

9 Pièces jointes

9.1 Caractéristiques techniques P2.2 ATEX/P2.4 ATEX

Tension nominale :	voir Indications de commande
Désignation :	II 2 G Ex h IIB+H2 T3...T4 Gb X
N° de certificat IECEx :	IECEx IBE 24.0022X
Indice de protection :	électrique IP65 mécanique IP20
Volume mort :	8,5 ml
Poids :	env. 7,5 kg (P2.2 ATEX) env. 8,5 kg (P2.4 ATEX)
Matériaux en contact avec les fluides selon la configuration :	PTFE, PVDF (pompe standard avec soupapes 100 °C) + PEEK (pompe standard avec soupapes 140 °C) + FKM (pompe standard avec soupapes 100 °C et soupape by-pass) + PCTFE, FKM (pompe standard avec soupapes 140 °C et soupape by-pass) + 1.4571 (corps de pompe VA) + 1.4401, FKM (raccords de tuyauterie VA) + FKM (corps de pompe VA avec soupape by-pass)

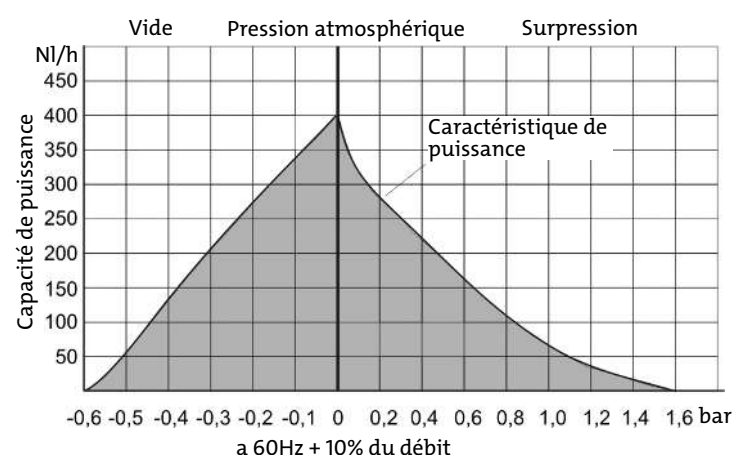
Le tableau ci-dessous décrit les caractéristiques de température et les limites de fonctionnement admissibles des pompes à gaz. Les classes de température s'appliquent aussi bien au gaz dans la zone de montage (zone) qu'au fluide explosif dans la voie de gaz :

Classe de température	Température ambiante moteur :	Température ambiante tête de pompe	P2.2 ATEX		P2.4 ATEX	
			Température de fluide ¹⁾		Température ambiante tête de pompe ¹⁾	Température de fluide ¹⁾
			sans soupape by-pass	avec soupape by-pass		
T3	-20 °C...50 °C	max. 50 °C	max. 140 °C	max. 135 °C ²⁾	max. 100 °C	max. 140 °C
T4			max. 90 °C	max. 85 °C	max. 90 °C	max. 90 °C

¹⁾ En raison de la température d'utilisation continue maximale des raccords vissés en plastique installés en usine, la température moyenne et ambiante maximale autorisée pour ces modèles doit être ≤ 80 °C pour les pompes sans vanne de dérivation et ≤ 75 °C pour les pompes avec vanne de dérivation.

²⁾ Avec une température de fluide > 85 °C, le fonctionnement avec la vanne de dérivation est autorisé uniquement dans la version en acier inoxydable.

Courbe caractéristique de convoyage 400 l/h



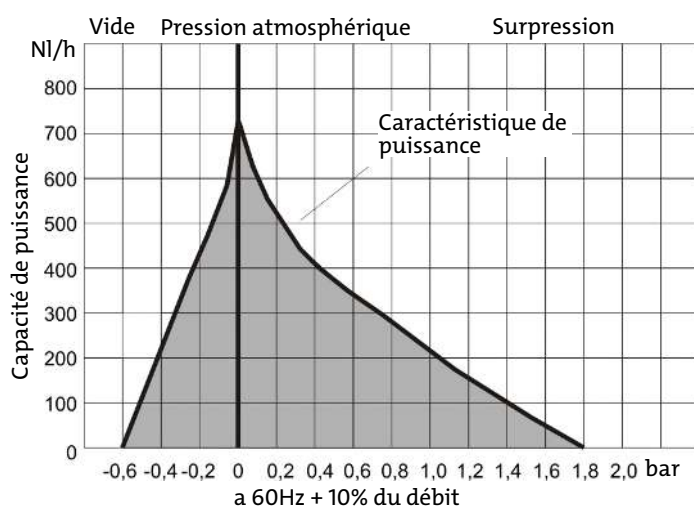
9.2 Caractéristiques techniques P2.72 ATEX/P2.74 ATEX

