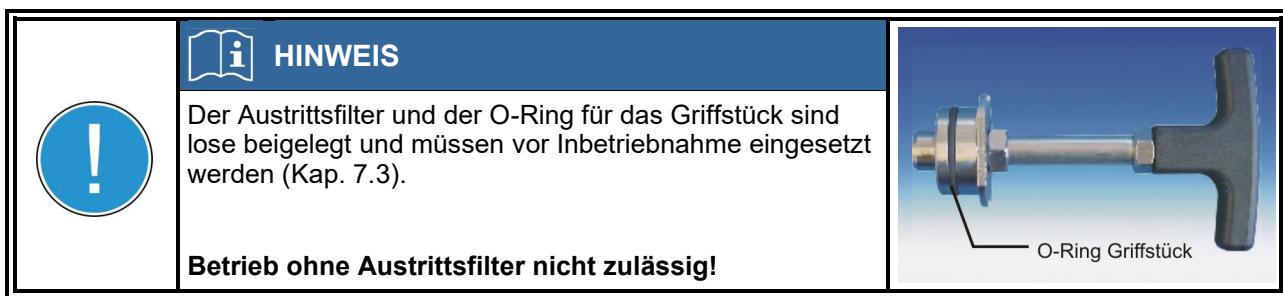
### 6.1 Montage

|   |   |
|---|---|
|    | <b>GEFAHR</b>   |
|    | <b>Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen</b><br>Brennbare Gase und Staub können sich entzünden oder explodieren.<br>Die Gasentnahmesonde darf nicht außerhalb ihrer Spezifikationen betrieben werden. Die Entnahme von Gasen oder Gasgemischen, die auch bei Abwesenheit von Luft explosionsfähig sind, ist nicht zulässig.  |
|  | <b>GEFAHR</b><br><b>Explosionsgefahr durch Zonenverschleppung bei Entnahme aus Zone 20, 21, 22</b><br>Wenn die Korngröße der zu filternden Stäube kleiner als die Filterfeinheit der verwendeten Filterelemente ist, muss mit einer Zonenverschleppung vom Prozess in die Sonde gerechnet werden.<br>Die Filterfeinheit der verwendeten Filterelemente <u>muss</u> deutlich kleiner als die mittlere Korngröße der Stäube im Prozessgas sein.   |
|  | <b>GEFAHR</b><br><b>Explosionsgefahr durch Entzünden von Staub</b><br>Wenn die Sonde in staubiger Umgebung eingesetzt wird, entfernen Sie regelmäßig die Staubschicht von allen Bauteilen. Entfernen Sie die Staubschicht auch unter der <b>Wärmeisolierung der Sonde GAS222.20 ATEX</b> und vom Heizband.<br>Die Zündtemperatur bzw. Glimmtemperatur vorhandener brennbarer Stäube bzw. Staubschichten muss deutlich über der maximalen Oberflächentemperatur der Sonde liegen (zutreffende Normen u. gesetzliche Regelungen beachten).<br>Bringen Sie elektrische Betriebsmittel, die zur Instandhaltung geöffnet werden müssen, möglichst in einen staubfreien Raum. Falls dies nicht möglich ist, verhindern Sie das Eindringen von Staub in das Gehäuse. |

Die Gasentnahmesonden sind zur Flanschmontage vorgesehen. Einbauort und Einbaulage bestimmen sich aus anwendungsrelevanten Voraussetzungen. Falls möglich, sollte der Einbaustutzen eine leichte Neigung zur Kanalmitte haben. Der Einbauort sollte wettergeschützt sein.

Ebenfalls muss auf ausreichenden und sicheren Zugang sowohl für die Installation als auch für spätere Wartungsarbeiten geachtet werden. Beachten Sie hier insbesondere die Ausbaulänge des Sondenrohres!

Austrittsfilter, Eintrittsfilter (Option) und Entnahmerohr (Option) müssen vor Inbetriebnahme der Sonde montiert werden.



Das Entnahmerohr oder der Eintrittsfilter (falls erforderlich mit der passenden Verlängerung) muss eingeschraubt werden. Danach wird die Sonde unter Verwendung der beigefügten Dichtungen und Schrauben am Gegenflansch befestigt.

Bei beheizten Sonden sind die blank liegenden Flanschteile und ggf. der Einbaustutzen nach der Montage vollständig zu isolieren, damit Kältebrücken unbedingt vermieden werden. Das Isoliermaterial muss den Anwendungsvoraussetzungen entsprechen und witterfest sein.

## 6.2 Anschluss der Gasleitungen

Die folgende Tabelle gibt einen Überblick über die Anschlüsse der Messgassonden:

|                                | Sonde<br>GAS 222                       | Vorratsbehälter<br>PAV 01 | Kugelhahn<br>pneum. Antrieb | Steuerventil<br>3/2-Wege MV   |
|--------------------------------|--|---------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| Anschlussflansch <sup>1)</sup> | DN65 / PN6 /<br>DN3"-150 <sup>2)</sup> |                           |                             |                               |
| Messgaseingang                 | G3/4                                   |                           |                             |                               |
| Messgasausgang                 | NPT 1/4                                |                           |                             |                               |
| Spülanschluss                  | G3/8                                   |                           |                             |                               |
| Prüfgasanschluss <sup>1)</sup> | Rohr Ø6<br>Rohr Ø1/4 <sup>2)</sup>     |                           |                             |                               |
| Befüllanschluss                |  | NPT 1/4                   |                             |                               |
| Kondensat                      |  | G1/2                      |                             |                               |
| Bypass                         |  | NPT 1/4                   |                             |                               |
| Steuerluft <sup>1)</sup>       |  |                           | G1/8                        | G1/4<br>NPT 1/4 <sup>2)</sup> |

<sup>1)</sup> je nach Ausführung

<sup>2)</sup> nur GAS 222.xx ANSI und GAS 222.xx AMEX

Die Messgasleitung ist mittels geeigneter Verschraubung sorgfältig und fachgerecht anzuschließen. Dies gilt auch bei allen Sonden für die Option Prüfgasanschluss.

Die Sonden der Baureihe GAS 222.21, -31, -35 verfügen über einen Spülanschluss in G3/8. Ohne werkseitig angebaute Rückspülvorrichtung liegt dieser offen vor. Vor Inbetriebnahme ist der Spülanschluss gasdicht zu verschließen.



Für den Anschluss der Messgasleitung (NPT 1/4") sind bei den beheizten Sonden folgende Punkte zu beachten, um Kältebrücken zu vermeiden: Achten Sie bei der Auswahl der Anschlussverschraubung auf eine möglichst kurze Bauform und kürzen Sie das Anschlussrohr der Messgasleitung soweit wie möglich. Hierzu ist der Isoliermantel abzunehmen bzw. die Isolierbacken im Bereich der Messgasleitung zu entfernen. Dies geschieht durch Lösen der Befestigungsschrauben.

|   |  |
|---|--|
|  | <b>VORSICHT</b>                            |
|   | <b>Bruchgefahr</b>                         |
|   | Das Isoliermaterial kann zerbrechen.       |
|   | Vorsichtig behandeln, nicht fallen lassen. |

Nach Anschluss der Messgasleitung ist diese durch die Schelle abzufangen und zu sichern.

Bei längeren Messgasleitungen sind unter Umständen weitere Sicherungsschellen auf dem Weg zum Analysensystem vorzusehen! Nachdem alle Leitungen angeschlossen und auf Dichtheit überprüft wurden, wird die Isolation wieder sorgfältig eingesetzt und gesichert.

|   |   |
|---|---|
|  | <b>WARNUNG</b>                                |
|   | <b>Gasaustritt</b>                            |
|   | <b>Messgas kann gesundheitsschädlich sein</b> |
|   | Prüfen Sie die Leitungen auf Dichtheit.       |

### **6.3 Anschluss der Rückspülung und des Druckgasbehälters (für GAS 222.35 ATEX, 31 ATEX und 21 ATEX)**

Es ist zu beachten ist, dass bei den Sondentypen 21 Atex, 31 Atex, 35 Atex das Rückspülen explosiver Gasatmosphäre unzulässig ist.

|   |  |
|---|--|
|  | <b>GEFAHR</b>  |
|   | <b>Explosionsgefahr durch adiabatische Kompression</b>   |
|   | Das Auftreten hoher Gastemperaturen durch adiabatische Kompression beim Rückspülen ist möglich.  |
|   | Das Rückspülen <b>explosionsfähiger Gas-Luft Gemische</b> ist verboten   |
|   | Bei Sonden, die für die Entnahme von <b>brennbarem Gas</b> verwendet werden, darf die <b>Rückspülung nur mit Stickstoff (Inertgas)</b> erfolgen. |

Die Druckluftleitungen sind mittels geeigneter Verschraubung sorgfältig und fachgerecht anzuschließen.

Ist die Sonde mit einem Druckluftbehälter zur effizienten Rückspülung ausgerüstet (Option), so ist in der Druckluftzuführung unmittelbar vor dem Druckluftbehälter ein manuelles Absperrventil einzubauen (Kugelhahn). Grundsätzlich muss ein für die Entnahmestelle geeignetes Rückspülgas verwendet werden.

|   |   |
|---|---|
|  |  <b>HINWEIS</b>  |
|   | Der Betriebsdruck der zur Rückspülung benötigten Druckluft (Inertgas) muss immer über dem Prozessdruck liegen. Erforderliche Druckdifferenz min. 3 bar. |

|   |   |
|---|---|
|  | <b>GEFAHR</b>   |
|   | <b>Bruch des Druckgasbehälters</b><br><b>Gasaustritt, Gefahr durch umherfliegende Teile</b> |
|   | Maximaler Betriebsdruck für den Druckgasbehälter 6 bar!                                     |

## 6.4 Elektrische Anschlüsse

|   |  |
|---|--|
|  | <b>WARNUNG</b>   |
|   | Der Anschluss darf nur von geschultem Fachpersonal vorgenommen werden.   |
|  | <b>GEFAHR</b>  |
|   | <b>Explosionsgefahr durch falsche Netzspannung</b><br>Falsche Netzspannung kann das Gerät zerstören. Hierdurch kann es zur Zündung explosiver Atmosphäre kommen.<br>Bei elektrischem Anschluss auf die richtige Netzspannung gemäß Typenschild achten. |

Die Sonden beinhalteten ein selbstregelndes Heizband, welches in einer Anschlussdose gemäß den Klemmenbezeichnungen im Anschlusskasten an die Netzspannung anzuschließen ist. Im Interesse der größtmöglichen Sicherheit (u.a. Vermeidung von Bränden) schreibt der Hersteller des Heizbandes die Verwendung von **30 mA FI-Schutzschaltern** vor. Ebenso ist für eine passende Absicherung mittels Leitungsschutzschalter (gemäß Tabelle) zu sorgen.

|                 | Absicherungswert (für Leitungsschutzschalter <b>Typ C</b> ) |                                     |
|-----------------|---|-------------------------------------|
|                 | $U_{\text{Sonde}} = 230V, 50/60 Hz$                         | $U_{\text{Sonde}} = 115V, 50/60 Hz$ |
| GAS 222.20 Atex | 2A  | 3A                                  |
| GAS 222.21 Atex | 3A  | 4A                                  |
| GAS 222.31 Atex | 3A  | 4A                                  |
| GAS 222.35 Atex | 2A  | 3A                                  |

Die Funktion der elektrischen Absicherung ist in regelmäßigen Abständen zu überprüfen.

Überprüfen Sie auch, ob sichtbare Teile des Heizbandes z.B. beim Transport beschädigt wurden. Bei beschädigten Heizbändern können Feuchtigkeit u. Schmutz eindringen u. zu Lichtbögen sowie zu einem Brand des Heizsystems führen. **Beschädigte Heizbänder dürfen nicht in Betrieb genommen werden.** Während des Betriebes ist das Heizband im Sichtbereich regelmäßig auf mechanische Beschädigungen zu überprüfen (Sichtkontrolle).

Beachten Sie beim Anschluss des Heizsystems an die Netzspannung außerdem die gültigen Explosionsschutzvorschriften. Der Hersteller des Heizbandes empfiehlt in regelmäßigen Abständen den **Isulationswiderstand** des Heizbandes zu messen (siehe Kapitel 7.6). Der Isulationswiderstand ist dabei zwischen kurzgeschlossenen Kupferleitern und dem Schutzgeflecht zu messen. Die Messung ist mit einem

Isolationsprüfgerät bei einer Prüfspannung von **2500 VDC** auszuführen. Der Isolationswiderstand sollte mindestens 10MOhm betragen.

Ist die Sonde mit Magnetventilen bestellt, so sind diese werkseitig auf der Klemmleiste aufgelegt.

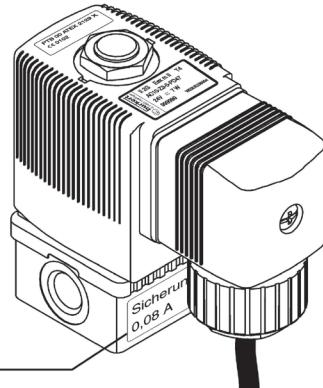
In der Anschlussdose (Anschlussbelegung siehe Zeichnung im Anhang) sind Klemmen für den Anschluss der Magnetventile bei automatischer Rückspülung vorgesehen.

|  |  |
|--|--|
|   |  <b>HINWEIS</b> |
| <b>Bei Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen:</b><br>Die Anforderungen der <b>EN 61241-0/-1</b> in Bezug auf Staubablagerungen und Temperaturen sind einzuhalten! |  |
|   |  <b>GEFAHR</b>  |
| <b>Explosionsgefahr durch Öffnen des Magnetventilgehäuses</b><br>Das Magnetventil ist ein geschlossenes System. Es darf nicht demontiert werden!                       |  |

Als Kurzschlusschutz muss dem Magneten eine Sicherung (max.  $3 \times I_b$  nach IEC 60127-2-1) bzw. ein Motorschutzhalter mit Kurzschluss- und thermischer Schnellauslösung (Einstellung auf Bemessungsstrom) vorgeschaltet werden. Bei sehr geringen Bemessungsströmen des Magneten kann die Sicherung mit dem kleinsten Stromwert nach IEC-Norm verwendet werden. Entweder wird diese separat vorgeschaltet oder im dazugehörigen Versorgungsgerät untergebracht.

Die Sicherungs-Bemessungsspannung muss gleich oder größer als die angegebene Nennspannung des Magneten sein und das Ausschaltvermögen des Sicherungseinsatzes muss gleich oder größer als der maximal anzunehmende Kurzschlussstrom am Einbauort sein.

Der Sicherungsnennwert ist auf dem Magneten angegeben.



### Beispiel

Sicherung/Fuse  
0,08 A

Zwischen den Klemmen für das Heizband und für die Magnetventile ist ein Abstand von 50 mm vorgesehen. Dadurch wird auch bei abweichender Betriebsspannung zwischen Heizband und Magnetventilen der sichere Abstand gewährleistet. Dieser Abstand darf nicht verändert werden.

## 7 Betrieb und Wartung

|  |  |
|--|--|
|   | <p><b>GEFAHR</b></p> <p><b>Explosionsgefahr durch Entzünden von Staub</b></p> <p>Wenn die Sonde in staubiger Umgebung eingesetzt wird, entfernen Sie regelmäßig die Staubschicht von allen Bauteilen. Entfernen Sie die Staubschicht auch unter der <b>Wärmeisolierung der Sonde GAS222.20 ATEX</b> und vom Heizband.</p> <p>Die Zündtemperatur bzw. Glimmtemperatur vorhandener brennbarer Stäube bzw. Staubschichten muss deutlich über der maximalen Oberflächentemperatur der Sonde liegen (zutreffende Normen u. gesetzliche Regelungen beachten).</p> <p>Bringen Sie elektrische Betriebsmittel, die zur Instandhaltung geöffnet werden müssen, möglichst in einen staubfreien Raum. Falls dies nicht möglich ist, verhindern Sie das Eindringen von Staub in das Gehäuse.</p> |
|  | <p><b>GEFAHR</b></p> <p><b>Explosionsgefahr durch Zonenverschleppung bei Entnahme aus Zone 20, 21, 22</b></p> <p>Wenn die Korngröße der zu filternden Stäube kleiner als die Filterfeinheit der verwendeten Filterelemente ist, muss mit einer Zonenverschleppung vom Prozess in die Sonde gerechnet werden.</p> <p>Die Filterfeinheit der verwendeten Filterelemente <u>muss</u> deutlich kleiner als die mittlere Korngröße der Stäube im Prozessgas sein.</p>   |

Mittels der lieferbaren Filterelemente (siehe Datenblätter im Anhang) ist eine Filterung von Stäuben mit Korngröße  $> 2 \mu\text{m}$  möglich.

Am Gasausgang der Sonden (nach dem Filtersystem) ist das Messgas nahezu frei von Stäuben mit Korngrößen, die größer als die Filterfeinheit der verwendeten Filterelemente sind. Die Wetterschutzhaube ist während des Betriebs geschlossen zu halten

## 7.1 Warnhinweise

- Beschädigte Teile sind sofort auszutauschen (u.a. können beschädigte Heizbänder zu Lichtbögen u. Brand führen).
- Reparaturen an den Betriebsmitteln dürfen nur von Bühler autorisiertem Personal ausgeführt werden.
- Führen Sie nur Umbau-, Wartungs- oder Montagearbeiten aus, die in dieser Bedienungs- und Installationsanleitung beschrieben sind.
- Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile.

Beachten Sie bei der Durchführung von Wartungsarbeiten jeglicher Art die relevanten Sicherheits- und Betriebsbestimmungen. Die Funktion der elektrischen Absicherung ist in regelmäßigen Abständen zu überprüfen.

|   |   |   |
|---|---|---|
|    | <p><b>GEFAHR</b></p> <p><b>Elektrische Spannung</b></p> <p>Gefahr eines elektrischen Schlags.</p> <p>Trennen Sie das Gerät vor Öffnen des Gehäuses oder vor Arbeiten an elektrischen Komponenten vom Netz. Sichern Sie das Gerät gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten.</p> <p>Anschluss und Wartung darf nur von geschultem Fachpersonal vorgenommen werden. Achten Sie auf die korrekte Spannungsversorgung!</p> |    |
|  | <p><b>GEFAHR</b></p> <p><b>Giftige, ätzende Gase</b></p> <p>Messgas kann gesundheitsgefährdend sein.</p> <p>Bitte sorgen Sie ggf. für eine sichere Ableitung des Gases.</p> <p>Schützen Sie sich bei der Wartung vor giftigen / ätzenden Gasen. Tragen Sie die entsprechende Schutzausrüstung.</p>  |  |
|  | <p><b>VORSICHT</b></p> <p><b>Heiße Oberfläche an der Gasentnahmesonde</b></p> <p>Verbrennung an den Händen</p> <p>Im Betrieb kann je nach Betriebsparametern und Typ eine Gehäusetemperatur von bis zu 100 °C entstehen.</p> <p>Warten Sie mit dem Beginn der Arbeiten, bis das Gerät abgekühlt ist.</p>  |   |
|  | <p><b>VORSICHT</b></p> <p><b>Sonde steht unter Druck</b></p> <p><b>Die Sonde darf beim Öffnen nicht unter Druck stehen.</b> Beachten Sie die Prozessbedingungen. Sperren Sie vor Beginn der Wartungsarbeiten die Gaszufuhr ab.</p>  |   |

|   |   |
|---|---|
|    | <b>GEFAHR</b><br><b>Explosionsgefahr durch elektrostatische Aufladung / Funkenbildung / Staub</b><br>Reinigen Sie Gehäuseteile aus Kunststoff und Aufkleber nur mit einem feuchten Tuch.<br>Schützen Sie das Betriebsmittel vor externen Schlagereinwirkungen.<br>Bringen Sie elektrische Betriebsmittel, die zur Instandhaltung geöffnet werden müssen, möglichst in einen staubfreien Raum. Falls dies nicht möglich ist, verhindern Sie das Eindringen von Staub in das Gehäuse. |
|    | <b>GEFAHR</b><br><b>Beschädigung des Gehäuses oder von Bauteilen</b><br>Maximaler Arbeitsdruck und Temperaturbereich des Antriebes darf nicht überschritten werden!   |
|   | <b>VORSICHT</b><br><b>Antrieb steht unter Druck</b><br>Lösen oder entfernen Sie niemals die Deckel oder vorhandenes Zubehör wenn der Antrieb unter Druck steht.   |
|  | <b>VORSICHT</b><br><b>Niemals den Antrieb mit der Funktion „einfachwirkend“ öffnen!</b><br>Dies darf nur im Herstellerwerk erfolgen.  |
|  | <b>VORSICHT</b><br><b>Befestigen Sie keine Hebel oder Werkzeuge an der Spindel des Antriebes!</b><br>Hebel und Werkzeuge an der Spindel können bei Wiedereinschalten der Druckluft- oder Steuerspannung herumschlagen und zu schweren Verletzungen oder Beschädigungen führen!  |

## 7.2 Vor Inbetriebnahme

Kontrollieren Sie, dass

- die Schlauch-, Elektroanschlüsse und Heizband nicht beschädigt und korrekt montiert sind.
- keine Teile der Gasentnahmesonde demontiert sind
- die Schutz- und Überwachungsvorrichtungen vorhanden und funktionsfähig sind (z.B. Flammensperre).
- der Gas Ein- und Ausgang der Gasentnahmesonde nicht zugesperrt ist.
- die Umgebungsparameter eingehalten werden.
- Sondenteile beständig gegenüber zu fördernde und umgebene Medien sind.
- die Leistungsangaben auf dem Typenschild eingehalten werden.
- Spannung und Frequenz des Heizbands mit Netzwerten übereinstimmen.
- die elektrischen Anschlüsse fest angezogen und ob die Überwachungseinrichtungen vorschriftsmäßig angeschlossen und eingestellt sind!
- Schutzmaßnahmen durchgeführt sind; Erdung!
- der Anschlusskastendeckel verschlossen ist und die Leitungseinführung sachgemäß abgedichtet ist.
- Die Zündtemperatur bzw. Glimmtemperatur vorhandener brennbarer Stäube bzw. Staubschichten deutlich über der maximalen Oberflächentemperatur der Sonde liegt (zutreffende Normen u. gesetzliche Regelungen beachten)
- die Zündtemperatur brennbarer Gase mit der Temperaturklasse der Sonde übereinstimmt (zutreffende Normen u. gesetzlicher Regelungen beachten).
- die Filterfeinheit der verwendeten Filterelemente geringer ist als die Korngröße der Prozessstäube.
- die Sonde und alle Anbauteile für den Einsatz geeignet sind ( insbesondere Typenschilder und Zündschutzkennzeichnungen beachten)
- ob zutreffende Explosionsschutz-Vorschriften eingehalten werden

## 7.3 Sonde GAS 222.20 ATEX

### Wechsel des Austrittsfilters:

Die Sonden sind mit einem Partikelfilter ausgerüstet, der je nach Schmutzanfall gewechselt werden muss.

Vor dem Filterwechsel ist die Wetterhaube zu entriegeln und aufzustellen.

|   |   |
|---|---|
|  | <b>HINWEIS</b>  |
|  | <p>Die <b>Keramikfilterelemente</b> sind von ihrer Beschaffenheit sehr zerbrechlich. Daher die Elemente vorsichtig handhaben und nicht fallen lassen.</p> <p>Die <b>Filterelemente aus Edelstahl</b> können in einem Ultraschallbad gereinigt und öfters wieder verwendet werden, in diesem Falle verwenden Sie auf jeden Fall neue Dichtungen an Filter und Griffstopfen.</p>  |
|  | <b>GEFAHR</b> <p><b>Explosionsgefahr durch Zonenverschleppung bei Entnahme aus Zone 20, 21, 22</b></p> <p>Wenn die Korngröße der zu filternden Stäube kleiner als die Filterfeinheit der verwendeten Filterelemente ist, muss mit einer Zonenverschleppung vom Prozess in die Sonde gerechnet werden.</p> <p>Die Filterfeinheit der verwendeten Filterelemente <u>muss</u> deutlich kleiner als die mittlere Korngröße der Stäube im Prozessgas sein.</p> |

- Falls vorhanden, das Absperrventil zum Prozess schließen bzw. den Prozess abschalten
- Den Griff am hinteren Ende der Sonde unter leichtem Eindrücken um 90° drehen (Griff muss dann waagerecht stehen) und herausziehen.
- Das verschmutzte Filterelement abziehen und die Dichtflächen kontrollieren.
- Vor Aufstecken des neuen Filterelementes, die Dichtung am Griffstopfen (Dichtung gehört zum Lieferumfang des Filterelementes) erneuern.
- Den Griff dann mit neuem Filter einführen und unter leichtem Eindrücken um 90° drehen (Griff muss dann senkrecht stehen).
- Durch Ziehen am Griff prüfen, ob das Filterelement fest sitzt.

Bei herausgenommenem Filter kann erforderlichenfalls auch das Entnahmehohr durch Ausblasen oder mittels eines Reinigungsstäbes von innen gereinigt werden.

|   |  |
|---|--|
|  | <b>HINWEIS</b>   |
|  | <p>Die <b>Wetterschutzhaut</b> lässt sich nur wieder schließen, wenn der Griff vollständig in der Senkrechten steht. Dazu die Haube durch leichtes Anheben aus der Verriegelungsstütze lösen und dann herunterklappen. Auf richtiges Einrasten der Haubenverriegelung achten.</p> <p>Die <b>Wetterschutzhaut</b> ist während des Betriebs geschlossen zu halten.</p> |

## 7.4 Sonden GAS 222.35, 31 ATEX und 21 ATEX

Die Sonden **222.31 ATEX** und **222.35 ATEX** sind mit einem Eintrittsfilter ausgerüstet, welcher sich permanent im Prozessstrom befindet. Dieser Filter lässt sich mittels Druckluft (Inertgas) rückspülen, d.h. die Luft (Inertgas) wird von innen nach außen durch den Filter geblasen und löst so die anhaftenden Partikel ab.

Die Sonde **222.21 ATEX** kann sowohl mit einem Eintrittsfilter, als auch mit einem Austrittsfilter (wie Sonde 222.20 ATEX, Kapitel 7.3) ausgerüstet werden.

