

6 维护

进行维护工作时，须注意以下几点：

- 仅能由熟悉安全要求和风险的专业人员维护设备。
- 请您仅执行于本操作和安装说明书中描述的维护。
- 进行保养工作时，请遵循所有相关的安全和管制信息。
- 请仅使用原厂备件。
- 必须定期检查设备是否有外部损坏和脏污。
- 必须根据颗粒过滤器的脏污程度进行更换。
- 使用湿布清洁脏污表面。

危险

电压



有触电的危险

- 在进行所有作业时，断开设备电源。
- 确保设备不会意外地再次开启。
- 仅能由训练有素的人员打开设备。
- 注意电源电压是否正确。



危险

过滤器中的气体、冷凝物或使用过的滤芯可能有毒或有腐蚀。



样气可能有害健康。

- 进行保养前，关闭供气并在必要时以空气冲洗气体管线。
- 必要时，请确保安全地疏导气体。
- 进行保养时，避免接触有毒/腐蚀性气体。请穿戴适当的防护设备。



注意

表面灼热



烧伤危险

在运行中，视工作参数而定，可能会产生高达100 °C的壳体温度。
开始保养工作前，请先冷却设备。

注意

超压



该设备在打开状态下不得承受压力或张力。
开启前也需先关闭进气并确保工艺侧的压力安全。

6.1 维护滤芯

探头配备有一微粒过滤器，须根据污染积累情况予以更换。

为此，断开电源，如果存在，关闭进程的切断阀或关断进程。

注意! 不得损坏后部过滤器支架。

提示



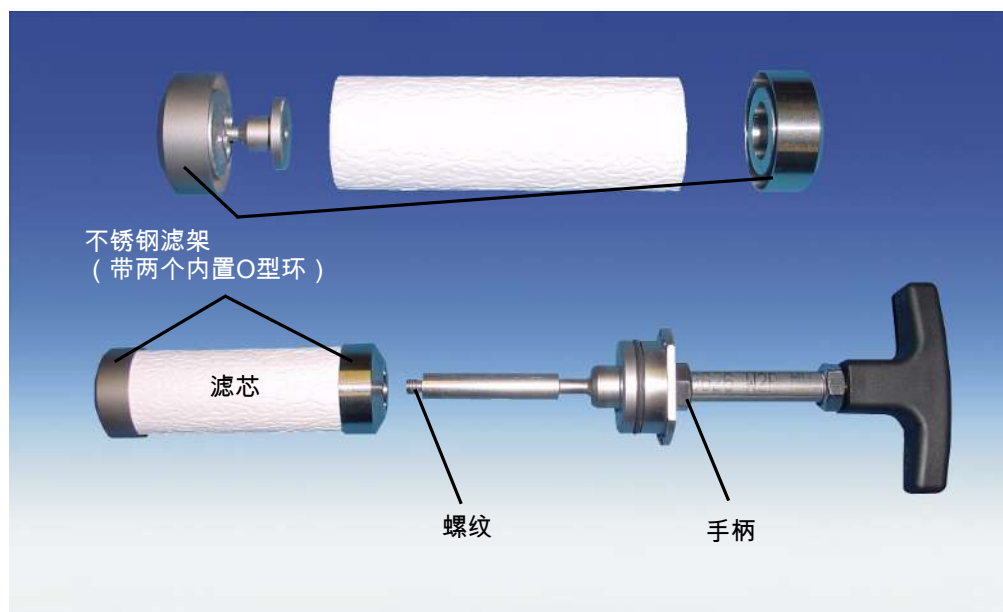
陶瓷滤芯本质上非常脆弱。因此须很小心地处理滤芯，并且不得将其跌落。
由不锈钢制成的滤芯可在超声波浴中被清洗和经常重复被使用，在这种情况下，无论如何请在新的过滤器和把手塞上使用新的密封件。

6.1.1 更换排气过滤器

- 将探头后部的把手轻压地旋转90°（把手必须水平树立）。
- 卸下受污染的滤芯并检查密封面。
- 在插入新的滤芯前，更换把手塞处的密封件（密封件属于滤芯的供货范围内）。
- 以新的过滤器小心地插入把手，并轻压地旋转90°（把手必须垂直树立）。通过拉动手柄，检查滤芯是否牢固就位。
- 过滤器卸下时，必要时也可以通过吹出或使用清洁棒从内部清洁采样管。

6.1.2 以微玻璃纤维滤芯更换排气过滤器

- 将探头后部的把手轻压地旋转90°（把手必须水平树立）。
 - 逆时针从手柄的螺纹处拧下脏污的滤芯。
 - 将滤芯上的两个不锈钢滤架都取下。
 - 在安装新的滤芯前，更换手柄处和不锈钢滤架上的密封件（密封件属于滤芯的供货范围内）。
 - 将连同新过滤器的把手轻压地旋转90°（把手必须垂直树立）。
- 注意! 不得损坏后部过滤器支架。**



过滤器卸下时，必要时也可以通过吹出或使用清洁棒从内部清洁采样管。