

9 Приложение

9.1 Технические данные P2.2 ATEX/P2.4 ATEX

Номинальное напряжение:	см. указания по оформлению заказа
Обозначение:	II 2 G Ex h IIB+H2 T3...T4 Gb X
№ сертификата IECEx:	IECEx IBE 24.0022X
Степень защиты:	электрическая IP65 механическая IP20
Объем мертвой зоны:	8,5 мл
Масса:	прибл. 7,5 кг (P2.2 ATEX) прибл. 8,5 кг (P2.4 ATEX)
Материалы контактирующие со средой в зависимости от конфигурации:	PTFE / PVDF (стандартный насос с клапанами 100 °C) +PEEK (стандартный насос с клапанами 140 °C) + FKM (стандартный насос с клапанами 100 °C и перепускным клапаном) +PCTFE, FKM (стандартный насос с клапанами 140 °C и перепускным клапаном) + 1.4571 (корпус насоса VA) + 1.4401, FKM (трубные резьбовые соединения VA) + FKM (корпус насоса VA с перепускным клапаном)

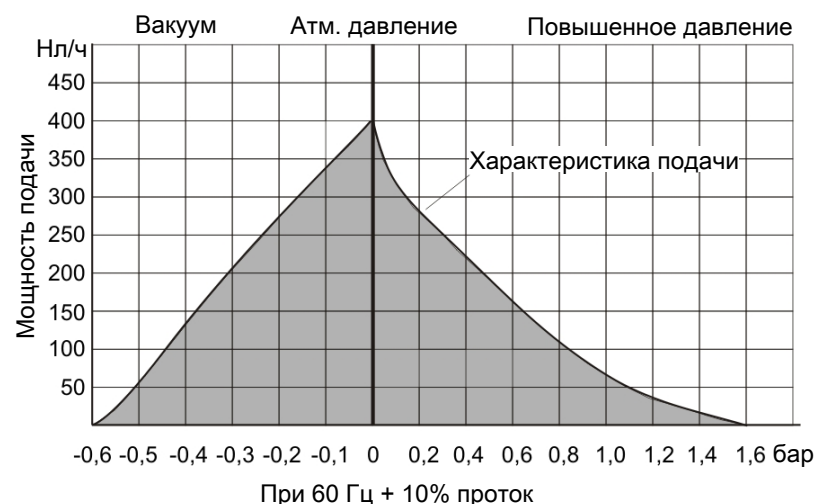
Приведенная далее таблица описывает температурные параметры и следующие их предельные значения для надежной эксплуатации насосов для анализируемого газа. Температурные классы действительны как для газа в области установки (зоне), так и для взрывоопасной транспортируемой среды в газовом канале:

Температурный класс	Температура окружающей среды у двигателя	Температура окружающей среды у головки насоса	P2.2 ATEX		P2.4 ATEX	
			Температура среды ¹⁾		Температура окружающей среды у головки насоса ¹⁾	Температура среды ¹⁾
			без перепускного клапана	с перепускным клапаном		
T3	-20 °C...50 °C	макс. 50 °C	макс. 140 °C	макс. 135 °C ²⁾	макс. 100 °C	макс. 140 °C
T4			макс. 90 °C	макс. 85 °C	макс. 90 °C	макс. 90 °C

¹⁾ С учетом максимальной температуры непрерывного использования установленных заводом пластмассовых ввертных штуцерных соединений максимальная допустимая температура среды и внешняя температура для данных моделей ограничена до ≤ 80 °C для насосов без перепускного клапана и ≤ 75 °C для насосов с перепускным клапаном.

²⁾ При температуре среды > 85 °C эксплуатация с перепускным клапаном допускается исключительно в исполнении из нержавеющей стали.