Bei der Entnahme von brennbaren Gasen darf eine Rückspülung nur mit Stickstoff (Inertgas) erfolgen. **Das Rückspülen von explosiven Gasen ist nicht erlaubt.**

Die Wirksamkeit der Abreinigung eines im Prozess befindlichen Filters wird unmittelbar beeinflusst von der zur Verfügung stehenden Luftmenge (Gasmenge). Wir empfehlen deshalb den Einsatz eines Druckluftbehälters direkt an der Sonde.

Die Sonden arbeiten bei ausreichender Rückspülung des Eintrittsfilters (im Prozessstrom) wartungsfrei. Dennoch kann es aufgrund der Prozessbedingungen zum allmählichen Zusetzen des Eintrittsfilters kommen. Sollte dies der Fall sein, muss das Filterelement ausgewechselt werden.

Hierzu muss die Sonde **222.31 ATEX** und **21 ATEX** vollständig ausgebaut und nach Wechsel des Elementes wie in Kapitel 6 beschrieben wieder installiert werden. Wenn die Sonde 21 ATEX mit einem Austrittsfilter ausgerüstet ist, so ist dieser wie in Kapitel 7.3 für die Sonde 222.20 ATEX beschrieben zu wechseln.

Bei der Sonde GAS **222.35 ATEX**: Griff am hinteren Ende der Sonde unter leichtem Eindrücken um 90° drehen (Griff muss dann waagerecht stehen) und herausziehen. Das verschmutzte Filterelement vom Griffstück abschrauben. Dichtflächen am Griffstück kontrollieren, O-Ringe erneuern und anschließend Filterelement mit neuem Dichtring montieren (Bei einem Ersatzfilter sind O-Ringe und Dichtringe im Lieferumfang enthalten). Den Griff dann mit neuem oder gereinigtem Filter einführen und unter leichtem Eindrücken um 90° drehen (Griff muss dann senkrecht stehen). Durch ziehen am Griff prüfen, ob das Filterelement fest sitzt.

|   |  |
|---|--|
|  |  <b>HINWEIS</b><br><br>Die <b>Filterelemente aus Edelstahl</b> können in einem <b>Ultraschallbad</b> gereinigt und öfters wiederverwendet werden, in diesem Falle verwenden Sie auf jeden Fall neue Dichtungen an Filter und Griffstopfen.<br><br>Die <b>Wetterschutzhäube</b> lässt sich nur wieder schließen, wenn der Griff vollständig in der Senkrechten steht. Dazu die Haube durch leichtes Anheben aus der Verriegelungsstütze lösen und dann herunterklappen. Auf richtiges Einrasten der Haubenverriegelung achten.<br><br>Die <b>Wetterschutzhäube</b> ist während des Betriebs geschlossen zu halten. |
|---|--|

Je nach Aufstellungsort und Applikationsbedingungen kann es im Druckluftbehälter für die Rückspülung zu leichter Kondensatbildung kommen. Es ist daher empfehlenswert mindestens einmal jährlich die Ablassschraube am Boden des Behälters zu öffnen und das Kondensat abzulassen.

Sollte aufgrund der Betriebsverhältnisse ein häufiges Warten der Sonden erforderlich sein, empfehlen wir im Zuge dieser Intervalle auch das Kondensat zu entleeren.

## 7.5 Rückspülung des Eintrittsfilters (im Prozessstrom)

|  |               |
|--|---------------|
|   | <b>GEFAHR</b> |
| <b>Explosionsgefahr durch adiabatische Kompression</b>   |               |
| Das Auftreten hoher Gastemperaturen durch adiabatische Kompression beim Rückspülen ist möglich.  |               |
| Das Rückspülen <b>explosionsfähiger Gas-Luft Gemische</b> ist verboten   |               |
| Bei Sonden, die für die Entnahme von <b>brennbarem Gas</b> verwendet werden, darf die <b>Rückspülung nur mit Stickstoff (Inertgas)</b> erfolgen. |               |

Das Auftreten hoher Gastemperaturen durch adiabatische Kompression beim Rückspülen ist möglich. Sonden mit Rückspülung sind nur für die Entnahme von nicht explosivem Gas geeignet. Die Rückspülung von brennbarem Gas darf nur mit Stickstoff (Inertgas) erfolgen!

Bitte beachten Sie, dass zum Rückspülen gefilterte Luft mindestens nach **PNEUROP / ISO Klasse 4** verwendet wird:

| Klasse | Partikel/ m <sup>3</sup><br>Partikelgröße: (1 bis 5) µm | Drucktaupunkt<br>[°C] | Restölgehalt<br>[mg/m <sup>3</sup> ] |
|--------|---|-----------------------|--------------------------------------|
| 4      | <b>bis 1000</b><br>(keine Partikel ≥ 15µm)              | ≤ 3                   | ≤ 5                                  |

### 7.5.1 Manuelle Rückspülung

Der Absperrhahn in der Druckluftzuführung (Inertgaszuführung) zum Druckluftbehälter muss geöffnet sein. Das als Option erhältliche Manometer am Druckluftbehälter zeigt den vorhandenen Betriebsdruck an.

Zum Rückspülen erst den Absperrhahn in der Gasentnahmesonde schließen (Griff unterhalb der Sonde/Wetterschutzhülle), dann den Kugelhahn in der Verbindungsleitung vom Druckluftbehälter zur Sonde **schlagartig** öffnen, bis die Anzeige des Manometers auf den untersten Punkt abgefallen ist.

Nach Beendigung der Rückspülung den Kugelhahn schließen und den Absperrhahn in der Sonde wieder öffnen.

### 7.5.2 Automatische Rückspülung

Zur automatischen Rückspülung muss der Absperrhahn in der Sonde mit einer pneumatischen Betätigung versehen sein (Option). In der Steuerung des Systems ist eine sequentielle Ansteuerung der Ventile vorgesehen, d.h.:

1. Absperren des Absperrventils in der Sonde durch Ansteuerung der pneumatischen Betätigung.
2. Danach Öffnen des Magnetventils zwischen Druckluftbehälter und Sonde für ca. 10 Sekunden.
3. Danach Absperrventil in der Sonde wieder öffnen.

Die Rückspülung kann auch als geschlossener Vorgang in Zeitintervallen von sowohl einigen Minuten bis Stunden als auch Tagen je nach Bedarf eingestellt werden.

## 7.6 Wartungsplan

| Bauteil  | Zeitraum in Betriebsstunden                        | Durchzuführende Arbeiten  | Auszuführen von            |
|--|--|---|----------------------------|
| Gesamte Sonde  | Alle 8000 h  | Kontrolle Gasanschlüsse, Schutz- und Kontrolleinrichtungen, Elektrische Schutzmaßnahmen prüfen, Einwandfreie Funktion, Sichtkontrolle, Verschmutzung, Beschädigung. Bei Beschädigungen wechseln bzw. durch Bühler Instandsetzen lassen. | Betreiber                  |
| Gesamte Sonde  | Je nach Staubanfall (Schichtdicke muss < 3mm sein) | Öffnen der Wetterschutzhülle und entfernen des Staubes<br>Bei GAS 222.20 ATEX auch Isolierbacken entfernen (siehe 6.2) und Staub entfernen  | Betreiber                  |
| Heizband   | Alle 8 000 h                                       | Überprüfung des Isolationswiderstands (siehe Kapitel 6.4) u. der elektrischen Absicherung.  | Betreiber                  |
| Kugelhähne   | Alle 8000 h  | Kugelhahn auf Dichtheit und Funktion überprüfen   | Betreiber                  |
| Filter   | Alle 8.000 h                                       | Filter auf Verschmutzung überprüfen   | Betreiber                  |
| Dichtungen   | Alle 8.000 h                                       | 1. O- Ring Dichtungen austauschen<br>2. zudem nach jedem Filterwechseln Dichtungen erneuern   | Betreiber                  |
| Druckbehälter  | Alle 8.000 h                                       | Kondensat ablassen  | Betreiber                  |
| Antrieb  | 1 x pro Jahr                                       | Dichtungen, Führungen und Schmierstoffe ersetzen.   | Hersteller                 |
| Gesamte Sonde<br>Bezüglich<br>Kugelhahn,<br>pneum.- u. magn.<br>Ventilen | Nach 20.000 h<br>oder 3 Jahren                     | Inspektion durch Bühler   | Service Techniker / Bühler |
| Endlagenschalter   | Nach 5 Jahren                                      | Spröde Dichtungen an der Welle und im Gehäusedeckel austauschen.  | Betreiber                  |

Wartungsplan bei normalen Umgebungsbedingungen

## 8 Fehlersuche und Beseitigung

| <b>WARNUNG</b>  |  |   |
|---|--|---|
|  | <b>Risiko durch fehlerhaftes Gerät</b><br>Personen- oder Sachschäden möglich<br>Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie es vom Netz. Beheben Sie Störungen am Gerät umgehend. Das Gerät darf bis zur Beseitigung der Störung nicht mehr in Betrieb genommen werden. |  |

| Problem / Störung               | mögliche Ursache                      | Abhilfe   |
|---------------------------------|---------------------------------------|---|
| Kein bzw. verminderter Gasfluss | – Filterelement verstopft             | – Filterelement reinigen bzw. austauschen - Entnahmerohr reinigen |
|                                 | – Gaswege verstopft                   | – Gaswege reinigen  |
|                                 | – Kugelhahn geschlossen               | – Druckluftnetz überprüfen  |
|                                 | – Rückspülung(Option) ohne Funktion   | – Pneumatische Ansteuerung überprüfen                             |
| Keine Heizleistung              | – Keine / falsche Spannungsversorgung | – Spannungsversorgung überprüfen                                  |
| Kondensatbildung                | – Heizung defekt                      | – Sonde zur Reparatur einschicken                                 |
|                                 | – Kältebrücken an der Entnahmestelle  | – Kältebrücken durch Isolierung beseitigen                        |

Das Wechseln von Ersatzteilen entnehmen Sie bitte den Gliederungspunkten aus Kapitel 7.

## 9 Instandsetzung und Entsorgung

Sollte ein Fehler beim Betrieb auftreten, finden Sie unter Gliederungspunkt 8. Hinweise für die Fehlersuche und Beseitigung.

Sollten Sie weitere Fragen haben, wenden Sie sich bitte an unseren Service

**Tel.: +49-(0)2102-498955** oder Ihre zuständige Vertretung.

Ist nach Beseitigung eventueller Störungen und nach Einschalten der Netzspannung die korrekte Funktion nicht gegeben, muss das Gerät durch den Hersteller überprüft werden. Bitte senden Sie das Gerät zu diesem Zweck in geeigneter Verpackung an:

**Bühler Technologies GmbH**  
- Reparatur/Service -  
Harkortstraße 29  
40880 Ratingen  
Deutschland

Bringen Sie zusätzlich die Dekontaminierungserklärung ausgefüllt und unterschrieben an der Verpackung an. Ansonsten ist eine Bearbeitung Ihres Reparaturauftrages nicht möglich! Das Formular kann per E-Mail angefordert werden: **service@buehler-technologies.com**.

## 9.1 Entsorgung

Bei der Entsorgung der Produkte sind die jeweils zutreffenden nationalen gesetzlichen Vorschriften zu beachten und einzuhalten. Bei der Entsorgung dürfen keine Gefährdungen für Gesundheit und Umwelt entstehen.

Auf besondere Entsorgungshinweise innerhalb der Europäischen Union (EU) von Elektro- und Elektronikprodukten deutet das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf Rädern für Produkte der Bühler Technologies GmbH hin.



Das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass die damit gekennzeichneten Elektro- und Elektronikprodukte vom Hausmüll getrennt entsorgt werden müssen. Sie müssen fachgerecht als Elektro- und Elektronikaltgeräte entsorgt werden.

Bühler Technologies GmbH entsorgt gerne Ihr Gerät mit diesem Kennzeichen. Dazu senden Sie das Gerät bitte an die untenstehende Adresse.

[REDACTED]

Wir sind gesetzlich verpflichtet, unsere Mitarbeiter vor Gefahren durch kontaminierte Geräte zu schützen. Wir bitten daher um Ihr Verständnis, dass wir die Entsorgung Ihres Altgeräts nur ausführen können, wenn das Gerät frei von jeglichen aggressiven, ätzenden oder anderen gesundheits- oder umweltschädlichen Betriebsstoffen ist. **Für jedes Elektro- und Elektronikaltgerät ist das Formular „RMA-Formular und Erklärung über Dekontaminierung“ auszustellen, dass wir auf unserer Website bereithalten. Das ausgefüllte Formular ist sichtbar von außen an der Verpackung anzubringen.**

Für die Rücksendung von Elektro- und Elektronikaltgeräten nutzen Sie bitte die folgende Adresse:

Bühler Technologies GmbH  
WEEE  
Harkortstr. 29  
40880 Ratingen  
Deutschland

Bitte beachten Sie auch die Regeln des Datenschutzes und dass Sie selbst dafür verantwortlich sind, dass sich keine personenbezogenen Daten auf den von Ihnen zurückgegebenen Altgeräten befinden. Stellen Sie bitte deshalb sicher, dass Sie Ihre personenbezogenen Daten vor Rückgabe von Ihrem Altgerät löschen.

## 10 Beständigkeitstabelle

| Formel  | Medium                | Konzentration | Teflon® PTFE | FFKM | Viton® FPM | V4A |
|---|-----------------------|---------------|--------------|------|------------|-----|
| CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>                           | Aceton                |               | 1            | 1    | 4          | 1   |
| C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>                               | Benzol                |               | 1            | 1    | 3          | 1   |
| Cl <sub>2</sub>   | Chlor                 | 10% nass      | 1            | 1    | 3          | 4   |
| Cl <sub>2</sub>   | Chlor                 | 97%           | 1            | 1    | 1          | 1   |
| C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>                               | Ethan                 |               | 1            | 1    | 1          | 2   |
| C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH                            | Ethanol               | 50%           | 1            | 1    | 2          | 1   |
| C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>                               | Ethen                 |               | 1            | 1    | 1          | 1   |
| C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>                               | Ethin                 |               | 1            | 1    | 2          | 1   |
| C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> | Ethylbenzol           |               | 1            | 1    | 2          | 1   |
| HF  | Fluorwasserstoff      |               | 1            | 2    | 4          | 3   |
| CO <sub>2</sub>   | Kohlendioxid          |               | 1            | 1    | 1          | 1   |
| CO  | Kohlenmonoxid         |               | 1            | 1    | 1          | 1   |
| CH <sub>4</sub>   | Methan                | tech. rein    | 1            | 1    | 1          | 1   |
| CH <sub>3</sub> OH  | Methanol              |               | 1            | 1    | 3          | 1   |
| CH <sub>3</sub> Cl <sub>2</sub>                             | Methylenchlorid       |               | 1            | 1    | 3          | 1   |
| H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>                              | Phosphorsäure         | 1-5%          | 1            | 1    | 1          | 1   |
| H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>                              | Phosphorsäure         | 30%           | 1            | 1    | 1          | 1   |
| C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>                               | Propan                | gasförmig     | 1            | 1    | 1          | 1   |
| C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> O                             | Propenoxid            |               | 1            | 2    | 4          | 1   |
| HNO <sub>3</sub>  | Salpetersäure         | 1-10%         | 1            | 1    | 1          | 1   |
| HNO <sub>3</sub>  | Salpetersäure         | 50%           | 1            | 1    | 1          | 1   |
| HCl   | Salzsäure             | 1-5%          | 1            | 1    | 1          | 2   |
| HCl   | Salzsäure             | 35%           | 1            | 1    | 1          | 2   |
| O <sub>2</sub>  | Sauerstoff            |               | 1            | 1    | 1          | 1   |
| SF <sub>6</sub>   | Schwefelhexafluorid   |               | 1            | 1    | 2          | 0   |
| H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>                              | Schwefelsäure         | 1-6%          | 1            | 1    | 1          | 1   |
| H <sub>2</sub> S  | Schwefelwasserstoff   |               | 1            | 1    | 4          | 1   |
| N <sub>2</sub>  | Stickstoff            |               | 1            | 1    | 1          | 1   |
| C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>2</sub> H <sub>3</sub> | Styrol                |               | 1            | 1    | 3          | 1   |
| C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>3</sub>               | Toluol (Methylbenzol) |               | 1            | 1    | 3          | 1   |
| H <sub>2</sub> O  | Wasser                |               | 1            | 1    | 1          | 1   |
| H <sub>2</sub>  | Wasserstoff           |               | 1            | 1    | 1          | 1   |

0 keine Angabe vorhanden/keine Aussage möglich

1 sehr gut beständig/geeignet

2 gut beständig/geeignet

3 eingeschränkt geeignet

4 nicht geeignet

Die Angaben beziehen sich auf eine Temperatur von +20°C.

### Wichtiger Hinweis:

Die Tabellen wurden aufgrund von Angaben verschiedener Rohstoffhersteller aufgelistet. Die Werte beziehen sich ausschließlich auf Labortests mit Rohstoffen. Daraus gefertigte Bauteile unterliegen oftmals Einflüssen, die in Labortests nicht erkannt werden können (Temperatur, Druck, Materialspannungen, Einwirkung chemischer Substanzen, Konstruktionsmerkmale etc.). Die angegebenen Werte können aus diesen Gründen nur als Richtlinie dienen. In Zweifelsfällen empfehlen wir unbedingt einen Test durchzuführen. Ein Rechtsanspruch kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden, wir schließen jegliche Gewähr und Haftung aus. Allein die chemische und mechanische Beständigkeit reicht nicht für die Beurteilung der Gebrauchsfähigkeit eines Produktes aus, insbesondere sind z.B. die Vorschriften bei brennbaren Flüssigkeiten (Ex-Schutz) zu berücksichtigen.

**Der Gebrauch der hier beschriebenen Sondentypen ist nur zulässig, wenn sie beständig gegenüber einwirkenden Medien sind.**

Beständigkeit gegenüber anderen Medien auf Anfrage.

## **11 Betriebstagebuch (Kopiervorlage)**

| Wartung<br>durchgeführt<br>am | Sonden Nr. | Betriebsstunden | Bemerkungen | Unterschrift |
|-------------------------------|------------|-----------------|-------------|--------------|
|                               |            |                 |             |              |

## 12 Angehängte Dokumente

Folgende Dokumente sind am Ende dieser Anleitung angefügt:

- Belegung Anschlussbox 46/095-Z01-03-3
- Konformitätserklärung: KX460013
- Dekontaminierungserklärung
- EG-Baumusterprüfbescheinigung: BVS 07 ATEX E 050 X
- EC-Type Examination Certificate: Sira 99 Atex 3173
- EC-Type Examination Certificate: BAS 98 ATEX 2337 X Typ QT...  
- Datenblatt Zubehör: DD/DE/DA461099
- Datenblatt der gelieferten Sonde:  
(eingelegt) DD/DE/DA46xxxx

## 1 Introduction

The GAS 222.xx-ATEX series of sample gas probes are designed for installation in gas analysing systems in industrial applications. Sample gas probes are very important components in a sample conditioning system. Hence it is essential to read this manual carefully and check that all application parameters are completely matched by the selected gas probe (see corresponding drawing in the data sheet, chapter 23). In addition check also the shipment and make sure you have received all parts.

This manual is suitable for all the probes of the GAS 222.xx-ATEX-series due to similarities of the probes see chapter 4.1). You can find the probe type on the type plate, showing the serial number and also the part number and type marking.

If there are special instructions for a certain probe type, they are described in the manual.

Regard the specific limits of the gas probe. Please only order the spare parts which matching the probe type.

## 2 Important advices

Operation of the device is only valid if

- the product is used under the conditions described in the installation- and operation instruction, the intended application according to the type plate and the intended use,
- the performance limits given in the datasheets and in the installation- and operation instruction are obeyed,
- the device is resistant to the surrounding and process media (see chapter 10),
- monitoring devices and safety devices are installed properly,
- service and repair is carried out by Bühler Technologies GmbH, unless described in this manual,
- only original spare parts are used.

This manual is part of the equipment. The manufacturer keeps the right to modify specifications without advanced notice. Keep this manual for later use.

### Definitions for warnings:

|                |   |
|----------------|---|
| <b>NOTE</b>    | Signal word for important information to the product.   |
| <b>CAUTION</b> | Signal word for a hazardous situation with low risk, resulting in damaged to the device or the property or minor or medium injuries if not avoided. |
| <b>WARNING</b> | Signal word for a hazardous situation with medium risk, possibly resulting in severe injuries or death if not avoided.                              |
| <b>DANGER</b>  | Signal word for an imminent danger with high risk, resulting in severe injuries or death if not avoided.  |

|   |   |   |  |   |                       |
|---|---|---|--|---|-----------------------|
|  | Warning against hazardous situation           |  | Warning against possible explosive atmospheres |  | disconnect from mains |
|  | Warning against electrical voltage            |  | Warning against explosion                      |  | wear respirator       |
|  | Warning against respiration of toxic gases    |  | Warning against hot surface                    |  | wear face protection  |
|  | Warning against acid and corrosive substances |   |  |  | wear gloves           |



### NOTE

**The device is approved for application in hazardous areas.**



Obey national rules and international standards for electrical installations in hazardous areas like:

- EN 60079-14 "Electrical apparatus for explosive gas atmospheres - Part 14: Electrical installations in hazardous areas (other than mines)"
- EN 61241-14 "Electrical apparatus for use in the presence of combustible dust - Selection and installation"



### NOTE

**If used in hazardous area**



All basic models of sample gas probes are suitable for applications in hazardous areas **Zone 1 and 21**. Depending on the accessories (e.g. solenoid valves, heated back pressure vessels ...), the approved range of application may be strictly limited. If **accessories of Category 3G and / or 3D** are installed, the application area is limited to **Zone 2 and / or Zone 22**. Please note the type plate of the accessory (especially the type of protection) and strictly obey all safety instructions in this manual. Please obey also the safety instructions given in the accessory's manual.

## 2.1 General indication of risk

Installation of the device shall be performed by trained staff only, familiar with the safety requirements and risks.

Check all relevant safety regulations and technical indications for the specific installation place. Prevent failures and protect persons against injuries and the device against damage. Mounting, installing and maintaining the device is allowed only if no explosive atmosphere is present.

**The person responsible for the system must secure that:**

- safety and operation instructions are accessible and followed,
- local safety regulations and standards are obeyed,
- performance data and installation specifications are regarded,
- safety devices are installed and recommended maintenance is performed,
- national regulations for disposal of electrical equipment are obeyed.

## Maintenance and repair

- Repairs on the device must be carried out by Bühler authorized persons only.
- Only perform modifications, maintenance or mounting described in this manual.
- Only use original spare parts.

During maintenance regard all safety regulations and internal operation instructions.

|   |   |  |
|---|---|--|
|    | <p><b>DANGER</b></p> <p><b>Electrical voltage</b></p> <p>Electrocution hazard.</p> <p>Disconnect the device from power supply before opening the cover or working on electrical components. Make sure that the equipment cannot be reconnected to mains unintentionally.</p> <p>Installation and maintenance of the device must be carried out by trained staff only. Make sure that the mains voltage suits the voltage given on the type plate of the device.</p> |   |
|    | <p><b>DANGER</b></p> <p><b>Toxic and corrosive gases</b></p> <p>Sample gas can be hazardous.</p> <p>Take care that the gas is exhausted in a place where no persons are in danger.</p> <p>Before maintenance turn off the gas supply and make sure that it cannot be turned on unintentionally.</p> <p>Protect yourself during maintenance against toxic / corrosive gases. Use gloves, respirator and face protector under certain circumstances.</p>              | <br><br> |
|  | <p><b>DANGER</b></p> <p><b>Explosion hazard</b></p> <p>Danger of life and explosion due to gas leakage in case of not intended use.</p> <p>Use the device only in a way described in this manual. Regard the process conditions. Check the tubes for gas leakage.</p>   |  |
|  | <p><b>DANGER</b></p> <p><b>Explosion hazard</b></p> <p>Danger of life and explosion during maintenance or installation.</p> <p>Mounting, installing and maintaining the device is allowed only if no explosive atmosphere is present.</p>   |  |



## DANGER

### Application in explosive atmosphere

Combustible gases and dust may inflame or explode. Avoid the following hazardous situations:

#### Range of Application

The sample probe must be used within its specifications. Sampling of gases or gas mixtures, which are explosive even with lack of air, is not allowed

#### Electrostatic charge

Clean plastic parts and labels with damp cloth only.

#### Spark formation

Protect the equipment against being hit.

#### Flame breakthrough

Install a flame trap with danger of a flame breakthrough.

#### Adiabatic compression (explosion risk)



Due to adiabatic compression high gas temperature during blow back procedure is possible. **Blow back to explosive gas is not allowed. Blow back to flammable gas** is only allowed with **nitrogen (or another inert gas)**.

#### Dust

Opening of electrical equipment in dust free areas only. If this is impossible, make sure that no dust may penetrate into the device.

#### Zone shifting with gas sampling from Zone 20, 21, or 22

If the particle size of the dust is smaller than the pore size of the used filter elements, Zone shifting from the process into the probe may result.

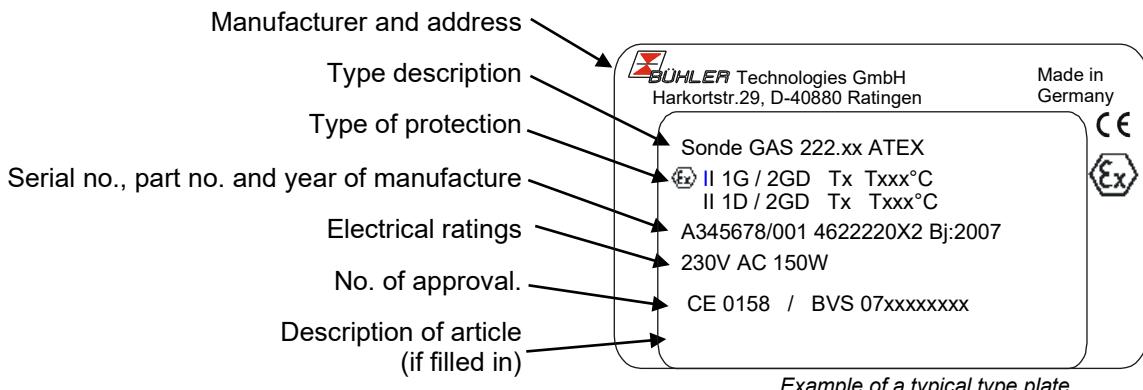
The pore size of the filter element must be sufficiently smaller than the average particle size of the dust contained in the process gas.

