



## Sonde de prélèvement de gaz GAS 222.17

L'analyse de gaz est, dans de nombreux domaines, la clé d'une maîtrise sûre et efficace des déroulements de processus, de la protection de l'environnement et de l'assurance qualité. La configuration des points de prélèvement du gaz de mesure dans l'analyse extractive du gaz a une influence déterminante sur la reproductibilité et la précision des résultats des analyses.

Les exigences se rapportant à la capacité des filtres, la résistance à la corrosion et l'équipement fonctionnel et inhérentes à la sonde de prélèvement sont déterminées à partir de la composition du gaz de mesure.

La prise en considération des frais de fonctionnement est également un critère de choix important, et pourtant les points de prélèvement se situent souvent à des endroits difficiles d'accès ou compliqués des installations. Des possibilités efficaces de rétrolavage des filtres à particule et une maintenance réduite caractérisent la série complète des sondes à gaz.

Sonde chauffée avec filtre de sortie et capot de protection contre les intempéries

Extraction facile du filtre de sortie en tournant la poignée à 90°

Le corps de la sonde et la zone du raccord vissé pour la conduite de gaz de mesure chauffée sont complètement isolés

Chauffage autorégulé à env. 180 °C avec alarme en cas de sous-température

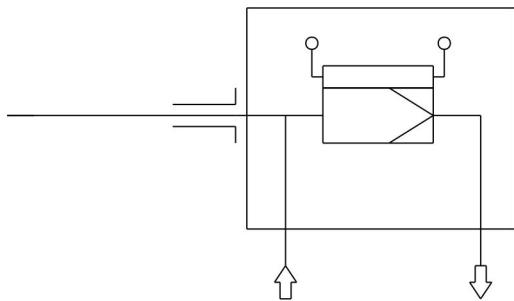
Pour des expositions aux poussières jusqu'à 2 g/m<sup>3</sup>

Cette sonde n'est pas appropriée pour être utilisée dans les zones explosives

En option : revêtement des pièces en contact avec les fluides avec SilcoNert® 2000



## Schéma de procédé



## Caractéristiques techniques

## Données techniques de sonde de prélèvement de gaz

Température de fonctionnement de la sonde :	max. 200 °C
Température ambiante :	de -20 à +80 °C
Chauffage autorégulé :	+180 °C
Alarme de sous-température :	Contact ouvert à la température de fonctionnement, se ferme si la température est < 140 °C, courant de commutation max. 4 A
Données électriques :	230 V, 2,0 A, 50/60 Hz 115 V, 3,8 A, 50/60 Hz
Indice de protection :	IP54
Pression de service max. :	6 bars
Pièces en contact avec les fluides :	Bride : 1.4571 Joints : Graphite/1.4404 et voir filtre En option revêtement avec SilcoNert® 2000 *

\*Le revêtement SilcoNert® 2000 forme une couche de silicium amorphe hydrogéné sur les surfaces en contact avec les fluides de la sonde de prélèvement de gaz de mesure. Elle est appliquée par dépôt chimique en phase vapeur (CVD), ce qui permet d'obtenir une couche uniforme et très fine à la surface. SilcoNert® 2000 résiste aux températures jusqu'à 400 °C, est chimiquement inerte et hydrophobe. Le revêtement est résistant à de nombreux liquides chimiquement corrosifs. En cas de doute sur l'adéquation du revêtement pour des matrices gazeuses spécifiques, veuillez contacter les interlocuteurs de Bühler Technologies GmbH.

## Indications de commande

Le numéro d'article codifie la configuration de votre appareil. Utilisez pour cela les codifications suivantes :

4622217	X	9	9	0	3	X	0	0	9	9	9	9	SN	Caractéristique du produit
														Bride
0														DIN DN65 PN6
1														ANSI 3"-150 lbs - avec homologation CSA C & US
2														ANSI 3"-150 lbs - sans homologation CSA C & US
														Tension de la sonde
														115/230 V
														Raccordement du gaz d'étalonnage
														Sans raccordement du gaz d'étalonnage
														6 mm
														6 mm + clapet anti-retour
														1/4"
														1/4" + clapet anti-retour
														Revêtement en verre des pièces en contact avec les fluides
														SN SilcoNert® 2000 <sup>1)</sup>