Характеристика подачи 400 л/ч



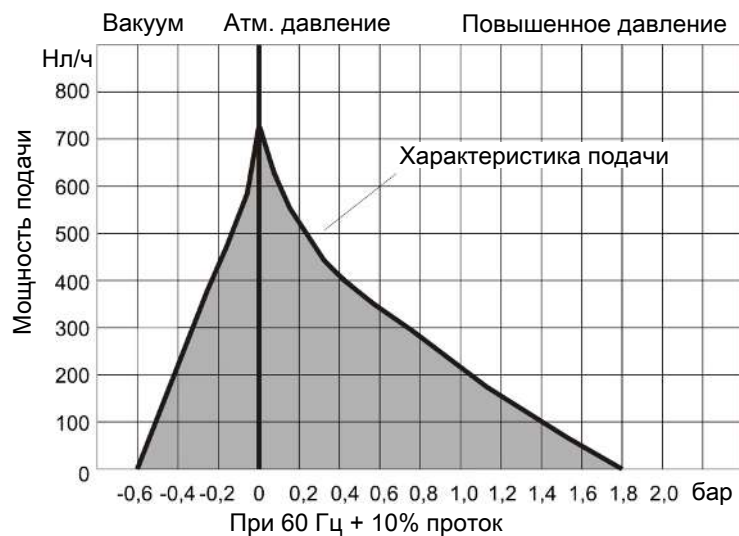
9.2 Технические данные P2.72 ATEX/P2.74 ATEX

Номинальное напряжение:	см. указания по оформлению заказа
Обозначение:	II 2 G Ex h IIB+H2 T3 Gb X
№ сертификата IECEx:	IECEx IBE 24.0022X
Степень защиты:	электрическая IP65 механическая IP20
Объем мертвой зоны:	8,5 мл
Масса:	прибл. 7,5 кг (P2.72 ATEX) прибл. 8,5 кг (P2.74 ATEX)
Контактирующие со средой материалы:	PTFE, PEEK, 1.4571 (составляющий компонент для всех типов) + FKM (перепускной клапан) 1.4401, FKM (трубные резьбовые соединения VA)

Приведенная далее таблица описывает температурные параметры и следующие их них предельные значения для надежной эксплуатации насосов для анализируемого газа. Температурные классы действительны как для газа в области установки (зоне), так и для взрывоопасной транспортируемой среды в газовом канале:

		P2.72 ATEX			P2.74 ATEX	
Температурный класс	Температура окружающей среды у двигателя	Температура окружающей среды у головки насоса	Температура среды		Температура окружающей среды у головки насоса	Температура среды
			без перепускного клапана	с перепускным клапаном		
T3	-20 °C...50 °C	макс. 50 °C	макс. 115 °C	макс. 105 °C	макс. 100 °C	макс. 115 °C

Характеристика подачи 700 л/ч



9.3 Технические данные P2.x ATEX-H2/-O2

Номинальное напряжение:	см. указания по оформлению заказа
Обозначение:	P2.2 ATEX-H2/-O2, P2.4 ATEX-H2/-O2 II 2 G Ex h IIB+H2 T3...T4 Gb X
	P2.72 ATEX-H2/-O2, P2.74 ATEX-H2/-O2 II 2 G Ex h IIB+H2 T3 Gb X
№ сертификата IECEx:	IECEx IBE 24.0022X
Степень защиты:	электрическая IP65 механическая IP20
Объем мертвой зоны:	8,5 мл
Масса:	прибл. 7,5 кг (P2.2 ATEX-H2/-O2, P2.72 ATEX-H2/-O2) прибл. 8,5 кг (P2.4 ATEX-H2/-O2, P2.74 ATEX-H2/-O2)
Материалы контактирующие со средой в зависимости от конфигурации:	PTFE, PEEK, 1.4571 (компонент всех типов) + FKM (перепускной клапан) + 1.4401, FKM (трубные резьбовые соединения нерж. сталь VA для H ₂ -варианта) + 1.4401 (трубные резьбовые соединения нерж. сталь VA для O ₂ -варианта, необходима уплотнительная лента PTFE, сертифицированная Федеральным ведомством по исследованию и испытанию материалов [см. Принадлежности])