#### Inflame of dust

If the sample gas probe is used in dust ambiance, remove the layer from the components of the probe regularly. Remove also the layer between thermal insulation and heating system of probe GAS 222.20 Atex.

The ignition temperature or the smoulder temperature, respectively, of flammable dust or dust layers must be significantly higher than the maximum surface temperature of the probe (regard applicable standards and National regulations).

### 3 Explanation of the type plate



## 4 Product description

### 4.1 General description

This operating- and installation manual describes the sample gas probe GAS 222.xx ATEX.

The different probe types are defined in individual subsections. You can see which probe you have on the type plate. The code designation GAS as well as the respective type number is indicated there, e.g. GAS 222.31 ATEX.

First a short description of the probes described in this manual (see the attached drawings).

All probes have a self-control ATEX heating band and depending on the type, an intake filter (filter in the process) and/or an outlet filter (filter in the probe).

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <b>GAS 222.20 ATEX</b>              | Probe with downstream filter  |
| <b>GAS 222.21 ATEX</b>              | Probe with in-situ- and/or downstream filter, shut off valve and blow back port |
| <b>GAS 222.31 ATEX</b>              | Probe with in-situ- filter, shut off valve and blow back port                   |
| <b>GAS 222.35 ATEX</b>              | Probe with replaceable in-situ filter and blow back port                        |
| <b>Accessories for these probes</b> | see data sheet DE461099 attached  |

Table 1: Probe types

## 4.2 Field of application

The sample gas probe GAS 222.xx Atex are designed for use in industrial applications. All types of probes are applicable in processes containing flammable and non-flammable gases and dusts. Process gases or mixtures of process gases must be free of particulate material which may cause ignitable sparks in combination with other materials of the probe including filter and sample tubes.

All described basic models of probes are suitable for sampling gases from hazardous areas of Zone 20, 21, 22 (areas with combustible dust) **and Zone 0, 1, 2** (areas with explosive atmospheres). Blowback of explosive gases is not allowed with models 21 Atex, 31 Atex and 35 Atex.

Furthermore, all basic models of probes are suitable for application inside hazardous areas of **Zone 1 and 21** (Group IIC, Category 2GD).

Therefore the basic models are marked as II 1GD / 2GD

Sampling from Zone 0, 20                      Use in Zone 1, 21

**Please note that installed accessories may change the approved category of the probe (see Table 2).**

| Sample Gas Probe GAS 222.xx Atex |   |                                     |
|----------------------------------|---|-------------------------------------|
| model                            | with accessories  | resulting restricted area (marking) |
| 21 Atex, 31 Atex, 35 Atex        | Pressure vessel PAV 01<br>(Part no. 46222PAV with accessories)                                  | II 1D / 2GD                         |
| 21 Atex, 31 Atex,                | In situ filter*, ceramics<br>(Part no. 46222307 + 46222307F)                                    | II 1D 3G / 2GD                      |
| 20 Atex , 21 Atex,               | Downstream filter*, ceramics<br>(Part no. 46222026 + 46222026P)                                 | II 1D 3G / 2GD                      |
| 20 Atex, 21 Atex,                | Sample tube<br>(Part no. 46222001, 462220011, 46222006, 46222004, 46222016, 46222017, 46222018) | II 1G / 2GD                         |
| 20 Atex, 21 Atex,                | Sample tube, ceramics**<br>(Part no. 4622200205, 4622200210, 4622200215)                        | II 3G / 2GD                         |
| 21 Atex, 31 Atex,                | Pneumatic cylinder with end switch Atex<br>(Part no. 46222019)                                  | II 1GD / 2G3D                       |

\* Accessory not suitable for sampling dust with extremely low ignition energy <3 mJ.

\*\* Gas sampling from Zone 2 is not allowed if application- or process-related incendive electrostatic charging is possible.

Table 2: Area of application probes with accessories

Process gases or mixtures of process gases must be free of particulate material which may cause ignitable sparks in combination with other materials of the probe including filter and sample tubes.

The maximum surface temperature of the components depends on the temperature of process media and on the electrical heating.

Correlation between gas inlet temperature, maximum surface temperature and temperature class of the device:

|                        | Max. temperature of the process medium at probe inlet [°C / °F] | Temperature class of the probe | Max. surface temperature [°C / °F] |
|------------------------|---|--------------------------------|------------------------------------|
| <b>GAS 222.xx ATEX</b> | T ≤ 135 / 275   | T4                             | 130 / 266                          |

Table 3: Temperature classes

|   |   |
|---|---|
|    | <b>DANGER</b>   |
|   | <b>Explosion hazard due to high process-media temperature</b><br><br>High surface temperature of the probe may be caused by high temperature of the process media.<br><br>The maximum surface temperature of the probe (see Table 3) must not exceed the ignition temperature (or, where applicable, the smoulder temperature) of flammable dusts and gases.<br><br>The <u>ignition temperature</u> of dispersed dust must be at least 1.5 times higher than the maximum surface temperature. Using probes <u>without</u> in situ filter, the <u>smoulder temperature</u> of the dust must be at least 150 K higher than the maximum surface temperature. In other cases the smoulder temperature must be 75 K above the maximum surface temperature. |
|  | <b>DANGER</b>   |
|   | <b>Risk of explosion by spark formation / flame propagation</b><br><br>Protect equipment against the effects of external impact.<br><br>Install a flame barrier if there is a risk of flame propagation from the process.   |

#### 4.3 Included items in delivery

1x sample gas probe with weather protection shield

1x flange gasket and screws

1x operation instruction

|   |   |
|---|---|
|  | <b>DANGER</b>   |
|   | <b>Explosion hazard due to accessories</b><br><br>Installing accessories, which are not apporobated for the actual hazardous area, create explosion hazard.<br><br>Observe the marking declared on the type plate of the accessory. Only use accessories apporobated for application inside the actual hazardous area. Obey applicable standards and national laws. |
|  |   |
|   |   |

## 5 Transport and storing regulations

The sample gas probe should be only transported in the original case or in appropriate packing.

Protect the sample gas probe against heat and humidity if it is not used for a certain time.

The sample gas probe must be stored in roofed, dry, vibration- und dust-free room. Temperature should be between -20°C and +60°C (-4°F and 140°F).

## 6 Installation and connection

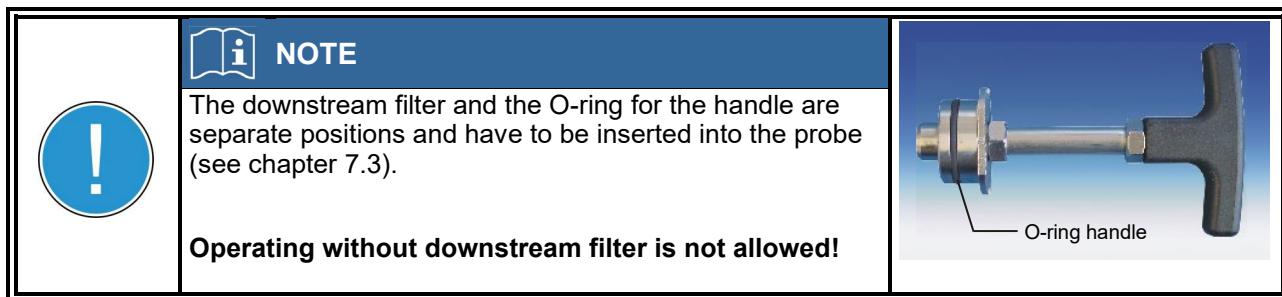
### 6.1 Mounting

|   |   |
|---|---|
|    | <p><b>DANGER</b></p> <p><b>Application in explosive areas</b></p> <p>Flammable gases and dust can ignite or explode.<br/>The gas sampling probe may not be used beyond its specifications. The sampling of gases or gas mixtures, which are also explosive in the absence of fire, is not permitted.</p>  |
|   | <p><b>DANGER</b></p> <p><b>Risk of explosion from carrying-over when extracting from zone 20, 21, 22</b></p> <p>If the particle size of the dusts to be filtered is smaller than the grade of filtration of the applied filter elements, a carrying-over from the process to the probe must be expected.<br/>The grade of filtration of the applied filter elements <u>must</u> be significantly smaller than the average particle size of the dusts in the process gas.</p>  |
|  | <p><b>DANGER</b></p> <p><b>Risk of explosion from the ignition of dust</b></p> <p>If the probe is used in a dusty environment, remove the dust layer from all components regularly. Also remove the dust layer from under the <b>thermal insulation of the probe GAS 222.20 ATEX</b> and from the heating band.</p> <p>The ignition temperature or the smouldering temperature of existing flammable dusts or layers of dust have to be considerably higher than the maximum surface temperature of the probe (observe applicable standards and statutory rules).</p> <p>If possible, place electrical equipment, which needs to be opened for servicing, in a dust-free room. If this is not possible, prevent dust from entering the housing.</p> |

The sample gas probes are provided with a mounting flange. The installation site and the installation position depend on the application. Whenever possible the extension tube should point slightly downward. The installation site should be weather shielded.

Make sure that the access to the installation site is safe and free, also for maintenance carried out later and that there is enough space to take out the probe even with the extension tube attached.

Output filter, in-situ filter (option) and sample tube (option, if necessary with extension) must be mounted before getting started.



The sample tube (and if necessary the extension) or the in-situ filter must be fixed. Finally the sample gas probe is put in place by using the delivered gaskets and bolts.

For heated probes all metal parts exposed to ambient air must be fully insulated after the probe has been installed properly. This is necessary to avoid cold spots. The type of insulation must be suitable for the particular application and be weather proof.

## 6.2 Tube Fittings

The following table shows the tube fittings of the sample gas probe:

|                                     | probe<br>GAS 222                    | reservoir<br>PAV 01 | ball valve<br>pneumatics | control valve<br>3/2-way solenoid valve |
|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------|--------------------------|---|
| flange <sup>1)</sup>                | DN65 / PN6 / DN3"-150 <sup>2)</sup> |                     |                          |   |
| sample gas inlet                    | G3/4                                |                     |                          |   |
| sample gas outlet                   | NPT 1/4                             |                     |                          |   |
| blow back                           | G3/8                                |                     |                          |   |
| calibration gas inlet <sup>1)</sup> | tube Ø6<br>tube Ø1/4 <sup>2)</sup>  |                     |                          |   |
| filling adapter                     |                                     | NPT 1/4             |                          |   |
| condensate drain                    |                                     | G1/2                |                          |   |
| bypass                              |                                     | NPT 1/4             |                          |   |
| control air <sup>1)</sup>           |                                     |                     | G1/8                     | G1/4<br>NPT 1/4 <sup>2)</sup>           |

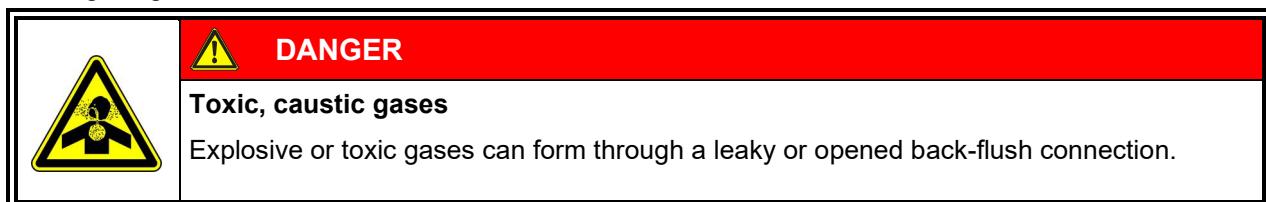
<sup>1)</sup> depends on the model

<sup>2)</sup> GAS 222.xx ANSI and GAS 222.xx AMEX types only

The sample tubes must be connected carefully with appropriate fittings. This holds as well for the optional calibration ports.

The probes of the series GAS 222.21, 31, -.35 have a flush connection in G3/8.

This is open without a factory installed back-flush unit. Before commissioning, the flush connection is to be closed gas tight.



The connection fitting (NPT 1/4") for the sample tube on heated probes should be as short as possible and the insulation of the sample tube should fit into the probe insulation as close as possible. For carrying out this step remove the insulation by loosing the fixing bolts.

|   |  |
|---|--|
|  | <b>CAUTION</b>   |
|   | <b>Breakage hazard</b>   |
|   | The insulation is brittle.<br>Handle with care, don't drop it. |

When the sample tube is installed, fix it with the bracket.

Longer sample tubes may require more fixing brackets on their way down to the system.

After all tubes have been fixed and checked, put the insulation back in place and secure it carefully.

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
|  | <b>WARNING</b>                      |
|   | <b>Emission of gas</b>              |
|   | <b>Measuring gas may be harmful</b> |

Check the tightness of all tubes.

## 6.3 Connection of the blow back line and the pressure vessel (for GAS 222.21 ATEX, 31 ATEX and 35 ATEX)

Blowback of explosive gas atmospheres is prohibited with models 21 Atex, 31 Atex, and 35 Atex.

|   |   |
|---|---|
|  | <b>DANGER</b>   |
|   | <b>Explosion hazard due to adiabatic compression</b>                                      |
|   | Due to adiabatic compression high gas temperature during blow back procedure is possible. |
|   | Blow back of explosive gases is prohibited.   |

Blow back of flammable gas is only allowed with nitrogen (or another inert gas).

The tubes must be connected with appropriate fittings.

If the sample probe is equipped with a blow back pressure vessel (optional) a manual shut off valve (ball valve) must be installed at the plant air inlet (inert gas). Always use an adequate gas for blow back.

|   |   |
|---|---|
|  | <b>NOTE</b>   |
|   | Blowback is only possible if the pressure of the available plant air (inert gas) is higher than the process pressure, i.e. pressure-difference at least 3 bar/43 psi. |
|  | <b>DANGER</b>   |
|   | <b>Break of the pressure vessel</b><br><b>Gas leakage, Danger by flying parts</b>   |

Max. air pressure of the pressure vessel line is 6 bar / 87 psi.

## 6.4 Electrical connections

|  |                |
|--|----------------|
|   | <b>WARNING</b> |
| Installation must be done by trained staff only.   |                |
|   | <b>DANGER</b>  |
| <b>Explosion hazard due to wrong mains voltage</b><br>Wrong mains voltage may damage the device. This can cause ignition of explosive atmospheres.<br>Pay attention to the correct mains voltage as given on the type plate. |                |

The probes contain a self-regulating heater. It is connected to the mains supply according to the terminal markings in the box. Due to the highest possible safety (i.e. to prevent fire) the manufacturer of the heater prescribes the use of a 30mA FI-switch. The probe as well has to be fused properly with a line safety switch according to the table below. (For the data see the corresponding drawing).

The terminal box provides terminals for connecting the solenoid valves for automatic blow back. Please refer to the drawing in the appendix for pin assignment.

If the gas probe has been ordered with solenoid valves, the connections are already done ex factory.

The distance between the terminals for heating and solenoid valves is 50 mm. This guarantees a safe connection even if the operation voltage differs between heating and solenoid valves. This distance must not be changed.

| fuse (for line safety switch <b>Type C</b> ) |                              |                              |
|--|------------------------------|------------------------------|
|  | $U_{probe} = 230V, 50/60 Hz$ | $U_{probe} = 115V, 50/60 Hz$ |
| GAS 222.20 Atex                              | 2A                           | 3A                           |
| GAS 222.21 Atex                              | 3A                           | 4A                           |
| GAS 222.31 Atex                              | 3A                           | 4A                           |
| GAS 222.35 Atex                              | 2A                           | 3A                           |

Check the correct operation of the line safety switch in regular intervals.

Check also, if visible parts of the heater have been damaged (e.g. during transportation). If the heater is damaged, dirt and humidity may penetrate the heater which may result in sparks or burning of the heater. **Damaged heaters must not be set into operation.**

During operation the heating band and the piping are to be checked for mechanical damage regularly (visual check).

During installation, regard also the National explosion protection guidelines.

The manufacturer of the heater recommends checking the insulation resistance of the heater in regular intervals (see chapter 7.6). The insulation resistance has to be measured between the short cut copper strands and the shielding. The measure must be carried out using an insulation testing device with a testing voltage of **2500 VDC**. The insulation resistance should be at least **10 MΩ**.

If the probe is ordered with magnetic valves, these are applied to the strip terminal in the factory.

Terminals for the connection of the magnetic valves for automatic back-flushing are provided in the terminal box (see attached diagram for terminal pin assignment).

|   |   |
|---|---|
|  |  <b>NOTE</b>   |
|   | <b>If used in hazardous area</b><br>The requirements of the EN 61241-0/-1 regarding dust deposits and temperatures must be observed!  |
|  |  <b>DANGER</b><br><b>Risk of explosion from opening the magnetic valve housing</b><br>The magnetic valve is a closed system. It may not be disassembled! |

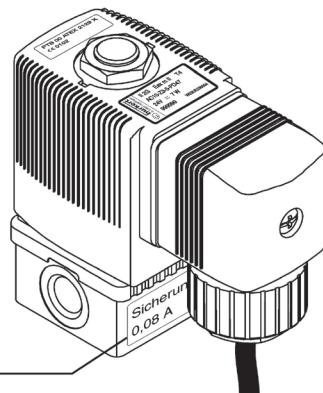
As protection against short-circuits, there must be a fuse (max. 3 x lb according to IEC 60127-2-1) or a motor circuit breaker with a short circuit and thermal quick trip (adjusted to the rated current) connected upstream from the magnet. For very low rated magnet currents you may select the fuse with the smallest rating according to IEC standards. This can either be connected separately upstream or mounted in the respective supply device.

The fuse voltage rating must be the same as or larger than the nominal voltage of the magnet. The breaking capacity of the fuse link must be the same or larger than the maximum anticipated short circuit current at the installation site.

**The nominal fuse rating is indicated  
on the magnet.**

**Example**

**Fuse**  
0,08 A



A distance of 50 mm is provided between the terminals for the heating band and for the magnetic valves. This also ensures a safe distance in the event of a varying operating voltage between heating band and magnetic valves. This distance may not be modified.

## 7 Operation and Maintenance

|   |   |
|---|---|
|  | <p><b>DANGER</b></p> <p><b>Risk of explosion from the ignition of dust</b></p> <p>If the probe is used in a dusty environment, remove the dust layer from all components regularly. Also remove the dust layer from under the <b>thermal insulation of the probe GAS 222.20 ATEX</b> and from the heating band.</p> <p>The ignition temperature or the smouldering temperature of existing flammable dusts or layers of dust have to be considerably higher than the maximum surface temperature of the probe (observe applicable standards and statutory rules).</p> <p>If possible, place electrical equipment, which needs to be opened for servicing, in a dust-free room. If this is not possible, prevent dust from entering the housing.</p> |
|  | <p><b>DANGER</b></p> <p><b>Risk of explosion from carrying-over when extracting from zone 20, 21, 22</b></p> <p>If the particle size of the dusts to be filtered is smaller than the grade of filtration of the applied filter elements, a carrying-over from the process to the probe must be expected.</p> <p>The grade of filtration of the applied filter elements <u>must</u> be significantly smaller than the average particle size of the dusts in the process gas.</p>   |

Using the available filter elements (see data sheets attached) dusts with particle size > 2 µm are filtered.

At the gas outlet of the probe (behind the filter) the sample gas is free of dust with particle size larger than the pore size of the used filter element.

Keep the weather protection closed during operation.

## 7.1 Indication of risk

- Damaged parts have to be replaced immediately (e.g. damaged heaters may cause sparks or fire).
- All repairs must be carried out by Bühler authorised personnel only.
- Only perform modifications, servicing or mounting described in this manual.
- Only use original spare parts.
- Regard all relevant safety regulations and internal operating instructions during maintenance. The correct function of the line safety switch has to be tested in regular intervals.

|   |   |  |
|---|---|--|
|    | <p><b>DANGER</b></p> <p><b>Electrical voltage</b></p> <p>Electrocution hazard.</p> <p>Before any manipulation on the device, disconnect the electrical equipment from mains power supply. Make sure that the electrical equipment cannot be reconnected during repair or maintenance.</p> <p>The wiring and maintenance must be done by trained staff only. Regard the correct mains voltage.</p> |   |
|   | <p><b>DANGER</b></p> <p><b>Toxic, corrosive gases</b></p> <p>Sample gas may be harmful.</p> <p>Please exhaust sample gas to a safe place.</p> <p>Protect yourself against toxic / corrosive gas during maintenance. Use gloves, respirator and face protector under certain circumstances.</p>  | <br><br> |
|  | <p><b>CAUTION</b></p> <p><b>Hot surfaces at the sample gas probe</b></p> <p>Danger of being burned</p> <p>During the operation the temperature of the sample gas probe may rise up to 100°C / 212°F depending on the operation parameters and the probe type.</p> <p>Before maintenance wait until the device has cooled down.</p>  |  |
|  | <p><b>CAUTION</b></p> <p><b>Sample gas probe is under pressure</b></p> <p>Before opening the probe <b>release the process pressure and switch off the power supply.</b></p>   |  |

|   |  |
|---|--|
|    | <b>DANGER</b><br><b>Risk of explosion from electrostatic charging / spark formation / dust</b><br>Only clean plastic housing components and labels with a damp cloth.<br>Protect equipment against the effects of external impact.<br>If possible, place electrical equipment, which needs to be opened for servicing, in a dust-free room. If this is not possible, prevent dust from entering the housing. |
|    | <b>DANGER</b><br><b>Damage to the housing or components</b><br>The maximum operating pressure and temperature range of the drive system may not be exceeded!   |
|    | <b>CAUTION</b><br><b>Drive system is under pressure</b><br>Never loosen or remove the cap or existing accessories when the drive system is under pressure.   |
|  | <b>CAUTION</b><br><b>Never open the drive system with the function „single-acting“!</b><br>This may only be carried out in the production plant.   |
|  | <b>CAUTION</b><br><b>Do not attach any levers or tools to the drive screw!</b><br>Levers or tools on the drive screw can whip around when the air chucking or auxiliary voltage is turned back on and lead to severe injuries or damages!  |

## 7.2 Check before operation

Please:

- Check all tubes, electric fittings, and the heater, and make sure there are no damages and mounting is correct.
- Make sure no part of the sample gas probe is demounted (e.g. cover).
- Check whether the protective and monitoring devices are installed and functioning (e.g. flame trap).
- Check whether the inlet and outlet tubes of the sample gas probe are not closed.
- Check whether the ambient parameters are not exceeded.
- Check that all parts of the probe are resistant to the surrounding media.
- Verify compliance with the data on the rating plate!
- Check whether voltage and frequency of the self-regulating heater coincide with the mains.
- Check whether all electrical connections are tightened; check if the monitoring equipment is properly connected and set!
- Check whether equipment is grounded and duly protected!
- Check whether the terminal box cover is closed; check if the cable entry points are properly sealed.
- Check that the ignition temperature or shoulder temperature, respectively, of dust and dust layers is sufficiently higher than the maximum surface temperature of the probe. (Regard applicable standards and National regulations.)
- Check that the ignition temperature of flammable gases complies with the temperature class of the probe. (Regard applicable standards and National regulations.)
- Check that the pore size of the used filters is smaller than the particle size of the dust.
- Check that all accessories are approved for the intended application. (Regard the marking on the type plates.)
- Check that all applicable regulations referring to explosion protection are obeyed.

## 7.3 Probe type GAS 222.20 ATEX

Replacing the outlet filter:

The sample gas probes are provided with a particle filter, which has to be changed in regular intervals depending on the dust load in the process. Before changing the filter element, open the weather shield by pulling the latch and move the cover upwards, it has a self locking support.

|   |   |
|---|---|
|  | <b>NOTE</b><br><p><b>Ceramic filter elements</b> are very brittle by nature. Handle them with care, don't drop them.<br/><b>Filter elements made out of sintered stainless steel</b> can be cleaned in an ultrasonic bath and be used several times as long as both seals are still in proper conditions.</p>   |
|  | <b>DANGER</b><br><p><b>Risk of explosion from carrying-over when extracting from zone 20, 21, 22</b><br/>If the particle size of the dusts to be filtered is smaller than the grade of filtration of the applied filter elements, a carrying-over from the process to the probe must be expected.<br/>The grade of filtration of the applied filter elements <u>must</u> be significantly smaller than the average particle size of the dusts in the process gas.</p> |

- Regard the safety instructions in chapter 7.1
- Release the process pressure and switch off the power supply.
- Press and push slightly the handle on the rear of the probe, turn by 90° and pull (the handle must be now in horizontal position) the handle with the filter out.
- Remove the exhausted filter element and check proper conditions of the sealing surfaces.
- Before installing the new filter element always replace the O-ring (includes in the delivery) on the handle plug carefully, put a new filter element onto it and insert the handle into the probe.
- Push to the very end and turn handle 90° spigot (handle is vertical now).
- Pull the handle to examine whether the handle sticks.

When the filter has been taken out of the probe clean the extension tube internally by blowing plant air through or by mechanical means, if necessary.

|   |  |
|---|--|
|  | <b>NOTE</b><br><p>The <b>weather shield</b> can only be closed when the handle of the filter is positioned vertically. Pull cover up to the highest point to unlock support, lower it down in position, and ensure that the latch is locked in.</p> <p>Keep the <b>weather shield</b> closed during operation.</p> |
|---|--|

## 7.4 Probe types GAS 222.35 ATEX, 31 ATEX and 21 ATEX

The probes **222.35 ATEX** and **222.31 ATEX** have an in-situ filter (inside the process).

This filter can be cleaned by a blow back with plant air (inert gas), i.e. the pressurized air (inert gas) is blown from inside to outside and back washes the filter element.

The probe **222.21 ATEX** can be equipped with an in-situ filter as well as a downstream filter (similar to **222.20 ATEX**, see chapter 7.3).

Blow back to flammable gas is only allowed with nitrogen (inert gas). **Blow back to explosive gas is not allowed.**

It is obvious that the cleaning efficiency of an in-situ filter (inside the process) depends on the amount of air (inert gas) blown through the element. We recommend installing a pressure vessel (option) close to the probe to provide an adequate air flow.

Normally these probes are free of maintenance, if the blowback of the in-situ filter is efficient. However it may happen due to process conditions that the in-situ filter clogs up after a certain time. In this case the filter has to be replaced:

**For GAS 222.31 ATEX and 21 ATEX:** Therefore the probe must be completely dismounted and after changing the filter be installed again as described in chapter 6. If the sample gas probe 21 ATEX is equipped with a downstream filter, change the filter as described in chapter 7.3 (probe 222.20 ATEX)

**For GAS 222.35 ATEX:** First switch off the power supply and stop the process. Open the weather shield by pulling the latch and move the cover upwards; it has a self locking support.