Tension nominale :	voir Indications de commande
Désignation :	II 2 G Ex h IIB+H2 T3 Gb X
N° de certificat IECEx :	IECEx IBE 24.0022X
Indice de protection :	électrique IP65 mécanique IP20
Volume mort :	8,5 ml
Poids :	env. 7,5 kg (P2.72 ATEX) env. 8,5 kg (P2.74 ATEX)
Matériaux en contact avec les fluides :	PTFE, PEEK, 1.4571 (faisant partie de tous les types) + FKM (soupape by-pass) + 1.4401, FKM (raccord de tuyauterie VA)

Le tableau ci-dessous décrit les caractéristiques de température et les limites de fonctionnement admissibles des pompes à gaz. La classe de température s'applique aussi bien au gaz dans la zone de montage (zone) qu'au fluide explosif dans la voie de gaz :

Classe de température	Température ambiante moteur :	P2.72 ATEX			P2.74 ATEX	
		Température ambiante tête de pompe	Température de fluide		Température ambiante tête de pompe	Température de fluide
			sans soupape by-pass	avec soupape by-pass		
T3	-20 °C...50 °C	max. 50 °C	max. 115 °C	max. 105 °C	max. 100 °C	max. 115 °C

Courbe caractéristique de convoyage 700 l/h



9.3 Caractéristiques techniques P2.x ATEX-H2/-O2

Tension nominale :	voir Indications de commande
Désignation :	P2.2 ATEX-H2/-O2, P2.4 ATEX-H2/-O2 II 2 G Ex h IIB+H2 T3...T4 Gb X
	P2.72 ATEX-H2/-O2, P2.74 ATEX-H2/-O2 II 2 G Ex h IIB+H2 T3 Gb X
N° de certificat IECEx :	IECEx IBE 24.0022X
Indice de protection :	électrique IP65 mécanique IP20
Volume mort :	8,5 ml
Poids :	env. 7,5 kg (P2.2 ATEX-H2/-O2, P2.72 ATEX-H2/-O2) env. 8,5 kg (P2.4 ATEX-H2/-O2, P2.74 ATEX-H2/-O2)
Matériaux en contact avec les fluides selon la configuration :	PTFE, PEEK, 1.4571 (composants de tous les types) + FKM (soupape by-pass) + 1.4401, FKM (raccords de tuyauterie en acier inoxydable pour la variante H ₂) + 1.4401 (raccords de tuyauterie VA RT pour la variante O ₂ , ruban d'étanchéité PTFE certifié BAM requis [voir accessoires])

Les tableaux ci-dessous décrivent les caractéristiques de température et les limites de fonctionnement admissibles des pompes à gaz. Les classes de température s'appliquent aussi bien au gaz dans la zone de montage (zone) qu'au fluide explosif dans la voie de gaz :

Caractéristiques de température P2.x ATEX-H2 des variantes

Classe de température	Température ambiante moteur	P2.2 ATEX-H2			P2.4 ATEX-H2	
		Température ambiante tête de pompe	Température de fluide		Température ambiante tête de pompe	Température de fluide
			sans soupape by-pass	avec soupape by-pass		
T3	-20 °C...50 °C	max. 50 °C	max. 140 °C	max. 135 °C	max. 100 °C	max. 140 °C
T4			max. 90 °C	max. 85 °C	max. 90 °C	max. 90 °C

