



Bombas de gas de medición P2.x ATEX-H2/-O2

El hidrógeno verde, producido mediante electrólisis utilizando fuentes de energía renovables, es la clave para un futuro energético sostenible y libre de emisiones. Nuestras bombas de gases de muestreo especialmente desarrolladas P2.x ATEX-H2/-O2 son la solución ideal para un tratamiento del gas fiable al analizar hidrógeno (H₂) y oxígeno (O₂).

Para garantizar un funcionamiento seguro en plantas de electrólisis, la monitorización del LIE, por ejemplo, es de gran importancia. Nuestras bombas de gases de muestreo ofrecen a su proceso un rendimiento probado y fiable: Con materiales de alta calidad y de idoneidad probada, así como con un tratamiento específico para hidrógeno u oxígeno de alta pureza (según el diseño), nuestras bombas están diseñadas para análisis de gas exigentes en el electrolizador.

Además de las medidas de mejora de los materiales para evitar daños en los componentes a causa del hidrógeno, la gama de productos para H₂ se somete a una prueba de estanqueidad con helio. Las bombas de gases de muestreo para O₂ utilizan procesos de limpieza especiales para eliminar partículas, aceites y grasas. Los valores límite de contaminación se basan en la normativa mundialmente utilizada y aplicable EIGA Doc 33/18 «Cleaning of Equipment for Oxygen Service».

Para aplicaciones con oxígeno o hidrógeno de alta pureza

Comprobación estándar de estanqueidad de la variante de H₂ con helio

Suministro de gas de muestreo que contiene condensado (cabezal de bomba girado 180°)

Norma de limpieza basada en EIGA Doc 33/18 en relación con la ausencia de partículas, aceites y grasas (variante O₂)

Materiales probados para altas concentraciones de H₂ y O₂

Todos los plásticos que entran en contacto con los medios están probados por BAM (variante de O₂)

Producción en condiciones de limpieza controladas según VDA volumen 19.1 (variante O₂)

Todas las ventajas de la bomba de gases de muestreo estándar P2.x ATEX



Resumen de bombas

	Bombas de accionamiento directo		Bombas con brida intermedia	
	400 l/h	700 l/h	400 l/h	700 l/h
Rendimiento de transporte (ver curva de flujo)				
Modelos ATEX II 2G Ex h IIC T3/T4 Gb X	P2.2 ATEX		P2.4 ATEX	
Modelos ATEX II 2G Ex h IIC T3 Gb X		P2.72 ATEX		P2.74 ATEX

Características técnicas P2.x ATEX-H2/-O2

Tensión nominal:	Ver instrucciones de pedidos
Identificación:	II 2G Ex h IIC T3/T4 Gb X (P2.2/P2.4 ATEX) II 2G Ex h IIC T3 Gb X (P2.72/P2.74 ATEX)
Nivel de protección:	eléctrica IP65 mecánica IP20
Volumen muerto:	8,5 ml
Peso:	aprox. 7,5 kg (P2.2/P2.72 ATEX) aprox. 8,5 kg (P2.4/P2.74 ATEX)
Materiales en contacto con el medio dependientes de la configuración:	PTFE, PEEK, 1.4571 (componente de todos los modelos) + FKM (válvula de drenaje) + 1.4401, FKM (uniones roscadas de tubos VA para variante de H ₂) + 1.4401 (uniones roscadas de tubos VA RT para variante de O ₂ , se requiere cinta selladora de PTFE aprobada por BAM [ver accesorios].