Приведенные далее таблицы описывают температурные параметры и следующие их предельные значения для надежной эксплуатации насосов для анализируемого газа. Температурные классы действительны как для газа в области установки (зоне), так и для взрывоопасной транспортируемой среды в газовом канале:

Температурные характеристики вариантов P2.x ATEX-H2

		P2.2 ATEX-H2			P2.4 ATEX-H2	
Температурный класс	Температура окружающей среды у двигателя	Температура окружающей среды у головки насоса	Температура среды		Температура окружающей среды у головки насоса	Температура среды
			без перепускного клапана	с перепускным клапаном		
T3	-20 °C...50 °C	макс. 50 °C	макс. 140 °C	макс. 135 °C	макс. 100 °C	макс. 140 °C
T4			макс. 90 °C	макс. 85 °C	макс. 90 °C	макс. 90 °C

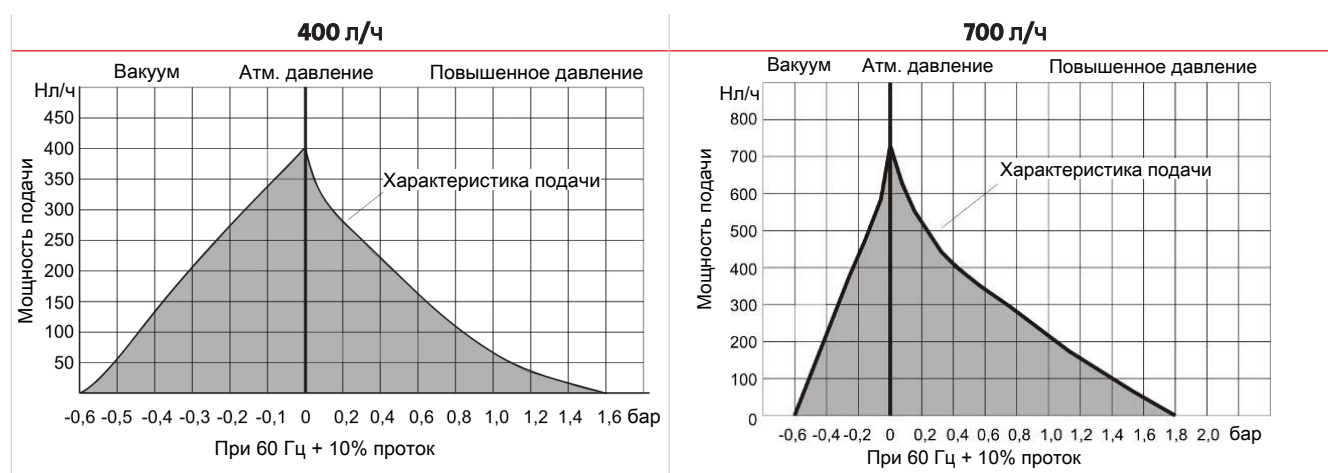
		P2.72 ATEX-H2			P2.74 ATEX-H2	
Температурный класс	Температура окружающей среды у двигателя	Температура окружающей среды у головки насоса	Температура среды		Температура окружающей среды у головки насоса	Температура среды
			без перепускного клапана	с перепускным клапаном		
T3	-20 °C...50 °C	макс. 50 °C	макс. 115 °C	макс. 105 °C	макс. 100 °C	макс. 115 °C

Температурные характеристики вариантов P2.x ATEX-O2

		P2.2 ATEX-O2		P2.4 ATEX-O2	
Температурный класс	Температура окружающей среды у двигателя	Температура окружающей среды у головки насоса	Температура среды	Температура окружающей среды у головки насоса	Температура среды
T3	-20 °C...50 °C	макс. 50 °C	макс. 75 °C	макс. 75 °C	макс. 75 °C
T4					

P2.72 ATEX-O2 / P2.74 ATEX-O2			
Температурный класс	Температура окружающей среды у двигателя	Температура окружающей среды у головки насоса	Температура среды
T3	-20 °C...45 °C	макс. 45 °C	макс. 45 °C

Характеристика подачи



9.4 Важные указания для двигателя

Двигатели во взрывоопасной зоне требуют применения защитного устройства!