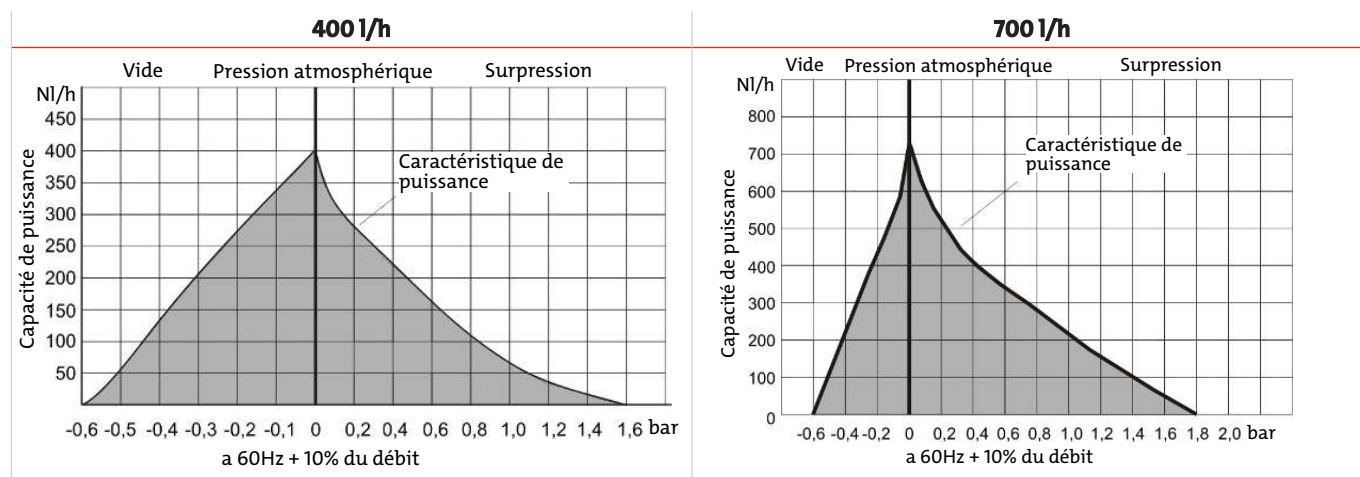
Classe de température	Température ambiante moteur	P2.72 ATEX-H2			P2.74 ATEX-H2	
		Température ambiante tête de pompe	Température de fluide		Température ambiante tête de pompe	Température de fluide
			sans soupape by-pass	avec soupape by-pass		
T3	-20 °C...50 °C	max. 50 °C	max. 115 °C	max. 105 °C	max. 100 °C	max. 115 °C

Caractéristiques de température P2.x ATEX-O2 Variantes

Classe de température	Température ambiante moteur	P2.2 ATEX-O2		P2.4 ATEX-O2	
		Température ambiante tête de pompe	Température de fluide	Température ambiante tête de pompe	Température de fluide
T3	-20 °C...50 °C	max. 50 °C	max. 75 °C	max. 75 °C	max. 75 °C
T4					

Classe de température	Température ambiante moteur	P2.72 ATEX-O2 / P2.74 ATEX-O2	
		Température ambiante tête de pompe	Température de fluide
T3	-20 °C...45 °C	max. 45 °C	max. 45 °C

Courbes caractéristiques



9.4 Indications importantes concernant le moteur

Les moteurs en zones à risque d'explosion nécessitent un dispositif de protection I

Les disjoncteurs-moteur peuvent présenter des exigences environnementales spécifiques, différentes des prescriptions de l'appareil de base. Tenez compte des températures ambiantes, des classifications de zones, des groupes d'explosion ainsi que des classes de température. Intégrez toujours toutes les informations techniques issues des notices d'utilisation et des fiches techniques de tous les composants dans l'évaluation de la sécurité.

Montage du disjoncteur-moteur hors de la zone à risque d'explosion

Tension du moteur	Plage de réglage du courant (déclencheur de surcharge)	N° d'art.
7 = 230 V 50/60 Hz	0,7 - 1 A	9132020041
8 = 115 V 50/60 Hz	1,4 - 2 A	9132020057
9 = 380-420 V 50 Hz	0,45 - 0,63 A	9132020055
0 = 500 V 50 Hz	0,35 - 0,5 A	9132020071

