

1 Introduction

1.1 Utilisation conforme à la destination d'usage

Cet appareil est conçu pour un usage dans des systèmes d'analyse de gaz. Il constitue une composante essentielle à la préparation du gaz de mesure pour protéger l'appareil de l'humidité résiduelle dans le gaz de mesure.

Veuillez respecter les indications de la fiche technique concernant la finalité spécifique, les combinaisons de matériaux présentes ainsi que les limites de pression et de température.

1.2 Vue d'ensemble

Le système compact RC 1.2 Rack est un module 19" intégrant un refroidisseur de gaz d'analyse, une évacuation des condensats, un filtre à particules et un capteur d'humidité pour jusqu'à deux voies de gaz.

La gamme RC 1.2+ Rack a été spécialement conçue pour répondre aux exigences des systèmes automatiques de mesure (AMS) selon la norme EN 15267-3. Une connexion en série des échangeurs thermiques permet d'atteindre un refroidissement en deux cycles pour minimiser les effets de lavage.

Les dispositifs de refroidissement sont divisés en deux types selon les nids de refroidissement. Ce classement se retrouve dans la désignation de type. Le numéro d'article précis du type que vous avez défini est déterminé à partir de la codification dans la rubrique Indications de commande.

Utilisation	Type de refroidisseur	Échangeur thermique
Standard	Rack RC 1.2	1 ou 2 échangeurs de chaleur
Refroidissement du gaz optimisé pour le lavage	Rack RC 1.2+	2 échangeurs thermiques en série

D'autres composants optionnels peuvent être intégrés, qui devraient être présents dans chaque système de traitement :

- Pompe péristaltique pour la dérivation de condensat,
- Filtre,
- Capteur d'humidité.

En outre, différentes sorties de signaux peuvent être sélectionnées :

- Sortie d'état,
- Sortie analogique, 4...20 mA, incl. sortie d'état,
- Sortie numérique Modbus RTU, incl. sortie d'état

Grâce à ses options, le refroidisseur dispose donc d'une grande variété de configuration. L'objectif est ici de simplifier la création d'un système complet de manière économique grâce à des composants prémontés et équipés de flexibles. Une attention particulière a également été portée à l'accessibilité facile des pièces d'usure et des consommables.

1.3 Contenu de la livraison

- Refroidisseur
- Documentation produit
- Accessoires de raccordement ou de montage (en option)

1.4 Indications de commande

1.4.1 Refroidisseur de gaz avec un ou deux échangeurs thermiques

Le numéro d'article codifie la configuration de votre appareil. Utilisez pour cela les codifications suivantes :

4596	3	X	2	0	X	X	X	X	X	0	X	X	X	0	0	0	0	0	Caractéristique du produit
																			Type de boîtier
																			4 Boîtier 19" pour montage mural
																			5 Boîtier rack 19"
																			Alimentation en tension
																			1 115 V AC, 60 Hz
																			2 230 V AC, 50/60 Hz
																			Voies de gaz
																			1 1 voie de gaz
																			2 2 voies de gaz
																			Échangeur thermique
																			1 0 Acier inoxydable, PTS, métrique
																			1 5 Acier inoxydable, PTS-I, en pouces
																			2 0 Verre DURAN, PTG, métrique
																			2 5 Verre DURAN, PTG, en pouces
																			3 0 PVDF, PTV, métrique
																			3 5 PVDF, PTV-I, en pouces
																			Dérivation de condensat
																			0 sans dérivation de condensat
																			1 1 CPsingle avec raccords de tuyau, coudé
																			5 2 CPsingle avec raccords de tuyau, coudé ¹⁾
																			6 1 CPsingle avec raccords de tuyau, droit
																			7 2 CPsingle avec raccords de tuyau, droit ¹⁾
																			Filtre et capteur d'humidité
																			0 0 sans filtre, sans capteur d'humidité
																			5 0 1 filtre, sans capteur d'humidité
																			5 1 1 filtre, 1 capteur d'humidité ¹⁾
																			6 0 2 filtres, sans capteur d'humidité ¹⁾
																			6 1 2 filtres, 1 capteur d'humidité ¹⁾
																			6 2 2 filtres, 2 capteurs d'humidité ¹⁾
																			Sorties de signal
																			0 sortie d'état uniquement
																			1 Sortie analogique, 4..20 mA, incl. sortie d'état
																			2 Sortie numérique Modbus RTU, incl. sortie d'état

¹⁾ Option uniquement pour la version à deux voies de gaz.

1.4.2 Refroidisseur de gaz avec deux échangeurs thermiques en série

Le numéro d'article codifie la configuration de votre appareil. Utilisez pour cela les codifications suivantes :

4596	3	X	2	0	X	1	X	X	X	0	X	X	X	0	0	0	0	0	Caractéristique du produit
																			Type de boîtier
	4																		Boîtier 19” pour montage mural
	5																		Boîtier rack 19”
																			Alimentation en tension
		1																	115 V AC, 60 Hz
		2																	230 V AC, 50/60 Hz
																			Échangeur thermique
			1	2	2														Verre DURAN, PTG-2, métrique
			1	2	7														Verre DURAN, PTG-2-I, en pouces
			1	3	2														PVDF, PTV-2, métrique
			1	3	7														PVDF, PTV-2-I, en pouces
																			Dérivation de condensat
				0															sans dérivation de condensat
				2															2 Cpsingle avec raccords de tuyau, coudé
				4															2 CPsingle avec raccords de tuyau, droit
																			Filtre et capteur d'humidité
					0	0													sans filtre, sans capteur d'humidité
					5	0													1 filtre, sans capteur d'humidité
					5	1													1 filtre, 1 capteur d'humidité
																			Sorties de signal
																			sortie d'état uniquement
																			Sortie analogique, 4..20 mA, incl. sortie d'état
																			Sortie numérique Modbus RTU, incl. sortie d'état