

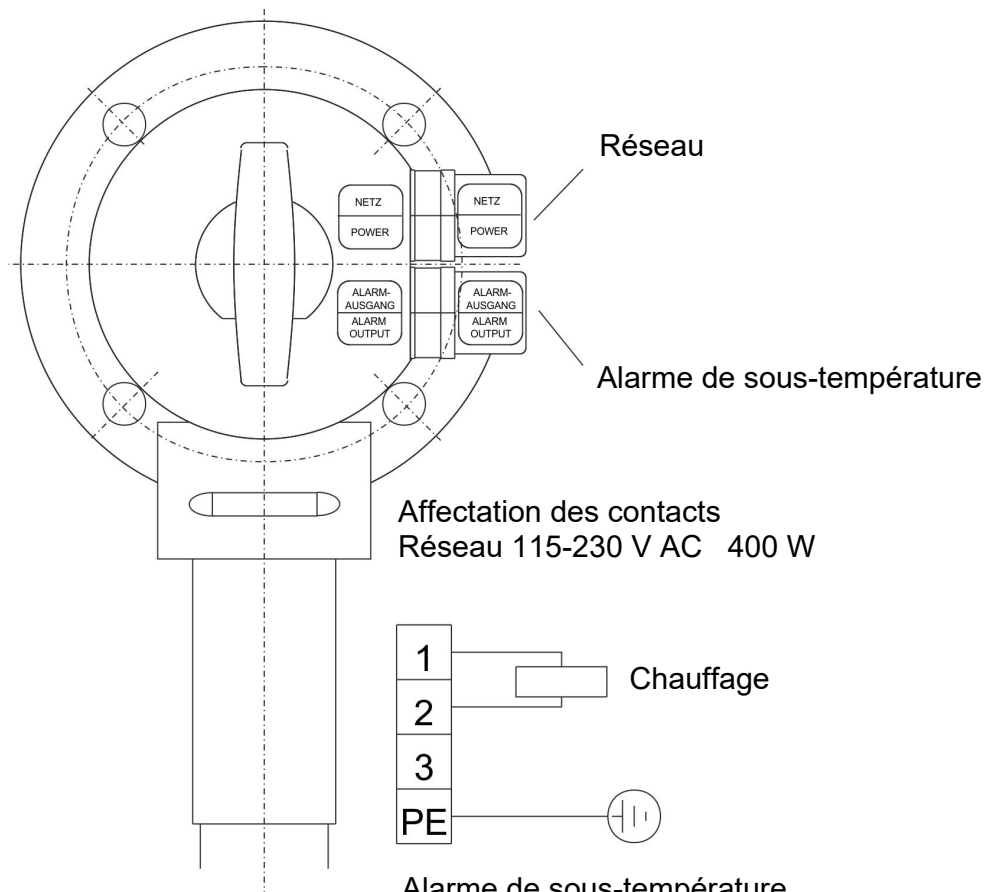
9 Pièces jointes

9.1 Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques de la sonde de prélèvement de gaz

Température ambiante sans accessoires :	de -20 à +80 °C	
Température ambiante pour accessoires :	Composants	Plage de température ambiante
	Vanne pneumatique :	-30 °C < T _{amb} < +55 °C
	Électrovanne pour entraînement pneumatique :	-10 °C < T _{amb} < +55 °C
	Entraînement pneumatique :	-20 °C < T _{amb} < +80 °C
	Interrupteur de fin de course :	-25 °C < T _{amb} < +60 °C
	Boîtier de connexion :	-20 °C < T _{amb} < +70 °C
Température d'entrée de gaz max. :	+195 °C (T3) / +130 °C (T4)	
Température de fluide (rétrolavage) :	Composants	Plage de température de fluide
	Vanne pneumatique :	de -10 °C à +80 °C
	Électrovanne pour entraînement pneumatique :	de -10 °C à +100 °C
Chauffage autorégulé :	+120 °C (T3) / +70 °C (T4)	
Alarme en cas de température insuffisante :	Le contact commute à < 95 °C (T3) voire < 50 °C (T4) ; Équipement de production simple selon EN 60079-11; U _i 30 V, I _i = 100 mA ; C _i /L _i ~ 0	
Données électriques :	230 V, 2,0 A, 50/60 Hz 115 V, 3,8 A, 50/60 Hz	
Indice de protection:	IP54	
Pression de service max. :	6 bar	
Matériaux en contact avec le fluide		
bride :	acier inoxydable 1.4571	
corps de sonde :	acier inoxydable 1.4571	
vanne à bille :	acier inoxydable 1.4408/1.4462/PTFE	
joint :	acier inoxydable 1.4404/graphite/et voir filtre	
Désignations :	ATEX :  II 3G Ex ec ic mb IIC T3/T4 Gc IECEx : Ex ec ic mb IIC T3/T4 Gc	