Защитные автоматы электродвигателя могут иметь специфические требования к окружающей среде, отличающиеся от требований основного устройства. Учитывайте температуру окружающей среды, классификацию зон, категории взрывоопасности, а также температурные классы. Всегда прилагайте все технические сведения из руководств по эксплуатации и технических паспортов всех компонентов к документации по безопасности оборудования.

Монтаж защитного автомата двигателя вне взрывоопасных зон

Напряжение двигателя	Диапазон регулировки тока (расцепитель перегрузки)	Арт. номер
7 = 230 В 50/60 Гц	0,7 - 1 А	9132020041
8 = 115 В 50/60 Гц	1,4 - 2 А	9132020057
9 = 380-420 В 50 Гц	0,45 - 0,63 А	9132020055
0 = 500 В 50 Гц	0,35 - 0,5 А	9132020071

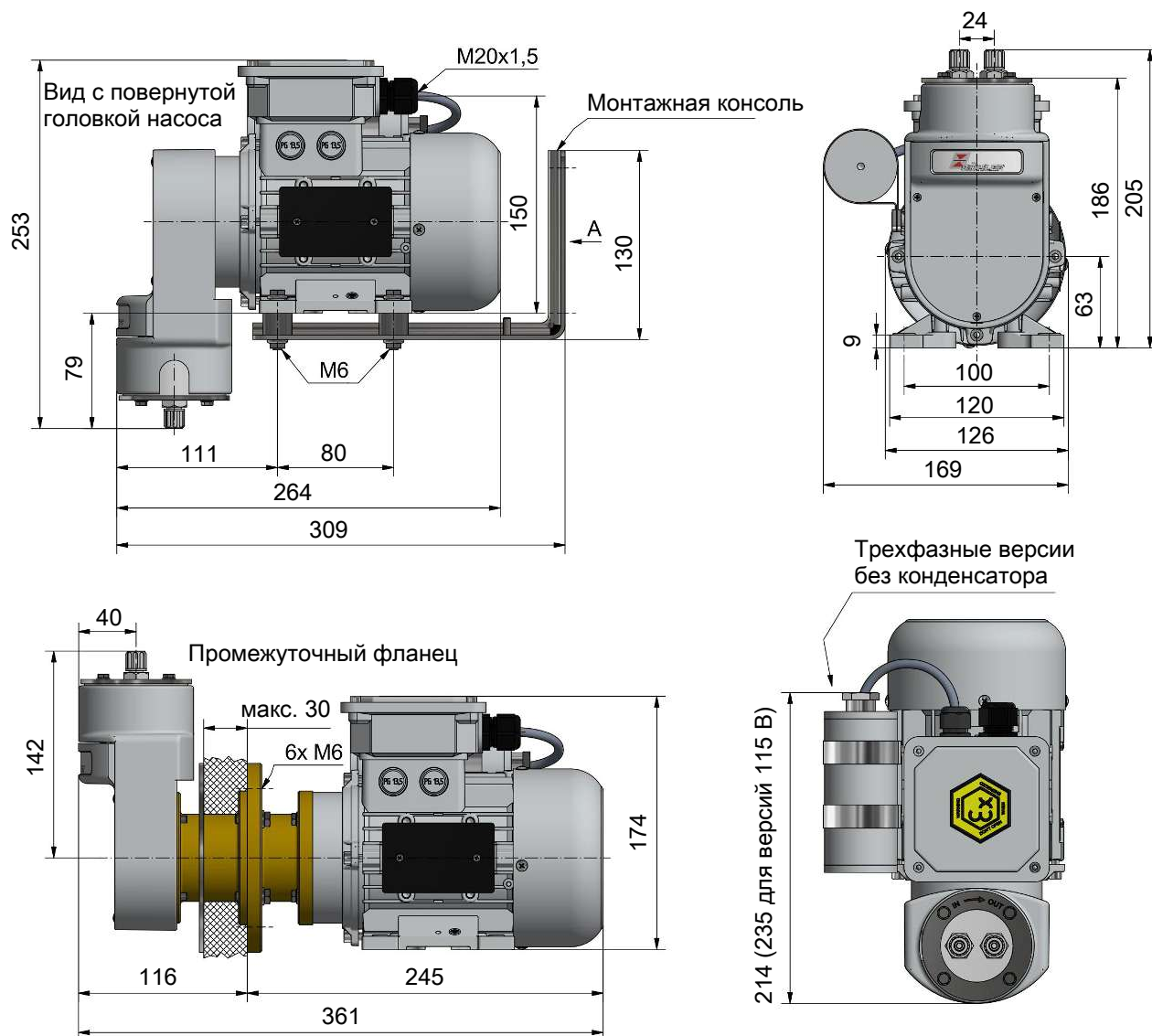
Монтаж защитного автомата двигателя во взрывоопасной зоне 1 или 2 (только ATEX)

