



Messgaskühler EGK 10

In der chemischen Industrie, der Petrochemie oder der Biochemie ist eine sichere Prozessführung von der zeitnahen und exakten Ermittlung der Betriebsparameter abhängig.

Die Gasanalyse ist dafür der Schlüssel zur sicheren und effizienten Beherrschung von Prozessabläufen, Umweltschutz und Qualitätssicherung. Davon profitiert die Kontrolle der Rauchgasemission in Kraftwerken oder die Abgasanalyse im Automobilbau ebenso wie die effiziente Steuerung von Luftzerlegern oder die keimfreie Produktion und Verpackung in der Lebensmittelindustrie.

Viele der in diesen Bereichen eingesetzten Analyseverfahren erfordern die Extraktion des Messgases. Dabei werden zwangsläufig auch prozessbedingte Verunreinigungen wie Partikel oder Feuchte mit entnommen. Diese wiederum können die Messergebnisse beeinflussen oder die Messzellen beschädigen. Das Messgas muss daher vor Eintritt in den Analysator aufbereitet werden.

Der EGK 10 ist ein Kompressor Hochleistungskühler mit einem speziellen Wärmetauscher. Er ist geeignet zur Wandmontage oder für den Tischbetrieb.

Wärmetauscher aus rostfreiem Edelstahl

Nennkühlleistung 1450 kJ/h

Als Wandaufbau- oder Tischgehäuse einsetzbar

Kompakte Abmessungen

Elektronischer Regler mit Anzeige der Kühlblocktemperatur

Ausgangstaupunkt und Alarmschwellen einstellbar

Selbstüberwachung

Taupunktstabilität 0,1 °C

FCKW frei



Technische Daten

Technische Daten Gaskühler

Betriebsbereitschaft:	nach max. 15 Minuten		
Nennkühlleistung (bei 25 °C):	1450 kJ/h		
Umgebungstemperatur:	5 °C bis 50 °C		
Gasausgangstaupunkt voreingestellt:	5 °C		
einstellbar:	2 °C bis 20 °C		
Alarmschwelle einstellbar um Taupunkt obere Alarmschwelle:	+1 °C bis +7 °C, Werkseinstellung 3 °C		
untere Alarmschwelle:	-1 °C bis -3 °C, Werkseinstellung -3 °C		
Taupunktschwankungen statisch:	± 0,2 K		
im gesamten Spezifikationsbereich:	± 2 °C		
Schutzart:	IP 20		
Gehäuse:	Edelstahl		
Gewicht inkl. Wärmetauscher:	ca. 32 kg		
Kältemittel (Treibhauspotential):	R134a (GWP 1430)		
Menge:	330 g		
CO ₂ -Äquivalent:	0,472 t		
Netzanschluss:	115 V, 60 Hz oder 230 V, 50 Hz		
Elektrische Daten:	230 V	115 V	
	Leistungsaufnahme typisch:	300 VA	260 VA
	max. Betriebsstrom:	3,6 A	6,8 A
Einschaltstrom:	12 A (230 V), 28 A (115 V)		
Schaltleistung Statusausgang:	230 V AC, 150 V DC Wechslerkontakt, 2 A, 30 VA		
Max. Druck p _{max} :	5 bar		
Differenzdruck Δp (v = 1500 l/h):	24 mbar		