Las siguientes tablas describen las características de temperatura y los límites resultantes para el funcionamiento permitido de las bombas de gases de muestreo. Las clases de temperatura se aplican tanto al gas en el área de instalación (zona) como al medio explosivo en el recorrido del gas:

Características de temperatura P2.x variantes ATEX-H2

Clase de temperatura	Temperatura ambiental motor	Temperatura ambiental cabezal de bomba	P2.2		P2.4	
			Temperatura del medio		Temperatura ambiental cabezal de bomba	Temperatura del medio
			sin válvula de drenaje	con válvula de drenaje		
T3	-20 °C...50 °C	máx. 50 °C	máx. 140 °C	máx. 135 °C	máx. 100 °C	máx. 140 °C
T4			máx. 90 °C	máx. 85 °C	máx. 90 °C	máx. 90 °C

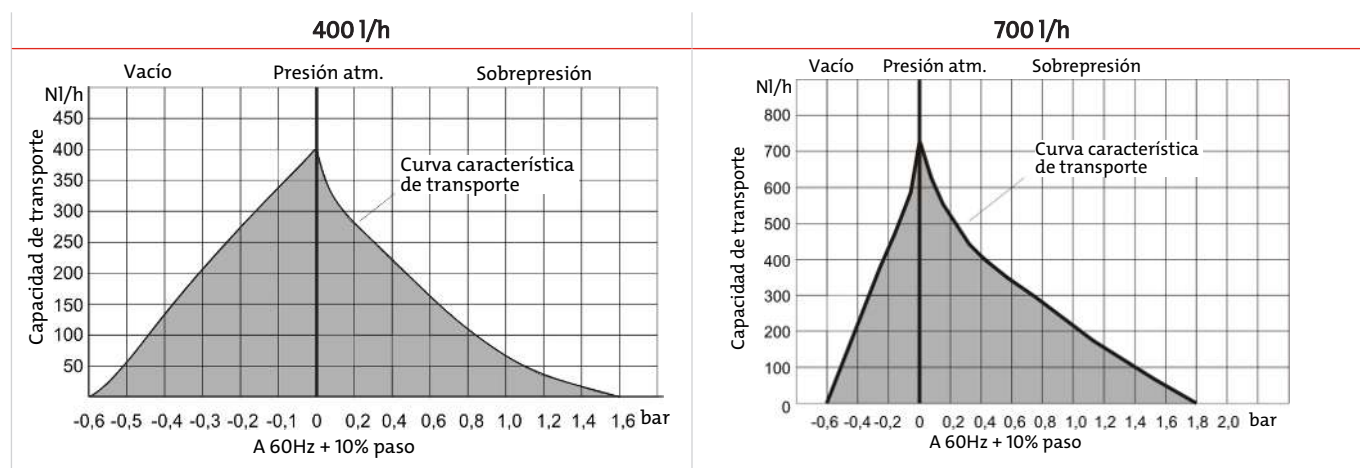
Clase de temperatura	Temperatura ambiental motor	Temperatura ambiental cabezal de bomba	P2.72		P2.74	
			Temperatura del medio		Temperatura ambiental cabezal de bomba	Temperatura del medio
			sin válvula de drenaje	con válvula de drenaje		
T3	-20 °C...50 °C	máx. 50 °C	máx. 115 °C	máx. 105 °C	máx. 100 °C	máx. 115 °C

Características de temperatura P2.x variantes ATEX-O2

Clase de temperatura	Temperatura ambiental motor	P2.2		P2.4	
		Temperatura ambiental cabezal de bomba	Temperatura del medio	Temperatura ambiental cabezal de bomba	Temperatura del medio
T3	-20 °C...50 °C	máx. 50 °C	máx. 75 °C	máx. 75 °C	máx. 75 °C
T4					

Clase de temperatura	Temperatura ambiental motor	P2.72/P2.74	
		Temperatura ambiental cabezal de bomba	Temperatura del medio
T3	-20 °C...45 °C	máx. 45 °C	máx. 45 °C

Curvas de flujo



Indicaciones importantes sobre el motor

¡Los motores de zona Ex requieren de medidas de seguridad!

