

7 服务和维修

若操作过程中发生错误，在此章节中，您可找到就故障诊断和消除的提示。

必须经由比勒授权人员进行设备维修。

若您有任何疑问，请联系我们的客服：

电话：+49-(0)2102-498955 或您当地的销售代表

有关我们的维护和调试个性化服务的更多信息，请访问 <https://www.buehler-technologies.com/service>。

若在消除故障并接通电源后仍不能正常工作，须由制造商检查该设备。为此，请以合适的包装将设备发送至：

Bühler Technologies GmbH

- Reparatur/Service -

Harkortstraße 29

40880 Ratingen

Deutschland

请将填写并签署好的 R M A 一去污声明附入包装。否则您的维修委托将不予处理。

该表格位于本手册的附录中，但也可通过e-mail另行索取：

service@buehler-technologies.com

7.1 故障查找和排除

注意



注意由设备破损带来的潜在危险

避免人身伤害或财产损失

- a) 关闭设备并断开设备与总电源的连接。
- b) 尽快对设备进行维修。设备在未排除故障之前不可以重新上电开机。



注意



热表面风险

灼伤危险

如铭牌和操作条件所述，设备工作时壳体产生超过50 °C的高温。
根据安装现场条件，尽可能安置合适的警告提示。

故障	原因	补救
泵无法启动	– 供电线路断裂或未被正确连接 – 电机损坏	– 检查连接或保险丝和开关 – 更换电机
泵不输送	– 阀损坏或被污染 – 已开启旁路阀 – 旁路阀的O型环损坏 – 波纹管破裂 – 齿轮圈损坏/磨损	– 小心地吹扫或更换阀门或参见“更换进气和排气阀”章节。 – 关闭旁路阀 – 委托比勒服务技术员维修或参见更换旁路阀的O型环 – 委托比勒服务技术员维修或参见“检查波纹管和更换波纹管和挺杆偏心轮组合”。 – 委托比勒服务技术员维修或参见“更换联轴器”
泵运行时过响	– 曲轴驱动磨损 – 齿轮圈磨损 – 联轴器轮毂松动 – 电机轴承损坏	– 委托比勒服务技术员维修或参见“检查波纹管和更换波纹管和挺杆偏心轮组合”。 – 委托比勒服务技术员维修或参见“更换联轴器” – 委托比勒服务技术员维修或以1.34 Nm拧紧联轴器轮毂的双头螺栓 – 更换电机
齿轮圈过早磨损	– 例如，与臭氧或类似物质的接触会导致齿轮圈发生物理变化	– 确保排除齿轮圈的物理变化
保护装置触发	– 线圈和端子短路 – 已超过启动时间	– 测量绝缘电阻 – 检查启动条件
功率不足	– 不密闭 – 波纹管破裂 – 阀损坏或被污染	– 重新拧紧缸盖螺栓，观察扭矩（见“维护”一章）。 – 委托比勒服务技术员维修或参见“检查波纹管和更换波纹管和挺杆偏心轮组合”。 – 小心地吹扫或更换阀门或参见“更换进气和排气阀”章节。

表格 1: 故障诊断与排除

7.2 备件及附件

订购零配件时请注意设备型号和序列号。

附件及设备的升级见参数表或产品目录表。

建议随泵同时订购以下备件：

替换件	物品编号	在装配图 42/025-Z02-01-2 & 42/025-Z02-02-2中的位置
P2. 3 / P2. 4	波纹管	12a
	冲杆/偏心轮组合	10a, 11
	联轴器用齿轮圈	28c
	一套100 ° C阀门	2x 17a
	一套160 ° C阀门	2x 17b
	O型环旁路	21a
P2. 83 / P2. 84	波纹管	12b
	冲杆/偏心轮组合	10c, 11
	联轴器用齿轮圈	28c
	一套160 ° C阀门	2x 17b
	O型环旁路	21a

表格 2: 替换件与备件