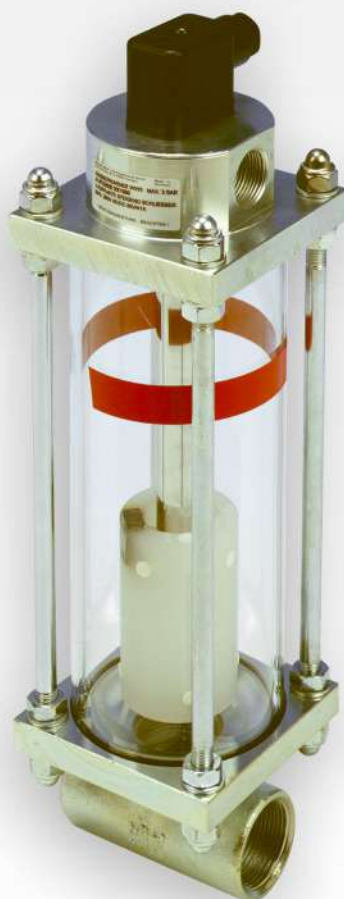




Avertisseur de présence d'eau WW3, WW10

L'intrusion d'eau ou d'eau de condensation dans les systèmes hydrauliques ou systèmes de lubrification modifie les caractéristiques de l'huile et favorise l'usure des paliers et d'autres composants. C'est pourquoi il faut éliminer rapidement l'eau libre des huiles ayant de bonnes qualités de démulgation.

Pour la détection de l'eau libre dans ces applications, la mesure d'interface physique est un processus fiable et forme la base de notre avertisseur d'eau unique. Les sets de montage en option facilitent l'installation et le montage.

Les séries WW3 et WW10 sont équipées d'un nageur spécial supplémentaire, taré de telle sorte qu'il ne puisse flotter que dans l'eau.

Le volume du boîtier est tellement réduit que le contact supérieur est actionné pour environ 1 litre d'eau. Le contact inférieur sert d'avertissement. Ces contacts sont branchés sans contact par le flotteur et sont séparés de la chambre de mesure.

Si le fond du réservoir est conçu de manière appropriée, la fonction de l'avertisseur d'eau peut également être combinée avec un interrupteur de niveau et de température. Sur demande, il est également possible de fournir des avertisseurs d'eau à deux points de commutation et pour des pressions de service plus élevées.