Montaje del interruptor de protección del motor fuera de la zona Ex

Tensión del motor		N.º art.
7 = 230 V 50/60 Hz	0,7 - 1 A	9132020041
8 = 115 V 50/60 Hz	1,4 - 2 A	9132020057

Montaje del interruptor de protección del motor en espacio EX zona 1 o 2 (solo ATEX)

Tensión del motor		N.º art.
7 = 230 V 50/60 Hz	0,63 - 1 A	9132020036
8 = 115 V 50/60 Hz	1,6 - 2,5 A	9132020033

Indicaciones sobre las variaciones

Posición del cabezal de bomba (solo válido para P2.2 ATEX y P2.72 ATEX):

Con los gases con contenido de condensados el cabezal de la bomba debe instalarse con un giro de 180°. Si se da este caso, gire el cabezal de la bomba tal y como se describe en el manual de instrucciones. Al realizar el encargo, asegúrese de que la posición del cabezal de bomba sea correcta para su aplicación para así evitar tener que realizar cambios.

Material de cabezal de bomba:

El material estándar es acero inoxidable.

Para alcanzar todos los valores que se encuentren en el área gris de la línea de rendimiento, es posible instalar una válvula de retorno en el cabezal de la bomba (solo con P2.2 ATEX, P2.72 ATEX).

Instrucciones de pedidos P2.x ATEX-H2/-O2

42	xx	x	x	x	2	x	9	0	0	0	x	Características del producto	
												Modelo básico	
61												P2.2 ATEX 400 l/h (operación directa sin brida intermedia)	
62												P2.4 ATEX 400 l/h (con brida intermedia)	
65												P2.72 ATEX 700 l/h (operación directa sin brida intermedia)	
66												P2.74 ATEX 700 l/h (con brida intermedia)	
												Tensión del motor	
7												230 V 50/60 Hz; 0,78/0,86 A	
8												115 V 50/60 Hz; 1,56/1,72 A	
												Posición cabezal de bomba	
1												Posición normal vertical	
2												girada 180° ¹⁾	
												Material del cuerpo de la bomba	
2												Acero inoxidable 1.4571	
4												Acero inoxidable 1.4571 con válvula de drenaje ^{1) 2)}	
												Material válvula	
2												PTFE/PEEK ²⁾	
												Racores roscados (según la aplicación)	
												Para -H₂ (Acero inoxidable)	Para -O₂ (Acero inoxidable) ³⁾
0												N/A	sin unión roscada
9												6 mm	6 mm
1												8 mm	8 mm
4												1/4"	1/4"
												Accesorios de montaje	
9												incl. soporte de montaje y tope ¹⁾	
												Área de aplicación	
												-H2	optimizado para hidrógeno de alta pureza
												-O2	optimizado para oxígeno de alta pureza

¹⁾ no permitido en P2.4 ATEX y P2.74 ATEX.

²⁾ Materiales aprobados por BAM para la variante de O₂.

³⁾ En la variante de O₂ las uniones roscadas limpias se incluyen en una bolsa aparte. Se requiere cinta selladora de PTFE aprobada por BAM [ver accesorios].

