



用于油液状况传感器的CM终端

状态监测是油液和润滑装置安全高效运行的必要前提。通过对重要参数的持续监测，可以最大限度地延长油的使用寿命并降低维护费用。

CM终端提供了在清晰可见的地方组合不同CM传感器的基础。它们的输出允许信息与主系统兼容联网。

可用的：

- 纯度等级/污染
- 温度
- 湿度
- 电导率
- 介电常数
- 机油老化/剩余使用寿命
- 压力水平

为了正确设置BPM颗粒监测器的流量范围，连接块直接包含一个节流阀。

紧凑的尺寸

在油液状态监测中组合不同参数的简便方法

个性化组合

集成了流量调节



保养提示

固定

借助四个螺钉固定该组合块。请注意下部结构的尺寸充足。

连接油路

颗粒监测器前的连接线应至少1.5 m长，以溶解油中的气泡。

避免系统中的压力峰值，以确保恒定的流速。

遵守相关的安全规章，以防止因（如收集缸）漏油造成对环境的损害。

另请注意计划中的传感器变体的说明和技术数据。有关这方面的信息可以在设备的数据表和操作说明书中找到。

技术规格

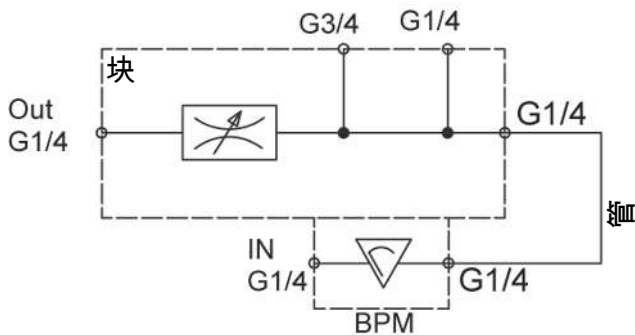
材质/版本

最高工作压力： 50 bar

温度： -20...85 ° C

材质： 铝、钢镍涂层、黄铜、丁腈橡胶

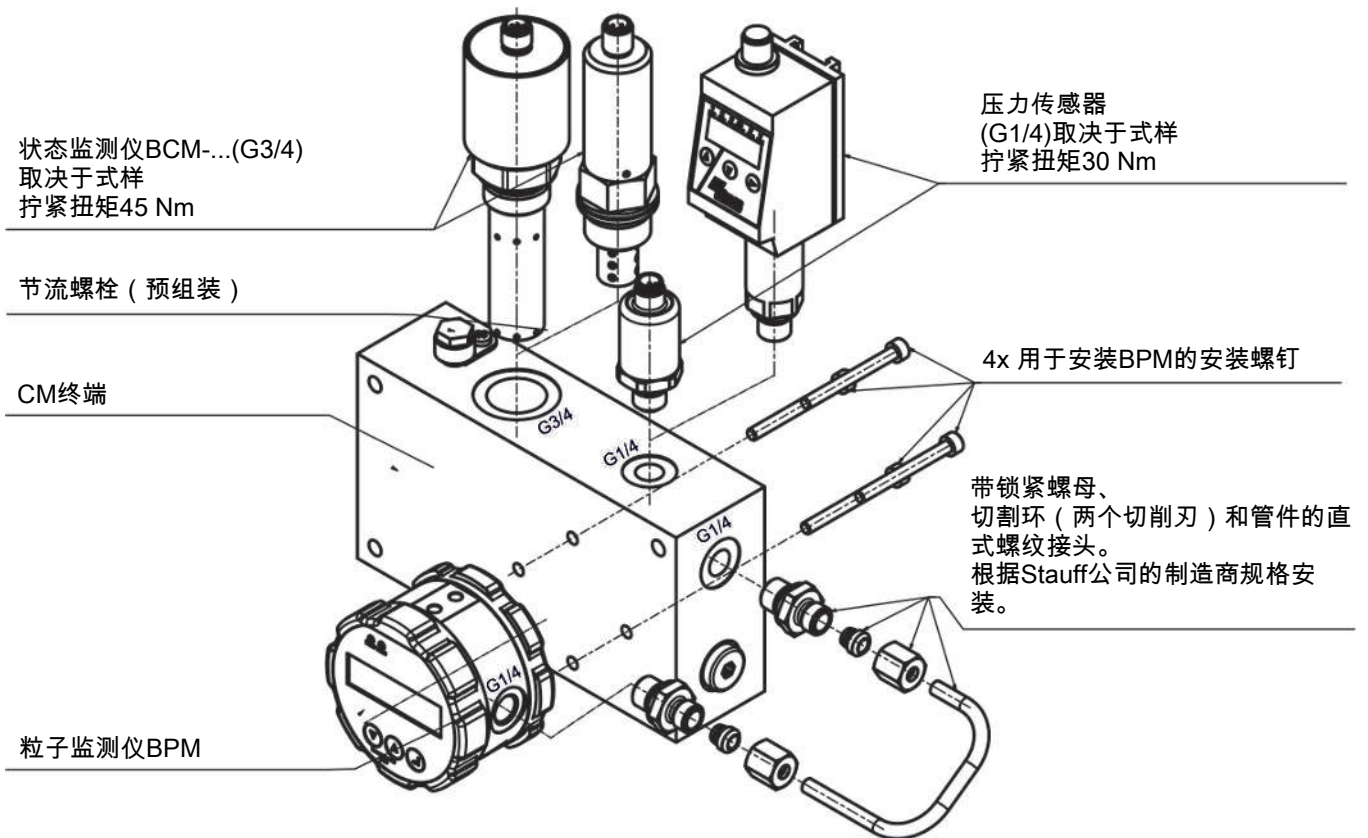
接线图



用于油液状况传感器的CM终端

系统结构

在交付状态下，用于BCM和压力传感器的孔配有VSTI塞。



提示！

传感器不属于商品 **1590001011 - CM终端**。

请单独订购传感器。

请注意我们主页上的传感器数据表：

<https://www.buehler-technologies.com/zh/fluidcontrol/油状态传感器/>

尺寸和安装方式

状态监测仪BCM-...
(G3/4)
取决于式样