Напряжение двигателя	Диапазон регулировки тока (расцепитель перегрузки)	Арт. номер
7 = 230 В 50/60 Гц	0,63 - 1 А	9132020036
8 = 115 В 50/60 Гц	1,6 - 2,5 А	9132020033
9 = 380-420 В 50 Гц	0,4 - 0,63 А	9132020073
0 = 500 В 50 Гц	0,25 - 0,4 А	9132020074

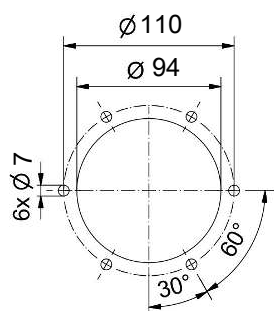
9.5 Размеры P2.x ATEX

P2.2 ATEX, P2.72 ATEX - стандартные версии

P2.4 ATEX, P2.74 ATEX - версии с промежуточным фланцем



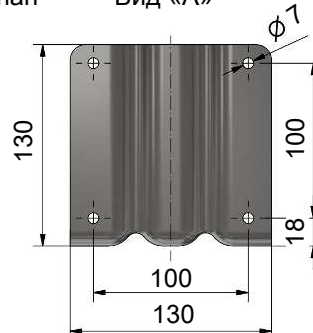
Разрез шкафа для насосов с промежуточным фланцем



Регулируемый перепускной клапан (опционально)



Вид «А»