Processus de mesure physique fiable

Quantité visualisée faible

Installation simple

Indépendant de la pétrochimie

Kit de montage disponible

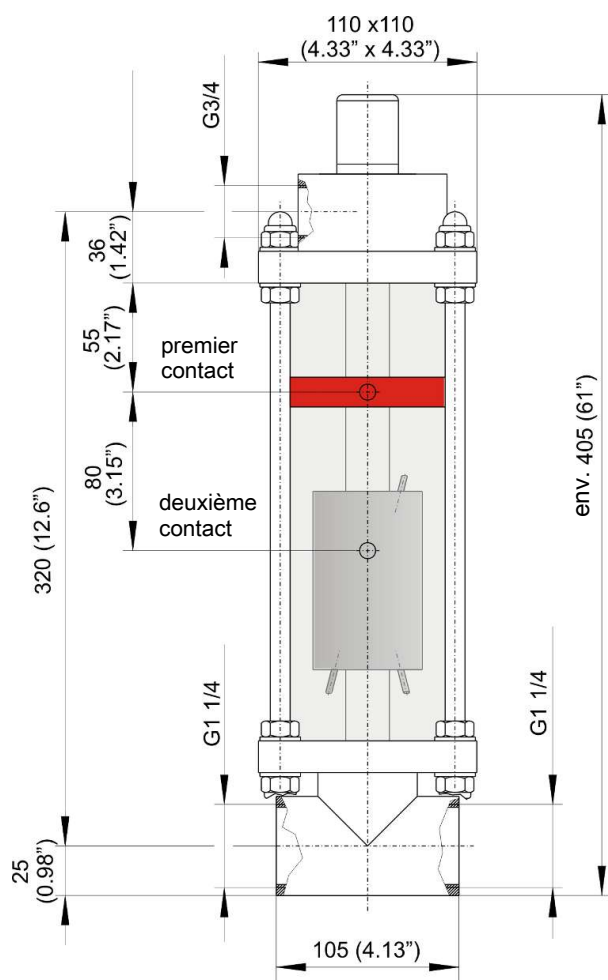


Caractéristiques techniques

Données techniques WW3 et WW10

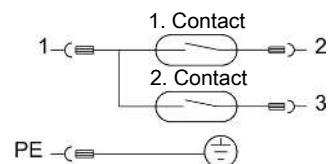
Pression de service max. :	WW3 = 3 bar WW10 = 10 bar
Température de fonctionnement :	0 °C à 80 °C
Viscosité max. :	1200 mm ² /s
Densité huile max. :	0,86 kg/dm ³
Matériau	
Boîtier :	WW3 = manteau transparent WW10 = manteau en acier
Flotteur :	PP
Type de contact :	Contacts à lame vibrante, 2 x comme déclencheur, ouvreur ou changeur (voir également l'affectation des contacts)
Tension de service max. :	230 V AC/DC
Puissance de commutation max. :	Fermeture/ouverture 50 VA (AC)/50 W (DC) Inverseur 40 VA/40 W
Courant de commutation max. :	1 A
Raccord à fiche :	S6 (6 pol. + PE DIN EN 175301-803)
Type de protection :	IP65
Vissage de câbles :	PG 11
Poids :	WW3 = 6 kg WW10 = 8 kg

Dimensions / disposition des contacts

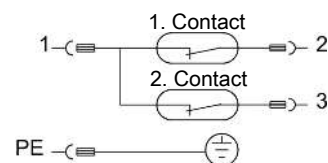


Affectation des contacts

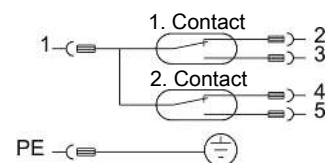
WW3 / WW10



WW3-SO / WW10-SO



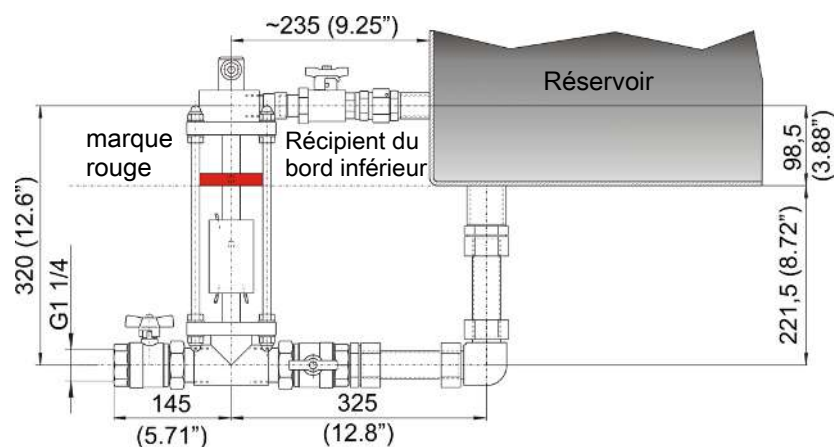
WW3-SW / WW10-SW



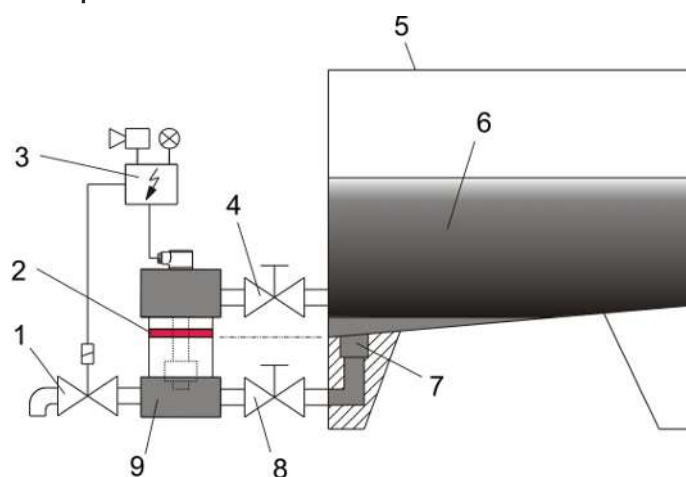
Toutes les données pour **citerne vide** ou flotteur en position basse.

Kit de montage

Le kit de montage représenté est utilisé pour réaliser un montage simple et à encombrement réduit du détecteur d'eau situé sur le réservoir d'huile. Le kit comprend tous les raccords, les manchons et les soupapes anti-retour. Les longueurs de manchons doivent être choisies de manière à ce que le volume mort soit aussi réduit que possible. La fixation s'effectue au moyen de deux manchons soudés sur le réservoir.



Principe d'installation



1 Robinet de vidange	2 marque rouge
3 Unité de régulation/signalisation	4 Clapet anti-retour supérieur
5 Réservoir	6 Huile
7 Eau	8 Clapet anti-retour inférieur
9 Détecteurs d'eau	

Indications de commande

N° d'art. :	Description
30 01 999	Détecteur d'eau WW3
30 02 999	Détecteur d'eau WW3-SO
30 09 999	Détecteur d'eau WW3-SW
30 05 999	Détecteur d'eau WW10
30 06 999	Détecteur d'eau WW10-SO
30 00 999	Détecteur d'eau WW10-SW
31 01 999	Kit de montage