Push the handle slightly on the rear of the probe, turn by 90° and pull (the handle must be now in horizontal position) the handle with the filter out. Unscrew the exhausted filter element and check proper conditions of the sealing surfaces. Before installing the new filter element always replace the O-Ring on the handle plug carefully, put a new filter element with the seal onto it and insert the handle into the probe. Push to the very end and turn handle 90° spigot (handle is vertical now). Pull the handle to examine whether the handle sticks.

Advice: Filter elements made out of sintered stainless steel can be cleaned in an ultrasonic bath and be used several times as long as both seals are still in proper conditions.

|  NOTE  |
|---|
| <p><b>Filter elements made out of sintered stainless</b> steel can be cleaned in an ultrasonic bath and be used several times as long as both seals are still in proper conditions.</p> <p>The <b>weather shield</b> can only be closed when the handle of the filter is positioned vertically. Pull cover up to the highest point to unlock support, lower it down in position, and ensure that the latch is locked in.</p> <p>Keep the <b>weather shield</b> closed during operation.</p> |

Depending on the ambient conditions and the application, formation of condensate may occur in the pressure vessel. We recommend, at least once a year, or if the application requires a more frequent regular maintenance, to drain the pressure vessel by opening the outlet on the bottom using an Allen key.

## 7.5 Blow back of the in-situ filter (inside the process)

|   |               |
|---|---------------|
|          | <b>DANGER</b> |
| <b>Explosion hazard due to adiabatic compression</b>                                      |               |
| Due to adiabatic compression high gas temperature during blow back procedure is possible. |               |
| <b>Blow back to explosive gas is not allowed.</b>   |               |
| <b>Blow back to flammable gas</b> is only allowed with nitrogen (or another inert gas).   |               |

Due to adiabatic compression, high gas temperature during blow back procedure is possible. Probe with blowback are approved only for sampling **non-explosive** gases. Blow back of flammable gas is only allowed with nitrogen (inert gas).

Plant air (inert gas) must be dry and free from particles. Please use filtered air (inert gas) subject to the PNEUROP / ISO class 4

| Class | Particle/ m <sup>3</sup><br>particle size: (1 up to 5) µm | Pressure dew point<br>[°C / °F] | Oil content<br>[mg/m <sup>3</sup> ] |
|-------|---|---------------------------------|-------------------------------------|
| 4     | <b>up to 1000</b><br>( no particles ≥ 15µm)               | ≤ 3 / 37                        | ≤ 5                                 |

### 7.5.1 Manual blow back

The shut off valve in the inlet of the pressure vessel must always be open. The optional pressure gauge indicates the actual pressure.

For blowing back, first close the shut off valve of the probe (handle at the bottom of the weather shield), then open the shut off valve between the pressure vessel and the probe abruptly fully open. This is recommended to achieve the best cleaning result. Close the valve after about 10 seconds and open again the shut off valve of the probe.

### 7.5.2 Automatic blow back

For automatic blow back the shut off valve in the probe must be equipped with a pneumatic actuator (optional).

The control circuit of the main system provides the electrical contacts to reassure the following steps:

1. Close shut off valve in probe.
2. Open solenoid valve between pressure vessel and probe for about 10 seconds.
3. Open shut off valve in probe again.

The whole blow back procedure can also be carried out as an automatic sequence in time intervals of every few minutes, hours or days, depending on the dust load in the process.

## 7.6 Maintenance program

| Components   | Interval<br>(operating hours)                             | Procedure   | Carried out by              |
|--|---|---|-----------------------------|
| Complete probe   | every 8000 h  | Check gas connection, protection and control devices, automatic cut-out / line safety switch. Check proper function and soiling. Visual check of all parts. Replace damaged parts or have them repaired by Bühler | Operator                    |
| Complete probe   | depending on dust load<br>(layer thickness must be < 3mm) | Open the weather shield and remove the dust<br>Probe 20 ATEX: also remove the insulation (6.2). After that remove the dust  | Operator                    |
| Heater   | every 8000 h  | Check the insulation resistance of the heater (see chapter 6.4) and its fusing  | Operator                    |
| Ball valves  | every 8000 h  | Test the ball valves for leaks and check the functional efficiency  | Operator                    |
| Filter   | every 8.000 h   | Check the filter for contamination  | Operator                    |
| Gaskets  | every 8000 h  | 1. Replace O-rings<br>2. Replace O-rings with every replacement of filter element   | Operator                    |
| Pressure vessel  | every 8.000 h   | Emptying of condensate  | Operator                    |
| Drive system   | 1 x per year  | Replace gaskets, guides and lubricants.   | Manufacturer                |
| Complete probe<br>(In terms of ball valves, pneum.- and magn. -valves) | after 20.000 h or 3 years                                 | Inspection by Bühler  | Service technician / Bühler |
| Limit switch   | after 5 years   | Replace gaskets on the shaft and in the housing cover.  | Operator                    |

Maintenance programme under normal ambient conditions.

## 8 Trouble shooting

|  | <b>WARNING</b>   |  |
|---|--|---|
|   | <b>Risk due to defective device</b><br>Personal injury or damage to property<br>In case of failure switch off the device immediately and it should not be turned on again before elimination of the failure. |   |

| Problem / Failure      | Possible cause                               | Solution   |
|------------------------|--|--|
| No or reduced gas flow | – filter element clogged                     | – clean or replace filter element  |
|                        | – pipe clogged                               | – clean pipe   |
|                        | – valve shut                                 | – open valve   |
|                        | – blow back not efficient                    | – try with full pressure and flow,<br>– check solenoid valve<br>– check controls |
| No heating up          | – power supply switch off or incorrect power | – check power supply   |
| Condensate forming     | – heating faulty                             | – return probe for inspection  |
|                        | – cold spots in sample line                  | – insulate cold spots  |

Replace spare parts according to chapter 7.

## 9 Repair and disposal

If the device shows irregularities see chapter 8 for troubleshooting

If you need help or more information

call +49(0)2102-498955 or your local agent.

If the device doesn't work correctly after elimination of failures and turning power on, the device must be checked by the manufacturer. Please ship the device with suitable packing to

**Bühler Technologies GmbH**  
- Service -  
**Harkortstrasse 29**  
**40880 Ratingen**  
**Germany**

In Addition, attach the filled in and signed Declaration of Decontamination status to the packing. Otherwise, your repair order cannot be processed! The form can be requested by e-mail to [service@buehler-technologies.com](mailto:service@buehler-technologies.com).

## 9.1 Disposal

The applicable national laws must be observed when disposing of the products. Disposal must not result in a danger to health and environment.

The crossed out wheelie bin symbol on Bühler Technologies GmbH electrical and electronic products indicates special disposal notices within the European Union (EU).



The crossed out wheelie bin symbol indicates the electric and electronic products bearing the symbol must be disposed of separate from household waste. They must be properly disposed of as waste electrical and electronic equipment.

Bühler Technologies GmbH will gladly dispose of your device bearing this mark. Please send your device to the address below for this purpose.



We are obligated by law to protect our employees from hazards posed by contaminated devices. Therefore please understand that we can only dispose of your waste equipment if the device is free from any aggressive, corrosive or other operating fluids dangerous to health or environment. **Please complete the "RMA Form and Decontamination Statement", available on our website, for every waste electrical and electronic equipment. The form must be applied to the packaging so it is visible from the outside.**

Please return waste electrical and electronic equipment to the following address:

Bühler Technologies GmbH  
WEEE  
Harkortstr. 29  
40880 Ratingen  
Germany

Please also observe data protection regulations and remember you are personally responsible for the returned waste equipment not bearing any personal data. Therefore please be sure to delete your personal data before returning your waste equipment.

## 10 List of chemical resistance

| <b>Formula</b>  | <b>Substance</b>        | <b>Conc.</b> | <b>Teflon® PTFE</b> | <b>FFKM</b> | <b>Viton® FPM</b> | <b>V4A</b> |
|---|-------------------------|--------------|---------------------|-------------|-------------------|------------|
| CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>                           | Acetone                 |              | 1                   | 1           | 4                 | 1          |
| C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>                               | Benzene                 |              | 1                   | 1           | 3                 | 1          |
| Cl <sub>2</sub>   | Chlorine                | 10% wet      | 1                   | 1           | 3                 | 4          |
| Cl <sub>2</sub>   | Chlorine                | 97%          | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>                               | Ethane                  |              | 1                   | 1           | 1                 | 2          |
| C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH                            | Ethanol                 | 50%          | 1                   | 1           | 2                 | 1          |
| C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>                               | Ethen                   |              | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>                               | Ethin                   |              | 1                   | 1           | 2                 | 1          |
| C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> | Ethylbenzol             |              | 1                   | 1           | 2                 | 1          |
| HF  | Hydrofluoric acid       |              | 1                   | 2           | 4                 | 3          |
| CO <sub>2</sub>   | Carbon dioxide          |              | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| CO  | Carbon monoxide         |              | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| CH <sub>4</sub>   | Methane                 | tech. pure   | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| CH <sub>3</sub> OH  | Methanol                |              | 1                   | 1           | 3                 | 1          |
| CH <sub>3</sub> Cl <sub>2</sub>                             | Methylene chloride      |              | 1                   | 1           | 3                 | 1          |
| H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>                              | Phosphoric acid         | 1-5%         | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>                              | Phosphoric acid         | 30%          | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>                               | Propane                 | gaseous      | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> O                             | Propene oxide           |              | 1                   | 2           | 4                 | 1          |
| HNO <sub>3</sub>  | Nitric acid             | 1-10%        | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| HNO <sub>3</sub>  | Nitric acid             | 50%          | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| HCl   | Hydrochloric acid       | 1-5%         | 1                   | 1           | 1                 | 2          |
| HCl   | Hydrochloric acid       | 35%          | 1                   | 1           | 1                 | 2          |
| O <sub>2</sub>  | Oxygen                  |              | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| SF <sub>6</sub>   | Sulphur hexafluoride    |              | 1                   | 1           | 2                 | 0          |
| H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>                              | Sulphuric acid          | 1-6%         | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| H <sub>2</sub> S  | Hydrosulphide           |              | 1                   | 1           | 4                 | 1          |
| N <sub>2</sub>  | Nitrogen                |              | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>2</sub> H <sub>3</sub> | Styrene                 |              | 1                   | 1           | 3                 | 1          |
| C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>3</sub>               | Toluene (Methylbenzene) |              | 1                   | 1           | 3                 | 1          |
| H <sub>2</sub> O  | Water                   |              | 1                   | 1           | 1                 | 1          |
| H <sub>2</sub>  | Hydrogen                |              | 1/                  | 1           | 1                 | 1          |

1 = resistant,  
2 = practically resistant,  
3 = partially resistant,  
4 = not resistant,  
0 = no data available.

The values are given for a temperature of +20°C / 68°F.

### Important note

The tables headed "Chemical resistance of plastics" and "Properties of plastics materials" have been compiled from information from various producers of raw materials. The figures relate exclusively to laboratory tests on raw materials. Plastics items made from these materials are often subject to influences which cannot be detected in a laboratory test (temperature, pressure, stresses in the material, chemical substances, design features, etc.). For these reasons the figures quoted can serve only as a guideline. In case of doubt we strongly recommend that a test be carried out. No legal claims can be derived from these figures and we disclaim all liability. The chemical and mechanical resistance of a product does not suffice for the assessment of its suitability for use, for example legislation on flammable liquids (explosion protection) is to be taken into particular consideration.

**Application of the mentioned probe models is allowed only if they are resistant to the surrounding and process media.**

Chemical resistance for other substance on request.

## 11 Maintenance book (Please make copies)

| Maintenance performed (date) | Probe (serial)-no. | Operation time | Remarks | Signature |
|------------------------------|--------------------|----------------|---------|-----------|
|                              |                    |                |         |           |

## 12 Attached documents

The following documents are attached:

- Pin assignment terminal box 46/095-Z01-03-3
- Declaration of conformity: KX460013
- Declaration of Contamination status
- EC-Type Examination Certificate: BVS 07 ATEX E 050 X
- EC-Type Examination Certificate: Sira 99 Atex 3173
- EC-Type Examination Certificate: BAS 98 ATEX 2337 X Typ QTVR...
- Data sheet accessories: DD/DE/DA461099
- Data sheet of delivered probe (inserted): DD/DE/DA46xxxx

# **EG-Konformitätserklärung**

## **EC-declaration of conformity**



Hiermit erklären wir, dass die nachfolgenden Produkte den wesentlichen Anforderungen der folgenden EG-Richtlinie in ihrer aktuellen Fassung entsprechen:

*Herewith we declare that the following products correspond to the essential requirements of the following EC directive in its actual version:*

94/9/EG (ATEX)

Folgende weitere Richtlinien wurden berücksichtigt / *the following directives were regarded*

2006/95/EG (Niederspannungsrichtlinie / *low voltage directive*)

2004/108/EG (EMV / *EMC*)

**Produkt / product**

Gasentnahmesonde / Sample gas probe

**Typ / type**

GAS 222.xx ATEX

Die Erklärung gilt für alle Exemplare, die nach den beim Hersteller hinterlegten Fertigungsunterlagen – die Bestandteil dieser Erklärung sind - hergestellt wurden.

Gasentnahmesonden sind zum Einbau in Gasanalysesystemen in industriellen Anwendungen bestimmt. Die Sonden sind geeignet für den **Einsatz in Zone 1 im Gas-Ex-Bereich sowie Zone 21 im Staub-Ex-Bereich** (Abweichungen sind je nach verwendetem Zubehör möglich; Typenschild und Bedienungsanleitung beachten). Durch die Sonden können nicht brennbare und brennbare gastförmige Medien geleitet werden. Die **Medienentnahme** darf je nach gewähltem Zubehör **aus Zone 0, 1, 2, 20, 21, 22 erfolgen** (Typenschild und Bedienungsanleitung beachten). Das Rückspülen explosiver Gase ist nicht gestattet. Die Sonden dürfen nur durch Fachpersonal installiert werden; die einschlägigen Sicherheitsvorschriften sind zwingend zu beachten.

*This declaration is valid for all devices manufactured according to the design and manufacturing specifications of the manufacturer. These specifications are part of this declaration.*

*Sample gas probes are intended for installation in gas-analysis systems (industrial applications). The probes can be used in zone 1 in gas-ex areas as well as in zone 21 in dust-ex area (depending on accessory variations are possible; take notice of the type plate and the manual).*

*Inflammable gases and flammable gases can lead through the sample gas probes. Depending on the used accessory withdrawal of process medium from zone 0, 1, 2, 20, 21, 22 is allowed (take notice of the type plate and the manual). Blow back to explosive gas is not allowed. Sample gas probes have to be installed by trained personnel. All safety regulations have to be fulfilled.*

Zur Beurteilung der Konformität wurden folgende harmonisierte Normen in aktueller Fassung herangezogen:  
*The following harmonized standards in actual revision have been used:*

EN 1127-1:2011  
EN 13463-1:2009  
EN ISO 12100:2011

EN 60079-0:2009  
EN 60079-26:2007

EN 61000-6-2:2006  
EN 61000-6-3:2011  
EN 60204-1:2007

**Eingeschaltete Benannte Stelle:** DEKRA EXAM GmbH  
**Engaged Notified Body** 0158  
**Nr. der Konformitätsbescheinigung:** BVS 07 ATEX E 050 X  
**No. of Certificate**

Dokumentationsverantwortlicher für diese Konformitätserklärung ist der Unterzeichnende mit Anschrift am Firmensitz.

*The person authorised to compile the technical file is the one that has signed and is located at the company's address*

Ratingen, den 04.02.2013

---

Stefan Eschweiler  
Geschäftsführer – *Managing Director*

---

Frank Pospiech  
Geschäftsführer – *Managing Director*



(1)

## EG-Baumusterprüfbescheinigung

(2)

### - Richtlinie 94/9/EG -

Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung  
in explosionsgefährdeten Bereichen

(3)

### BVS 07 ATEX E 050 X

(4) Gerät: Gasentnahmesonden Typ GAS 222.\*\* ATEX

(5) Hersteller: Bühler Technologies GmbH

(6) Anschrift: 40880 Ratingen

(7) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.

(8) Die Zertifizierungsstelle der DEKRA EXAM GmbH, benannte Stelle Nr. 0158 gemäß Artikel 9 der Richtlinie 94/9/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 23. März 1994, bescheinigt, dass das Gerät die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie erfüllt.  
Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem Prüfprotokoll BVS PP 07.2043 EG niedergelegt.

(9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit

EN 60079-26:2004 Gruppe II Kategorie 1G

IEC 61241-0:2004 Allgemeine Anforderungen

DIN EN 13463-1:2002 Nichtelektrische Geräte – Grundlagen und Anforderungen + Berichtigung 1

DIN EN 1127-1:2005 Explosionsschutz – Grundlagen und Methodik

(10) Falls das Zeichen „X“ hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird in der Anlage zu dieser Bescheinigung auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes hingewiesen.

(11) Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf die Konzeption und die Baumusterprüfung des beschriebenen Gerätes in Übereinstimmung mit der Richtlinie 94/9/EG. Für Herstellung und in Verkehr bringen des Gerätes sind weitere Anforderungen der Richtlinie zu erfüllen, die nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt sind.

(12) Die Kennzeichnung des Gerätes muss die folgenden Angaben enthalten:

II 1/2 G T4 T 130 °C

II 1 G / 2 D T4 T 130 °C

II 1 D / 2 G T4 T 130 °C

II 1/2 D T4 T 130 °C

(Kategorieangaben der Grundausführung. Einschränkungen je nach  
verwendetem Zubehör siehe Beschreibung, Abschnitt 15.2)



DEKRA EXAM GmbH

Bochum, den 02. Mai 2007

Zertifizierungsstelle

Fachbereich

(13)

Anlage zur

(14)

## EG-Baumusterprüfbescheinigung

### BVS 07 ATEX E 050 X

(15) 15.1 Gegenstand und Typ

Gasentnahmesonden Typ GAS 222.\*\* ATEX

Zur Kennzeichnung der verschiedenen Ausführungen werden in der vollständigen Typbezeichnung die Sternchen durch folgende Zeichen ersetzt:

- 20 ausschließlich Austrittsfilter
- 21 Austrittsfilter und wahlweise zusätzlicher Eintrittsfilter
- 31 ausschließlich Eintrittsfilter
- 35 ausschließlich rückziehbarer Eintrittsfilter

#### 15.2 Beschreibung

Bei den Gasentnahmesonden handelt es sich um Betriebsmittel zur Gasentnahme aus Prozessen mit brennbaren und nichtbrennbaren Stäuben oder Gasen.

Dazu werden die Gasentnahmesonden gasdicht an den Prozess geflanscht. Mittels externer Pumpen (diese sind nicht Gegenstand dieser Bescheinigung) wird das Gas aus dem Prozess über Filterelemente zum Gasausgang transportiert.

Die Gasentnahmesonden sind durch Heizeinrichtungen Typ 20 QTFR 1-C T (120 V) bzw. Typ 20 QTFR 2-C T (240 V) beheizt. Diese selbstregelnden Heizsysteme sind in der EG-Baumusterprüfbescheinigung BASEEFA 98 ATEX 2337 X mit zugehörigen Nachträgen zertifiziert und tragen das Kennzeichen  
II 2GD EEx e II T4.

Der Anschluss der Heizeinrichtung erfolgt in Anschlusskästen Typ BPG 8. Diese Kästen sind in der EG-Baumusterprüfbescheinigung SIRA 99 ATEX 3173 mit zugehörigen Nachträgen zertifiziert und tragen für den für die Gasentnahmesonden gewählten Umgebungstemperaturbereich das Kennzeichen  
II 2GD EEx e II T6.

Die Kategorieangaben auf Seite 1 beziehen sich auf die Grundausführung der Gasentnahmesonden. Je nach verwendetem Zubehör werden die Kategorien gemäß folgender Tabelle eingeschränkt:

| Typ GAS 222.**<br>ATEX | Zubehör   | resultierende<br>Kategoriekennzeichnung |
|------------------------|---|---|
| 21, 31 und 35          | Druckvorratsbehälter PAV<br>01 (Art.-Nr. 46222PAV mit<br>zugehörigem Zubehör) | 1 D / 2 G<br>1 / 2 D                    |

| Typ GAS 222.**<br>ATEX | Zubehör  | resultierende<br>Kategoriekennzeichnung      |
|------------------------|--|--|
| 21 und 31              | Keramik Eintrittsfilter (Art.-Nr. 46222307 und 46222307F)                    | 1 D / 2 G<br>1 / 2 D<br>3 / 2 G<br>3 G / 2 D |
| 20 und 21              | Keramik Austrittsfilter (Art.-Nr. 46222026 und 46222026P)                    | 1 D / 2 G<br>1 / 2 D<br>3 / 2 G<br>3 G / 2 D |
| 20 und 21              | Entnahmerohr (Art.-Nr. 46222001, 462220011, 46222006, 46222004 und 46222016) | 1 / 2 G<br>1 G / 2 D                         |
| 20 und 21              | Entnahmerohr Keramik (Art.-Nr. 4622200205, 4622200210 und 4622200215)        | 3 / 2 G<br>3 G / 2 D                         |
| 21 und 31              | Pneumatikzylinder mit Endlagenschalter (Art.-Nr. 46222019)                   | 1 / 2 G<br>1 G / 3 D<br>1 D / 2 G<br>1 / 3 D |

### 15.3 Kenngrößen

#### 15.1 Kenngrößen der Heizeinrichtung

Gemäß BASEEFA 98 ATEX 2337 X und der zugehörigen Betriebsanleitung

#### 15.2 Kenngrößen des Prozesses

|   |          |
|---|----------|
| Max. Eintrittstemperatur des Prozessmediums | 135 °C   |
| Max. Prozessdruck                           | 6 bar    |
| Max. Durchfluss durch die Gasentnahmesonde  | 1000 l/h |

15.3 Umgebungstemperaturbereich der Sonden -20 bis 50 °C

(16) Prüfprotokoll  
BVS PP 07.2043 EG, Stand 02.05.2007

(17) Besondere Bedingungen für die sichere Anwendung

Die Gasentnahmesonden sind für den Betrieb in einem Umgebungstemperaturbereich von -20 °C bis 50 °C ausgelegt.



## Translation

(1) **EC-Type Examination Certificate**(2) **- Directive 94/9/EC -**

Equipment and protective systems intended for use  
in potentially explosive atmospheres

(3) **BVS 07 ATEX E 050 X**

(4) Equipment: Sample gas probes type GAS 222.\*\* ATEX

(5) Manufacturer: Bühler Technologies GmbH

(6) Address: 40880 Ratingen, Germany

(7) The design and construction of this equipment and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this type examination certificate.

(8) The certification body of DEKRA EXAM GmbH, notified body no. 0158 in accordance with Article 9 of the Directive 94/9/EC of the European Parliament and the Council of 23 March 1994, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in the test and assessment report BVS PP 07.2043 EG.

(9) The Essential Health and Safety Requirements are assured by compliance with:

EN 60079-26:2004 Equipment Group II Category 1G

IEC 61241-0:2004 General Requirements

DIN EN 13463-1:2002 Non-electrical equipment – Basic methods and requirements incl. Amendment 1

DIN EN 1127-1:2005 Explosion protection – Basic principles and methods

(10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.

(11) This EC-Type Examination Certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment in accordance to Directive 94/9/EC.

Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment. These are not covered by this certificate

(12) The marking of the equipment shall include the following:

II 1/2 G T4 T 130 °C

II 1 G / 2 D T4 T 130 °C

II 1 D / 2 G T4 T 130 °C

II 1/2 D T4 T 130 °C

(Details of categories given on standard versions. Restrictions for accessories provided are defined in the description, paragraph 15.2)



**DEKRA EXAM GmbH**

Bochum, dated 02. May 2007

Signed: Dr. Eickhoff

Signed: Dr. Wittler

Certification body

Special services unit

(13)

Appendix to

(14)

# EC-Type Examination Certificate

## BVS 07 ATEX E 050 X

(15) 15.1 Subject and type

Sample gas probes type GAS 222.\*\* ATEX

In order to label the different versions available, the full type marking will see the asterisks being replaced by the following characters:

- 20 with downstream filter only
- 21 with downstream filter and option of additional in-situ filter
- 31 with in-situ filter only
- 35 with easily removable in-situ filter only

### 15.2 Description

The sample gas probes are equipment designated to take gas samples of flammable and non-flammable dusts or gases.

For this purpose, the sample gas probes are flanged gas-tight to the process. By means of external pumps (pumps which are not subject of this certificate) the gas is transported to the gas outlet using special filter components.

The sample gas probes are heated by heating devices of type 20 QTVR 1-C T (120 V) or of type 20 QTVR 2-C T (240 V). The self-regulating heating systems have been certified in the EC-Type Examination Certificate BASEEFA 98 ATEX 2337 X including its corresponding supplements and are marked as II 2GD EEx e II T4.

The heating system is connected via terminal boxes of type BPG 8. These boxes have been certified in the EC-Type Examination Certificate 99 ATEX 3173 including its corresponding supplements; when used in ambient temperature ranges designated for the sample gas probes, they bear the marking II 2GD EEx e II T6.