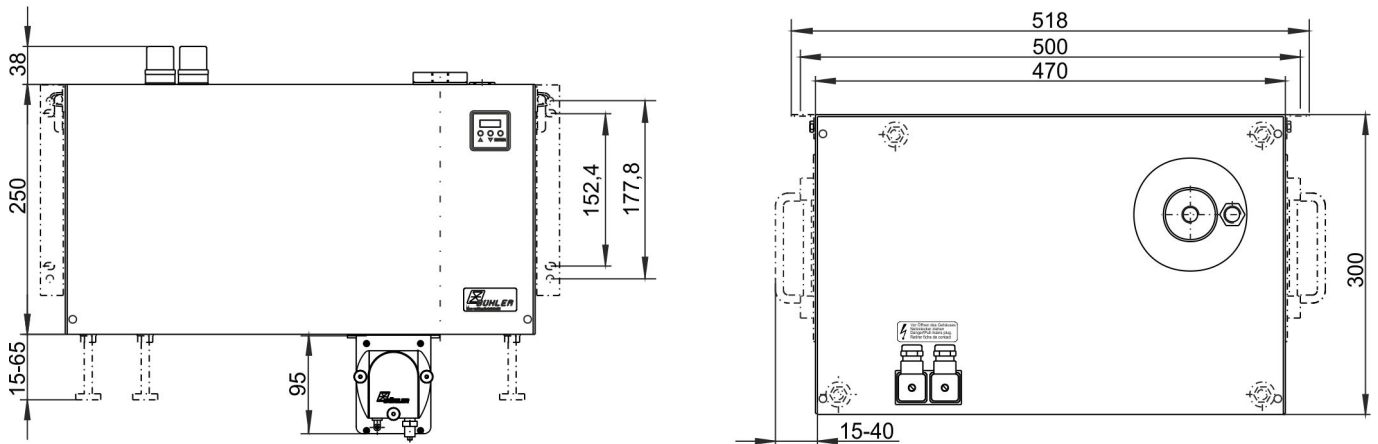
Durchflussparameter TS10

Eingangstaupunkt (Feuchte)	Umgebungstemperatur	Durchfluss in l/h bei einer Gaseingangstemperatur von					Kondensat je h alle 1000 l/h
		60 °C	80 °C	100 °C	140 °C	180 °C	
40 °C (7 Vol%)	5...50 °C	3900	3500	3100	2600	2200	70 ml
50 °C (12 Vol%)	10...45 °C	3300	3000	2800	2450	2150	120 ml
	5...50 °C	1900	1750	1650	1450	1300	
55 °C (16 Vol%)	22...35 °C	3000	2800	2650	2350	2100	150 ml
	5...50 °C	1500	1400	1350	1200	1100	
60 °C (20 Vol%)	22...35 °C	2500	2350	2200	2000	1850	200 ml
	5...50 °C	1200	1100	1040	980	900	
65 °C (25 Vol%)	22...35 °C	-	1800	1750	1600	1450	265 ml
	5...50 °C	-	850	820	790	730	
70 °C (31 Vol%)	22...35 °C	-	1350	1280	1200	1150	365 ml
	5...50 °C	-	670	650	600	570	
80 °C (47 Vol%)	22...35 °C	-	720	700	650	630	730 ml
	5...50 °C	-	360	350	330	320	

Beispiel: Die Umgebungstemperatur kann im Bereich von 22...35 °C gehalten werden. Die Gaseingangstemperatur beträgt 140 °C, der Eingangstaupunkt 60 °C.

Aus der Zeile "Eingangstaupunkt" = 60 °C und Umgebungstemperatur 22...35 °C findet man in der Spalte 140 °C den Wert 2000 l/h. Für Werte, die zwischen den Tabellenwerten für die Gastemperatur liegen, kann zwischen den Werten für den Durchfluss linear gerechnet werden.

Abmessungen



Bestellhinweise

Die Artikelnummer kodiert die Konfiguration Ihres Gerätes. Benutzen Sie dazu folgenden Typenschlüssel:

Bitte beachten: Jeder einzelne Gasweg ist mit einer peristaltischen Pumpe oder einem Kondensatableiter auszurüsten.

4569	X	X	X	X	0	0	0	X	Produktmerkmal
									Spannung
1									115 V
2									230 V
									Gasweg / Material / Version
0	0	0							ohne Wärmetauscher
1	1	0							Einzel Wärmetauscher/ Edelstahl/ TS10 G 3/8"
1	1	1							Einzel Wärmetauscher/ Edelstahl/ TS10 NPT 3/8"
1	2	1							Einzel Wärmetauscher/ innen Glas beschichtet/ TS10 GB NPT 3/8"
									Kondensatableitung ¹⁾
0									ohne Kondensatableitung
									Montagezubehör
								0	ohne Montagezubehör
								1	mit Montagezubehör
								2	mit Füßen
								3	mit Montagezubehör und Füßen
								4	mit Handgriffen
								5	mit Montagewinkeln und Handgriffen
								6	mit Füßen und Handgriffen
								7	mit allen Montagezubehörteilen

¹⁾ Am Kühler können keine peristaltischen Pumpen montiert werden. Peristaltische Pumpen sind nur zur separaten Montage verfügbar.

Verbrauchsmaterial und Zubehör

Artikel-Nr.	Bezeichnung
4410001	Automatischer Kondesatableiter 11 LD V 38
4410004	Automatischer Kondesatableiter AK 20, PVDF
4410005	Kondensatsammelgefäß GL 1; Glas, 0,4 l
4410019	Kondensatsammelgefäß GL 2; Glas, 1 l
44921170114	CPsingle 115 V 60 Hz, 1 l/h, metrische Verschraubung DN 4/6, zur separaten Montage
44921170115	CPsingle 115 V 60 Hz, 1 l/h, zöllige Verschraubung 1/6"-1/4, zur separaten Montage
44921180114	CPsingle 230 V 60 Hz, 1 l/h, metrische Verschraubung DN 4/6, zur separaten Montage
44921180115	CPsingle 230 V 60 Hz, 1 l/h, zöllige Verschraubung 1/6"-1/4, zur separaten Montage