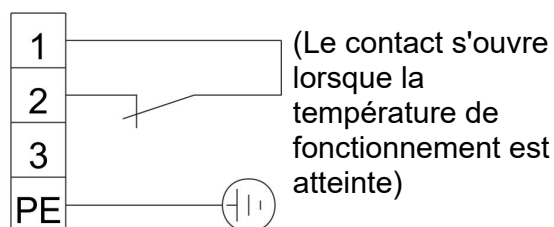
9.2 Diagrammes de raccordement



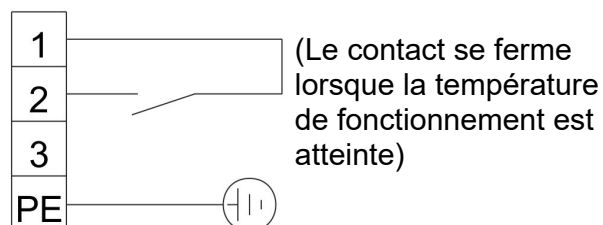
Alarme de sous-température

$U_i = 30 \text{ V}$; $C_i = 0$

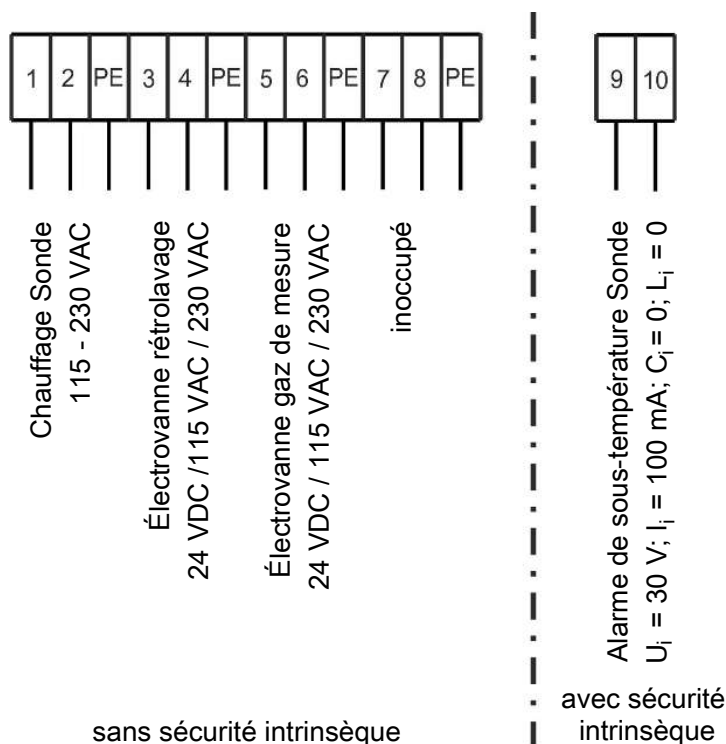
$I_i = 100 \text{ mA}$; $L_i = 0$



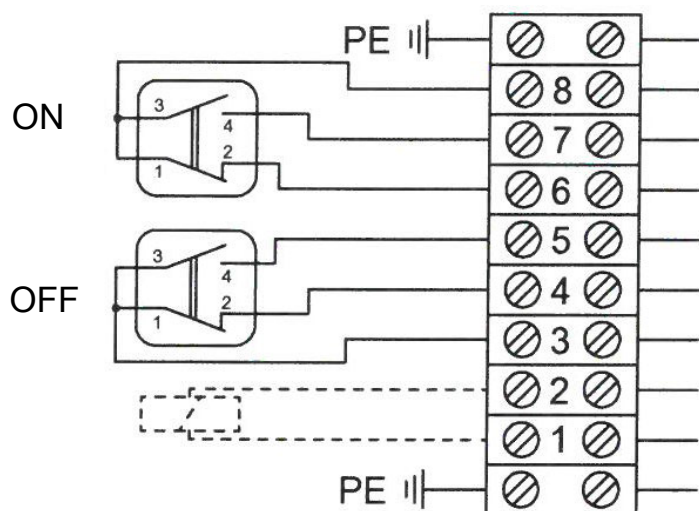
Version avec système à fermeture



9.3 Schéma des bornes Boîtier de raccordement Sonde

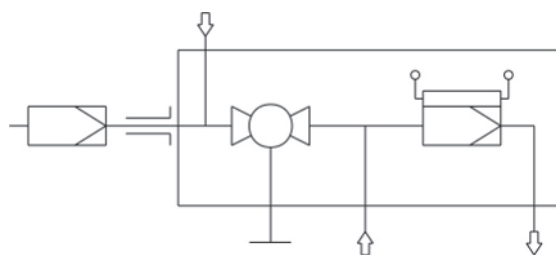