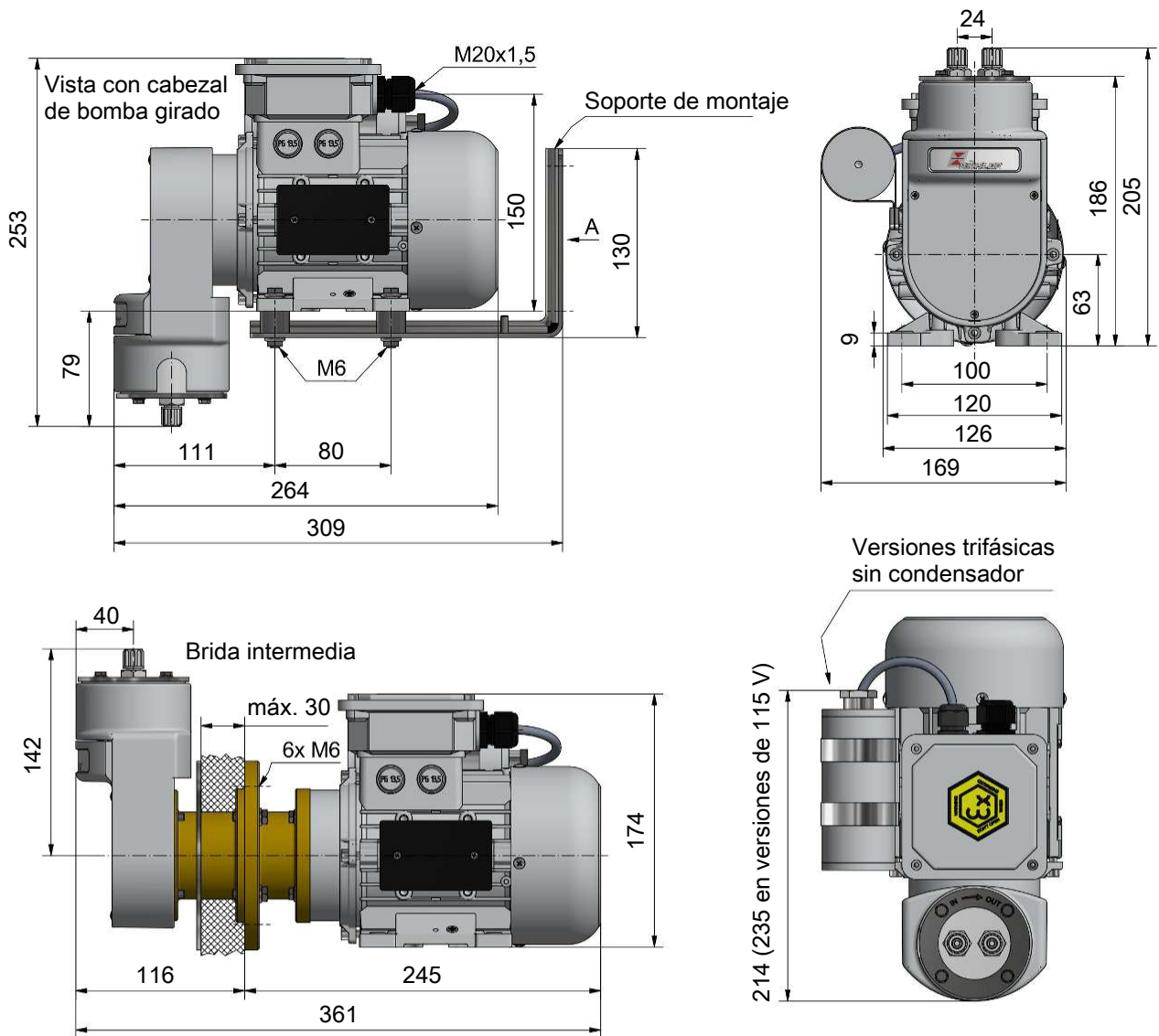
Material de desgaste y accesorios

Artículo n.º:	Denominación
9022325	Cinta selladora de PTFE certificada por BAM (rollo de 4,5 m)

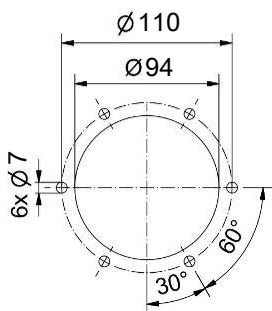
Dimensiones

P2.2 ATEX, P2.72 ATEX – Versiones estándar

P2.4 ATEX / P2.74 ATEX - Versiones con brida intermedia



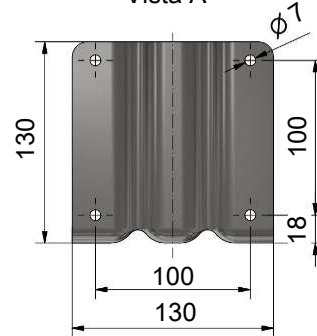
Fragmento de armario para bombas con brida intermedia



Válvula de derivación regulable (opcional)



Vista A



Modo de instalación:

- 1) La bomba debe instalarse de forma horizontal
- 2) El cabezal de bomba debe girarse durante la instalación si es necesario. En el transporte de gases con parte de condensados debe montarse con las válvulas hacia abajo.