The details of the categories stated on page 1 refer to the standard versions of the sample gas probes in question. Depending on the additional features provided the categories shall be restricted as shown in the table below:

| Type GAS 222.** ATEX | Accessories  | Relevant category marking                    |
|----------------------|--|--|
| 21, 31 and 35        | Capacitive vessel PAV 01<br>(art. no. 46222PAV with appropriate accessories) | 1 D / 2 G<br>1 / 2 D                         |
| 21 and 31            | In-situ filter of sintered ceramics (art. no. 46222307 and 46222307F)        | 1 D / 2 G<br>1 / 2 D<br>3 / 2 G<br>3 G / 2 D |
| 20 and 21            | Downstream filter of sintered ceramics (art. no. 46222026 and 46222026P)     | 1 D / 2 G<br>1 / 2 D<br>3 / 2 G<br>3 G / 2 D |

| Type GAS 222.** ATEX | Accessories  | Relevant category marking                    |
|----------------------|--|--|
| 20 and 21            | Sample tube (art. no.<br>46222001, 462220011,<br>46222006, 46222004 and<br>46222016)       | 1 / 2 G<br>1 G / 2 D                         |
| 20 and 21            | Sample tube of sintered<br>ceramics (art. no.<br>4622200205, 4622200210<br>and 4622200215) | 3 / 2 G<br>3 G / 2 D                         |
| 21 and 31            | Pneumatic cylinder with<br>actuator for final position<br>(art. no. 46222019)              | 1 / 2 G<br>1 G / 3 D<br>1 D / 2 G<br>1 / 3 D |

### 15.3 Parameters

#### 15.1 Parameters of the heating system

According to BASEEFA 98 ATEX 2337 X and the instruction manual provided

#### 15.2 Process parameters

|  |          |
|--|----------|
| Max. inlet temperature of the process medium | 135 °C   |
| Max. process pressure                        | 6 bar    |
| Max. flow rate of the sample gas probe       | 1000 1/h |

15.3 Ambient temperature range of the probe -20 up to 50 °C

(16) Test and assessment report

BVS PP 07.2043 EG as of 02.05.2007

(17) Special conditions for safe use

The sample gas probes are designated to be used at a temperature range from -20 °C up to 50 °C.

We confirm the correctness of the translation from the German original.  
In the case of arbitration only the German wording shall be valid and binding.

44809 Bochum, 14.05.2007  
BVS-Ru/Ar A 20060063

**DEKRA EXAM GmbH**



Certification body



Special services unit



**1 EC TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE**

2 Equipment intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Directive 94/9/EC

3 Certificate Number: **Sira 99ATEX3173** Issue: **8**

4 Equipment: **BPG Range of Junction Boxes**

5 Applicant: **ABTECH Limited**

6 Address:  
Sanderson Street  
Lower Don Valley  
Sheffield S9 2UA  
UK

7 This equipment and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

8 Sira Certification Service, notified body number 0518 in accordance with Article 9 of Directive 94/9/EC of 23 March 1994, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in the confidential reports listed in Section 14.2.

9 Compliance with the Essential Health and Safety Requirements, with the exception of those listed in the schedule to this certificate, has been assured by compliance with the following documents:

IEC 60079-0:2011

EN 60079-7:2007

EN 60079-11:2012

EN 60079-31:2009

10 If the sign 'X' is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.

11 This EC type-examination certificate relates only to the design and construction of the specified equipment. If applicable, further requirements of this Directive apply to the manufacture and supply of this equipment.

12 The marking of the equipment shall include the following:



II 2 G D

Ex e IIC T6 Gb (Ta = -65°C to +40°C, +55°C, +60°C or +65°C)

Ex e IIC T4 Gb (Ta = -65°C to +90°C)

Ex ib IIC T6 Gb (Ta = -65°C to +40°C, +55°C, +60°C or +65°C)

Ex ib IIC T4 Gb (Ta = -65°C to +90°C)

Ex tb IIIC T85°C Db (Ta = -65°C to +40°C, +55°C, +60°C or +65°C)

Ex tb IIIC T100°C Db (Ta = -65°C to +90°C)

(Temperature class, marking for dust and Ta maximum depends upon the maximum power dissipation, refer to Annex)

C Ellaby  
Deputy Certification Manager

Project Number 25164

This certificate and its schedules may only be reproduced in its entirety and without change.

**Sira Certification Service**

Rake Lane, Eccleston, Chester, CH4 9JN, England

Tel: +44 (0) 1244 670900

Fax: +44 (0) 1244 681330

Email: [info@siracertification.com](mailto:info@siracertification.com)

Web: [www.siracertification.com](http://www.siracertification.com)





## SCHEDULE

### EC TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

**Sira 99ATEX3173  
Issue 8**

**Variation 4** - This variation introduced the following changes:

- i. The BPG 13.5 junction box covered by certificate number Sira 99ATEX3172U was added to the range.

**Variation 5** - This variation introduced the following changes:

- i. The option to fit slotted trunking inside the Junction Boxes, this trunking may be sited as required. The instructions were modified to recognise additional restrictions associated with this change and a new Condition of Manufacture was introduced.
- ii. The recognition of minor drawing modifications including the introduction of a new company logo; these amendments are administrative or involve changes to the design that do not affect the aspects of the product that are relevant to explosion safety.

**Variation 6** - This variation introduced the following changes:

- i. Following appropriate re-assessment to demonstrate compliance with the requirements of the EN 60079 series of standards, the documents previously listed in section 9, EN 50 014:1997 (amendments A1 to A2), EN 50 019:1994, EN 50020:2002 and EN 50281-1-1:1998, were replaced by those currently listed. As part of this change, the markings in section 12 were updated accordingly and the 'ia' marking previously included as Variation 1 (dated 30 March 2005) was removed.
- ii. The Condition of Certification that defined the ambient temperature range of specific types of gaskets was removed because only silicone rubber gaskets are now used in the construction of these Junction Boxes.
- iii. It was recognised that a new procedure for selecting terminals has been adopted by the manufacturer; this allows the terminals to be chosen from an Approved Component Document, Sira 12AC087, that is issued and controlled by Sira. The relevant Condition of Certification was amended to recognise this change.
- iv. The recognition of drawing modifications required for use with other certification associated with these products.
- v. The Condition of Certification dealing with power dissipation was modified.
- vi. A Condition of Certification that requires the manufacturer to monitor the status of previously certified devices was added.

## 14 DESCRIPTIVE DOCUMENTS

### 14.1 Drawings

Refer to Certificate Annexe.

### 14.2 Associated Sira Reports and Certificate History

| Issue | Date              | Report/File no. | Comment  |
|-------|-------------------|-----------------|--|
| 0     | 19 January 2000   | R51X6055E       | The release of the prime certificate.  |
| 1     | 25 May 2001       | R51A6746A       | The introduction of Variation 1.   |
| 2     | 28 September 2001 | 53V7936         | The introduction of Variation 2.   |
| 3     | 23 July 2002      | R53A9009A       | The prime certificate was re-issued to permit the following: <ul style="list-style-type: none"><li>• The incorporation of previous variations 1 and 2.</li><li>• The lower ambient temperature range was confirmed as -65°C.</li><li>• The introduction of the changes included in Sira report number R53A9009A.</li></ul> |

This certificate and its schedules may only be reproduced in its entirety and without change.

**Sira Certification Service**

Rake Lane, Eccleston, Chester, CH4 9JN, England



## SCHEDULE

### EC TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

**Sira 99ATEX3173  
Issue 8**

| Issue | Date            | Report/File no. | Comment  |
|-------|-----------------|-----------------|--|
| 4     | 30 March 2005   | R53V10438A      | The introduction of Variation 3.   |
| 5     | 10 March 2008   | R51A17881A      | This Issue covers the following changes: <ul style="list-style-type: none"><li>• All previously issued certification was rationalised into a single certificate, Issue 5, Issues 0 to 4 referenced above are only intended to reflect the history of the previous certification and have not been issued as documents in this format.</li><li>• The change of the Applicant's name, first recognised 31 January 2007, was re-confirmed.</li><li>• The introduction of Variation 4.</li></ul> |
| 6     | 03 April 2012   | R26585A/00      | The introduction of Variation 5.   |
| 7     | 11 June 2012    | R26585A/01      | Report R26585A/01 replaced report R26585A/00.  |
| 8     | 24 October 2012 | R25164A/00      | This Issue covers the following changes: <ul style="list-style-type: none"><li>• The introduction of Variation 6.</li><li>• Because this certificate was re-issued, some Variations 1 and 2 were duplicated, this has been clarified and reflected in the certificate history; no technical changes were involved.</li></ul>   |

**15 SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE** (denoted by X after the certificate number)

None

**16 ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS OF ANNEX II (EHSRs)**

The relevant EHSRs that are not addressed by the standards listed in this certificate have been identified and individually assessed in the reports listed in Section 14.2.

**17 CONDITIONS OF CERTIFICATION**

- 17.1 The use of this certificate is subject to the Regulations Applicable to Holders of Sira Certificates.
- 17.2 Holders of EC type-examination certificates are required to comply with the production control requirements defined in Article 8 of directive 94/9/EC.
- 17.3 When the manufacturer has equipped the junction boxes with terminals, a routine electric strength test shall be carried out only if the components are wired. This test shall be carried out according to the following standards:  
- industrial control equipment: EN 60947      - measurement, control and laboratory use: EN 61010

This certificate and its schedules may only be reproduced in its entirety and without change.

**Sira Certification Service**

Rake Lane, Eccleston, Chester, CH4 9JN, England



## SCHEDULE

### EC TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

**Sira 99ATEX3173  
Issue 8**

17.3 The terminals used in these Junction Boxes will be ATEX approved devices chosen from the Approved Component Document number Sira 12AC087 that is issued by Sira. All terminals will be installed in accordance with their certificate conditions and the relevant codes of practice/wiring regulations paying particular attention to the following:

- The maximum service temperature range.
- The minimum creepage and clearance distances shall be maintained.
- The rated voltages and currents may vary if cross-connection facilities are used.
- The reduction in rating of adjacent terminals shall be observed, where applicable.

The terminals fitted into the junction boxes shall also conform to the following requirements:

| Temperature class/<br>Dust marking | Requirement  |
|------------------------------------|--|
| T6/T85°C                           | The terminals shall have an insulation limiting temperature of 100°C minimum |
| T4/T100°C                          | The terminals shall be ceramic   |

17.5 Suitably certified Ex e equipment such as breathing devices and blanks may be fitted to the enclosure providing the enclosure maintains compliance with BS EN 60529 code IP64 or better.

17.6 The manufacturer will take all reasonable steps to ensure that the power dissipated by the Junction Box does not exceed the maximum value stipulated in the table detailed in the Description of Equipment, in addition, the manufacturer will supply all the relevant information that will enable the user/installer to calculate the dissipated power in Watts for each Junction Box in accordance with EN 60079-7 Annex E, E2.

17.8 When the junction boxes are used for intrinsically safe applications, a 3 mm separation distance between the enclosure is required, there shall also be a minimum of 6 mm between different intrinsically safe circuits.

17.9 When trunking is fitted, it may be sited as required and the minimum creepage and clearance distances shall still be met.

17.10 The products covered by this certificate incorporate previously certified devices, it is therefore the responsibility of the manufacturer to continually monitor the status of the certification associated with these devices, and the manufacturer will inform Sira of any modifications of the devices that may impinge upon the explosion safety design of their products.

This certificate and its schedules may only be reproduced in its entirety and without change.

**Sira Certification Service**

Rake Lane, Eccleston, Chester, CH4 9JN, England

## Certificate Annexe

**Certificate Number:** Sira 99ATEX3173

**Equipment:** BPG Range of Junction Boxes

**Applicant:** ABTECH Limited



**Issue 0 to 2:** The drawings associated with these Issues were rationalised by those listed in Issue 3.

### Issue 3

| Number    | Sheet  | Rev. | Date      | Description                     |
|-----------|--------|------|-----------|---------------------------------|
| ABT 10260 | 1 of 1 | C    | 25 Jun 02 | External Label (BPG)            |
| ABT 10304 | 1 of 1 | A    | 16 Nov 99 | BPG Manufacturing Specification |

### Issue 4

| Number    | Sheet  | Rev. | Date      | Description            |
|-----------|--------|------|-----------|------------------------|
| ABT 14842 | 1 of 1 | -    | 01 Feb 05 | BPG Range EEx ia Label |
| ABT 14845 | 1 of 1 | -    | 01 Feb 05 | BPG Range EEx ib Label |

**Issue 5:** No new drawings were introduced.

### Issue 6

| Drawing   | Sheets | Rev. | Date (Sira Stamp) | Title                               |
|-----------|--------|------|-------------------|-------------------------------------|
| ABT 10260 | 1 of 1 | D    | 30 Mar 12         | BPG External label – Junction Boxes |
| ABT 10304 | 1 of 1 | B    | 30 Mar 12         | BPG Manufacturing specification     |
| ABT 14842 | 1 of 1 | B    | 30 Mar 12         | BPG Range EEx ia Label              |
| ABT 14845 | 1 of 1 | B    | 30 Mar 12         | BPG Range EEx ib Label              |

**Issue 7** (No new drawings were introduced.)

### Issue 8

| Drawing   | Sheets | Rev. | Date (Sira Stamp) | Title                           |
|-----------|--------|------|-------------------|---------------------------------|
| ABT 10260 | 1 of 1 | E    | 30 Sep 12         | BPG Nameplate – Junction Box    |
| ABT 10304 | 1 of 1 | C    | 30 Sep 12         | BPG Manufacturing specification |
| ABT 10305 | 1 of 1 | C    | 30 Sep 12         | BPG Range of Enclosures         |

This certificate and its schedules may only be reproduced in its entirety and without change.

**Sira Certification Service**

Rake Lane, Eccleston, Chester, CH4 9JN, England

Tel: +44 (0) 1244 670900

Fax: +44 (0) 1244 681330

Email: [info@siracertification.com](mailto:info@siracertification.com)

Web: [www.siracertification.com](http://www.siracertification.com)

# INSTALLATION, OPERATION & MAINTENANCE INSTRUCTIONS FOR ABTECH 'BPG' Range Enclosures – SIRA99ATEX3173



## Marking

The marking shown is for an apparatus certified terminal box.

The maximum power dissipation permitted in this terminal box is marked on the label and identified by RATING \_\_\_\_\_ WATTS.

The ambient temperature range for which this product is suitable is marked on the label and identified by Tamb \_\_\_\_\_.

The Ex e marking may be replaced by Ex ia or Ex ib. Enclosures marked Ex ia or Ex ib may only be used for terminating intrinsically safe circuits.

When the box is black it is anti-static and the 'STATIC HAZARD' warning will be missing.

Alternative markings for temperature ratings as follows.

T6 with Ta range of  $-60^{\circ}\text{C} \leq \text{Ta} \leq +55^{\circ}\text{C}$  and  $\text{T}85^{\circ}\text{C}$  for dust  
Warning – Cable temperature can reach  $85^{\circ}\text{C}$

T6 with Ta range of  $-60^{\circ}\text{C} \leq \text{Ta} \leq +60^{\circ}\text{C}$  and  $\text{T}85^{\circ}\text{C}$  for dust  
Warning – Cable temperature can reach  $85^{\circ}\text{C}$

T6 with Ta range of  $-60^{\circ}\text{C} \leq \text{Ta} \leq +65^{\circ}\text{C}$  and  $\text{T}85^{\circ}\text{C}$  for dust  
Warning – Cable temperature can reach  $85^{\circ}\text{C}$

T4 with Ta range of  $-60^{\circ}\text{C} \leq \text{Ta} \leq +105^{\circ}\text{C}$  and  $\text{T}100^{\circ}\text{C}$  for dust  
Warning – Cable temperature can reach  $100^{\circ}\text{C}$

## Note

The ambient temperature range identified on the certification label refers to the enclosure and the terminals fitted within. It does not necessarily refer to the permitted temperature range of any cable entry devices that may be fitted. The user must check that the cable entry devices fitted are suitable for the lowest ambient temperature marked on the certification label and for the maximum permitted operating temperature (T6 shown, may be T4).

The IP rating identified on the certification label refers only to the enclosure. The user must ensure that the cable entry devices fitted provide an equivalent degree of protection when installed with their manufacturer's instructions.

## Installation

These instructions assume that the required cable entries have been pre-drilled. Cable entries may be threaded.

- 1) Using the mounting dimensions data provided, either in the product catalogue data sheets or on the drawings supplied, (as part of the project documentation), mark out the positions for the mounting holes on the surface where installation is required.
- 2) Drill the mounting holes for M4 fixing studs (for size BPG1 to BPG5) or for M6 fixing studs (for size BPG6 to BPG15) as applicable.
- 3) Tap thread into mounting holes if required.
- 4) Place a mounting screw through one mounting hole in the box so that the thread of the screw protrudes from the back of the box. Lift the box into place, using such assistance as may be necessary to avoid personal injury and:-
  - a) If clearance mounting holes are used, insert the protruding thread through the appropriate clearance hole and secure with a nut on the other side of the mounting surface.  
Or
  - b) If threaded holes are used, locate the end of the mounting screw over the threaded hole and, using an appropriate screwdriver tighten the screw.

- 5) Rotate the box to line up the remaining mountings and repeat (4) above until all mounting screws have been fitted.
- 6) Install and secure the cable entry devices, cable glands and blanking plugs in accordance with the manufacturer's instructions. Ensure that the torque applied during the installation of these devices does not exceed 20 Nm.
- 7) Pull the cables into the box, leaving trailing leads of a length specified by site practice or the site engineer and secure any cable armour in accordance with site practice.
- 8) Where slotted trunking has been supplied (solid trunking is not permitted) ensure that it is suitable for the proposed T classification of the final certified product. Where the T6 is the proposed rating and no windows are fitted any polymeric or metallic slotted trunking may be used. For other T classifications and where a window is fitted metallic slotted trunking must be used. Trunking may be mounted in any orientation in the box, vertically, horizontally or diagonally.
- 9) When laying cables into trunking; No more than 50% of the trunking internal area shall be occupied by conductors, when instrumentation currents of 1A or less are carried. All cabling used must be capable of carrying a minimum of 3A.
- 10) For cables carrying more than 1A - No more than 25% of the trunking internal area shall be occupied by conductors, these shall be de-rated to a maximum of 4A /sq mm. All cabling used must be capable of carrying a minimum of 10% higher current than the rating required.
- 11) No more than 50% of the trunking internal area shall be occupied by conductors, when instrumentation currents of 1A or less are carried. All cabling used must be capable of carrying a minimum of 3A.
- 12) For cables carrying more than 1A - No more than 25% of the trunking internal area shall be occupied by conductors, these shall be de-rated to a maximum of 4A /sq mm. All cabling used must be capable of carrying a minimum of 10% higher current than the rating required.
- 13) Terminate the cables in the terminals provided in accordance with the requirements of BS EN 60079-14. Consideration must be given to any use limitations or special conditions detailed on the certificates for the terminals fitted.
- 14) Secure the lid by closing the lid and tightening the lid fixing screws.

NOTE: If the terminals provided with the enclosure are changed either in type or in quantity the terminal box certification may become invalid. Advice from ABTECH is recommended before any changes are made.

### Earthing/Grounding

The enclosure may be provided with an external earth/ground connection. If such a connection is provided it must be connected to the appropriate earth bonding circuit before electrical power is connected to the contents of the enclosure.

When the box is provided with an internal earth continuity plate any metal cable glands must be secured using a vibration resistant washer and a locknut.

### Operation

1. The lid must be secured using all of the lid screws provided in order to maintain the IP rating.
2. No attempt must be made to remove the enclosure lid whilst electrical power is connected to the contents of the enclosure.
3. If the enclosure if fitted with an external earth/ground facility it must be connected to the earth bonding circuit at all times when power is connected to the enclosure contents.

### Maintenance

Routine maintenance is likely to be a requirement of local Health and Safety legislation. The laws of the applicable country must be considered and maintenance checks carried out accordingly

Additional periodic checks that are advisable to ensure the efficiency of ABTECH range enclosures are:-

| Activity  | Frequency                         |
|---|-----------------------------------|
| 1 Check that the lid seal is in place and not damaged           | Each time the enclosure is opened |
| 2 Check that all lid fixing screws are in place and secured     | Each time the enclosure is closed |
| 3 Check that the mounting bolts are tight and free of corrosion | Every 3 years                     |
| 4 Check the security of all cable glands and entry devices      | Every 3 years                     |
| 5 Check that all screw clamp terminals are secure               | As manufacturers recommendations  |
| 6 Check enclosure for damage                                    | Every 3 years                     |

### Chemical attack

The ABTECH BPG range of enclosures are manufactured using the following materials:-glass reinforced polyester resin, (with or without carbon loading), neoprene or silicone rubber, 316 stainless steel

Brass

Consideration should be given to the environment in which these enclosures are to be used to determine the suitability of these materials to withstand any corrosive agents that may be present.

### Static hazard

Glass reinforced polyester resin has a surface resistance greater than 10E9 Ohms. They can present a hazard from static electricity and may not be cleaned except with a damp cloth.

Carbon loaded glass reinforced, identified by the suffix 'C', (e.g. BPGC9), have a surface resistance between 10E6 and 10E9 Ohms. They do not present a hazard from static electricity.

### Vibration

BPG range terminal boxes are designed for use in areas subject to normal industrial levels of vibration. They are not designed for use in areas subject to intentional or extreme conditions of vibration.

### Protection From Foreseeable Faults

Circuits connected in the enclosure must be externally protected using suitable circuit interruption devices to prevent overloading. Provided the enclosure is correctly installed, there should be no foreseeable faults.



**1 EC - TYPE EXAMINATION CERTIFICATE**

**2 Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres  
Directive 94/9/EC**

**3 EC - Type Examination                    Baseefa06ATEX0185X**  
Certificate Number:

**4 Equipment or Protective System:    QTVR RANGE OF TRACE HEATING UNITS**

**5 Manufacturer:                        TYCO THERMAL CONTROLS LLC**

**6 Address:                              2415 Bay Road, Redwood City, California 94063, USA**

**7 This equipment or protective system and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.**

**8 Baseefa (2001) Ltd., Notified Body number 1180, in accordance with Article 9 of the Council Directive 94/9/EC of 23 March 1994, certifies that this equipment or protective system has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.**

The examination and test results are recorded in confidential Report No. **GB/BAS/ExTR06.0064/00**

**9 Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:**

**EN 60079-0: 2004, EN 60079-7: 2003, EN 62086-1: 2005, IEC61241-0: 2004 and EN 61241-1: 2004**

except in respect of those requirements listed at item 18 of the Schedule.

**10 If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment or protective system is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.**

**11 This EC - TYPE EXAMINATION CERTIFICATE relates only to the design and construction of the specified equipment or protective system. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.**

**12 The marking of the equipment or protective system shall include the following :**

**Ex II 2 GD Ex e II T4 Ex tD A21 IP66 T130°C**

This certificate may only be reproduced in its entirety, without any change, schedule included.

Baseefa Customer Reference No. **0865**

Project File No. **06/0191**

This certificate is granted subject to the general terms and conditions of Baseefa (2001) Ltd. It does not necessarily indicate that the equipment may be used in particular industries or circumstances.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "R S Sinclair".

**R S SINCLAIR**

**DIRECTOR**

**On behalf of**

**Baseefa (2001) Ltd.**

**Re-issued 6<sup>th</sup> March 2012 to add  
Dust Temperature**

**Baseefa**

Rockhead Business Park, Staden Lane,  
Buxton, Derbyshire SK17 9RZ

Telephone +44 (0) 1298 766600 Fax +44 (0) 1298 766601  
e-mail [info@baseefa.com](mailto:info@baseefa.com) web site [www.baseefa.com](http://www.baseefa.com)

Baseefa is a trading name of Baseefa (2001) Ltd  
Registered in England No. 4305578 at the above address



13

## Schedule

14

**Certificate Number Baseefa06ATEX0185X**

**15 Description of Equipment or Protective System**

The QTVR Range of Trace Heating Units is of the parallel circuit self-regulating type, rated at up to 277V, with power output up to 66W/m (20W/ft). The units have a maximum self-limiting temperature of 130°C.

Each trace heating unit comprises:

- the active heating cable.
- an end seal for terminating the remote end of the unit.
- a cable gland for connecting the powered end of the unit to a suitable terminal enclosure, or alternative integrated power connection systems.

The active heating cable comprises two stranded copper conductors around which is extruded a semi-conductive core material. This core material increases in resistance with increasing temperature and gives the cable its self-limiting property. The core is covered with an extruded layer of fluoropolymer insulation before being overbraided with tinned copper. A further protective, anti-corrosion layer of fluoropolymer is extruded over the braid.

The declared maximum withstand temperature for the range is 135°C and the minimum installation temperature is -60°C.

### CABLE ACCESSORIES

#### END SEALS

The end seals for terminating the remote end of the unit may be the following types:

Types E-100-L or E-100, which are mechanical end seals incorporating an end cap which is filled with silicone grease sealant, covered by certificate PTB 98 ATEX 1101U.

Type E-06, which comprises heat shrink sleeves lined with hot melt adhesive.

Type E-150 mechanical end seals, covered by certificate PTB 98 ATEX 1121U.

#### SPLICES AND JOINTS

The following splicing and jointing arrangements are provided:

A Raychem Type S-21 heat shrink splice kit for connecting lengths of active heating cable.

A Raychem T-100 tee connection system, certificate PTB 98 ATEX 1020U, for connecting up to three heater cables.

Type S-150 mechanical splice kit, covered by certificate PTB 98 ATEX 1121U.

#### POWER CONNECTIONS

Power connection may be achieved by the following means:

Types C25-21 and C16-19, incorporating Type GHG 960 923 P... plastic cable glands covered by certificate PTB 99 ATEX 3128X. The kits may use a moulded silicone rubber core seal to insulate the bus wires with silicone grease in a moulded cavity to seal the end of the heating cable. In this arrangement the kits are Types C25-100 and C16-100, to PTB 98 ATEX 1015U.

Type C3/4-100-Metal or C25-100-Metal, which incorporate a Type E8XF metallic cable gland covered by certificate SIRA 01ATEX1270X.

C-150 power connector, covered by certificate PTB 98 ATEX 1121U.

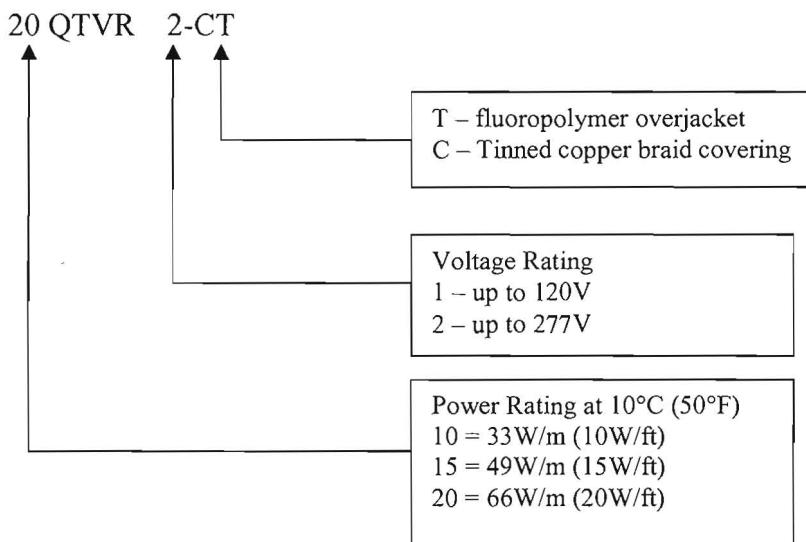
Type JBS-100 power connection system for a single heater cable, covered by certificate PTB 97 ATEX 1058U.

