

6 维护

- 必须立即更换破损件！
- 必须定期检查电气保险装置的功能。

进行维护工作时，须注意以下几点：

- 仅能由熟悉安全要求和风险的专业人员维护设备。
- 请您仅执行于本操作和安装说明书中描述的维护。
- 进行保养工作时，请遵循所有相关的安全和管制信息。
- 请仅使用原厂备件。

危险



安装和维护过程中的生命和爆炸危险

设备上的所有工作（组装、安装维护）只能在没有爆炸性气氛的情况下进行。

危险



电压

有触电的危险

- 在进行所有作业时，断开设备电源。
- 确保设备不会意外地再次开启。
- 仅能由训练有素的人员打开设备。
- 注意电源电压是否正确。



危险



有毒和腐蚀性气体

样气有可能是有害的

- 请在排放样气时选择不会对人身健康带来危害的区域。
- 维护设备前，请关闭气路连接并保证不会无意间被重新开启。
- 在维护设备时注意自我保护，防止有毒、有腐蚀性气体对自身造成伤害。必要时，使用手套，防毒面具和防护面罩。



注意



表面灼热

烧伤危险

在运行中，视工作参数而定，可能会产生高达100 °C的壳体温度。
开始保养工作前，请先冷却设备。

注意



超压

该设备在打开状态下不得承受压力或张力。
开启前也需先关闭进气并确保工艺侧的压力安全。

危险



危险的静电负荷（爆炸危险）

当清理塑料外壳部件和贴纸（如用干布或压缩空气）时，可能导致易燃的静电荷。导致的火花可能点燃易燃易爆的气体氛围。
仅使用湿布清洁塑料机壳组件和标贴。

6.1 维护滤芯

探头配备有一微粒过滤器，须根据污染积累情况予以更换。

为此，断开电源，如果存在，关闭进程的切断阀或关断进程。

注意! 不得损坏后部过滤器支架。

提示



陶瓷滤芯本质上非常脆弱。因此须很小心地处理滤芯，并且不得将其跌落。
由不锈钢制成的滤芯可在超声波浴中被清洗和经常重复被使用，在这种情况下，无论如何请在新的过滤器和把手塞上使用新的密封件。

6.1.1 更换排气过滤器

- 解锁全天候防护罩并将其架起。
- 将探头后部的把手轻压地旋转90°（把手必须水平树立）。
- 卸下受污染的滤芯并检查密封面。
- 在插入新的滤芯前，更换把手塞处的密封件（密封件属于滤芯的供货范围内）。在低温下更换密封圈时，必须特别注意温度限制（请参见“替换件和备件”一章）。
- 以新的过滤器小心地插入把手，并轻压地旋转90°（把手必须垂直树立）。通过拉动手柄，检查滤芯是否牢固就位。
- 过滤器卸下时，必要时也可以通过吹出或使用清洁棒从内部清洁采样管。

提示



仅当把手完全垂直时，才能再次关闭全天候防护罩。为此，通过稍微提起防护罩将其从锁定支架上卸下，并将其向下折叠。确保防护罩锁正确啮合。

6.2 维护计划

提示



在易爆性危险区域中使用探头时，必须严格遵守维护计划！

正常环境条件下的维护计划：

元件	以运行时间计的时间间隔	待执行的工作	执行人
整个探头	每8000 h	– 检查气体连接 – 检查保护和控制装置 – 检查电气防护措施 – 完美无瑕的功能、污染、目视检查是否污染/损坏。 如有损坏，加以更换或由比勒公司人员修复。	运营者
过滤器	每8000 h	– 检查过滤器是否污染。	运营者
密封件	每8000 h	– 更换O型环密封件。 – 每次更换过滤器后请更换密封件。	运营者
整个探头	在20000 h或3年后	– 由比勒检查	售后技术员/比勒