9.4 Schéma des bornes Boîtier de raccordement Interrupteur de fin de course

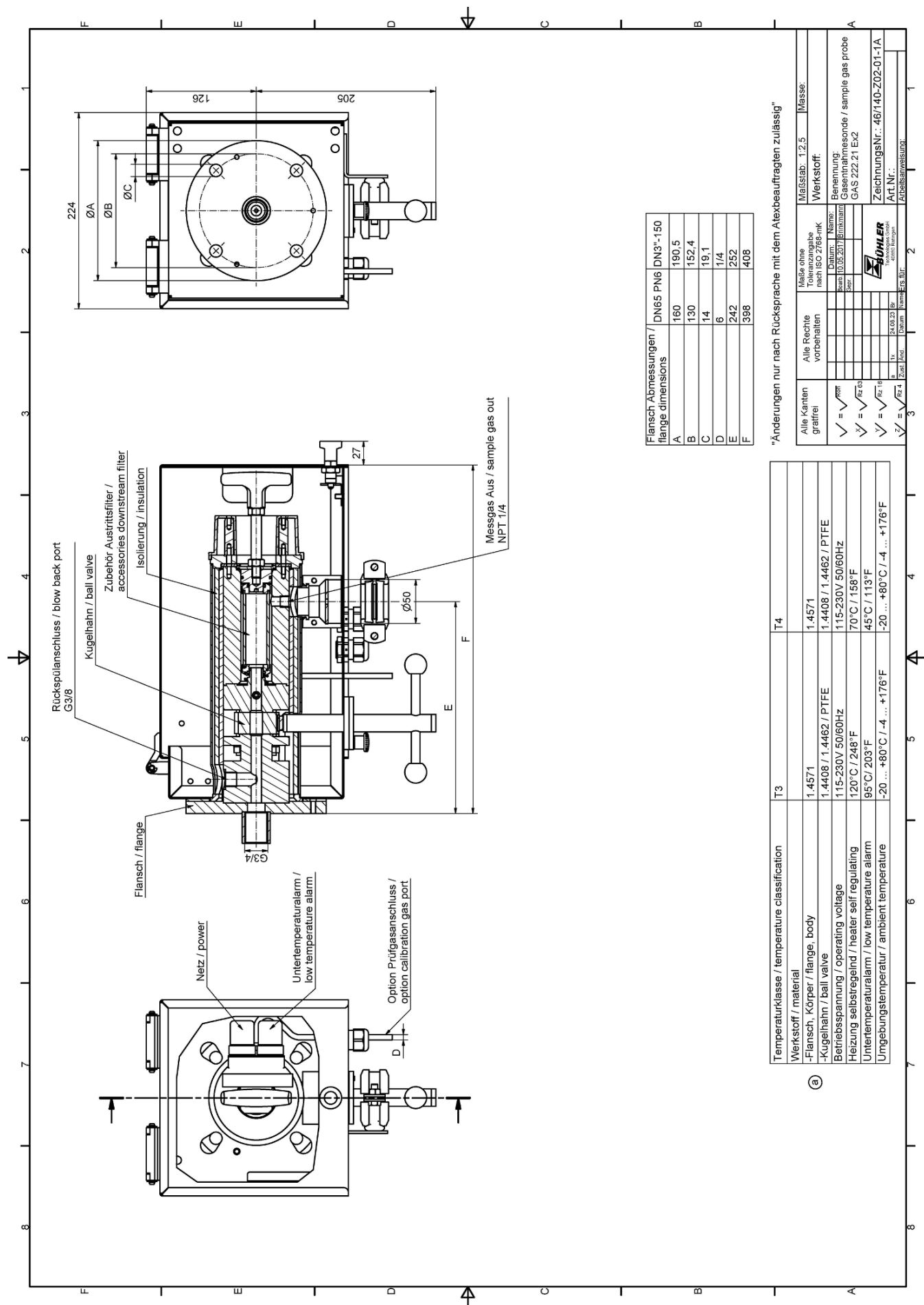


Le schéma des bornes montre le boîtier des interrupteurs de fin de course en position intermédiaire. Les interrupteurs ne sont pas activés.

9.5 Schéma de procédé



9.6 Dimensions



9.7 Journal d'exploitation (copie de référence)

Maintenance effectuée le	N° d'appareil	Heures de service	Remarques	Signature