Type JBM-100 power connection system for multiple heater cables, covered by certificate PTB 98 ATEX 1021U.

Type JBU-100 power connection system, covered by certificate PTB 99 ATEX 1108U.

Type CCON connection kit, covered by certificate SEV 05 ATEX 0147U.

A number of power levels and voltages, up to the maximum specified, are included in the range. They are identified in the following manner:



## 16 Report Number

GB/BAS/ExTR06.0064/00

## 17 Special Conditions for Safe Use

1. The following limiting temperatures for the end seals, splices and power connections shall not be exceeded:
  - 135°C for the S-21 and E-06
  - 110°C for the GHG 960 923 P... cable gland and CCON
2. The end seals, splices and power connections have the following associated minimum ambient temperatures:
  - 55°C for the E-06, S-21 and CCON
  - 50°C for the E-100, E-100-L, E-150, S-150, C-150, JBS-100, JBU-100 and JBM-100
  - 40°C for the JBS-100-L, T-100, JBM-100-L and JBU-100-L
  - 55°C for the GHG 960 923 P... cable gland with silicon rubber seals.
  - 60°C for the Type E8XF cable gland
3. The assembly of glands, splices and end terminations shall be carried out in accordance with the manufacturer's instructions.
4. The heating element supply circuit must include an electrical protection device in conformity with Clause 4.4 of IEC 62086-1.



- 
- 
5. The minimum bending radius is 35mm for the Type QTVR units.
  6. The supply to the heating unit must be terminated in a suitably certified terminal enclosure.

## 18 Essential Health and Safety Requirements

All relevant Essential Health and Safety Requirements are covered by the standards listed at item 9.

## 19 Drawings and Documents

| Number | Sheet    | Rev | Date | Description                     |
|--------|----------|-----|------|---------------------------------|
| *      | 950017-A | -   | G    | QTVR-CT (Narrow/Lo-Watt) Cables |
| *      | 950018-A | -   | E    | QTVR-CT (Wide/Hi-Watt) Cables   |
| *      | 906578-A | -   | F    | QTVR Heater Units               |
| *      | 906564-A | -   | B    | E-06 End Seal                   |
| *      | 906567-A | -   | H    | Connection Kits                 |
| *      | 906568-A | -   | A    | S-19 & S21 Splice Joint Kits    |
| *      | 907195-A | -   | C    | S-150                           |
| *      | 907196-A | -   | B    | E-150                           |
| *      | 906701-A | -   | E    | T-100                           |
| *      | 906794-A | -   | J    | Generic Print Drawing           |

\* Common to IECEEx BAS 06.0045X and Baseefa 06ATEX0185X, held with IECEEx BAS 06.0045X



## 1 SUPPLEMENTARY EC - TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

2 Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres  
Directive 94/9/EC

3 Supplementary EC - Type Examination Certificate Number:  
**Baseefa06ATEX0185X/1**

4 Equipment or Protective System:  
**QTVR RANGE OF TRACE HEATING UNITS**

5 Manufacturer:  
**TYCO THERMAL CONTROLS LLC**

6 Address:  
**2415 Bay Road, Redwood City, California 94063, USA**

7 This supplementary certificate extends EC – Type Examination Certificate No. Baseefa06ATEX0185X to apply to equipment or protective systems designed and constructed in accordance with the specification set out in the Schedule of the said certificate but having any variations specified in the Schedule attached to this certificate and the documents therein referred to.

This supplementary certificate shall be held with the original certificate.

This certificate may only be reproduced in its entirety, without any change, schedule included.

Baseefa Customer Reference No. **0865**

Project File No. **07/0893**

This certificate is granted subject to the general terms and conditions of Baseefa (2001) Ltd. It does not necessarily indicate that the equipment may be used in particular industries or circumstances.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "R S Sinclair".

**R S SINCLAIR**

**DIRECTOR**  
On behalf of  
Baseefa (2001) Ltd.

**Baseefa**  
Rockhead Business Park, Staden Lane,  
Buxton, Derbyshire SK17 9RZ  
Telephone +44 (0) 1298 766600 Fax +44 (0) 1298 766601  
e-mail [info@baseefa.com](mailto:info@baseefa.com) web site [www.baseefa.com](http://www.baseefa.com)  
Baseefa is a trading name of Baseefa (2001) Ltd  
Registered in England No. 4305578 at the above address



13

## Schedule

14

**Certificate Number Baseefa06ATEX0185X/1**

15     **Description of the variation to the Equipment or Protective System**

### **Variation 1.1**

To confirm that the equipment covered by this certificate has been reviewed against the requirements of EN 60079-30-1: 2007 in respect of the differences from EN 62086-1: 2001, and that none of these differences in the Standard affects this equipment.

16     **Report Number**

GB/BAS/ExTR08.0031/00

17     **Special Conditions for Safe Use**

None additional to those listed previously

18     **Essential Health and Safety Requirements**

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements is not affected by this variation.

19     **Drawings and Documents**

None



**1 SUPPLEMENTARY EC - TYPE EXAMINATION CERTIFICATE**

**2 Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres  
Directive 94/9/EC**

**3 Supplementary EC - Type Examination Certificate Number:** Baseefa06ATEX0185X/2

**4 Equipment or Protective System:** QTVR RANGE OF TRACE HEATING UNITS

**5 Manufacturer:** TYCO THERMAL CONTROLS LLC

**6 Address:** 2415 Bay Road, Redwood City, California 94063, USA

**7** This supplementary certificate extends EC – Type Examination Certificate No. Baseefa06ATEX0185X to apply to equipment or protective systems designed and constructed in accordance with the specification set out in the Schedule of the said certificate but having any variations specified in the Schedule attached to this certificate and the documents therein referred to.

This supplementary certificate shall be held with the original certificate.

This certificate may only be reproduced in its entirety, without any change, schedule included.

Baseefa Customer Reference No. 0865

Project File No. 08/0622

This certificate is granted subject to the general terms and conditions of Baseefa. It does not necessarily indicate that the equipment may be used in particular industries or circumstances.

**Baseefa**  
Rockhead Business Park, Staden Lane,  
Buxton, Derbyshire SK17 9RZ  
Telephone +44 (0) 1298 766600 Fax +44 (0) 1298 766601  
e-mail [info@baseefa.com](mailto:info@baseefa.com) web site [www.baseefa.com](http://www.baseefa.com)  
Baseefa is a trading name of Baseefa Ltd  
Registered in England No. 4305578. Registered address as above.

  
M. Powney  
  
R S SINCLAIR  
DIRECTOR  
On behalf of  
Baseefa



13

## Schedule

14

**Certificate Number Baseefa06ATEX0185X/2**

15      **Description of the variation to the Equipment or Protective System**

### Variation 2.1

Minor changes to marking layout.

16      **Report Number**

None.

17      **Special Conditions for Safe Use**

None additional to those listed previously

18      **Essential Health and Safety Requirements**

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements is not affected by this variation.

19      **Drawings and Documents**

| Number   | Sheet | Issue | Date     | Description           |
|----------|-------|-------|----------|-----------------------|
| 906794-A | 1     | M     | 09.15.08 | Generic Print Drawing |

This drawing is common to Baseefa06ATEX0183X, Baseefa06ATEX0184X, Baseefa06ATEX0186X, Baseefa06ATEX0187X, Baseefa06ATEX0188X, IECEEx BAS 06.0043X, IECEEx BAS 06.0044X, IECEEx BAS 06.0045X, IECEEx BAS 06.0046X, IECEEx BAS 06.0047X, IECEEx BAS 06.0048X, and is held on IECEEx BAS 06.0043X.



**1 SUPPLEMENTARY EC - TYPE EXAMINATION CERTIFICATE**

**2 Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres  
Directive 94/9/EC**

**3 Supplementary EC - Type Examination Certificate Number:** Baseefa06ATEX0185X/3

**4 Equipment or Protective System:** QTVR RANGE OF TRACE HEATING UNITS

**5 Manufacturer:** TYCO THERMAL CONTROLS LLC

**6 Address:** 307 Constitution Drive, Menlo Park, CA94025, USA

**7** This supplementary certificate extends EC – Type Examination Certificate No. Baseefa06ATEX0185X to apply to equipment or protective systems designed and constructed in accordance with the specification set out in the Schedule of the said certificate but having any variations specified in the Schedule attached to this certificate and the documents therein referred to.

This supplementary certificate shall be held with the original certificate.

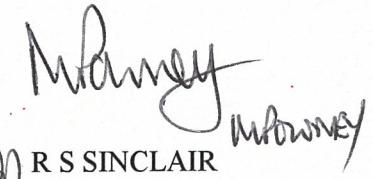
This certificate may only be reproduced in its entirety, without any change, schedule included.

Baseefa Customer Reference No. 0865

Project File No. 09/0588

This certificate is granted subject to the general terms and conditions of Baseefa. It does not necessarily indicate that the equipment may be used in particular industries or circumstances.

**Baseefa**  
Rockhead Business Park, Staden Lane,  
Buxton, Derbyshire SK17 9RZ  
Telephone +44 (0) 1298 766600 Fax +44 (0) 1298 766601  
e-mail [info@baseefa.com](mailto:info@baseefa.com) web site [www.baseefa.com](http://www.baseefa.com)  
Baseefa is a trading name of Baseefa Ltd  
Registered in England No. 4305578. Registered address as above.

  
R S SINCLAIR  
DIRECTOR  
On behalf of  
Baseefa



13

## Schedule

14

**Certificate Number Baseefa00ATEX0185X/3**

15      **Description of the variation to the Equipment or Protective System**

### **Variation 3.1**

Minor changes to marking layout.

### **Variation 3.2**

To note correct revision of drawing 906578-A.

16      **Report Number**

None.

17      **Special Conditions for Safe Use**

None additional to those listed previously

18      **Essential Health and Safety Requirements**

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements is not affected by this variation.

19      **Drawings and Documents**

| Number     | Sheet | Issue | Date     | Description           |
|------------|-------|-------|----------|-----------------------|
| *906794-A  | 1     | N     | 06.11.09 | Generic Print Drawing |
| **906578-A | -     | H     | 08.07.06 | QTVR Heater Units     |

\*This drawing is common to Baseefa06ATEX0183X, Baseefa06ATEX0184X, Baseefa06ATEX0186X, IECEEx BAS 06.0043X, IECEEx BAS 06.0044X, IECEEx BAS 06.0045X, IECEEx BAS 06.0046X, and is held with IECEEx BAS 06.0043X.

\*\* This drawing is common to IECEEx BAS 06.0045X and is held on that file.



## 1 SUPPLEMENTARY EC - TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

2 Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres  
Directive 94/9/EC

3 Supplementary EC - Type Examination Certificate Number: Baseefa06ATEX0185X/4

4 Equipment or Protective System: QTVR RANGE OF TRACE HEATING UNITS

5 Manufacturer: TYCO THERMAL CONTROLS LLC

6 Address: 307 Constitution Drive, Menlo Park, CA94025, USA

7 This supplementary certificate extends EC – Type Examination Certificate No. Baseefa06ATEX0185X to apply to equipment or protective systems designed and constructed in accordance with the specification set out in the Schedule of the said certificate but having any variations specified in the Schedule attached to this certificate and the documents therein referred to.

This supplementary certificate shall be held with the original certificate.

This certificate may only be reproduced in its entirety, without any change, schedule included.

Baseefa Customer Reference No. 0865

Project File No. 10/0110

This certificate is granted subject to the general terms and conditions of Baseefa. It does not necessarily indicate that the equipment may be used in particular industries or circumstances.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "R S Sinclair".

R S SINCLAIR

DIRECTOR  
On behalf of  
Baseefa

**Baseefa**  
Rockhead Business Park, Staden Lane,  
Buxton, Derbyshire SK17 9RZ  
Telephone +44 (0) 1298 766600 Fax +44 (0) 1298 766601  
e-mail [info@baseefa.com](mailto:info@baseefa.com) web site [www.baseefa.com](http://www.baseefa.com)  
Baseefa is a trading name of Baseefa Ltd  
Registered in England No. 4305578. Registered address as above.



13

## Schedule

14

**Certificate Number Baseefa06ATEX0185X/4**

15     **Description of the variation to the Equipment or Protective System**

**Variation 4.1**

To note later component certificates for the connection units and minor corrections to print marking.

**Variation 4.2**

To note deletion of T-100 connection kit drawing 906701A as a certification drawing.

16     **Report Number**

GB/BAS/ExTR10.0024/00

17     **Special Conditions for Safe Use**

None additional to those listed previously

18     **Essential Health and Safety Requirements**

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements is not affected by this variation.

19     **Drawings and Documents**

| Number     | Sheet | Issue | Date     | Description           |
|------------|-------|-------|----------|-----------------------|
| 906578-A   | 1     | J     | 04.09.10 | QTVR Heater Units     |
| *906567-A  | 1     | J     | 04.09.10 | Connection Kits       |
| **906794-A | 1     | P     | 03.11.10 | Generic Print Drawing |

\*This drawing is common to Baseefa06ATEX0183X, Baseefa06ATEX0184X, Baseefa06ATEX0186X, Baseefa06ATEX0188X, IECEEx BAS 06.0043X, IECEEx BAS 06.0044X, IECEEx BAS 06.0045X, IECEEx BAS 06.0046X , and IECEEx BAS 06.0048X and is held with IECEEx BAS 06.0043X.

\*\*This drawing is common to Baseefa06ATEX0183X, Baseefa06ATEX0184X, Baseefa06ATEX0186X, IECEEx BAS 06.0043X, IECEEx BAS 06.0044X, IECEEx BAS 06.0045X and IECEEx BAS 06.0046X , and is held with IECEEx BAS 06.0043X.



## 1 SUPPLEMENTARY EC - TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

2 Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres  
Directive 94/9/EC

3 Supplementary EC - Type Examination Certificate Number:  
**Baseefa06ATEX0185X/5**

4 Equipment or Protective System: **QTVR RANGE OF TRACE HEATING UNITS**

5 Manufacturer: **TYCO THERMAL CONTROLS LLC**

6 Address: **307 Constitution Drive, Menlo Park, CA94025, USA**

7 This supplementary certificate extends EC – Type Examination Certificate No. **Baseefa06ATEX0185X** to apply to equipment or protective systems designed and constructed in accordance with the specification set out in the Schedule of the said certificate but having any variations specified in the Schedule attached to this certificate and the documents therein referred to.

This supplementary certificate shall be held with the original certificate.

This certificate may only be reproduced in its entirety, without any change, schedule included.

Baseefa Customer Reference No. **0865**

Project File No. **10/1008**

This certificate is granted subject to the general terms and conditions of Baseefa. It does not necessarily indicate that the equipment may be used in particular industries or circumstances.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "R S Sinclair".

R S SINCLAIR

DIRECTOR  
On behalf of  
Baseefa

**Baseefa**  
Rockhead Business Park, Staden Lane,  
Buxton, Derbyshire SK17 9RZ  
Telephone +44 (0) 1298 766600 Fax +44 (0) 1298 766601  
e-mail [info@baseefa.com](mailto:info@baseefa.com) web site [www.baseefa.com](http://www.baseefa.com)  
Baseefa is a trading name of Baseefa Ltd  
Registered in England No. 4305578. Registered address as above.



13

## Schedule

14

**Certificate Number Baseefa06ATEX0185X/5**

**15 Description of the variation to the Equipment or Protective System**

**Variation 5.1**

To note later component certificates for the connection units as indicated below and minor corrections to print marking.

| Connection Type                 | EC Type Examination Certificate |
|---------------------------------|---------------------------------|
| T-100                           | PTB 09ATEX1043U                 |
| JBM-100                         | PTB 09ATEX1056U                 |
| JBS-100                         | PTB 09ATEX1059U                 |
| E-100                           | PTB 09ATEX1060U                 |
| JBU-100                         | PTB 09ATEX1061U                 |
| C..-100                         | PTB 09ATEX1063U                 |
| C-150<br>S-150<br>E-150         | PTB 09ATEX1068U                 |
| C25-100 Metal<br>C3/4-100 Metal | SIRA 01ATEX1270X                |

When the type JBM-100, JBS-100, JBU-100 and E-100 connection units are used with the pilot light option the trace heating units are marked:

**Ex e mb II T4**

**Ex tD mbD A21 IP66 T130°C**

**16 Report Number**

GB/BAS/ExTR11.0270/00

**17 Special Conditions for Safe Use**

The end seals, splices and power connections have the following associated ambient temperatures.

-50°C to +40°C for the C..-100

-50 °C to +150 °C for the C-150, S-150 and E-150

-50 °C to +56 °C for the T-100, JBM-100, JBS-100, JBU-100 and E-100

-40 °C to +40 °C for the JBM-100-L, JBS-100-L, JBU-100-L and E-100-L

**18 Essential Health and Safety Requirements**

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements is not affected by this variation.

**19 Drawings and Documents**

| Number   | Sheet | Issue | Date     | Description        |
|----------|-------|-------|----------|--------------------|
| *9242869 | 1 & 2 | J     | 12/08/11 | Label JBM-100-L-E  |
| *9532687 | 1 & 2 | K     | 12/08/11 | Label JBM-100-L-EP |
| *9621473 | 1 & 2 | J     | 12/08/11 | Label JBS-100-L-E  |



---

| <b>Number</b> | <b>Sheet</b> | <b>Issue</b> | <b>Date</b> | <b>Description</b>    |
|---------------|--------------|--------------|-------------|-----------------------|
| *9777523      | 1 & 2        | K            | 12/08/11    | Label JBS-100-L-EP    |
| *9319676      | 1 & 2        | J            | 12/08/11    | Label JBU-100-L-E     |
| *9735898      | 1 & 2        | J            | 12/08/11    | Label JBU-100-L-EP    |
| **906794-A    | 1            | U            | 12.13.11    | Generic Print Drawing |

\*These drawing are common to Baseefa06ATEX0183X, Baseefa06ATEX0184X, Baseefa06ATEX0186X, , Baseefa06ATEX0188X, IECEEx BAS 06.0043X, IECEEx BAS 06.0044X, IECEEx BAS 06.0045X, IECEEx BAS 06.0046X , and IECEEx BAS 06.0048X and is held with IECEEx BAS 06.0043X.

\*\*This drawing is common to Baseefa06ATEX0183X, Baseefa06ATEX0184X, Baseefa06ATEX0186X, Baseefa06ATEX0187X, Baseefa06ATEX0188X, IECEEx BAS 06.0043X, IECEEx BAS 06.0044X, IECEEx BAS 06.0045X and IECEEx BAS 06.0046X , and is held with IECEEx BAS 06.0043X.



**1 SUPPLEMENTARY EC - TYPE EXAMINATION CERTIFICATE**

**2 Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres  
Directive 94/9/EC**

**3** Supplementary EC - Type Examination Certificate Number: **Baseefa06ATEX0185X/6**

**4** Equipment or Protective System: **QTVR Range Of Trace Heating Units**

**5** Manufacturer: **Tyco Thermal Controls LLC**

**6** Address: **307 Constitution Drive, Menlo Park, CA94025, USA**

**7** This supplementary certificate extends EC – Type Examination Certificate No. **Baseefa06ATEX0186X** to apply to equipment or protective systems designed and constructed in accordance with the specification set out in the Schedule of the said certificate but having any variations specified in the Schedule attached to this certificate and the documents therein referred to.

**8** Item 9 of the original Certificate is replaced by “Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:

**EN60079-0: 2009 EN60079-7: 2007 EN60079-30-1: 2007 EN60079-18: 2004  
EN61241-0: 2004 EN61241-1: 2004 EN62086-1: 2005**

except in respect of those requirements listed at item 18 of the Schedule.”

**9** The marking of the equipment has changed from the original Certificate and shall include the following:

**Ex II 2 GD Ex e IIC T4 Gb Ex td A21 IP66 T130°C or**

**Ex II 2 GD Ex e mb IIC T4 Gb Ex td mbD A21 IP66 T130°C (See previous variation of this certificate)**

This certificate shall be held with the original certificate and may only be reproduced in its entirety, without any change, schedule included.

Baseefa Customer Reference No. **0865**

Project File No. **12/0909**

This certificate is granted subject to the general terms and conditions of Baseefa. It does not necessarily indicate that the equipment may be used in particular industries or circumstances.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "R S Sinclair".

**Baseefa**  
Rockhead Business Park, Staden Lane,  
Buxton, Derbyshire SK17 9RZ  
Telephone +44 (0) 1298 766600 Fax +44 (0) 1298 766601  
e-mail [info@baseefa.com](mailto:info@baseefa.com) web site [www.baseefa.com](http://www.baseefa.com)  
Baseefa is a trading name of Baseefa Ltd  
Registered in England No. 4305578. Registered address as above.

**R S SINCLAIR**  
**DIRECTOR**  
On behalf of  
Baseefa



**13**

## Schedule

**14**

**Certificate Number Baseefa06ATEX0185X/6**

**15 Description of the variation to the Equipment or Protective System**

### Variation 6.1

To confirm that the equipment covered by this certificate has been reviewed against the requirements of EN60079-0: 2009 and EN60079-7: 2007 in respect of the differences from the standards to which this certificate is currently issued; none of these differences affect this equipment, other than the code marking requirements which have been addressed.

**16 Report Number**

GB/BAS/ExTR12.0289/00.

**17 Specific Conditions of Use**

None additional to those listed previously.

**18 Essential Health and Safety Requirements**

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements is not affected by this variation.

**19 Drawings and Documents**

| <b>Number</b> | <b>Sheet</b> | <b>Issue</b> | <b>Date</b> | <b>Description</b>                |
|---------------|--------------|--------------|-------------|-----------------------------------|
| 906794-A      | 1            | V            | 12.11.12    | Generic Print BTV, QTVR, XTV, KTV |

This drawing is common to Baseefa06ATEX0183X, Baseefa06ATEX0184X, Baseefa06ATEX0186X, IECEx BAS 06.0043X, IECEx BAS 06.0044X, IECEx BAS 06.0045X and IECEx BAS 06.0046X, and is held with IECEx BAS 06.0043X.



**EC Declaration of Conformity  
EG Konformitätserklärung  
CE Déclaration de Conformité**



We / Wir / Nous,

**PENTAIR THERMAL MANAGEMENT BELGIUM N.V.**

**Romeinse Straat 14, 3001 Leuven, Belgium / Belgique / Belgien**

Hereby declare in our sole responsibility, that the products...

Erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Produkte...

Déclarons de notre seule responsabilité, que les produits...

**Heat Tracing system: Type QTVR** and its components used for connection, splicing and termination

**Begleitheizung system: Type QTVR** und die componenten fur anschluss, verbindung und abschluss

**Système du traçage électrique type: QTVR** et toutes les composants pour connection, jointage et terminaison.

... which is the subject of this declaration, is in conformity with the following standard(s) or normative documents

... auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der/den folgenden Norm(en) oder normativen Dokumenten übereinstimmt

... auquel cette déclaration se rapporte, est conforme aux norme(s) ou aux documents normatifs suivants

| Terms of the Directive(s) and Approval Data:<br>Bestimmungen der Richtlinie und Zulassungsdaten<br>Prescription de la directive et données de référence d'approbation   | Title and/or No. and date of issue of the standard /<br>Titel und/oder Nr. sowie Ausgabedatum der Norm /<br>titre et/ou No. ainsi que date d'émission des normes |                          |
|---|--|--------------------------|
| 94/9/EC: Equipment for use in potentially explosive atmospheres - ATEX<br>94/9/EG: Geräte zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - ATEX<br>94/9/CE: Appareils destinés à être utilisés en atmosphères explosives - ATEX | <b>EN 60079-0:2009</b><br><b>EN 60079-7-2007</b><br><b>EN 60079-30-1:2007</b><br><b>EN 61241-1:2004</b>  | (+)<br>(+)<br>(+)<br>(+) |
| 2006/95/EC: The Low Voltage Directive<br>2006/95/EG: Die Niederspannungsrichtlinie<br>2006/95/CE: Directive basse tension   | <b>EN 62395-1:2007-05</b>  | (+)                      |
| Other standards used  | <b>EN 62086-1: 2005</b><br><b>IEC 61241-0:2004</b>   |                          |
| CE marking demands, CE-Kennzeichnungsvorgaben, objectif d'identification CE   | <b>CE 1180</b>   |                          |
| EC-Type Examination Certificate:<br>EG-Baumusterprüfungsberechtigung:<br>Attestation d'examen CE de type:   | <b>Baseefa06ATEX0185X</b><br>Issued December 18 <sup>th</sup> 2012 / Décembre 18, 2012   |                          |
| Notified body / überwachende Stelle / organe de surveillance<br>Identification no. / Identifikations Nr. / No. d'identification   | <b>Baseefa, Buxton / Derbyshire SK17 9RZ UK 1180</b>   |                          |

(+) Harmonized Standards

The technical documentation required to demonstrate that the products meet the requirements of the above EC directives has been compiled and is available for inspection by relevant enforcement authorities.

Die technische Dokumentation, die zur Gewährleistung der Einhaltung der EG Richtlinien benötigt wird, wurde erstellt und liegt zur Überprüfung durch eine Autorisierte Stelle bereit.