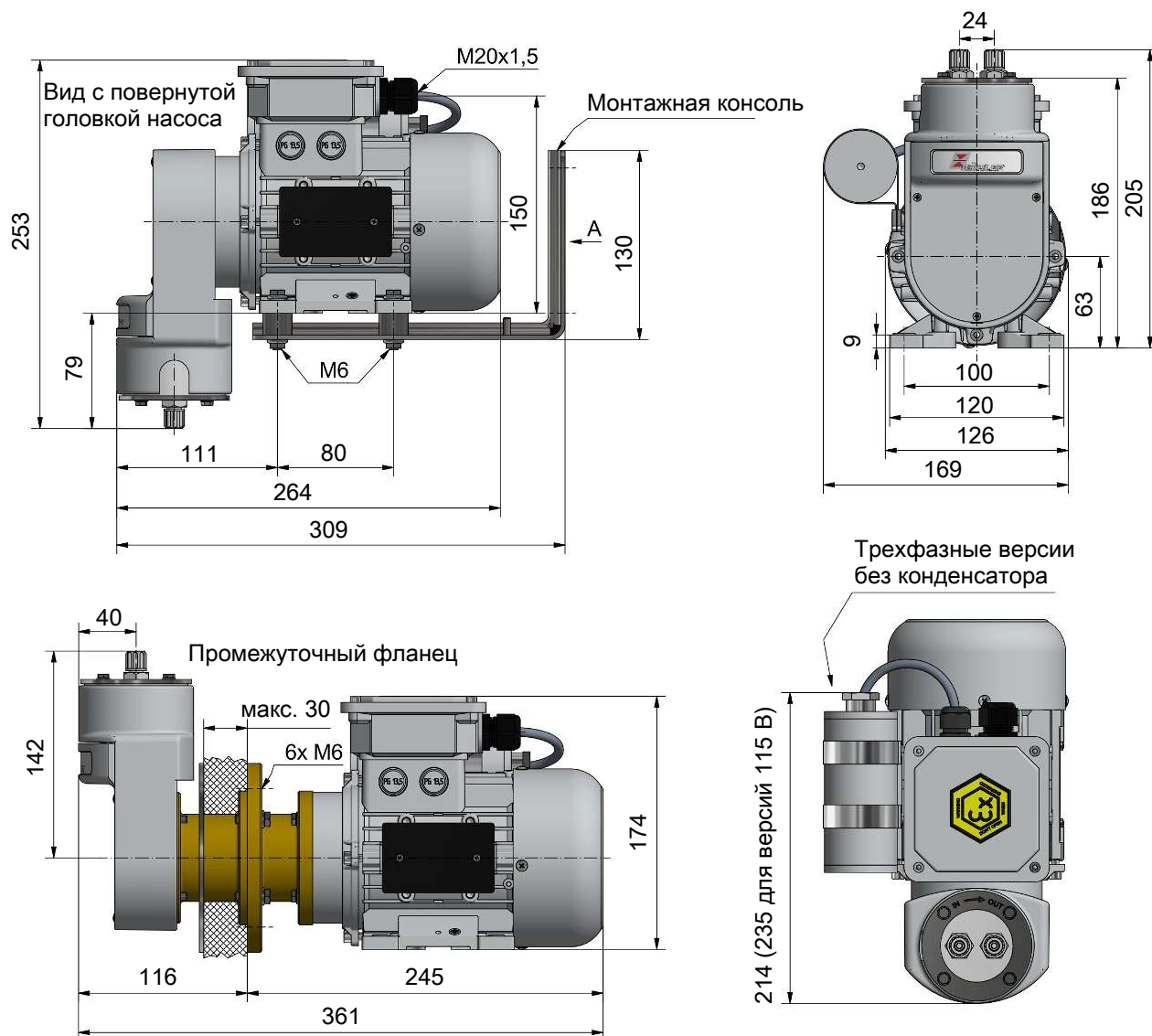
Указания по монтажу:

- 1) Насос должен встраиваться горизонтально
- 2) Головку насоса во время монтажа при необходимости повернуть. При подаче газов с содержанием конденсата монтаж необходимо осуществлять клапанами вниз.

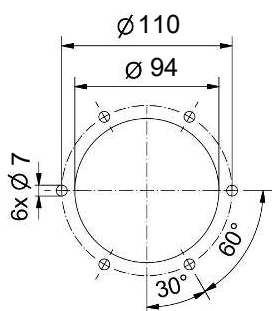
9.6 Размеры P2.x ATEX-H2/-O2

P2.2 ATEX-H2/-O2, P2.72 ATEX-H2/-O2 - стандартные версии

P2.4 ATEX-H2/-O2, P2.74 ATEX-H2/-O2 - версии с промежуточным фланцем



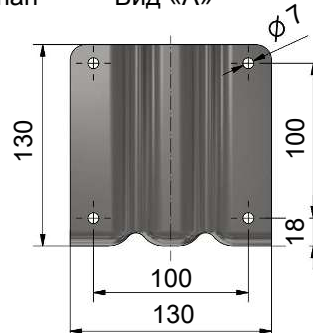
Разрез шкафа для насосов с промежуточным фланцем



Регулируемый перепускной клапан (опционально)



Вид «А»



Указания по монтажу:

- 1) Насос должен встраиваться горизонтально
- 2) Головку насоса во время монтажа при необходимости повернуть. При подаче газов с содержанием конденсата монтаж необходимо осуществлять клапанами вниз.

9.7 Производственный журнал (форма для копирования)

Дата проведения техобслуживания	Номер оборудования	Рабочие часы	Примечания	Подпись