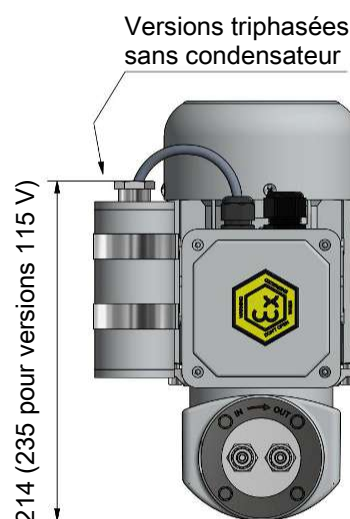
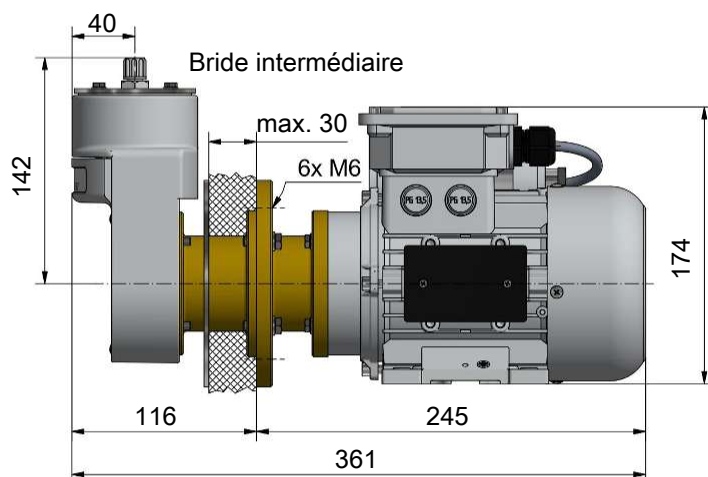
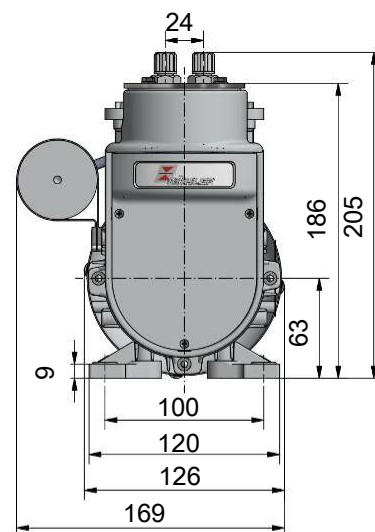
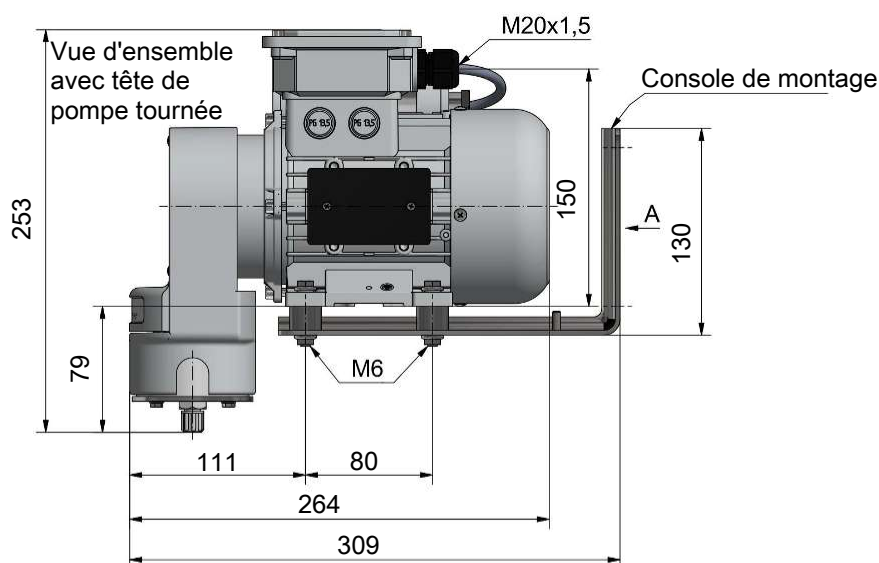
Montage du disjoncteur-moteur dans la zone à risque d'explosion 1 ou 2 (ATEX uniquement)

Tension du moteur	Plage de réglage du courant (déclencheur de surcharge)	N° d'art.
7 = 230 V 50/60 Hz	0,63 - 1 A	9132020036
8 = 115 V 50/60 Hz	1,6 - 2,5 A	9132020033
9 = 380-420 V 50 Hz	0,4 - 0,63 A	9132020073
0 = 500 V 50 Hz	0,25 - 0,4 A	9132020074

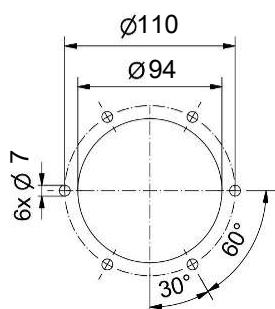
9.5 Dimensions P2.x ATEX

P2.2 ATEX, P2.72 ATEX – versions standard

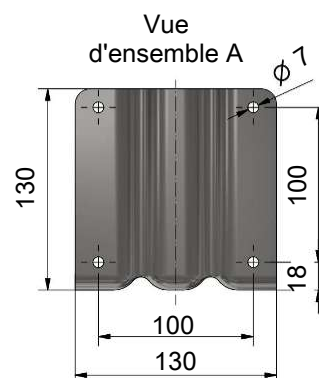
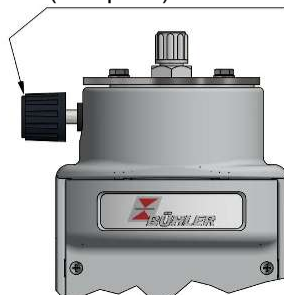
P2.4 ATEX, P2.74 ATEX – version avec bride intermédiaire



Section d'armoire pour pompes à bride intermédiaire



Soupape bypass réglable (en option)