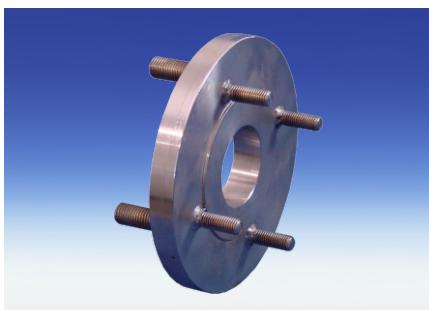
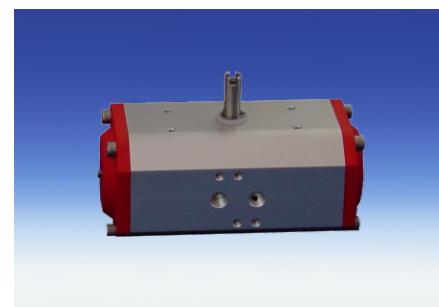
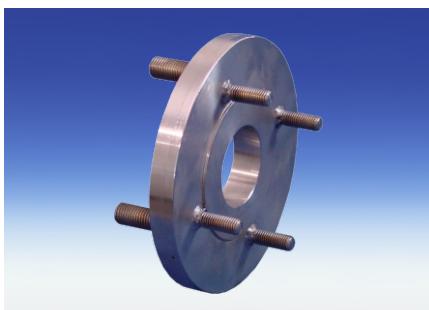
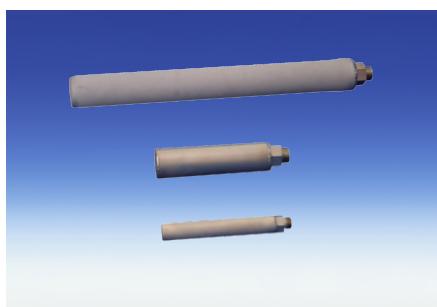
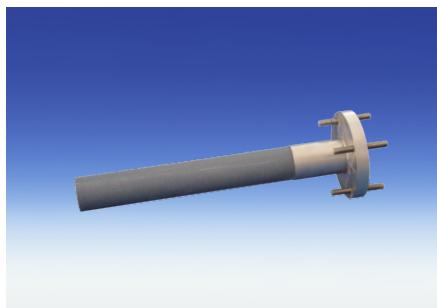
La documentation technique exigée pour démontrer que les produits répondent aux exigences des directives ci-dessus de CE a été compilée et est disponible pour l'inspection par des autorités chargées de l'application appropriées.

Leuven, January 22, 2013 / Janvier 22, 2013

Gerry De Blick  
Certification and Compliance Manager  
[www.pentairthermal.com](http://www.pentairthermal.com)

Pentair Thermal Management  
Romeinsestraat 14  
B-3001 Leuven  
Belgium

# Zubehör für Gasentnahmesonden GAS 222



- Entnahmerohre
- Eintrittsfilter
- Verlängerungen

- Austrittsfilter
- Prüfegasanschlüsse
- Adapterflansche

- Druckluftvorratsbehälter
- pneumatische Antriebe
- 3/2-Wege-Magnetventile
- Rückspülsteuerungen

Seite 2 - 4

Seite 8

Seite 5 - 7

Zur allgemeinen Beschreibung siehe Datenblatt "Gasentnahmesonden GAS 222" DD461000.



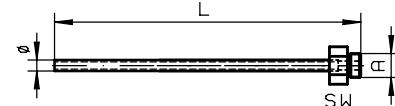




### Entnahmerohre / tubes

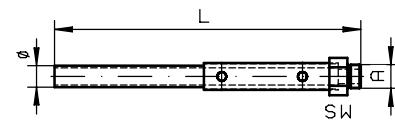
Typ L ø A SW

|    |      |      |      |    |
|----|------|------|------|----|
| 01 | var. | 12   | G3/4 | 36 |
| 06 | var. | 12   | G3/4 | 36 |
| 08 | var. | 21,3 | G3/4 | 36 |
| 12 | var. | 20   | G3/4 | 36 |
| 13 | var. | 15   | G3/4 | 36 |
| 14 | var. | 18   | G3/4 | 36 |



Typ L ø A SW

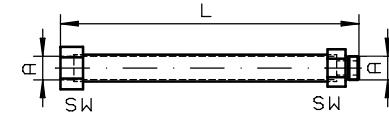
|        |      |    |      |    |
|--------|------|----|------|----|
| 02-0,5 | 500  | 24 | G3/4 | 36 |
| 02-1,0 | 1000 | 24 | G3/4 | 36 |
| 02-1,5 | 1500 | 24 | G3/4 | 36 |



### Verlängerungen / extensions

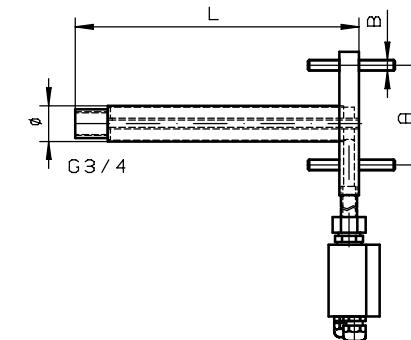
Unbeheizt / unheated

| Typ  | L         | ø    | A  | SW |
|------|-----------|------|----|----|
| G3/4 | 0,2-2 m   | G3/4 | 36 |    |
| G1/2 | 0,25-1,5m | G1/2 | 27 |    |



Beheizt / heated

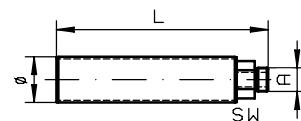
| Typ         | L    | ø  | A        | B   |
|-------------|------|----|----------|-----|
| GF          | 500  | 40 | DN65 PN6 | M12 |
| GF          | 1000 | 40 | DN65 PN6 | M12 |
| GF ANSI/CSA | 500  | 40 | DN3"-150 | M16 |
| GF ANSI/CSA | 1000 | 40 | DN3"-150 | M16 |



### Eintrittsfilter / in-situ filter

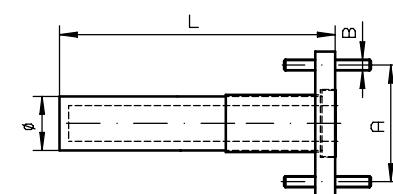
Typ L ø A SW

|     |     |    |      |    |
|-----|-----|----|------|----|
| 03  | 237 | 51 | G3/4 | 36 |
| 031 | 237 | 51 | G3/4 | 36 |
| 04  | 538 | 60 | G3/4 | 36 |
| 041 | 538 | 60 | G3/4 | 36 |
| 35  | 229 | 29 | G1/2 | 27 |



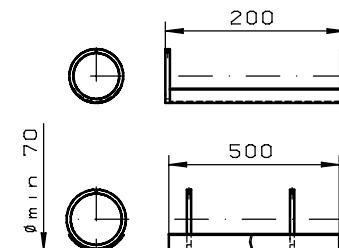
Typ L ø A B

|         |     |    |          |     |
|---------|-----|----|----------|-----|
| 07      | 500 | 60 | DN65 PN6 | M12 |
| 07 ANSI | 500 | 60 | DN3"-150 | M16 |



### Abweisblech / protection shield

Eintrittsfilter / in-situ filter 03



Eintrittsfilter / in-situ filter 04

| alle Kanten<br>gratfrei             |                | ALLE RECHTE<br>VORBEHALTEN |                | Maße ohne<br>Toleranzangabe<br>nach ISO 2768-mK |             | Maßstab 1:5<br>(Gewicht)  |  |
|-------------------------------------|----------------|----------------------------|----------------|---|-------------|---|--|
| Oberflächenbear-<br>beitungszeichen |                | $R_h$                      |                | Datum   | Name        | Werkstoff   |  |
| $\checkmark$                        | $= \checkmark$ | $\checkmark$               | $= \checkmark$ | 21.01.2004                                      | Brinkmann   | Benennung   |  |
| $\times$                            | $= \checkmark$ | $\checkmark$               | $= R_z 63$     | Gepr.   |             | Rohre/Filter/Verlängerungen<br>tubes/filter/extensions<br>GAS 222 |  |
| $\gamma$                            | $= \checkmark$ | $\checkmark$               | $= R_z 16$     |   |             | Zeichnung-Nr. 46/107-Z01-01-3A                                    |  |
| $\zeta$                             | $= \checkmark$ | $\checkmark$               | $= R_z 4$      | a neu   | 29.09.06 Br | Art.-Nr.  |  |
| Zust.                               | Rnd.           | Datum                      | Name           | Ers. für  |             | ARBEITSANWEISUNG  |  |

**BUHLER**



## **Hinweise:**

### **A) Rückspülung**

#### **Bestellhinweis für Druckluftvorratsbehälter:**

Für die Kombination mit GAS 222.11 / 30 / 35-U ist eine Halterung erforderlich.

#### **Bestellhinweise für pneumatischen Antrieb:**

Wird eine Rückspülsteuerung benötigt, ist als pneumatischer Antrieb nur die Art.-Nr. 46222030 möglich.

Wir empfehlen zur Überwachung des pneumatischen Antriebs den Einsatz des Endlagenschalters.

#### **Rückspülsteuerung integriert in Sondenregler**

Neben der separat zu montierenden Rückspülsteuerung RRS ist optional auch eine in den Sondenregler integrierte Rückspülsteuerung erhältlich.

Die Rückspülparameter für die Zykluszeit und die eigentliche Rückspülzeit werden über die Tasten und das Menü des Reglers eingestellt. Auf dem Display werden Rückspülung und manueller Betrieb mit angezeigt. Außerhalb des automatischen Zyklusses kann die Steuerung über die Tastatur auch manuell angesteuert werden. Neben dem normalen Statusausgangs des Reglers steht elektrisch auch das Signal des Rückspülzustands zur Verfügung. Eine Rückspülung kann auch mit einem Signal von extern - beispielsweise der Gesamtsystemsteuerung - angestoßen werden.

Bei Einsatz des Endlagenschalters zur Überwachung des pneumatischen Antriebes für das Messgas, wird das vollständige Schließen des Kugelhahnes in der Steuerung verarbeitet.

Es ist zu beachten, dass je nach verwendetem Zubehör der zugelassene Einsatzbereich der Sonden eingeschränkt sein kann.

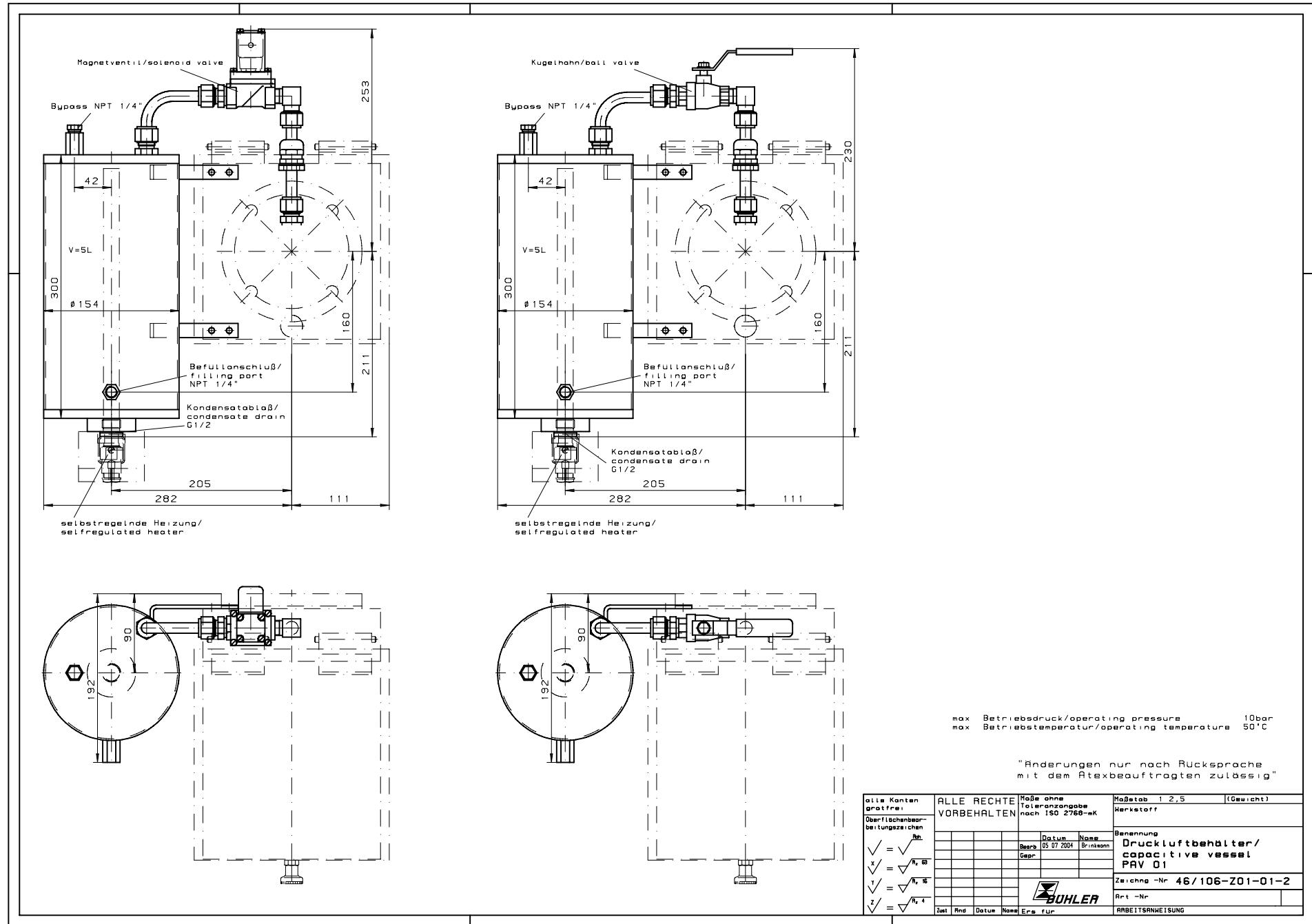
Bitte beachten Sie dringend die Bedienungsanleitungen der Sonden sowie die Kennzeichnung auf dem jeweiligen Typenschild.

#### **Gasentnahmesonden GAS 222.xx Atex**

| <b>Typen</b>              | <b>mit Zubehör</b>   | <b>resultierender, eingeschränkter Einsatzbereich kennzeichnung</b> |
|---------------------------|--|---|
| 21 Atex, 31 Atex, 35 Atex | Druckvorratsbehälter PAV 01<br>(Art.-Nr. 46222PAV mit zugehörigem Zubehör)     | II 1D / 2GD   |
| 21 Atex, 31 Atex,         | Keramik Eintrittsfilter*<br>(Art.-Nr.: 46222307 + 46222307F)                   | II 1D 3G / 2GD  |
| 20 Atex , 21 Atex,        | Keramik Austrittsfilter*<br>(Art.-Nr. 46222026 + 46222026P)                    | II 1D 3G / 2GD  |
| 20 Atex, 21 Atex,         | Entnahmerohre<br>(Art.-Nr.: 46222001, 462220011, 46222006, 46222004, 46222016) | II 1G / 2GD   |
| 20 Atex, 21 Atex,         | Entnahmerohre Keramik**<br>(Art.-Nr.: 4622200205, 4622200210, 4622200215)      | II 3G / 2GD   |
| 21 Atex, 31 Atex,         | Pneumatikzylinder mit Endlagenschalter Atex<br>(Art.-Nr.: 46222019)            | II 1GD / 2G3D   |

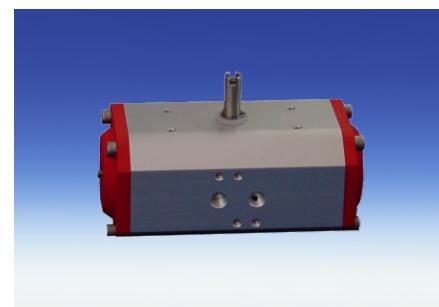
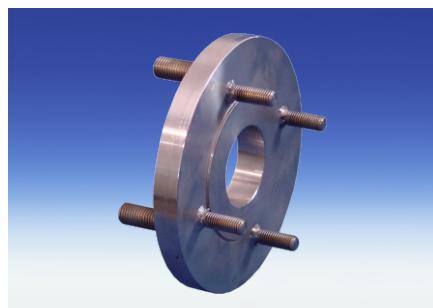
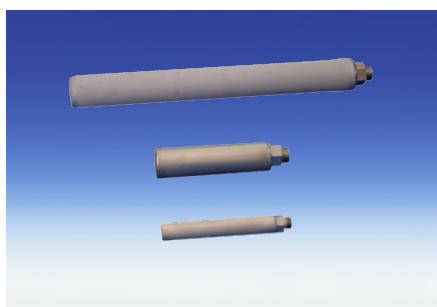
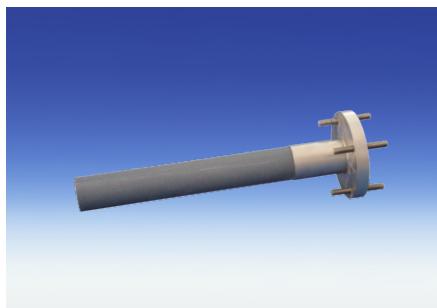
\* Zubehör nicht geeignet für die Entnahme von extrem zündempfindlichen Stäuben mit einer Mindestzündenergie (MZE) von < 3mJ.

\*\* Bei Gasentnahme aus Zone 2 dürfen Keramik-Entnahmerohre nur eingesetzt werden, wenn anwendungs- und prozessbedingte intensive elektrostatische Aufladungsprozesse ausgeschlossen sind.





# Accessories for Sample Gas Probe GAS 222



- **Sample tubes**
- **In-situ filters**
- **Extensions**
- **Downstream filters**
- **Cal gas connections**
- **Adapter flanges**
- **Capacitive vessel**
- **Pneumatic actuators**
- **3/2-way-solenoid valves**
- **Blowback controllers**

**Page 2 - 4**

**Page 8**

**Page 5 - 7**

For general information, see data sheet "Sample gas probes GAS 222" DE461000.

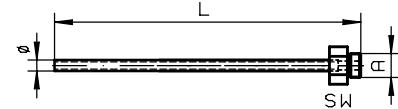




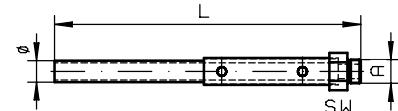


### Entnahmerohre / tubes

| Typ | L    | $\varnothing$ | A    | SW |
|-----|------|---------------|------|----|
| 01  | var. | 12            | G3/4 | 36 |
| 06  | var. | 12            | G3/4 | 36 |
| 08  | var. | 21,3          | G3/4 | 36 |
| 12  | var. | 20            | G3/4 | 36 |
| 13  | var. | 15            | G3/4 | 36 |
| 14  | var. | 18            | G3/4 | 36 |



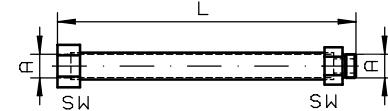
| Typ    | L    | $\varnothing$ | A    | SW |
|--------|------|---------------|------|----|
| 02-0,5 | 500  | 24            | G3/4 | 36 |
| 02-1,0 | 1000 | 24            | G3/4 | 36 |
| 02-1,5 | 1500 | 24            | G3/4 | 36 |



### Verlängerungen / extensions

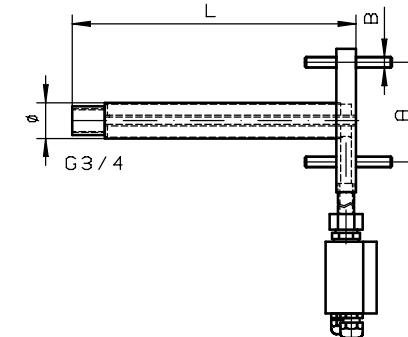
Unbeheizt / unheated

| Typ  | L         | $\varnothing$ | A  | SW |
|------|-----------|---------------|----|----|
| G3/4 | 0,2-2 m   | G3/4          | 36 |    |
| G1/2 | 0,25-1,5m | G1/2          | 27 |    |



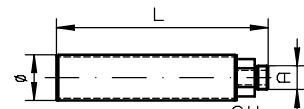
Beheizt / heated

| Typ         | L    | $\varnothing$ | A        | B   |
|-------------|------|---------------|----------|-----|
| GF          | 500  | 40            | DN65 PN6 | M12 |
| GF          | 1000 | 40            | DN65 PN6 | M12 |
| GF ANSI/CSA | 500  | 40            | DN3"-150 | M16 |
| GF ANSI/CSA | 1000 | 40            | DN3"-150 | M16 |

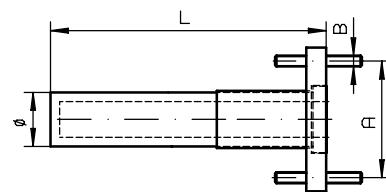


### Eintrittsfilter / in-situ filter

| Typ | L   | $\varnothing$ | A    | SW |
|-----|-----|---------------|------|----|
| 03  | 237 | 51            | G3/4 | 36 |
| 031 | 237 | 51            | G3/4 | 36 |
| 04  | 538 | 60            | G3/4 | 36 |
| 041 | 538 | 60            | G3/4 | 36 |
| 35  | 229 | 29            | G1/2 | 27 |

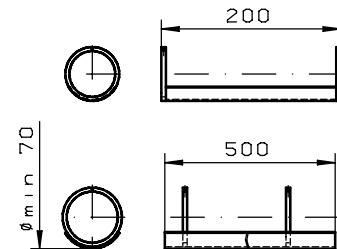


| Typ     | L   | $\varnothing$ | A        | B   |
|---------|-----|---------------|----------|-----|
| 07      | 500 | 60            | DN65 PN6 | M12 |
| 07 ANSI | 500 | 60            | DN3"-150 | M16 |



### Abweisblech / protection shield

Eintrittsfilter / in-situ filter 03



Eintrittsfilter / in-situ filter 04

| alle Kanten<br>gratfrei             |            | ALLE RECHTE<br>VORBEHALTEN          |    | Maße ohne<br>Toleranzangabe<br>nach ISO 2768-mK |            | Maßstab 1:5<br>(Gewicht) |                                |
|-------------------------------------|------------|-------------------------------------|----|---|------------|--------------------------|--------------------------------|
| Oberflächenbear-<br>beitungszeichen |            | Rohr                                |    | Datum   | Name       | Werkstoff                | Benennung                      |
| <input checked="" type="checkbox"/> | =          | <input checked="" type="checkbox"/> |    | Bearb   | 21.01.2004 | Brinkmann                | Rohre/Filter/Verlängerungen    |
| <input checked="" type="checkbox"/> | = $R_z$ 63 |                                     |    | Gepr  |            |                          | tubes/filter/extensions        |
| <input checked="" type="checkbox"/> | = $R_z$ 16 |                                     |    |   |            |                          | GAS 222                        |
| <input checked="" type="checkbox"/> | = $R_z$ 4  |                                     |    |   |            |                          | Zeichnung-Nr. 46/107-Z01-01-3A |
| a                                   | neu        | 28.09.06                            | Br | Zust  | Rnd        | Datum                    | Art-Nr.                        |
|                                     |            |                                     |    |   |            |                          | ARBEITSANWEISUNG               |
|                                     |            |                                     |    | Ers für   |            |                          |                                |
|                                     |            |                                     |    |   |            |                          |                                |

**BUHLER**



## **Details:**

### **A) Blowback**

#### **Ordering note for capacitive vessel:**

For attachment to GAS 222.11 / 30 / 35-U, a support is required.

#### **Ordering note for pneumatic actuator:**

If a blowback controller is required, only actuator P/N 46222030 is possible.

We advise the installation of a position indicator switch to control the pneumatic actuator.

#### **Integrated blowback controller in the probe controller**

In addition to the stand-alone blowback controller (RRS), an integrated blowback controller is optionally available

Blowback cycle time and actual blowback time can be adjusted via the keys and menu of the controller. The blowback and manual operation will be shown on the display. The blowback controller can be programmed via the keys – manual or automatic operation is possible. Besides the status output of the controller, a blowback status signal is provided. Blowback will be usually initiated by signals coming from the main controls.

If the position indicator switch is installed, the controller will use this input for the process logic.