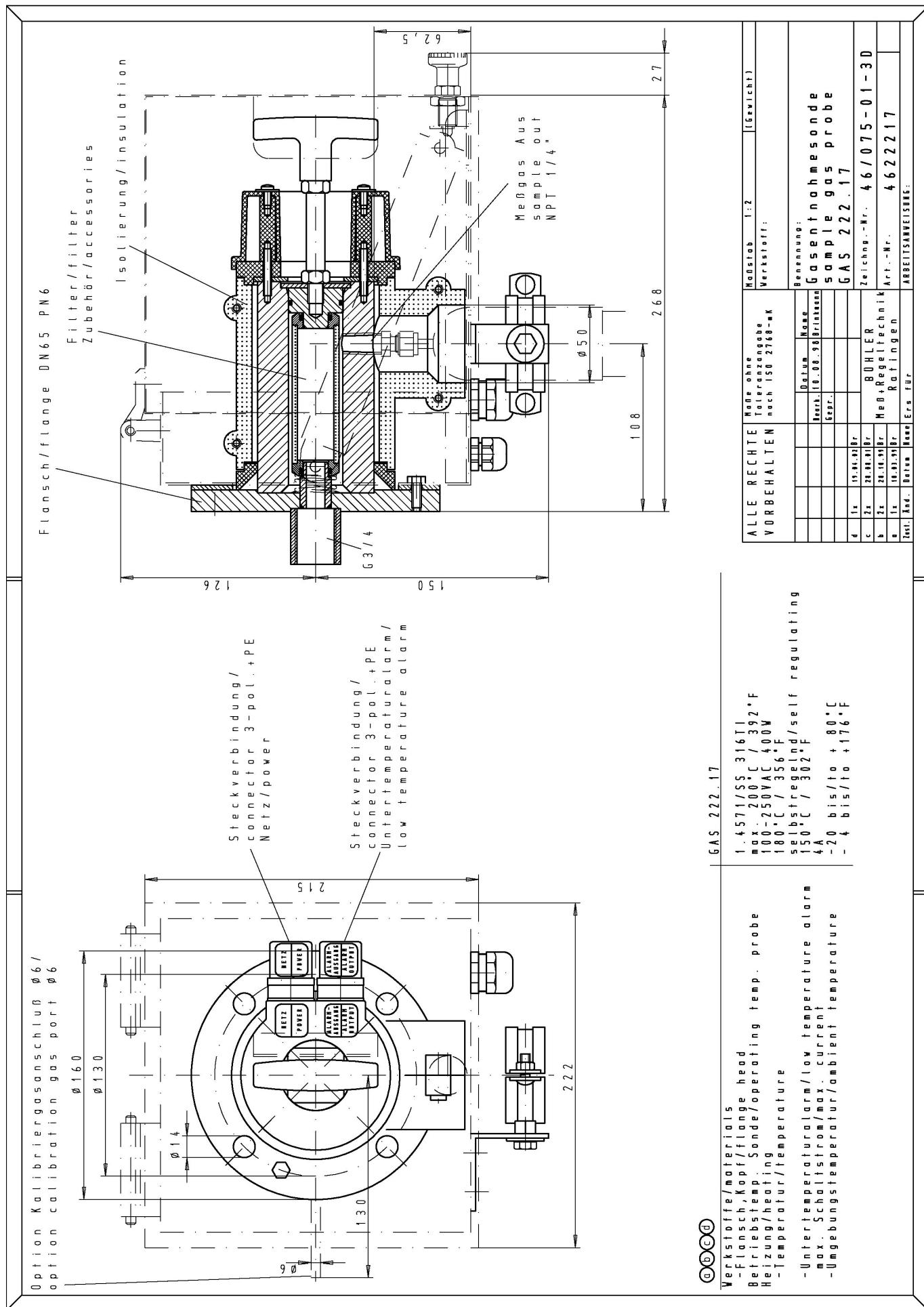
<sup>1)</sup> Allongement du délai de livraison d'environ 6 semaines.

## Options

L'appareil de base n'est opérationnel qu'après avoir ajouté les accessoires dépendants de l'application. Les informations à ce sujet sont dans la fiche technique des accessoires n° 461099.

Concernant la description générale, voir aussi la fiche technique n° 461000 sur la "sonde de prélèvement de gaz GAS 222".

## Dimensions



## Dimensions (bride ANSI)