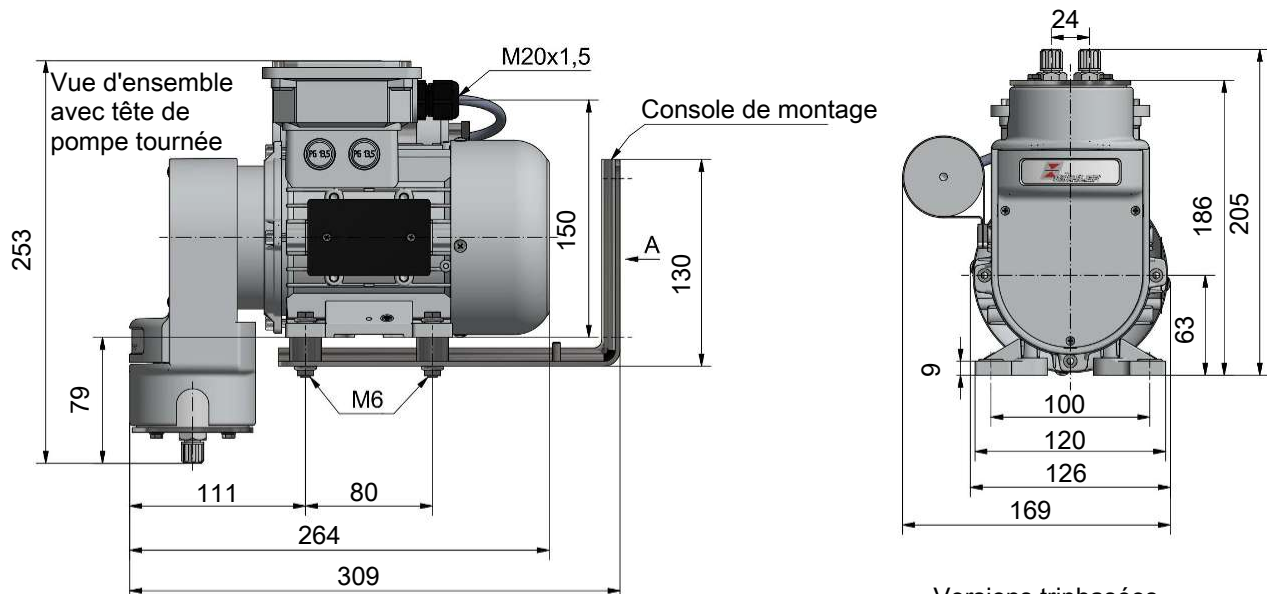
Instructions de montage :

- 1) La tête de pompe doit être montée à l'horizontale
- 2) La tête de pompe doit être éventuellement tournée lors du montage. Lors du transport du gaz contenant des condensats, elle sera cependant montée avec les soupapes vers le bas.

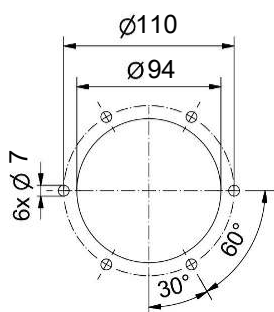
9.6 Dimensions P2.x ATEX-H2/-O2

P2.2 ATEX-H2/-O2, P2.72 ATEX-H2/-O2 - versions standard

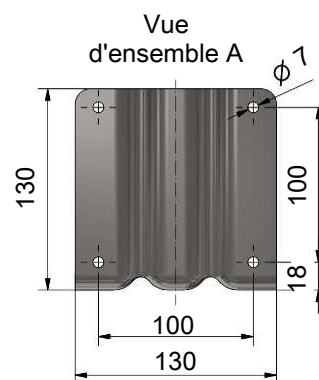
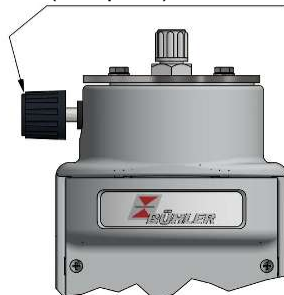
P2.4 ATEX-H2/-O2, P2.74 ATEX-H2/-O2 - version avec bride intermédiaire



Section d'armoire pour pompes à bride intermédiaire



Soupape bypass réglable (en option)



Instructions de montage :

- 1) La tête de pompe doit être montée à l'horizontale
- 2) La tête de pompe doit être éventuellement tournée lors du montage. Lors du transport du gaz contenant des condensats, elle sera cependant montée avec les soupapes vers le bas.

9.7 Journal d'exploitation (copie de référence)

Maintenance effectuée le	N° d'appareil	Heures de service	Remarques	Signature