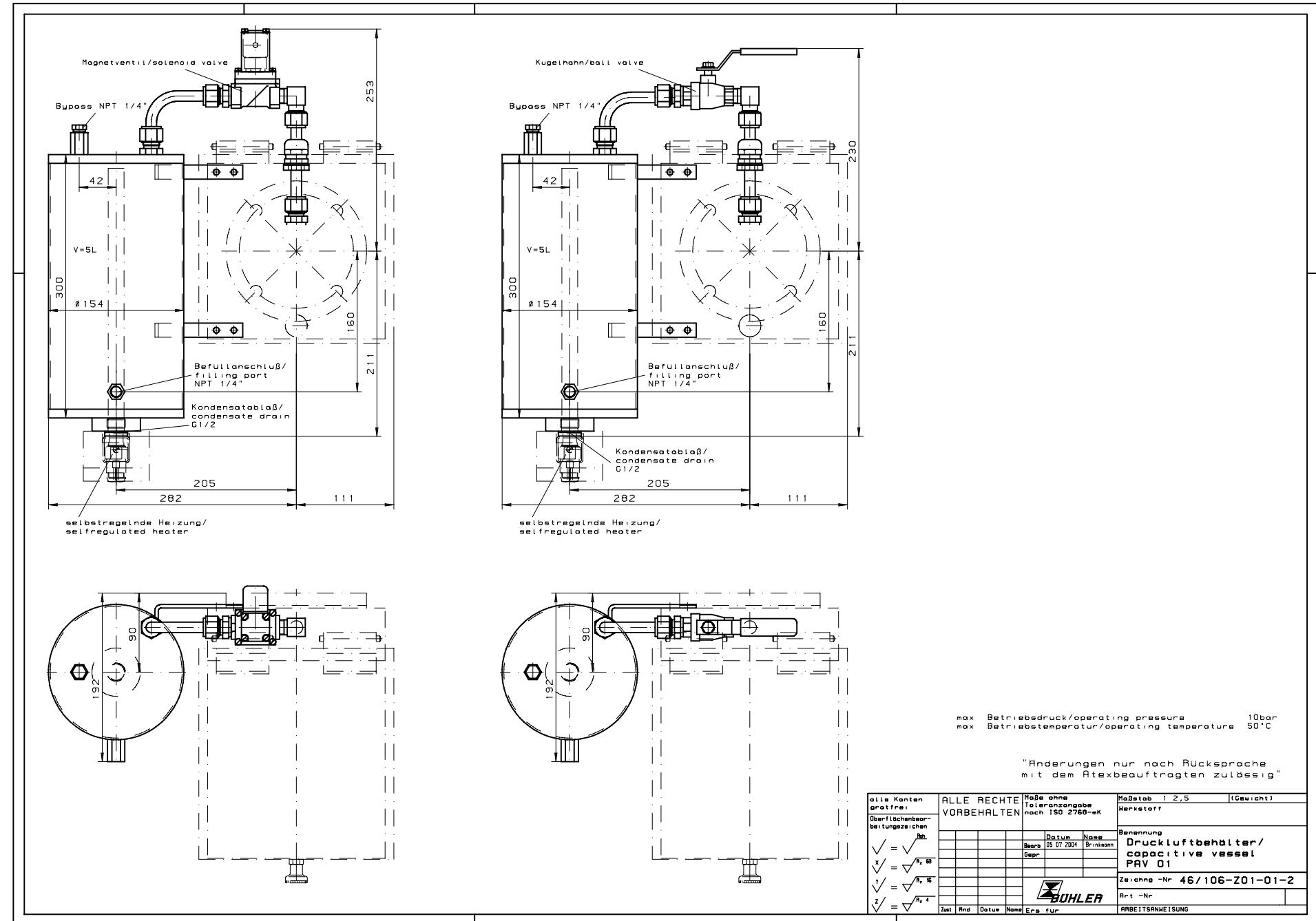
### **B) Hazardous Areas**

Please note that installed accessories may change the approved category of the probe.  
Follow strictly the advices given in the installation- and operation manual and regard the marking on the type plate.

| Sample Gas Probe GAS 222.xx Atex |  |                                       |
|----------------------------------|--|---------------------------------------|
| Model                            | with Accessories   | resulting restricted area;<br>marking |
| 21 Atex, 31 Atex,<br>35 Atex     | Pressure vessel PAV 01<br>(Part-No. 46222PAV with accessories)                 | II 1D / 2GD                           |
| 21 Atex, 31 Atex,                | In situ filter*, ceramics<br>(Art.-Nr.:46222307 + 46222307F)                   | II 1D 3G / 2GD                        |
| 20 Atex , 21 Atex,               | Downstream filter*, ceramic<br>(Part-No. 46222026 + 46222026P)                 | II 1D 3G / 2GD                        |
| 20 Atex, 21 Atex,                | Sample tube<br>(Part-No. 46222001, 462220011,<br>46222006, 46222004, 46222016) | II 1G / 2GD                           |
| 20 Atex, 21 Atex,                | Sample tube**, ceramics<br>(Part-No. 4622200205, 4622200210,<br>4622200215)    | II 3G / 2GD                           |
| 21 Atex, 31 Atex,                | Pneumatic cylinder with end switch Atex<br>(Part-No. 46222019)                 | II 1GD / 2G3D                         |

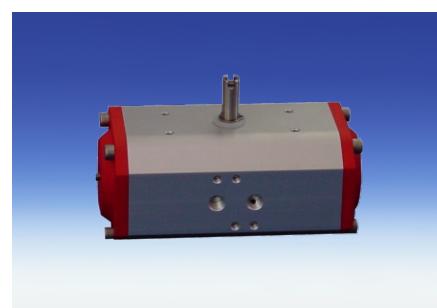
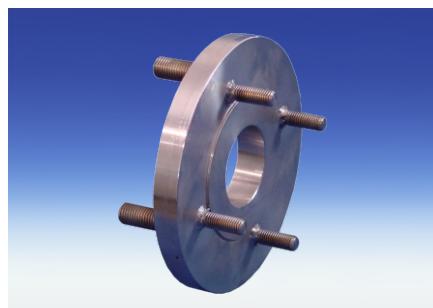
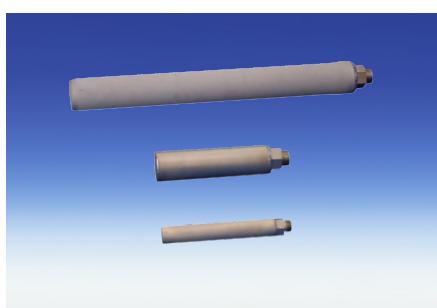
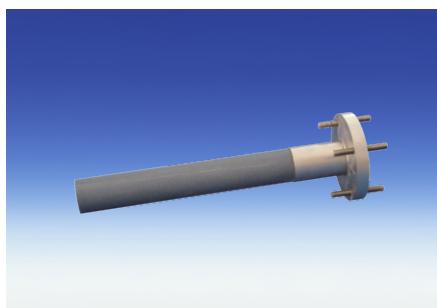
\* Accessory not suitable for sampling dust with extremely low ignition energy < 3mJ.

\*\* When gases are sampled from Zone 2, ceramic sample tube must be used only if application related or process related electrostatic charging is eliminated.





# Accessories for Sample Gas Probe GAS 222



- Sample tubes
- In-situ filters
- Extensions
- Downstream filters
- Cal gas connections
- Adapter flanges
- Capacitive vessel
- Pneumatic actuators
- 3/2-way-solenoid valves
- Blowback controllers

Page 2 - 4

Page 8

Page 5 - 7

For general information, see data sheet "Sample gas probes GAS 222" DA461000.





## Sample tubes, in-situ filters and extensions

- Various materials
- Various dimensions
- Heated or nonheated extensions

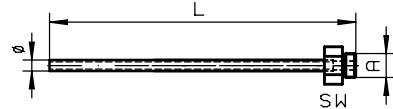
| Protection shield  |          |                 |                | Part No.:   |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |   | Type GAS |
|--|----------|-----------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|----------|
| for in-situ filter 03  |          |                 |                | 462223034   | X X         |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |   |          |
| for in-situ filter 04  |          |                 |                | 462223044   | X X         |             |             |             | X X         |             | X X         |             | X X         |             | X X         |             | X X         |             |   |          |
|  |          |                 |                |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |   |          |
| Extensions   |          |                 |                |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |   |          |
| Type   | Material | Mains Voltage   | Length         |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |   |          |
| G3/4 nonheated   | 1.4571   | 0.2 m (0.7 ft)  | 4622230320200  | X X X       | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X |   |          |
| G3/4 nonheated   | 1.4571   | 0.4 m (1.3 ft)  | 4622230320400  | X X X       | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X |   |          |
| G3/4 nonheated   | 1.4571   | 0.5 m (1.6 ft)  | 4622230320500  | X X X       | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X |   |          |
| G3/4 nonheated   | 1.4571   | 0.7 m (2.3 ft)  | 4622230320700  | X X X       | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X |   |          |
| G3/4 nonheated   | 1.4571   | 1 m (3.3 ft)    | 4622230321000  | X X X       | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X |   |          |
| G3/4 nonheated   | 1.4571   | 1,2 m (3.9 ft)  | 4622230321200  | X X X       | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X |   |          |
| G3/4 nonheated   | 1.4571   | 1,5 m (4.9 ft)  | 4622230321500  | X X X       | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X |   |          |
| G3/4 nonheated   | 1.4571   | 2 m (6.6 ft)    | 4622230322000  | X X X       | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X | X X X X X X |   |          |
| G1/2 nonheated   | 1.4571   | 0,25 m (0.8 ft) | 4622235910250  |             | X           |             |             | X           |             | X           |             | X           |             | X           |             | X           |             | X           |   |          |
| G1/2 nonheated   | 1.4571   | 0,5 m (1.6 ft)  | 4622235910500  |             | X           |             |             | X           |             | X           |             | X           |             | X           |             | X           |             | X           |   |          |
| G1/2 nonheated   | 1.4571   | 0,7 m (2.3 ft)  | 4622235910700  |             | X           |             |             | X           |             | X           |             | X           |             | X           |             | X           |             | X           |   |          |
| G1/2 nonheated   | 1.4571   | 1,5 m (4.9 ft)  | 4622235911500  |             | X           |             |             | X           |             | X           |             | X           |             | X           |             | X           |             | X           |   |          |
| GF heated*   | 1.4571   | 230V            | 0.5 m (1.6 ft) | 462223036   |             |             |             | X X X       |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             | X |          |
| GF heated*   | 1.4571   | 230V            | 1 m (3.3 ft)   | 462223033   |             |             |             | X X X       |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             | X |          |
| GF ANSI / CSA, heated*   | 1.4571   | 115V            | 0.5 m (1.6 ft) | 462223036C1 |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             | X X X       |   |          |
| GF ANSI / CSA, heated*   | 1.4571   | 115V            | 1 m (3.3 ft)   | 462223033C1 |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             | X X X       |   |          |
| Controller for heated extension integrated into probe controller |          |                 |                | 46222292    |             | X X X       |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             | X X X       |             |   |          |

\* Mounting is only possible at a plain flange without G3/4 thread. Therefore a G has to be added to the part number, e.g. 4622220G.  
It is not possible to add a heated extension after delivery.

### Entnahmerohre / tubes

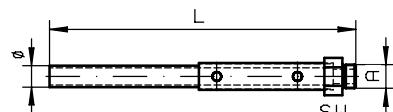
Typ L ø A SW

|    |      |      |      |    |
|----|------|------|------|----|
| 01 | var. | 12   | G3/4 | 36 |
| 06 | var. | 12   | G3/4 | 36 |
| 08 | var. | 21,3 | G3/4 | 36 |
| 12 | var. | 20   | G3/4 | 36 |
| 13 | var. | 15   | G3/4 | 36 |
| 14 | var. | 18   | G3/4 | 36 |



Typ L ø A SW

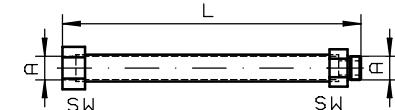
|        |      |    |      |    |
|--------|------|----|------|----|
| 02-0,5 | 500  | 24 | G3/4 | 36 |
| 02-1,0 | 1000 | 24 | G3/4 | 36 |
| 02-1,5 | 1500 | 24 | G3/4 | 36 |



### Verlängerungen / extensions

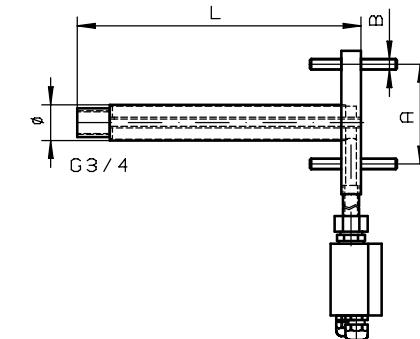
Unbeheizt / unheated

| Typ  | L         | ø    | A  | SW |
|------|-----------|------|----|----|
| G3/4 | 0,2-2 m   | G3/4 | 36 |    |
| G1/2 | 0,25-1,5m | G1/2 | 27 |    |



Beheizt / heated

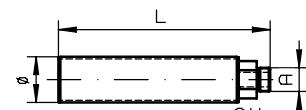
| Typ         | L    | ø  | A        | B   |
|-------------|------|----|----------|-----|
| GF          | 500  | 40 | DN65 PN6 | M12 |
| GF          | 1000 | 40 | DN65 PN6 | M12 |
| GF ANSI/CSA | 500  | 40 | DN3"-150 | M16 |
| GF ANSI/CSA | 1000 | 40 | DN3"-150 | M16 |



### Eintrittsfilter / in-situ filter

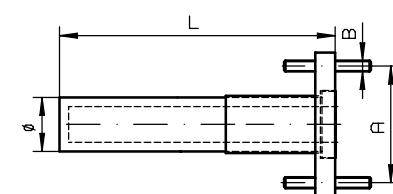
Typ L ø A SW

|     |     |    |      |    |
|-----|-----|----|------|----|
| 03  | 237 | 51 | G3/4 | 36 |
| 031 | 237 | 51 | G3/4 | 36 |
| 04  | 538 | 60 | G3/4 | 36 |
| 041 | 538 | 60 | G3/4 | 36 |
| 35  | 229 | 29 | G1/2 | 27 |



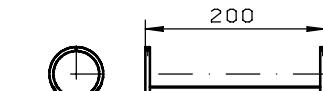
Typ L ø A B

|         |     |    |          |     |
|---------|-----|----|----------|-----|
| 07      | 500 | 60 | DN65 PN6 | M12 |
| 07 ANSI | 500 | 60 | DN3"-150 | M16 |

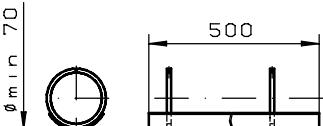


### Abweisblech / protection shield

Eintrittsfilter / in-situ filter 03



Eintrittsfilter / in-situ filter 04



| alle Kanten<br>gratfrei             |          | ALLE RECHTE<br>VORBEHALTEN |      | Maße ohne<br>Toleranzangabe<br>nach ISO 2768-mK |           | Maßstab 1:5<br>(Gewicht)  |  |
|-------------------------------------|----------|----------------------------|------|---|-----------|---|--|
| Oberflächenbe-<br>arbeitungszeichen |          |                            |      | Datum   | Name      | Werkstoff   |  |
| ✓ = ✓                               | Rh       |                            |      | 21.01.2004                                      | Brinkmann | Benennung   |  |
| ✓ = ✓                               | Rz 63    |                            |      | Gepr.   |           | Rohre/Filter/Verlängerungen<br>tubes/filter/extensions<br>GAS 222 |  |
| ✓ = ✓                               | Rz 16    |                            |      |   |           | Zeichnung-Nr. 46/107-Z01-01-3A                                    |  |
| ✓ = ✓                               | Rz 4     |                            |      |   |           | Art-Nr.   |  |
| a neu                               | 29.03.06 | Br                         |      |   |           | ARBEITSANWEISUNG  |  |
| Zust                                | Rnd      | Datum                      | Name | Ers für   |           |   |  |
|                                     |          |                            |      |   |           |   |  |

**BUHLER**



## **Details:**

### **A) Blowback**

#### **Ordering note for capacitive vessel:**

For attachment to GAS 222.11 / 30 / 35-U, a support is required.

#### **Ordering note for pneumatic actuator:**

If a blowback controller is required, only actuator P/N 46222030 is possible.

We advise the installation of a position indicator switch to control the pneumatic actuator.

#### **Integrated blowback controller in the probe controller**

In addition to the stand-alone blowback controller (RRS), an integrated blowback controller is optionally available

Blowback cycle time and actual blowback time can be adjusted via the keys and menu of the controller. The blowback and manual operation will be shown on the display. The blowback controller can be programmed via the keys – manual or automatic operation is possible. Besides the status output of the controller, a blowback status signal is provided. Blowback will be usually initiated by signals coming from the main controls.

If the position indicator switch is installed, the controller will use this input for the process logic.

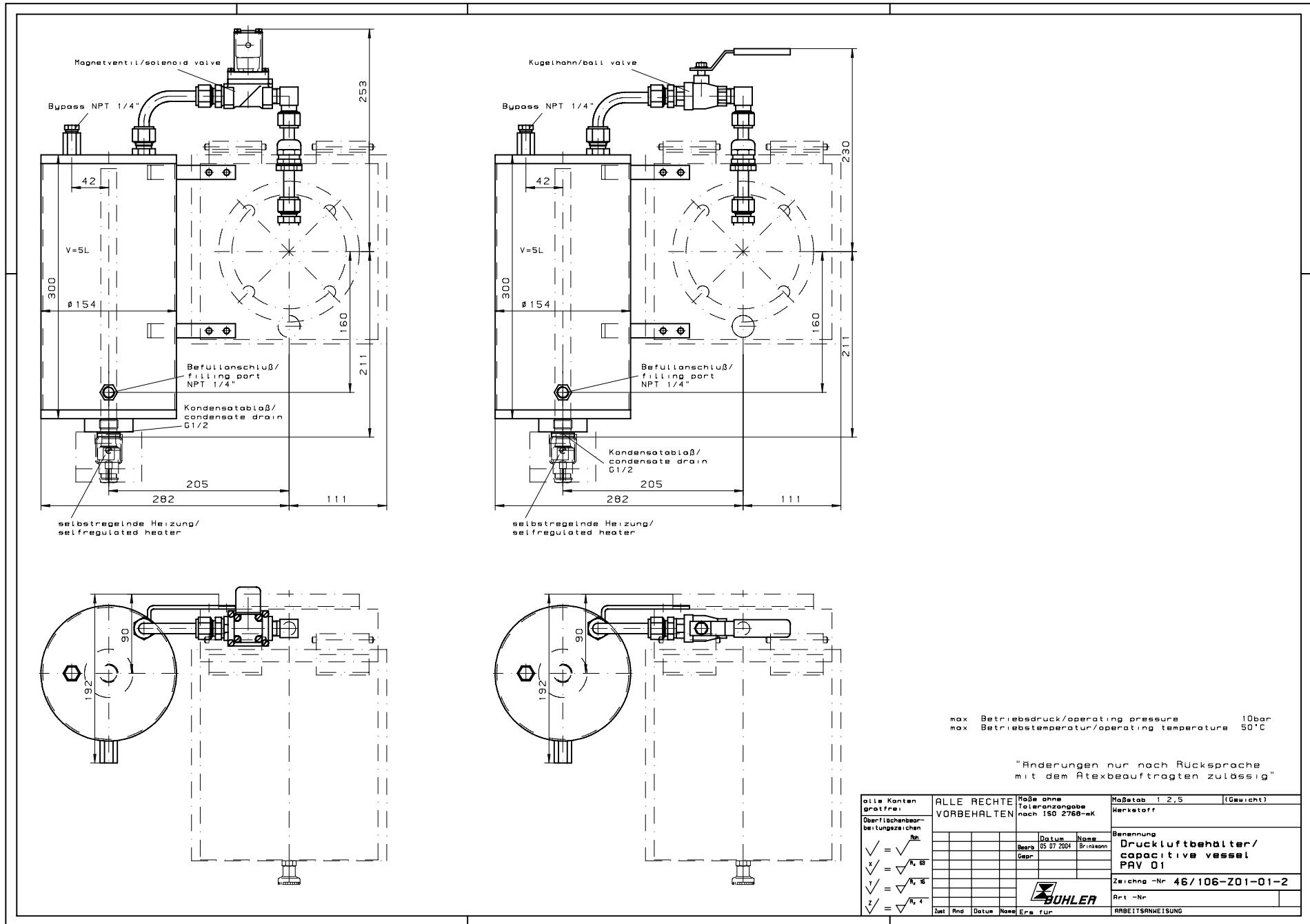
### **B) Hazardous Areas**

Please note that installed accessories may change the approved category of the probe. Follow strictly the advices given in the installation- and operation manual and regard the marking on the type plate.

| Sample Gas Probe GAS 222.xx Atex |  |                                       |
|----------------------------------|--|---------------------------------------|
| Model                            | with Accessories   | resulting restricted area;<br>marking |
| 21 Atex, 31 Atex,<br>35 Atex     | Pressure vessel PAV 01<br>(Part-No. 46222PAV with accessories)                 | II 1D / 2GD                           |
| 21 Atex, 31 Atex,                | In situ filter*, ceramics<br>(Art.-Nr.:46222307 + 46222307F)                   | II 1D 3G / 2GD                        |
| 20 Atex , 21 Atex,               | Downstream filter*, ceramic<br>(Part-No. 46222026 + 46222026P)                 | II 1D 3G / 2GD                        |
| 20 Atex, 21 Atex,                | Sample tube<br>(Part-No. 46222001, 462220011, 46222006,<br>46222004, 46222016) | II 1G / 2GD                           |
| 20 Atex, 21 Atex,                | Sample tube**, ceramics<br>(Part-No. 4622200205, 4622200210,<br>4622200215)    | II 3G / 2GD                           |
| 21 Atex, 31 Atex,                | Pneumatic cylinder with end switch Atex<br>(Part-No. 46222019)                 | II 1GD / 2G3D                         |

\* Accessory not suitable for sampling dust with extremely low ignition energy < 3mJ.

\*\* When gases are sampled from Zone 2, ceramic sample tube must be used only if application related or process related electrostatic charging is eliminated.





# RMA-Formular und Erklärung über Dekontaminierung

## RMA-Form and explanation for decontamination

RMA-Nr./ RMA-No.



Die RMA-Nr. bekommen Sie von Ihrem Ansprechpartner im Vertrieb oder Service. Bei Rücksendung eines Altgeräts zur Entsorgung tragen Sie bitte in das Feld der RMA-Nr. "WEEE" ein./ You may obtain the RMA number from your sales or service representative. When returning an old appliance for disposal, please enter "WEEE" in the RMA number box.

Zu diesem Rücksendeschein gehört eine Dekontaminierungserklärung. Die gesetzlichen Vorschriften schreiben vor, dass Sie uns diese Dekontaminierungserklärung ausgefüllt und unterschrieben zurücksenden müssen. Bitte füllen Sie auch diese im Sinne der Gesundheit unserer Mitarbeiter vollständig aus./ This return form includes a decontamination statement. The law requires you to submit this completed and signed decontamination statement to us. Please complete the entire form, also in the interest of our employee health.

### Firma/ Company

Firma/ Company

Straße/ Street

PLZ, Ort/ Zip, City

Land/ Country

Gerät/ Device

Anzahl/ Quantity

Auftragsnr./ Order No.

### Ansprechpartner/ Person in charge

Name/ Name

Abt./ Dept.

Tel./ Phone

E-Mail

Serien-Nr./ Serial No.

Artikel-Nr./ Item No.

### Grund der Rücksendung/ Reason for return

- Kalibrierung/ Calibration       Modifikation/ Modification  
 Reklamation/ Claim       Reparatur/ Repair  
 Elektroaltgerät/ Waste Electrical & Electronic Equipment (WEEE)  
 andere/ other

bitte spezifizieren/ please specify

### Ist das Gerät möglicherweise kontaminiert?/ Could the equipment be contaminated?

- Nein, da das Gerät nicht mit gesundheitsgefährdenden Stoffen betrieben wurde./ No, because the device was not operated with hazardous substances.  
 Nein, da das Gerät ordnungsgemäß gereinigt und dekontaminiert wurde./ No, because the device has been properly cleaned and decontaminated.  
 Ja, kontaminiert mit:/ Yes, contaminated with:



explosiv/  
explosive



entzündlich/  
flammable



brandfördernd/  
oxidizing



komprimierte  
Gase/  
compressed  
gases



ätzend/  
caustic



giftig,  
Lebensgefahr/  
poisonous, risk  
of death



gesundheitsge-  
fährdend/  
harmful to  
health



gesund-  
heitsschädlich/  
health hazard



umweltge-  
fährdend/  
environmental  
hazard

Bitte Sicherheitsdatenblatt beilegen!/ Please enclose safety data sheet!

Das Gerät wurde gespült mit:/ The equipment was purged with:

Diese Erklärung wurde korrekt und vollständig ausgefüllt und von einer dazu befugten Person unterschrieben. Der Versand der (dekontaminierten) Geräte und Komponenten erfolgt gemäß den gesetzlichen Bestimmungen.

Falls die Ware nicht gereinigt, also kontaminiert bei uns eintrifft, muss die Firma Bühler sich vorbehalten, diese durch einen externen Dienstleister reinigen zu lassen und Ihnen dies in Rechnung zu stellen.

Firmenstempel/ Company Sign

This declaration has been filled out correctly and completely, and signed by an authorized person. The dispatch of the (decontaminated) devices and components takes place according to the legal regulations.

Should the goods not arrive clean, but contaminated, Bühler reserves the right, to commission an external service provider to clean the goods and invoice it to your account.

Datum/ Date

rechtsverbindliche Unterschrift/ Legally binding signature

DE000011  
12/2022

Bühler Technologies GmbH, Harkortstr. 29, D-40880 Ratingen  
Tel. +49 (0) 21 02 / 49 89-0, Fax: +49 (0) 21 02 / 49 89-20  
E-Mail: [service@buehler-technologies.com](mailto:service@buehler-technologies.com)  
Internet: [www.buehler-technologies.com](http://www.buehler-technologies.com)



# Dekontaminierungserklärung

## Vermeiden von Veränderung und Beschädigung der einzusendenden Baugruppe

Die Analyse defekter Baugruppen ist ein wesentlicher Bestandteil der Qualitätssicherung der Firma Bühler Technologies GmbH. Um eine aussagekräftige Analyse zu gewährleisten muss die Ware möglichst unverändert untersucht werden. Es dürfen keine Veränderungen oder weitere Beschädigungen auftreten, die Ursachen verdecken oder eine Analyse unmöglich machen.

## Umgang mit elektrostatisch sensiblen Baugruppen

Bei elektronischen Baugruppen kann es sich um elektrostatisch sensible Baugruppen handeln. Es ist darauf zu achten, diese Baugruppen ESD-gerecht zu behandeln. Nach Möglichkeit sollten die Baugruppen an einem ESD-gerechten Arbeitsplatz getauscht werden. Ist dies nicht möglich sollten ESD-gerechte Maßnahmen beim Austausch getroffen werden. Der Transport darf nur in ESD-gerechten Behältnissen durchgeführt werden. Die Verpackung der Baugruppen muss ESD-konform sein. Verwenden Sie nach Möglichkeit die Verpackung des Ersatzteils oder wählen Sie selber eine ESD-gerechte Verpackung.

## Einbau von Ersatzteilen

Beachten Sie beim Einbau des Ersatzteils die gleichen Vorgaben wie oben beschrieben. Achten Sie auf die ordnungsgemäße Montage des Bauteils und aller Komponenten. Versetzen Sie vor der Inbetriebnahme die Verkabelung wieder in den ursprünglichen Zustand. Fragen Sie im Zweifel beim Hersteller nach weiteren Informationen.

## Einsenden von Elektroaltgeräten zur Entsorgung

Wollen Sie ein von Bühler Technologies GmbH stammendes Elektroprodukt zur fachgerechten Entsorgung einsenden, dann tragen Sie bitte in das Feld der RMA-Nr. „WEEE“ ein. Legen Sie dem Altgerät die vollständig ausgefüllte Dekontaminierungserklärung für den Transport von außen sichtbar bei. Weitere Informationen zur Entsorgung von Elektroaltgeräten finden Sie auf der Webseite unseres Unternehmens.

## Avoiding alterations and damage to the components to be returned

Analysing defective assemblies is an essential part of quality assurance at Bühler Technologies GmbH. To ensure conclusive analysis the goods must be inspected unaltered, if possible. Modifications or other damages which may hide the cause or render it impossible to analyse are prohibited.

## Handling electrostatically conductive components

Electronic assemblies may be sensitive to static electricity. Be sure to handle these assemblies in an ESD-safe manner. Where possible, the assemblies should be replaced in an ESD-safe location. If unable to do so, take ESD-safe precautions when replacing these. Must be transported in ESD-safe containers. The packaging of the assemblies must be ESD-safe. If possible, use the packaging of the spare part or use ESD-safe packaging.

## Fitting of spare parts

Observe the above specifications when installing the spare part. Ensure the part and all components are properly installed. Return the cables to the original state before putting into service. When in doubt, contact the manufacturer for additional information.

## Returning old electrical appliances for disposal

If you wish to return an electrical product from Bühler Technologies GmbH for proper disposal, please enter "WEEE" in the RMA number box. Please attach the fully completed decontamination declaration form for transport to the old appliance so that it is visible from the outside. You can find more information on the disposal of old electrical appliances on our company's website.

